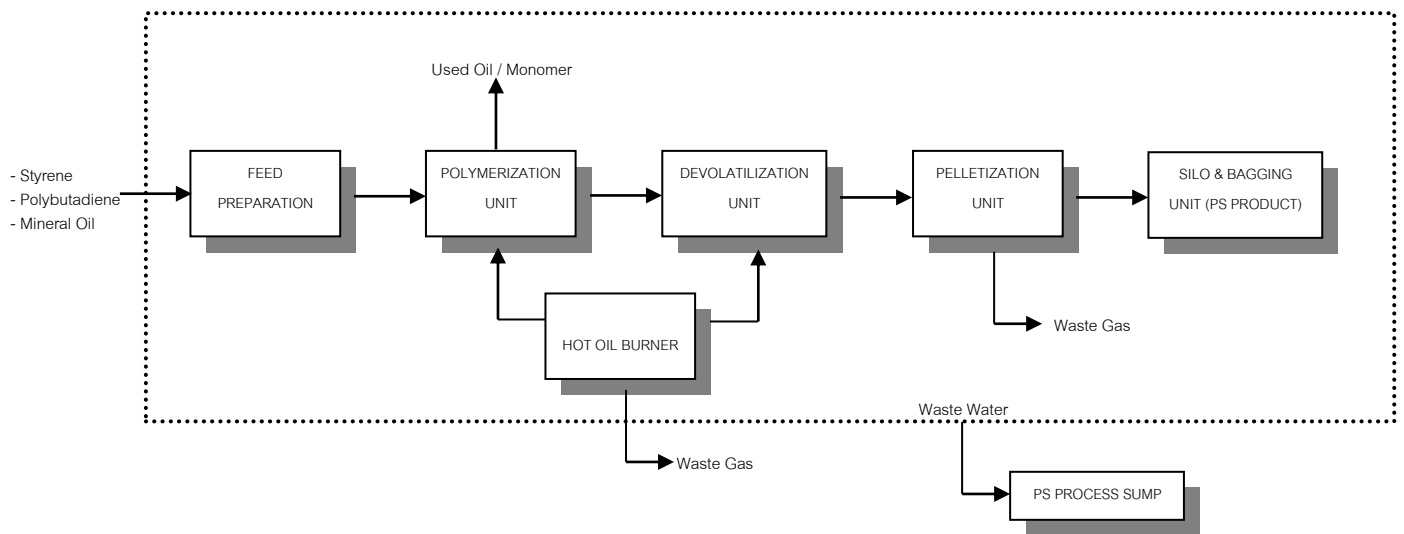


เอกสารแนบที่ 32

คู่มือปฏิบัติงานในการจัดการกรณีการร้องเรียน

PS Process Flow Diagram



PS Environment Management

รายละเอียด	แหล่งกำเนิด	ประเภท	ผลตรวจวัด/ปริมาณ	การจัดการ
มลพิษทางอากาศ	กระบวนการผลิต - Hot Oil Burner - Pelletization Unit	SO ₂ , NO ₂ , TSP, Styrene, EB	SO ₂ = 431 ppm NO ₂ = 152 ppm TSP = 27 mg/m ³ Styrene < 0.1 ppm EB < 0.1 ppm	ปล่อยระบายอากาศ
มลพิษทางน้ำ	1. น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต 2. น้ำฝนปนเปื้อนพื้นที่ส่วนผลิตและลานถัง	- น้ำ Condensate - น้ำจาก Strand Bath Sump - น้ำล้างพื้น	pH = 5.7 – 9.91 SS = 10 – 120 mg/l COD = 16 – 470 mg/l	ส่งเข้าสู่บ่อรองรับน้ำเสียปนเปื้อนน้ำมัน ก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของศูนย์อุตสาหกรรมระยอง
กากของเสีย	กระบวนการผลิต - Polymerization Unit	- Monomer - Used Oil	2 ตัน/ปี 2 ตัน/ปี	ส่งกำจัดบริษัทภายนอกเผาทำลาย

เอกสารแนบที่ 33

เอกสารการตรวจประเมินหน่วยงานรับกำจัดของเสีย
ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

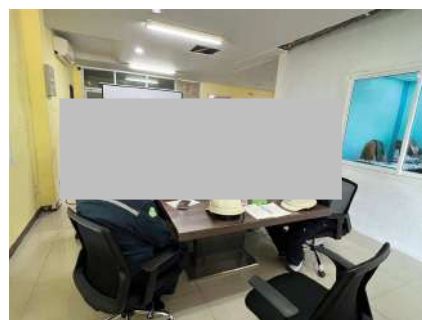
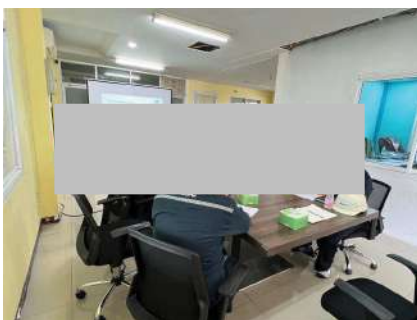
รายงานการไป Audit โรงงานผู้ซื้อ ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

หน่วยงานขาย Waste & Scrap

ธุรการและบริการส่วนกลาง

1

บริษัท สยาม นันทพัฒน์ จำกัด จังหวัดระยอง
คัดแยกเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่เป็นอันตรายวันที่ 29 กรกฎาคม 2568





PEGA



ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เลขที่ 000-108-1-201

วันที่ 17 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2561

ผู้รับใบอนุญาต: บริษัท ไทย นานตาพิท จำกัด

ที่ตั้งโรงงาน: เลขที่ 17 ถนนสาย 1 ตำบลบางนา อำเภอบางนา จังหวัดสมุทรปราการ

ประเภทโรงงาน: โรงงานประกอบชิ้นส่วนยานยนต์

พื้นที่โรงงาน: 100 ตารางวา

จำนวนเครื่องจักร: 10 เครื่อง

ผู้รับใบอนุญาต: นาย วิชาญ นานตาพิท

ผู้รับรอง: นาย วิชาญ นานตาพิท

นายวิชาญ นานตาพิท รับทราบและยินยอมปฏิบัติตามเงื่อนไขของใบอนุญาตนี้

1. ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของใบอนุญาตนี้

2. ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของใบอนุญาตนี้

3. ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของใบอนุญาตนี้

4. ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของใบอนุญาตนี้

5. ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของใบอนุญาตนี้

6. ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของใบอนุญาตนี้

7. ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของใบอนุญาตนี้

8. ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของใบอนุญาตนี้

9. ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของใบอนุญาตนี้

10. ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของใบอนุญาตนี้

บริษัท พลัสเอ็กซ์โพลเรชั่น จำกัด จังหวัดระยอง
 รับซื้อรายการ Spent catalyst วันที่ 7 สิงหาคม 2568



PEGA



PEGA



บริษัท ทวิกาญจน์ค้าถึง 2002 จำกัด จังหวัดชลบุรี
รับซื้อรายการ ดังเหลือ 200 ลิตร 2 ชั้น วันที่ 11 กันยายน 2568





PEGA



11

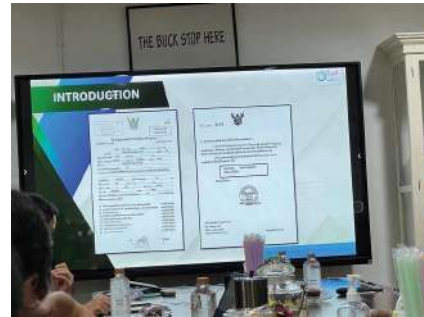
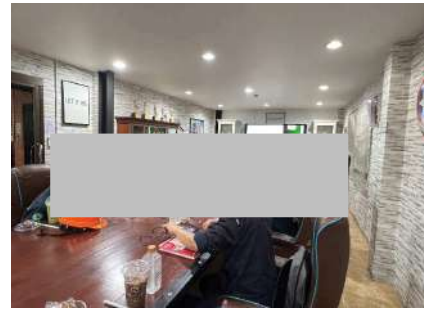
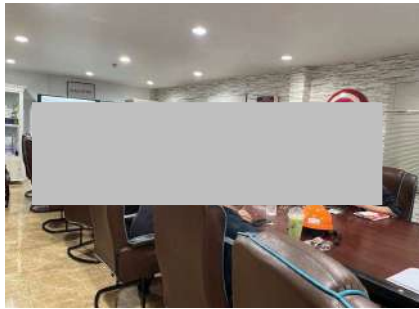


PEGA



12

บริษัท ไรท์รีแอคทีเวชัน จำกัด จังหวัดระยอง
 นำถ่านกัมมันต์ที่ใช้แล้วผ่านกระบวนการกลับมาใช้ใหม่ (ตรวจเอกสาร) วันที่ 2 ตุลาคม 2568



PEGA

13

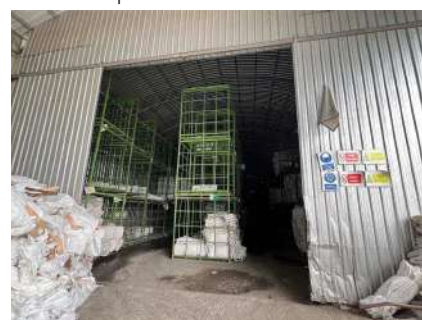


PEGA

14



บริษัท ญาณิศา รีไซเคิล จำกัด จังหวัดนครราชสีมา
คัดแยกเศษวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่เป็นอันตราย วันที่ 13 พฤศจิกายน 2568





PEGA

17



PEGA

18

บริษัท เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด จังหวัดระยอง
 รับซื้อรายการ Reactor 03R002 EBSM plant วันที่ 1 ธันวาคม 2568



บริษัท ไรท์รีแอคทีเวชั่น จำกัด จังหวัดระยอง
 นำถ่านกัมมันต์ที่ใช้แล้วผ่านกระบวนการกลับมาใช้ใหม่ (ตรวจโรงงาน) วันที่ 18 ธันวาคม 2568



สงวนสิทธิ์ในการถ่ายรูปโรงงาน

เอกสารแนบที่ 34

สรุปปริมาณของเสียและการจัดการของเสีย ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ปริมาณ Waste ก.ค - ธ.ค 68

Item	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)		
		กำจัด	ขาย	รวม
1	Intermediate polymer	5,230		5,230
2	ถุงกระดาศปนเปื้อน	7,860		7,860
3	น้ำปนเปื้อนน้ำมัน และสารเคมี	15,440		15,440
4	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	1,390		1,390
5	ไม้ลัง		2,900	2,900
6	เศษพลาสติก		15,680	15,680
7	เศษเหล็ก		10,000	10,000
รวมปริมาณ (กก.)		29,920	28,580	58,500

เอกสารแนบที่ 35

หนังสือแจ้งการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานในระดับวิชาชีพ



รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 11 สิงหาคม 2565

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ จำนวน 9 คน

ลำดับที่	คำนำหน้า	ชื่อ	นามสกุล	เลขทะเบียน
1	นาย	สุชาติ	เลิศพิสุทธิ์พงศ์	05-221-2565-000028
2	จำสืบเอก	เกรียงไกร	หนูเล็ก	05-221-2565-000029
3	นาย	ทินกร	นิลล้า	05-221-2565-000030
4	นาย	ชนทัต	ชมศรี	05-221-2565-000031
5	นางสาว	จิตติมา	โสภณสุภัทราภรณ์	05-221-2565-000032
6	นางสาว	ศาสนา	อารมณ์รัตน์	05-221-2565-000033
7	นางสาว	พັນนัส	อินทโพธิ์พันธุ์	05-221-2565-000034
8	นางสาว	นัฐกุลพร	ประดิษฐ์พฤกษ์	05-221-2565-000035
9	นางสาว	ดรณพร	พงษ์ประเสริฐ	05-221-2565-000036

หมายเหตุ

1. ให้นายจ้างแจ้งรหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานหรือถ่ายสำเนาให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทราบด้วย
2. นายจ้างต้องนำรายชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆและผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยไปขึ้นทะเบียนต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด พร้อมเอกสารหลักฐานตามที่ระบุไว้ในแบบคำขอ ภายใน 30 วันนับแต่วันที่นายจ้างแต่งตั้งบุคคลดังกล่าว
3. ในกรณีที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆหรือผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยพ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่ แล้วแต่กรณี นายจ้างต้องแจ้งการพ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่ของบุคคลดังกล่าวต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดภายใน 30 วัน นับแต่พ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่ หรือบุคคลดังกล่าวอาจใช้สิทธิแจ้งก็ได้
4. สามารถพิมพ์รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆและผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยได้ที่ <https://rayong.labour.go.th/2018-02-04-04-43-15/ดาวน์โหลดเลข-จป01>
5. กรณีย้ายสถานที่ทำงานหรือเปลี่ยนระดับไม่ว่าจะจังหวัดเดิมหรือจังหวัดใหม่ให้ยกเลิกเลขทะเบียนเดิมและขึ้นทะเบียนใหม่ทุกกรณี

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองพื้นที่ 2 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 101 - 103 , 115 - 116

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602



เอกสารแนบที่ 36

เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)



คำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ปฏิบัติการ

ที่ 004/2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โรงงานระยอง

เพื่อให้การดำเนินงานและบริหารงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นไปด้วยความเรียบร้อย และมีประสิทธิภาพ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ปฏิบัติการ จึงมีคำสั่งดังนี้

1. แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โรงงานระยอง ประกอบด้วยบุคคล ดังรายชื่อต่อไปนี้

1.1		ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส โพลีโอฟีนส์	ประธานคณะกรรมการ
1.2		ผู้จัดการอาวุโส ประกันคุณภาพ	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		และประสิทธิภาพการผลิตน้ำมัน	
		หล่อลื่นพื้นฐาน	
1.3		ผู้จัดการอาวุโส บริการวิเคราะห์	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		โพลีสไตรีนิกส์และอะโรเมติกส์	
1.4		ผู้จัดการอาวุโส	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		บำรุงรักษาไตรีนิกส์ 2	
1.5	ร	วิศวกรอาวุโส ประกันคุณภาพ	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		และประสิทธิภาพการผลิตอาร์คิชีชี	
1.6		วิศวกรอาวุโส ประกันคุณภาพ	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		และประสิทธิภาพการผลิตโอฟีนส์	
1.7	พ	วิศวกรอาวุโส ประกันคุณภาพ,	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		ประสิทธิภาพการผลิตและจัดการ	
		ผลิตภัณฑ์โอฟีนส์	
1.8		วิศวกรอาวุโส ประกันคุณภาพ	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		และประสิทธิภาพการผลิตโรงกลั่น	
1.9		INSTRUCTOR	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		พีเอสและอีพีเอสเอ็ม	

1.10	เจ้าหน้าที่อาวุโส สนับสนุนปฏิบัติการ, กรรมการระดับบังคับบัญชา แท็งค์ฟาร์ม,ท่าเรือและโลจิสติกส์	
1.11	เจ้าหน้าที่ ธุรการและบริการส่วนกลาง	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.12	เจ้าหน้าที่ วิจัยพัฒนาวัสดุและเคมีภัณฑ์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.13	หัวหน้าทีม ประกันคุณภาพและระบบ งานวิศวกรรม	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.14	หัวหน้าทีม บริการวิเคราะห์ โพลีโอเลฟินส์,โอเลฟินส์, ยูทิลิตี้, โรงไฟฟ้าและสิ่งแวดล้อม	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.15	หัวหน้างาน บำรุงรักษาน้ำมันหล่อลื่น พื้นฐานและอะโรเมติกส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.16	วิศวกร แผนประสิทธิภาพ และพัฒนาโรงไฟฟ้า	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.17	เจ้าหน้าที่ คลังสินค้าและโลจิสติกส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.18	หัวหน้าทีม ปีโตรเลียมแท็งค์ฟาร์ม	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.19	เจ้าหน้าที่ บริหารเขตประกอบการ อุตสาหกรรมไฮอาร์พีซี และชุมชน สัมพันธ์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.20	หัวหน้าทีม บำรุงรักษาโอเลฟินส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.21	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอาวุโส ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยประจำ พื้นที่และสนับสนุนปฏิบัติการส่วนกลาง	กรรมการและเลขานุการ

2. ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

- 2.1 จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- 2.2 จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

- 2.3 รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- 2.4 ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 2.5 พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 2.6 ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- 2.7 พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 2.8 จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- 2.9 ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- 2.10 รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- 2.11 ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 2.12 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 9 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ตั้ง ณ วันที่ 9 มกราคม 2568



เอกสารแนบที่ 37

แผนการฝึกอบรมด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2568

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	14-15/07/68	08.30-16.00 น.	00000004821	พื้นฐานการบริหารจัดการในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ	1	อาจารย์ศิริพร สมสุวรรณ อาจารย์รัชชริยา เศรษฐเสรี	พนักงานระดับ PG 7 Up ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร ผู้สังเกต ณ จุดเกิดเหตุ มาแล้ว	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พีระพล / 2331

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	18/07/68	08.30-12.00 น.	0000008344	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล (สำหรับพนักงาน)	1	อาจารย์อรรถสิทธิ์ ถิ่นเกษม ผู้อำนวยการด้านกฎหมายข้อมูลส่วนบุคคล	พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกหน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	มานิจย์ / 7208
2	25/07/68	08.30-12.00 น.	00000003258	มาตรการควบคุมภายในที่เหมาะสม ในการต่อต้านการทุจริตคอร์รัปชั่นและการให้สินบน	1	อาจารย์ธิดา ไรฉะเมธีวิทยากรในได้ ส่วนระดับสูงสำนักงานกิจการและคดีทุจริต ระหว่างประเทศ	พนักงานทุกระดับ	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	มานิจย์ / 7208

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

แผนพัฒนาบุคลากรประจำปี เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	วันที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าร่วม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1/08/68	08.30-16.00 น.	0000000107	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานกับปืนจั้น (ชนิดเคลื่อนที่และอยู่กับที่)	2	อาจารย์ธีรพงศ์ ถั่วกุล	ผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานกับปืนจั้นแบบบูรณาการ 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกมสตันด์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
2	8/08/68	08.30-16.00 น.	0000000115	Safety Awareness Training Program	2	อาจารย์สมชาย ทองศิลา	พนักงานระดับ PG 3 - 8 ทุกสายงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกมสตันด์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144

หลักสูตรด้านศิลปะ

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	4/08/68	08.30-16.00 น.	000008338	ทบทวน เทคนิคการเข้าเผชิญเพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	1	อาจารย์ชัยเกียรติ เกตุมาลา	พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการเข้าเผชิญเพลิงขั้นสูง มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พีระพล / 2331
2	5-6/08/68	08.30-16.00 น.	0000004821	พื้นฐานการบริหารจัดการในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ	2	อาจารย์ธีรธร สมสุวรรณ อาจารย์ชัชวริยา เสรมฐะเสรี	พนักงานในระดับ PG 7 Up ที่ผ่านกรอบอบรมหลักสูตร ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ มาแล้ว	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พีระพล / 2331

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณนัยนันท์ โทร.1144 (094-8929651), คุณพิมพ์สุกัญ โทร.1142 (093-4546292), คุณพิรพท โทร.2331 (089-0959915)
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน่าน คุณอักษรรักษ์ โทร.7209 (081-7545074), คุณมานิต โทร.7208 (081-9382642)
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม คุณวรัญ วนอมรอด โทร.086-6135255) คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒนาวิญญู (โทร.081-3402779)

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	5/09/68	08.30-12.00 น.	0000003101	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ) *	1	อาจารย์ชัยเกียรติ เกตุมาลา	ผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (4ผู้) เมื่อวันที่ 14-15 กันยายน 2563 และคะแนน 5 ปี ในวันที่ 15 กันยายน 2568	ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พีระพล / 2331
2	23/09/68	08.30-16.00 น.	0000000110	ทบทวนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน	1	 ศูนย์ฝึกอบรมของเนอริส Honor Training Center	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำฯ มาแล้ว 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างเกษมสันต์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
3	29/09/68	08.30-16.00 น.	0000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	3	วิทยากรจาก มูลนิธิสว่างสาธารณกุศลสถาน (สว่างราชบุรี)	พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกหน่วยงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างเกษมสันต์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
4	29/09/68	08.30-16.00 น.	0000000110	ทบทวนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน	2	 ศูนย์ฝึกอบรมของเนอริส Honor Training Center	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำฯ มาแล้ว 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างเกษมสันต์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
5	30/09/68	08.30-16.00 น.	0000000113	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	4	วิทยากรจาก มูลนิธิสว่างสาธารณกุศลสถาน (สว่างราชบุรี)	พนักงานระดับ PG 3-8 ทุกหน่วยงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้างเกษมสันต์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144

หลักสูตรด้านดับเพลิง

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	24-25/09/68	08.30-16.00 น.	0000000120	ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On-Scene Commander)	1	อาจารย์สัมฤทธิ์ วิรัชกำร และทีม	พนักงานระดับ PG 7-12 ทุกหน่วยงาน	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยออร์ฟิซ	พีระพล / 2331
2	26/09/68	08.30-16.00 น.	0000008338	ทบทวนเทคนิคการเข้าหอยุ่เพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	2	อาจารย์ศรี ฉันทมิตร	พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการ เข้าหอยุ่เพลิงขั้นสูง มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยออร์ฟิซ	พีระพล / 2331

หลักสูตรด้าน Quality & Productivity

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1/09/68	08.30-12.00 น.	0000000128	หลักสูตรฮาลาลประจำปีทีคณะกรรมการกำหนด *	1	ดร.นัสเซอร์ มาลาวิจันห์	- Internal Auditor , ผู้บริหาร, ผู้เกี่ยวข้องหน่วยงานในระบบการ จัดการฮาลาล	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	พิมพ์สุภัท / 1142
2	1/09/68	13.00-16.00 น.	0000000128	หลักสูตรฮาลาลประจำปีทีคณะกรรมการกำหนด *	2	ดร.นัสเซอร์ มาลาวิจันห์	- Internal Auditor , ผู้บริหาร, ผู้เกี่ยวข้องหน่วยงานในระบบการ จัดการฮาลาล	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	พิมพ์สุภัท / 1142

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
3	2/09/68	13.00-16.00 น.	0000000128	หลักสูตรศาลาประจำปีทีคณะกรรมการกำหนด *	3	ดร.เบ็ชเชอร์ มาลาวิชจันทร์	- Internal Auditor , ผู้บริหาร, ผู้เกี่ยวข้องหน่วยงานในระบบการ จัดการศาลา	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	พิมพ์สุภัท / 1142

GROUP : Work Competency

หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านการบวนการผลิต (Production Competency)

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	29/09/68	08.30-16.00 น.	0000000163	Basic Corrosion	1	อาจารย์กวีสรา อ่วมฉิม	พนักงานระดับปฏิบัติการ	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปรม ชั้น 3	พีระพล / 2331

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

- งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณณัฏฐ์ โทร.1144 (094-8929651), คุณพิมพ์สุภัท โทร.1142 (093-4546292), คุณพีระพล โทร.2331 (089-0959915)
- งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและกึ่งน่านัน คุณอักษราภัก โทร.7209 (081-7545074), คุณมานิคย์ โทร.7208 (081-9382642)
- Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม คุณกรวิรุ์ อนุมรอด (โทร.086-6135255) คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒน์วิญญู (โทร.081-3402779)

* หลักสูตรที่มิกกลุ่มเป้าหมายแล้ว



เรียน ผู้บริหาร VP UP และ MANAGER

10941000F-002-TR

หน้า 1/3

ดำเนินการเรียน คุณอภิชาติ, คุณวิศา, คุณรุ่งโรจน์

แผนพัฒนาบุคลากรประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568

สำนักงานระยอง

GROUP : Leadership Competency

หลักสูตรด้าน Leadership Development Program

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1-2,9/10/68	08.30-16.00 น.	0000014578	ศิลปะแห่งการนำเสนอ และการเล่าเรื่องในโลกธุรกิจ *	4	อาจารย์จักรพันธ์ จันทรัมย์ 	ผู้บริหารระดับ PG 11-13 พื้นที่สำนักงานระยอง	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปรม ชั้น 3	อักษราภัก / 7209

GROUP : Organization Knowledge

หลักสูตรด้านการอนุรักษ์พลังงาน

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	20-21/10/68	08.30-16.00 น.	0000014525	Internal Auditor สำหรับระบบการจัดการพลังงานและ ISO 50001:2018 *	1	ดร.สมชัย เชาวาพานิชกุล	พนักงานระดับ PG 6-9 สังคัดฝ่ายผลิต, ฝ่ายเทคโนโลยี (TE)	ห้อง Auditorium อาคาร 10 ปี	พิมพ์สุภัท / 1142

หลักสูตรด้านความปลอดภัย

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	2/10/68	08.30-16.00 น.	0000000110	ทบทวนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ ความร้อน	3	 ศูนย์ฝึกอบรมฮอนเนอร์ Honor Training Center	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ ควบคุมประจำหม้อน้ำ มาแล้ว 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
2	3/10/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้โทรศัพท์ (หลักสูตร 1 วัน)	1	อาจารย์ชวรินทร์ เปี่ยมพิมาย	พนักงานที่ต้องใช้โทรศัพท์ และ เคยผ่านการอบรมมาแล้ว 6 ชั่วโมง	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พีระพล / 2331
3	3/10/68	08.30-16.00 น.	0000000115	Safety Awareness Training Program	3	อาจารย์สมชาย ทองสีดา	พนักงานระดับ PG 3 - 8 ทุกสาขางาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปรม ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
4	6-9/10/68	08.30-16.00 น.	0000000105	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ)	1	อาจารย์สมฤทธ์ วิชัยกิจ อาจารย์ชัยเกียรติ เคนมูลา อาจารย์บัญชา คงเจริญ อาจารย์เสวี ฉันทมิตร	พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่อับ อากาศ และต้องผ่านการอบรมดับเพลิง เบื้องต้นมาก่อนแล้ว	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พีระพล / 2331
5	10/10/68	08.30-16.00 น.	0000000110	ทบทวนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ ความร้อน	4	 ศูนย์ฝึกอบรมฮอนเนอร์ Honor Training Center	เฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ ควบคุมประจำหม้อน้ำ มาแล้ว 2 ปี	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
6	14-16/10/68	08.30-16.00 น.	0000000106	ความปลอดภัยในการทำงานกับปืนขึ้น ชนิดเคลื่อนที่ (ผู้บังคับ, ผู้ให้ สัญญาณ, ผู้ชี้คิกะวัสดุ, ผู้ควบคุม)	1	อาจารย์สำเริง ถั่วกุล	พนักงานสาขางานซ่อมบำรุง และวิศวกร (เฉพาะผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับปืนขึ้น)	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
7	17/10/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์(หลักสูตร 1 วัน)	2	อาจารย์ชวรินทร์ เปี่ยมพิมาย	พนักงานที่ต้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ เคยผ่านการอบรมมาแล้ว 6 ชั่วโมง	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พีระพล / 2331
8	27-28/10/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์(หลักสูตร 2 วัน)	1	อาจารย์ระพีพงศ์ นั่วกุล	พนักงานที่ต้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ ยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พีระพล / 2331
9	27,29/10/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์(หลักสูตร 2 วัน)	2	อาจารย์ระพีพงศ์ นั่วกุล	พนักงานที่ต้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ ยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พีระพล / 2331
10	27,30/10/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์(หลักสูตร 2 วัน)	3	อาจารย์ระพีพงศ์ นั่วกุล	พนักงานที่ต้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ ยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พีระพล / 2331
11	31/10/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์(หลักสูตร 1 วัน)	3	อาจารย์ชวรินทร์ เปี่ยมพิมาย	พนักงานที่ต้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ เคยผ่านการอบรมมาแล้ว 6 ชั่วโมง	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พีระพล / 2331

หลักสูตรด้านดับเพลิง									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	1/10/68	08.30-16.00 น.	0000008338	ทบทวน เทคนิคการเข้าห้ขงเพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	3	อาจารย์ชัยเกียรติ เกลตุมาลา	พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการ เข้าห้ขงเพลิงขั้นสูง มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พีระพล / 2331
2	10/10/68	08.30-16.00 น.	0000008340	ทบทวน เทคนิคการช่วยเหลือและกู้ภัยอาคารสูง (Refresh High Rise and Rope Rescue)	2	อาจารย์ชัยเกียรติ เกลตุมาลา และทีม	พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการ ช่วยเหลือและกู้ภัยอาคารสูงมาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พีระพล / 2331
3	16/10/68	08.30-16.00 น.	0000000121	การเขียนแผนฉุกเฉิน (Emergency Plan Writing)	2	อาจารย์เสรี ฉันทมิตร	พนักงานระดับ PG 6-12	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พีระพล / 2331
4	17/10/68	08.30-16.00 น.	0000008339	ทบทวน เทคนิคการดับเพลิงถึงน้ำมัน (Refresh Storage Tank Fire Fighting)	2	อาจารย์เสรี ฉันทมิตร	พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการ ดับเพลิงถึงน้ำมัน มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พีระพล / 2331
5	27/10/68	08.30-16.00 น.	0000008338	ทบทวน เทคนิคการเข้าห้ขงเพลิงขั้นสูง (Refresh Advance Technical Fire Fighting)	4	อาจารย์ชัยเกียรติ เกลตุมาลา	พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการ เข้าห้ขงเพลิงขั้นสูง มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พีระพล / 2331
6	29/10/68	08.30-16.00 น.	0000008339	ทบทวน เทคนิคการดับเพลิงถึงน้ำมัน (Refresh Storage Tank Fire Fighting)	3	อาจารย์เสรี ฉันทมิตร	พนักงานที่ผ่านหลักสูตร เทคนิคการ ดับเพลิงถึงน้ำมัน มาแล้ว 5 ปี	ศูนย์ฝึกอบรม ดับเพลิงและกู้ภัยไออาร์พีซี	พีระพล / 2331

หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	24/10/68	08.30-12.00 น.	0000008345	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล (สำหรับผู้บริหาร)	1	คุณสุกฤณ โกยอัครเดช คุณฉัฐพล คล่องฉะรงค์	พนักงานระดับ PG 9 Up ทุกหน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	พิมพ์สุภัท / 1142

GROUP : Work Competency									
หลักสูตรพัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต (Production Competency)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	16/10/68	08.30-16.00 น.	0000004911	Introduction to IRPC Model Plant	1	คุณวีรพล ปานเอี่ยม และทีม	พนักงานระดับ PG 5-7 สายปฏิบัติการผลิตและ support	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี ห้องปรีดีปรม ชั้น 3	พีระพล / 2331
สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน									
GROUP : Organization Knowledge									
หลักสูตรด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Corporate Governance)									
ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	24/10/68	08.30-12.00 น.	0000008345	กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล (สำหรับผู้บริหาร)	1	คุณสุกฤณ โกยอัครเดช คุณฉัฐพล คล่องฉะรงค์	พนักงานระดับ PG 9 Up ทุกหน่วยงาน	ออนไลน์ผ่าน Microsoft Team	มานิตย์ / 7208

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

- งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณณัชนัท โทร.1144 (094-8929651), คุณพิมพ์สุภัท โทร.1142 (093-4546292), คุณพีระพล โทร.2331 (089-0959915)
- งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน คุณอักษราภัก โทร.7209 (081-7545074), คุณมานิตย์ โทร.7208 (081-9382642)
- Team Leader บริหารงานฝึกอบรม คุณกรวีร์ อนุอมรอด (โทร.086-6135255) คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒนาวิญญู (โทร.081-3402779)

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว



ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่	วิทยากร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
7	10,12/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	8	อาจารย์ระพีพงศ์ นั่วกุล	พนักงานที่ห้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ ยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พิระพล / 2331
8	10,13/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	9	อาจารย์ระพีพงศ์ นั่วกุล	พนักงานที่ห้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ ยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พิระพล / 2331
9	14/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 1 วัน) *	4	อาจารย์ชวรินทร์ เปรี่ยมพิมาย	พนักงานที่ห้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ เคยผ่านการอบรมมาแล้ว 6 ชั่วโมง	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พิระพล / 2331
10	14/11/68	08.30-16.00 น.	0000000112	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	1	อาจารย์พิพัฒน์ พงษะบุตร	พนักงานทุกระดับที่ทำงานเกี่ยวข้องกับ ไฟฟ้า	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องปริตปรม ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
11	14/11/68	08.30-16.00 น.	0000000115	Safety Awareness Training Program	4	อาจารย์สมชาย ทองสีดา	พนักงานระดับ PG 3 - 8 ทุกสายงาน	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องปทุมวรรณ ชั้น 3	นัยนันท์ / 1144
12	17-18/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	10	อาจารย์ระพีพงศ์ นั่วกุล	พนักงานที่ห้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ ยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พิระพล / 2331
13	17,19/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	11	อาจารย์ระพีพงศ์ นั่วกุล	พนักงานที่ห้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ ยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พิระพล / 2331
14	17,20/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	12	อาจารย์ระพีพงศ์ นั่วกุล	พนักงานที่ห้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ ยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พิระพล / 2331
15	21/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 1 วัน) *	5	อาจารย์ชวรินทร์ เปรี่ยมพิมาย	พนักงานที่ห้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ เคยผ่านการอบรมมาแล้ว 6 ชั่วโมง	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พิระพล / 2331
16	25-26/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	13	อาจารย์ระพีพงศ์ นั่วกุล	พนักงานที่ห้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ ยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พิระพล / 2331
17	25,27/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	14	อาจารย์ระพีพงศ์ นั่วกุล	พนักงานที่ห้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ ยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พิระพล / 2331
18	25,28/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 2 วัน) *	15	อาจารย์ระพีพงศ์ นั่วกุล	พนักงานที่ห้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ ยังไม่เคยเข้ารับการอบรมมาก่อน	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พิระพล / 2331
19	28/11/68	08.30-16.00 น.	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์ (หลักสูตร 1 วัน) *	6	อาจารย์ชวรินทร์ เปรี่ยมพิมาย	พนักงานที่ห้องขับรถฟอร์คลิฟท์ และ เคยผ่านการอบรมมาแล้ว 6 ชั่วโมง	วิทยาลัยเทคโนโลยีโออาร์พีซี ห้องเกษมสันต์ ชั้น 3	พิระพล / 2331

ลำดับ	วันที่	เวลา	Item ID	หลักสูตร	รุ่นที่		คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	สถานที่อบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	10-12/12/68	08.30-16.00 น.		ปัจจัยนิเทศสำหรับผู้เกษียณอายุ	1	วิทยาการภายในและภายนอก	พนักงานท่านที่เกษียณอายุ 31 ธันวาคม 2568	วิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีจี ห้องเกมมัลติ ชั้น 3	นายนันท / 1144

หมายเหตุ : ท่านสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

1. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานระยอง คุณนัยนันท์ โทร.1144 (094-8929651), คุณพิมพ์สุภัก โทร.1142 (093-4546292), คุณพีระพล โทร.2331 (089-0959915)
2. งานฝึกอบรมพื้นที่สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมัน คุณอักษราภัก โทร.7209 (081-7545074), คุณมานิตย์ โทร.7208 (081-9382642)
3. Team Leader บริหารงานการฝึกอบรม คุณกรวิรุ์ อนุอมรอด (โทร.086-6135255) คุณรุ่งโรจน์ เจริญวัฒนวิญญู (โทร.081-3402779)

* หลักสูตรที่มีกลุ่มเป้าหมายแล้ว



เอกสารแนบที่ 38

นโยบายด้านคุณภาพอาชีพอนามัยและความปลอดภัย



เรื่อง นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน (QSSHE) (ฉบับปรับปรุง ปี 2568)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทย่อย (กลุ่มไออาร์พีซี) มุ่งมั่นดำเนินงานด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน เพื่อมุ่งสู่ความเป็นเลิศ สร้างสรรค์นวัตกรรมการใช้วัสดุ และพลังงานอย่างยั่งยืน โดยจัดลำดับความสำคัญในการดำเนินการ วางแผน กำหนดเป้าหมาย กำกับควบคุมกระบวนการทำงาน เสริมสร้างคุณค่าให้แก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอย่างสมดุลและต่อเนื่อง เพื่อยกระดับการดำเนินงานให้มีความเป็นเลิศด้านการปฏิบัติการ (Operational Excellence) ตลอดจนมีวัฒนธรรมด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน (QSSHE) การจัดการองค์ความรู้ เพื่อให้ผู้บริหาร พนักงาน รวมถึง ผู้เกี่ยวข้องทุกระดับ เช่น ลูกค้า ผู้รับเหมาทุกคน ทุกภาคส่วน โดยดำเนินการดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบข้อบังคับและกฎเกณฑ์ ของราชการ พันธสัญญา และข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงมาตรฐานและข้อกำหนดด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน ในห่วงโซ่อุปทาน ซึ่งหมายรวมถึงข้อกำหนดการควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมในผลิตภัณฑ์ ตลอดจนใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงานที่ดี ส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดีมีความสุขในการปฏิบัติงาน
2. ประยุกต์ใช้ระบบการบริหารจัดการแบบบูรณาการ โดยใช้ระบบปฏิบัติการที่เป็นเลิศ (Operation Excellence Management System: OEMS) เป็นระบบบริหารจัดการหลัก พัฒนาศักยภาพ ผู้บริหาร พนักงานและผู้รับเหมา ส่งเสริมสนับสนุนการใช้เครื่องมือและนวัตกรรมบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร รวมถึงระบบงานดิจิทัล เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการทำงาน เพิ่มผลผลิต สามารถส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการที่มีคุณค่า ตอบสนองความคาดหวังของลูกค้าและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในการดำเนินธุรกิจ ตลอดห่วงโซ่อุปทาน
3. บริหารจัดการความเสี่ยงในด้านการเปลี่ยนแปลงและความปลอดภัย ให้อยู่ในระดับต่ำที่สุดอย่างสมเหตุสมผล และที่สามารถปฏิบัติได้ (As Low As Reasonably Practicable: ALARP) ตลอดวัฏจักรของธุรกิจ และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในการดำเนินงาน เพื่อป้องกันความสูญเสียจากอุบัติเหตุต่อชีวิต ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต และโลจิสติกส์ จัดการสารเคมีโดยเลือกใช้สารที่ปลอดภัยหรือมีผลข้างเคียงน้อยกว่า ส่งเสริมสุขภาพ อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดีของพนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ปกป้องผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วนจากภัยโรคติดต่อ ภัยพิบัติ ภัยคุกคามด้านความมั่นคง และภัยอื่น ๆ ให้เป็นไปตามปรัชญาสากลว่าด้วยสิทธิมนุษยชน รวมทั้งกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน ภาวะวิกฤต โอกาสในการปรับปรุง และลดผลกระทบเพื่อให้ธุรกิจมีความต่อเนื่อง
4. บริหารจัดการการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศเพื่อมุ่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำ สู่เป้าหมายการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero GHG Emissions) การใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด โดยเพิ่มประสิทธิภาพการใช้และส่งต่อวัตถุดิบ พลังงาน อากาศ น้ำ และการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากร

อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อเพิ่มมูลค่าและลดการเกิดของเสียตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) ปกป้อง ป้องกัน และลดก๊าซเรือนกระจก ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมถึงการก่อให้เกิดฝุ่นละอองขนาดเล็ก ที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินธุรกิจตามมาตรฐานสากล และแนวปฏิบัติที่ดีเพื่อคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพและระบบนิเวศ เพื่อให้เกิดการพัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืน

5. วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยี ผลิตภัณฑ์ และบริการที่มีคุณภาพ มีความปลอดภัย และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมตลอดวัฏจักรชีวิต
6. เผยแพร่ สื่อสารนโยบาย การดำเนินงาน และประสิทธิผลด้าน QSSHE ให้กับผู้บริหาร พนักงาน คู่ค้า ผู้รับเหมา และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอย่างโปร่งใส สื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและภายนอก รวมถึงให้การสนับสนุน ให้คำปรึกษา การมีส่วนร่วม การรับฟังความต้องการ ความคาดหวัง ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ และการอบรมพนักงานและผู้เกี่ยวข้องเพื่อเข้าใจถึงผลกระทบด้าน QSSHE จากการดำเนินงาน ตลอดจนผลักดันให้ทุกคนมีส่วนร่วมในการปฏิบัติตามนโยบาย และนำไปใช้ในการทบทวน ปรับปรุงการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง

นโยบายฯ ฉบับนี้ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานของบริษัทฯ ตลอดสายโซ่อุปทาน ผู้บริหาร พนักงาน คู่ค้า ผู้รับเหมา และผู้เกี่ยวข้อง ทุกระดับต้องยึดถือและปฏิบัติเป็นแบบอย่างที่ดี และรับผิดชอบให้ผลการดำเนินงานเป็นไปในทิศทางเดียวกับเจตนารมณ์ขององค์กร พนักงาน และผู้รับเหมาทุกคนต้องรับทราบ เข้าใจ และปฏิบัติตามนโยบายฯ ฉบับนี้ รวมถึงพัฒนาระบบบริหารงานคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน ในทุกกระบวนการ เพื่อตอบสนองความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วนในการดำเนินธุรกิจ





Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environment, and Energy Management Policy (QSSHE)

(Revised 2025)

IRPC Public Company Limited and IRPC's subsidiaries strive to achieve excellence in quality, security, safety, occupational health, environment, and energy management aiming to shape material and energy solutions in harmony with life by adopting a sustainability framework. We prioritize implementation, planning, target setting, control work processes, and continually upholding balanced stakeholder value creation. Our aim to elevate operations to achieve Operational Excellence and foster a culture of QSSHE through knowledge management, we ensure that executives, employees, partners, contractors, and stakeholders throughout the supply chain, operate according to the following principles:

1. Comply with and have access to all applicable legal and regulatory requirements, codes of conduct, and other relevant requirements, including standards and requirements for quality, security, safety, occupational health, environment, and energy management systems in the context of the value chain, which also involve environmental quality control in products standards with attention to occupational health and environmental conditions in the workplace, promoting good working practices to ensure everyone has good health and happiness in their work.

2. Apply and perform an integrated management system through the Operational Excellence Management System (OEMS) framework. OEMS is the main management system for developing executives, employees, and contractor's competency and provides support in applying digital literacy and total quality management tools, innovation within the organization to enhance processes efficiency, productivity, delivery value of products and services, and fulfill the expectations of customers and stakeholders throughout the supply chain.

3. Manage risks in terms of changes, and safety to As Low As Reasonably Practicable (ALARP) throughout the business lifecycle and apply Management of Change (MOC) to prevent losses and minimize impact incurring from life-threatening incidents, property damage, and production and logistics processes. As well as chemical management to minimize adverse impacts and promote occupational health and safety within an organization's workplace including employees, contractors, and stakeholders. Protecting stakeholders from pandemic outbreaks, natural disasters, security threats, and other factors concerning the Universal Declaration of Human Rights. Determining emergencies, crises, and opportunities for improvement and minimizing negative impacts on management to ensure business continuity.

4. Climate change management to achieve a low-carbon society and strive for net zero GHG emissions. Optimize resource use by increasing efficiency and promoting a Circular Economy by protecting, preventing, and reducing greenhouse gas emissions and environmental impacts. Adhere to international standards and best practices for biodiversity and ecosystems, fostering sustainable development and growth.

5. Research and develop technologies, products, and services with high quality, safety, and environmental responsibility throughout their lifecycle.

6. Disseminate, engage, and communicate QSSHE policy, programs, and performances to executives, employees, contractors, and stakeholders transparently. Foster collaboration internally and externally, support, consultation, and involvement, provide needs, expectations, opinions, suggestions, and training for employees and relevant stakeholders to understand impacts from operations, and promote participation in policy implementation for continuous improvement.

This policy applies to all IRPC businesses and operations across the supply chains. Executives, employees, partners, contractors, and related parties at all levels shall adhere to and practice a good role model and be accountable for policy alignment. All employees and contractors shall understand, comply with, and improve the quality, security, safety, occupational health, environment, and energy management system in every process to fulfill stakeholder's expectations throughout the supply chain.



เอกสารแนบที่ 39

เอกสารการอบรม/ผลการฝึกอบรมด้านปลอดภัย

บทที่ 1 ความหมาย ชนิด และแหล่งของความร้อน

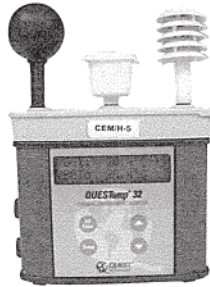
บทที่ 2 กระบวนการถ่ายเทความร้อน ระหว่างร่างกายและสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3 อันตรายจากความร้อนต่อร่างกาย

บทที่ 4 อุปกรณ์ตรวจวัดความร้อน เทคนิคการตรวจวัด

บทที่ 5 กฎหมายในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

บทที่ 6 การควบคุม และการป้องกัน



Occupational Health Team

บทที่ 1 ความหมาย ชนิด และแหล่งของความร้อน

IRPC

ความร้อนเป็นพลังงานรูปหนึ่ง ซึ่งเกิดจากการสั่นและการชนกันของโมเลกุลและอะตอมของสสาร พลังงานความร้อนที่อยู่ในวัตถุจะอยู่ในรูปของพลังงานจลน์ของโมเลกุลและ อะตอมของวัตถุนั้น เมื่อวัตถุได้รับความร้อนเพิ่มขึ้น โมเลกุล และอะตอมจะเคลื่อนไหวนเร็วขึ้น ทำให้เกิดการสั่นและการชนกันของโมเลกุลและอะตอมเพิ่มมากขึ้น ถ้าวัตถุนั้นเป็นของแข็งก็อาจอ่อนตัวลง ถ้าเป็นของเหลวก็อาจจะระเหยได้เร็วขึ้น และ ถ้าเป็นก๊าซก็อาจจะขยายตัวหรือเพิ่มอุณหภูมิมากขึ้น

ความร้อนเป็นพลังงานที่อาจเปลี่ยนแปลงมาจากรูปแบบอื่นได้ เช่น จากพลังเคมี พลังงานไฟฟ้า พลังงานแสงและพลังงานกล เป็นต้น

Occupational Health Team

ชนิด และแหล่งของความร้อน

IRPC

ความร้อนมีอิทธิพลต่อวัตถุ สิ่งของ และสิ่งมีชีวิตทุกประเภท คนเราก็คงอยู่ภายใต้อิทธิพลของความร้อนเช่นเดียวกับวัตถุสิ่งของอื่นๆ ชนิดและแหล่งของความร้อนที่มีอิทธิพลต่อร่างกายของคนประกอบด้วย

1.1 ความร้อนจากกระบวนการเผาผลาญสารอาหาร ตามปกติแล้วร่างกายได้รับพลังงานความร้อนโดยกระบวนการเผาผลาญสารอาหารภายในร่างกาย หรือกระบวนการเมตาบอลิซึม (Metabolism)

1.2 ความร้อนจากการทำงาน เมื่อคนเราออกกำลังกาย ทำกิจกรรมหรือทำงาน ก็จะทำให้ร่างกายต้องการออกซิเจนเพิ่มขึ้น และผลิตพลังงานความร้อนออกมาเพิ่มขึ้นด้วย

Occupational Health Team

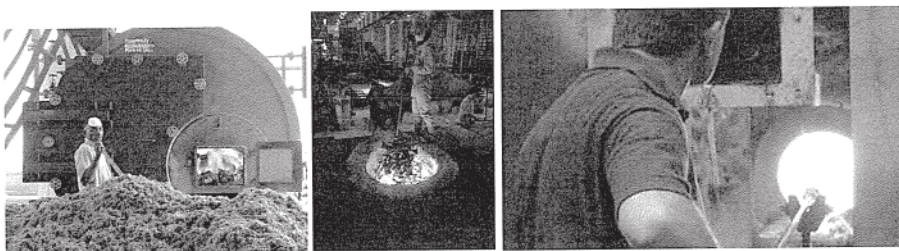
1.3 ความร้อนจากสิ่งแวดล้อม ความร้อนจากสิ่งแวดล้อมก็มีผลต่อร่างกายมากเช่นกัน แหล่งกำเนิดความร้อนในสิ่งแวดล้อมที่สำคัญแบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่

1.3.1 ความร้อนจากดวงอาทิตย์ คือ กลุ่มคนที่ต้องทำงานหนักกลางแจ้ง เช่น กรรมกร รวมทั้งกลุ่มบุคคลอื่นๆ ที่ต้องดำเนินกิจกรรมกลางแจ้งเป็นครั้งคราว เช่น ทหาร นักกีฬากลางแจ้ง เป็นต้น



Occupational Health Team

1.3.2 ความร้อนจากกระบวนการผลิตในโรงงานอุตสาหกรรม ที่มีกระบวนการผลิตที่ประกอบด้วยจุดกำเนิดความร้อน ซึ่งจุดกำเนิดความร้อนเหล่านี้จะเป็นเครื่องจักร เตาเผา เตาหลอม หรือหม้อไอน้ำ เป็นต้น ความร้อนที่เกิดขึ้นจากจุดกำเนิดเหล่านี้จะทำให้อุณหภูมิในบริเวณที่คนงานปฏิบัติงานสูงขึ้น และความร้อนจะถ่ายเทเข้าสู่ตัวคนงานได้ในที่สุด โรงงานอุตสาหกรรมที่มีจุดกำเนิดความร้อนและมีสภาพการทำงานอยู่ในระดับร้อนจัด เช่น โรงงานหลอมหล่อและเชื่อมโลหะ โรงถลุงแร่ โรงงานผลิตยาง โรงงานทำแก้ว โรงงานเครื่องปั้นดินเผา และโรงงานที่มีการใช้หม้อไอน้ำและแรงดันไอน้ำ เป็นต้น

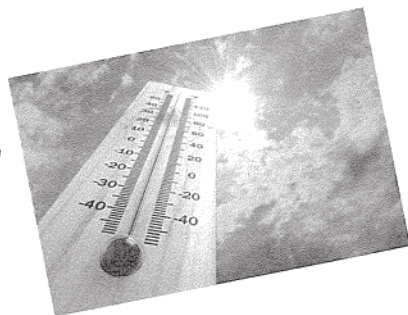


บทที่ 2

กระบวนการถ่ายเทความร้อน
ระหว่างร่างกายและสิ่งแวดล้อม
กระบวนการแลกเปลี่ยนความร้อน

ร่างกายจะมีการแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างผิวหนัง หรือเสื้อผ้ากับสิ่งแวดล้อมอยู่เสมอ โดย 4 กระบวนการหลัก คือ

- การนำความร้อน
- การพาความร้อน
- การแผ่รังสีความร้อน
- การระเหยของความร้อน

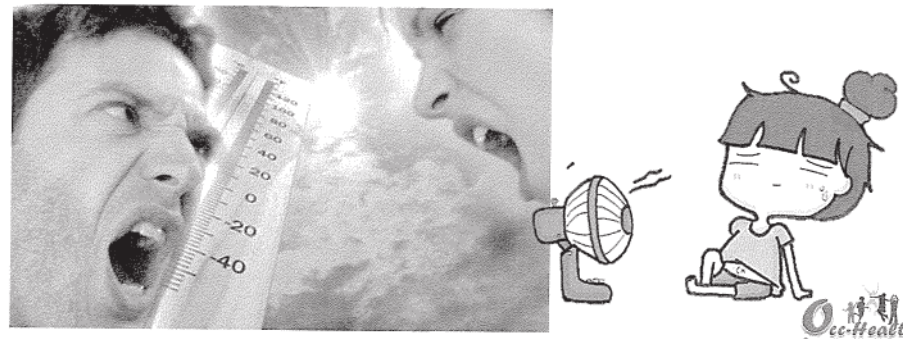


บทที่ 3

อันตรายจากความร้อนต่อร่างกาย

เมื่อคนเราต้องทำงานในบริเวณที่มีความร้อนสูงร่างกายก็จะมีกลไกในการควบคุมความร้อนของร่างกายให้อยู่ในระดับปกติอยู่ตลอดเวลา โดยการถ่ายเทความร้อนกับสิ่งแวดล้อมด้วยวิธีการต่างๆ ระดับความร้อนสะสมที่มีผลต่อร่างกายสรุปได้ดังนี้

- ระดับความร้อนสะสมต่ำ สภาพจิตใจของคนงานไม่พร้อมที่จะทำงานทำห้งานที่ต้องการสมาธิมีประสิทธิภาพลดลง



- ระดับความร้อนสะสมปานกลาง จะก่อให้เกิดผลทั้งต่อจิตใจและร่างกาย คนงานจะทำงานผิดพลาดมากขึ้น ทักษะความชำนาญในการทำงานจะลดลง รวมทั้งอุบัติเหตุต่างๆ จะเกิดมากขึ้น
- ระดับความร้อนสะสมสูง มีการเจ็บป่วยทางร่างกายเกิดขึ้นแล้ว ทั้งนี้เพราะร่างกายจะสูญเสียความสมดุลของน้ำและเกลือ เกิดความดันในระบบหมุนเวียนของเลือด ความสามารถในการทำงานจะลดลงอย่างเห็นได้ชัด และจะเกิดการเจ็บป่วยโดยแบ่งตามสาเหตุได้ ดังนี้



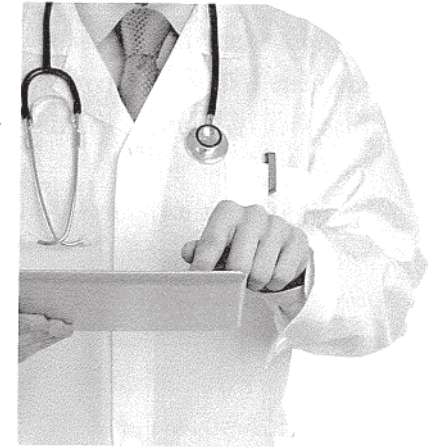
ผลที่เกิดตามมา

- เป็นลมเนื่องจากความร้อน (heat stroke) ต่างจากเป็นลมธรรมดา ร่างกายมีอุณหภูมิสูง ไม่มีเหงื่อ เวียนศีรษะคลื่นไส้ หัวใจเต้นแรง ถ้าเกิดอาการนี้ให้น้ำผู้ป่วยเข้าร่ม ใช้ผ้าชุบน้ำเย็นประคบตามตัว ข้อพับต่างๆ และเป่าพัดลมระบายอากาศ นำส่งแพทย์ต่อไป
- ใช้สูงจัดจากความร้อน (heat hyperpyrexia)
- สมองขาดเลือดเนื่องจากเลือดไปคั่งที่บริเวณผิวหนังและลำตัวส่วนล่าง (circulatory hypostasis) อาการ ใจสั่น หน้ามือ มีเลือดคั่งบริเวณผิวหนัง เล็บมือ เล็บเท้า ริมฝีปาก และมือเท้าเขียว รวมถึงหน้าตาซีดเขียว เหงื่อเยิ้ม อ่อนแรง หากพบอาการเช่นนี้ ให้รีบเคลื่อนย้ายผู้ป่วยเข้าร่มที่มีระบบถ่ายเทอากาศที่ดี และให้รีบนำผู้ป่วยพบแพทย์โดยทันที

- การขาดเกลือแร่ หรือน้ำ
 - อ่อนเพลียเนื่องจากความร้อน (heat exhaustion)
 - เป็นตะคริวเนื่องจากความร้อน (heat cramps)
 - อาการผื่นปฏิกิริยาที่ผิวหนัง (skin eruption)
 - ผื่นเนื่องจากความร้อน (heat rash)
 - ผื่นจากการกักขังของเหงื่อ (anhidrotic heat)
- ความเหนื่อยล้าเนื่องจากความร้อน (heat fatigue)
 - เหนื่อยล้าชั่วคราว (transient heat fatigue)
 - เหนื่อยล้าถาวร (chronic heat fatigue)

อย่างไรก็ดีหากร่างกายอ่อนแอ ให้ดื่มน้ำให้เพียงพอ อยู่ในที่อากาศถ่ายเทได้สะดวก และพักผ่อนให้เพียงพอ

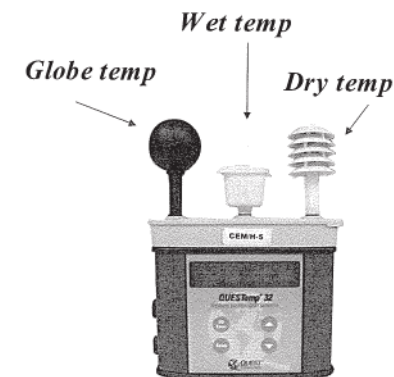
คนงานที่ได้รับความร้อนสะสมถึงระดับที่กล่าวมาข้างต้น จำเป็นต้องมีการแนะนำดูแลทางการแพทย์อย่างใกล้ชิด โดยต้องจัดให้มีการติดตามดูแลสุขภาพของคนงาน ควบคุมไม่ให้งานในสภาวะความร้อนที่เกินค่ามาตรฐาน จัดให้มีช่วงพักที่เหมาะสม เป็นต้น



บทที่ 4

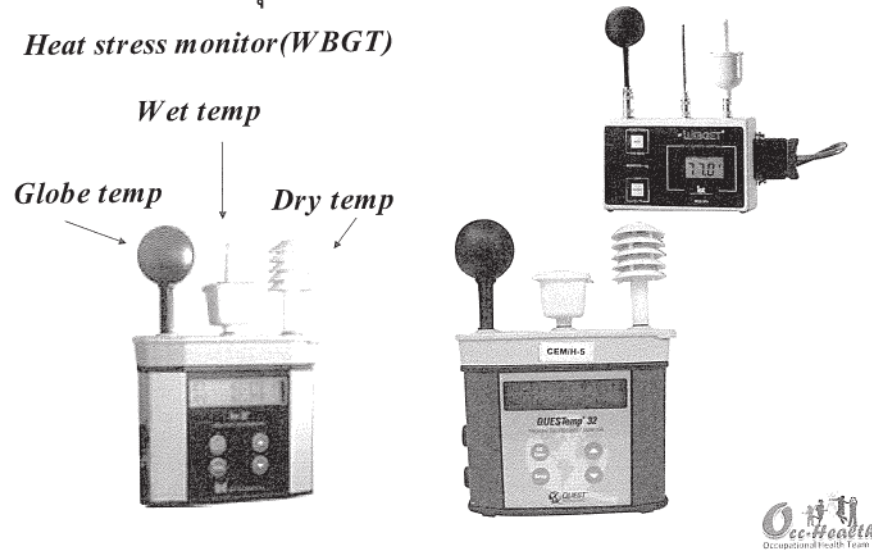
อุปกรณ์ตรวจวัดความร้อน

ใช้สำหรับตรวจวัดระดับความร้อนในสภาพแวดล้อมการทำงาน เพื่อประเมินระดับความร้อนในบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยประกอบด้วยหัววัดอุณหภูมิ 3 ชนิดได้แก่ หัววัด อุณหภูมิชนิดกระเปาะเปียก หัววัดอุณหภูมิชนิดโกลบ และหัววัดอุณหภูมิอากาศแห้ง



รูปแบบเครื่องมือและอุปกรณ์ในการตรวจวัดสภาพความร้อน

Heat stress monitor (WBGT)



เทคนิคและวิธีการตรวจวัด

- ในการตรวจวัดระดับความร้อนต้องทำการตรวจวัดในเดือนที่ร้อนที่สุดของปี
- ในการเริ่มการตรวจวัดระดับความร้อน ต้องทำการ set อุปกรณ์ก่อนเริ่มทำการอ่านค่าประมาณ 30 นาที
- ตำแหน่งที่วางอุปกรณ์ต้องไม่ได้รับการแผ่รังสีความร้อน จากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎหมายในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

กฎกระทรวง "ความร้อน แสงสว่าง และเสียง"

ประกาศ ราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๓๓ ตอนที่ ๕๑ ก ๑๗ ตุลาคม ๒๕๕๕ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๕ (ฉบับใหม่) มีผลบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๕๕ (อาศัยอำนาจตามมาตรา ๘ พระราชบัญญัติความปลอดภัย ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔) และยกเลิกกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๕

กฎหมายแบ่งลักษณะงานออกเป็น

หน้า ๔๙
เล่ม ๑๓๓ ตอนที่ ๕๑ ก ราชกิจจานุเบกษา ๑๗ ตุลาคม ๒๕๕๕

“งานเบา” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงน้อยหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึกข้อมูล งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุมงาน

“งานปานกลาง” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง ถึง ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานยก ลาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงปานกลาง งานตอกตะปู งานตะโเบ งานขับรถบรรทุก งานขับรถแทรกเตอร์

“งานหนัก” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงมากหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานที่ใช้พลั่วตักหรือเครื่องมือลักษณะคล้ายกัน งานขุด งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้ค้อนขนาดใหญ่ งานยก หรือเคลื่อนย้ายของหนัก ขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน

ค่าพลังงานในการแบ่งระดับความหนัก - เบา ของงาน

ความหนัก - เบา	พลังงาน (กิโลแคลอรี / ชั่วโมง)
งานเบา	ไม่เกิน 200
งานปานกลาง	201 – 350
งานหนัก	เกิน 350

ตารางแสดงมาตรฐานระดับความร้อน

ความหนักเบาของงาน	มาตรฐานระดับความร้อน ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ (WBGT) กำหนดเป็นองศาเซลเซียส
เบา	34
กลาง	32
หนัก	30

บทที่ 6

การควบคุม และการป้องกัน

- การใช้ฉนวนหุ้มแหล่งกำเนิดความร้อน เช่น ใช้ฉนวนบุท่อน้ำร้อน เพื่อลดการแผ่รังสีและพาความร้อน
- การใช้ฉากกันป้องกันรังสีความร้อน
- การจัดระบบระบายอากาศแบบทั่วไปและแบบเฉพาะที่
- การแยกแหล่งกำเนิดความร้อนออกจากบริเวณการทำงาน
- การติดประกาศเตือน
- การลดเวลาทำงานสัมผัสความร้อนและเพิ่มเวลาพัก
- จัดน้ำดื่มและน้ำเกลือแร่
- การจัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นต้น

ข้อสอบ อันตรายจากความร้อน

1. การกวาดถนนตอนกลางวันอากาศร้อนๆ ถือว่าได้รับความร้อนจากสิ่งแวดล้อม
2. หม้อไอน้ำ ถือ เป็นความร้อนที่เกิดขึ้นจาก จุดกำเนิดความร้อน
3. กระบวนการเผาผลาญสารอาหารในร่างกายเรียกว่า กระบวนการ เมตาโบลิซึม
4. การทำงานโดยใช้พลั่วตักดินถือเป็นงาน ปานกลาง
5. การทำงานกับคอมพิวเตอร์ ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ (WBGT) อยู่ที่ 34 องศาเซลเซียส
6. งานขับรถบรรทุกถือเป็นงาน เบา
7. งานเบา ลักษณะงานที่ใช้งานทำให้เกิดการเผาผลาญสารอาหารในร่างกายไม่เกิน 200 กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง
8. อาการหน้ามืด เป็นลม ร่างกายไม่มีเหงื่อออกจากการทำงานกลางแจ้งเป็นอาการของ โรคลมแดด (heat stroke)
9. งานหนัก ลักษณะงานที่ใช้งานทำให้เกิดการเผาผลาญสารอาหารในร่างกายเกิน 350 กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง

ข้อสอบ อันตรายจากความร้อน

IRPC

10. การใช้ครีมกันแดด SPF 50+ สามารถป้องกันโรคลมแดดได้
11. งานปานกลาง มาตรฐานระดับความร้อนค่าเฉลี่ย อุณหภูมิ เวทบัลบ์โกลบ (WBGT) กำหนดทำงานที่อุณหภูมิไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส
12. การทำงานที่ไม่มีสมาธิ และเริ่มมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นเป็นการทำงานที่สัมผัสความร้อนสะสมต่ำ
13. การลดเวลาในการสัมผัสความร้อนเป็นวิธีการควบคุมป้องกันอย่างหนึ่ง
14. การจัดระบบระบายอากาศทั่วไป และแบบเฉพาะจุดเป็นวิธีการควบคุมป้องกันอย่างหนึ่ง
15. ปัจจุบันใช้กฎหมายเกี่ยวกับความร้อน กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยสิ่งแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

Occupational Health Team

ข้อสอบ อันตรายจากความร้อน

IRPC

16. การตรวจวัดความร้อนประจำปี ควรตรวจวัดในช่วงต้นฤดูร้อนของปี
17. เมื่อพบเพื่อนร่วมงานเป็นลมเนื่องจากความร้อน (heat stroke) ให้นำผู้ป่วยเข้าที่ร่ม ใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดร่างกาย และข้อพับ เปิดพัดลมระบายอากาศ หากอาการไม่ดีขึ้น นำส่งแพทย์
18. การขาดเกลือแร่ในร่างกาย อ่อนเพลีย เป็นตะคริว เป็นอาการของระดับความร้อนสะสมสูงในร่างกาย
19. อาการอ่อนเพลีย ตะคริว ผื่นขึ้นตามผิวหนัง เกิดจากการขาดเกลือแร่ หรือน้ำ ไม่ควรทำงานต่อ ให้เข้าที่ร่ม พักในที่ระบายอากาศได้ดี และดื่มน้ำให้เพียงพอ
20. ความเหนื่อยล้าเนื่องจากความร้อน มี 2 ประเภทคือ เหนื่อยล้าแบบทนได้ และเหนื่อยล้าแบบทนไม่ได้

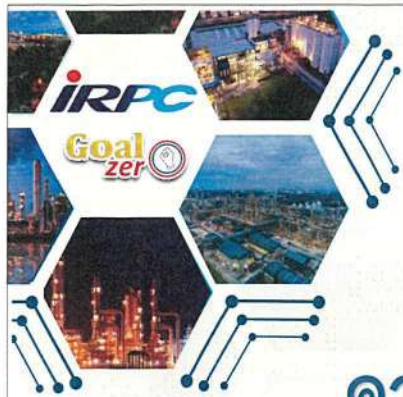
งานอาชีวอนามัย

แผนกสนับสนุนปฏิบัติการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

Occupational Health Team

เอกสารแนบที่ 40

คู่มือความปลอดภัย (Safety Manual)



คู่มือ ความปลอดภัย Safety Manual



จัดทำโดย บริษัท ทรู คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
ส่วนงานโรงงานและอุตสาหกรรม



Certificate
Of
Green Partner

ROHS

FDA
Approve

UL
Approve



สารบัญ



หมวด 1 : นโยบายและการบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	5
การบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	6
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	7
ระบบการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ISO 45001)	8

หมวด 2 : ความปลอดภัยทั่วไป

ระดับความปลอดภัยทั่วไป	13
การแต่งกายและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	17
ทัศนคติด้านความปลอดภัย	19
การสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย Behavior Safety Management (BSM)	20

หมวด 3 : ความปลอดภัยเฉพาะงาน

การทำงานที่เกี่ยวข้องกับรถยกไฟฟ้า	23
ความปลอดภัยในงานเชื่อมและช่างตัด	23
การทำงานในที่สูง/ยกของ	24
งานก่อสร้างหรืองานที่สามารถเกิดอันตรายได้	25



26	การใช้ลิฟต์ และอุปกรณ์ช่วยยก
27	การทำงานกับเครื่องจักร
27	ความปลอดภัยเกี่ยวกับแรงไฟฟ้า
28	อันตรายจากเสียงดัง
28	การทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี



หมวด 4 : กายศาสตร์ (Ergonomics) 32

หมวด 5 : อัคคีภัยและเหตุฉุกเฉิน 34

อัคคีภัยเบื้องต้น

แผนผังการอพยพหนีภัยฉุกเฉิน	35
ขั้นตอนการดับเพลิงเบื้องต้น โดยผู้บังคับบัญชาหรือตัวต่อ	36
การรายงานและการสืบสวนอุบัติเหตุ	37



ภาคผนวก

หมายและโทรศัพท์ภายในที่สำคัญ	38
ตัวอย่างสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)	38

หมวด 1

นโยบายและการบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



IRPC

บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ที่ ๐๑๑ 2566

เรื่อง นโยบายความปลอดภัย ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน (QHSE)

บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ภายใต้การนำของนายสุวิทย์ งามน้อย กรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และกรรมการผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน (QHSE) มีความมุ่งมั่นที่จะสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงานที่ดีให้กับองค์กร และบุคลากรของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เพื่อให้สามารถดำเนินงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และปลอดภัย

1. บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะยึดมั่นนโยบายความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงานที่ดี และปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงานที่ดีของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด
2. บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงานที่ดีของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด และปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงานที่ดีของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด
3. บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงานที่ดีของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด และปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงานที่ดีของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด
4. บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงานที่ดีของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด และปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงานที่ดีของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด
5. บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงานที่ดีของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด และปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงานที่ดีของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด
6. บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงานที่ดีของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด และปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงานที่ดีของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด

นโยบายนี้จะมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ ๒๒ พฤษภาคม ๒๕๖๖ และจะได้รับการทบทวนและปรับปรุงเป็นระยะตามความเหมาะสม

ประกาศ ณ วันที่ 22/ พฤษภาคม 2566

นายสุวิทย์ งามน้อย

ประธานคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการพลังงาน

การบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



บริษัทฯ ได้กำหนดคณะกรรมการและเจ้าหน้าที่ เพื่อวางแผนและดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในระดับ เพื่อการทำงานที่ปลอดภัย และสุขภาพที่ดีของพนักงาน และเป็นกรอบปฏิบัติงานตามเจตนารมณ์ของกฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกอบด้วย 2 คณะกรรมการฯ หลัก โดยมีโครงสร้างดังนี้

1. คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัท โออาร์พีซี และบริษัทในเครือ ประกอบด้วย
 - คณะกรรมการฯ บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
 - คณะกรรมการฯ บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) สำนักงานกรุงเทพฯ
2. คณะกรรมการบริหารความปลอดภัย บริษัท โออาร์พีซี และบริษัทในเครือ (Management Safety Committee: MANSAFCOM)
3. คณะกรรมการบริหารความปลอดภัย ระดับสายปฏิบัติการ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของ บริษัท โออาร์พีซี และบริษัทในเครือ

คณะกรรมการฯ ชุดนี้ได้รับการคัดเลือกจากตัวแทนบริษัท และตัวแทนฝ่ายลูกจ้างร่วมดำเนินการ เพื่อให้เป็นไปตามเจตนารมณ์ของกฎหมาย โดยมีการร่วมประชุมทุกเดือน และมีบทบาทดังนี้

1. พิจารณานโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยของพนักงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อความปลอดภัย ในการทำงาน ของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
5. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี
6. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
7. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย



ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

บริษัทฯ ได้มีการนำระบบการจัดการด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัย ตามข้อกำหนด SSHE (Security, Safety, Health and Environment) โดยอ้างอิงระบบการบริหารจัดการ OEMS (Operation Excellence Management System) และเพื่อให้เกิดความมั่นใจยิ่งขึ้นในการลดความเสี่ยงของกระบวนการ จึงได้นำระบบ PSM (Process Safety Management) เข้ามาเสริมให้ OEMS เข้มแข็งยิ่งขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง อีกทั้งยังมีการดำเนินการตาม ISO 45001 ระบบมาตรฐานการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

Operation Excellence Management System: OEMS



Figure OEMS : IRPC OEMS

Process Safety Management 14 Elements: PSM



หมายเหตุ : อ้างอิง มาตรฐาน OSHA 29 CFR 1910.119

ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001

มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย หมายความว่า มาตรฐานด้านการจัดการ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานทุกคนในองค์กร โดยสถานประกอบการได้มีการดำเนินการอย่างเป็นระบบ ซึ่งประกอบด้วยบุคลากรทรัพยากร นโยบายและขั้นตอนการดำเนินการ โดยมีวัตถุประสงค์ที่ชัดเจนและวัดผลได้ เพื่อปฏิบัติงานได้ทันต่อเหตุการณ์หรือเพื่อปรับปรุงหรือรักษาเป้าหมายที่กำหนดไว้ เพื่อสร้างภาพลักษณ์ และมีผลต่อการดำเนินงานที่มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

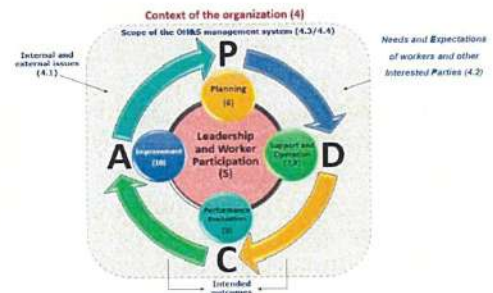
วัตถุประสงค์ของมาตรฐาน ISO 45001

กำหนดขึ้นเพื่อใช้เป็นเกณฑ์ในการจัดการระบบการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัยขององค์กร และพัฒนาปรับปรุงระบบให้ดียิ่งขึ้นอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ คือ

1. ลดความเสี่ยงต่ออันตรายและอุบัติเหตุต่างๆ ของพนักงาน และผู้เกี่ยวข้อง
2. ปรับปรุงการดำเนินงานของธุรกิจให้เกิดความปลอดภัย
3. ช่วยสร้างภาพพจน์ความรับผิดชอบขององค์กร ต่อพนักงานภายในองค์กรเอง และต่อสังคม

โดยในแต่ละองค์กรจะมีการพิจารณาว่ากิจกรรมที่ปฏิบัติมีอันตรายอย่างไรบ้าง และอันตรายดังกล่าวมีความเสี่ยงมากน้อยเพียงใด แล้วนำมาจัดลำดับตามระดับความเสี่ยงที่จะเกิดขึ้นโดยการประเมินค่าจากโอกาสที่จะเกิดอันตราย และความรุนแรงของความเสี่ยงแล้วจึงวางแผนปฏิบัติการควบคุมโดยอาจเปรียบเทียบข้อกำหนดตามกฎหมาย รวมทั้งวิธีปฏิบัติที่ถูกต้องสำหรับกิจกรรมนั้นๆ แล้วกำหนดเป้าหมายในการดำเนินการในเชิงปริมาณเพื่อควบคุมความเสี่ยงขององค์กรในการจัดการดำเนินการ

องค์กรใดที่มีการควบคุมความเสี่ยงของอันตรายอย่างได้ผล ย่อมส่งผลให้การทำงานเป็นไปโดยราบรื่น ผู้ปฏิบัติงานมีสุขภาพพลานามัยดี ซึ่งจะส่งผลให้ประสิทธิภาพดี นอกจากนี้ยังช่วยลดค่าใช้จ่ายในด้านต่างๆ เช่น ค่ารักษาพยาบาล ค่าใช้จ่ายเนื่องจากต้องหยุดการทำงานเนื่องจากอุบัติเหตุ และยังช่วยให้การทำงานมีประสิทธิภาพและประสิทธิผลเพิ่มมากขึ้น โดยดำเนินการภายใต้หลักการ Plan - Do - Check - Act และมีการปรับปรุงพัฒนาอย่างต่อเนื่อง (Continuous Improvement)



ที่มา : Management System Certification Institute : MSCI

หมวด 2 ความปลอดภัยทั่วไป

พนักงาน บริษัท ไออาร์พีซีจำกัด (มหาชน) ทุกคนจำเป็นต้องทราบและปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ โดยระเบียบความปลอดภัยทั่วไปดังกล่าวประกอบด้วย

1. พนักงานทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบในการป้องกันอุบัติเหตุ การป้องกันอุบัติเหตุไม่ใช่หน้าที่ของบุคคลคนหนึ่ง แต่เป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนที่ต้องสอดคล้องกันเพื่อที่จะเกิดขึ้น โดยเฉพาะกับงานที่ตนเองรับผิดชอบเพื่อหาแนวทางป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น
2. พนักงานทุกคนต้องเข้าใจกฎระเบียบความปลอดภัย อย่างต้องแท้ เนื่องจากกฎระเบียบความปลอดภัยถือเป็นกฎระเบียบหนึ่งของโรงงาน ซึ่งหากไม่เข้าใจแล้วอาจเกิดความปลอดภัยจากการทำงานตนเองเกิดอุบัติเหตุขึ้นได้
3. พนักงานทุกคนต้องรับผิดชอบในการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์ความปลอดภัยทุกชนิดให้อยู่ในสภาพที่ดี เพราะหากใช้เครื่องมือที่มีความบกพร่อง อาจเกิดความปลอดภัยและอุบัติเหตุขึ้นได้ ฉะนั้นในการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอจะทำให้เครื่องมือแต่ละชุดอยู่ในสภาพปลอดภัยและพร้อมใช้งาน
4. พนักงานทุกคนต้องรับผิดชอบความปลอดภัย และความเป็นระเบียบเรียบร้อย ของสภาพแวดล้อมในการทำงาน สถานที่ทำงานที่จัดอย่างมีระเบียบ ย่อมมีโอกาสน้อยที่จะเกิดอุบัติเหตุขึ้น เช่น อุบัติเหตุจากเครื่องมือตกใส่ศีรษะหรือสิ่งแหลมเนื่องจากมีความระมัดระวังมากขึ้น ซึ่งอาจช่วยได้ด้วยจากการทำกิจกรรม 5ส
5. หากเห็นอันตรายต่างๆ ที่อาจก่อให้เกิดจากเครื่องมือ-อุปกรณ์ ต้องรีบหาแนวทางแก้ไขหรือแจ้งผู้บังคับบัญชาทันที
6. ต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เช่น เรื่องการควบคุมความเร็วของรถ
7. นำหนักในการยกของตามกฎหมายกำหนด คือ พนักงานหญิง ที่อายุเกิน 18 ปี ยกของหนักได้ไม่เกิน 25 กิโลกรัม พนักงานชาย อายุเกิน 18 ปีขึ้นไป สามารถยกของหนักได้ไม่เกิน 65 กิโลกรัม หนักเกิน

อัตราที่กฎหมายกำหนดไว้ ต้องจัดให้มีเครื่องทุ่นแรงที่เหมาะสม ไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ และความปลอดภัยของพนักงาน

8. เมื่อเข้าสู่เขตผลิตของโรงงาน ต้องแต่งกายให้สุภาพและสวมใส่อุปกรณ์ส่วนบุคคลพื้นฐานโดยประกอบด้วย หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และแว่นตาชนิดนิรภัย เพราะในเขตผลิตของโรงงานนั้นโอกาสที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นย่อมมีมากกว่าในพื้นที่สำนักงาน เช่น มีงานซ่อมบ่มที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยจึงเป็นจำเป็นอย่างยิ่ง
9. ห้ามเดินทางลัด เช่น การกระโดดข้ามกำแพง มุดรั้วเข้าชาน หรือเดินเข้าออกทางประตูฉุกเฉิน ซึ่งเป็นระเบียบที่ตั้งขึ้น เพื่อการควบคุม การเข้าออกในโรงงาน โดยเป็นการป้องกันการลักลอบทรัพย์สินของโรงงาน
10. ห้ามเดินผ่านหรือยืนใกล้สิ่งของที่กำลังเคลื่อนที่ เช่น รถเครนกำลังยกอุปกรณ์ขนาดใหญ่ ซึ่งอาจเกิดการหล่นหรือการเสียโครงสร้างของเครน ทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บได้
11. ห้ามรถยนต์ทุกชนิดเข้าเขตควบคุมประกายไฟฟ้จนได้รับอนุญาตโดยเขตควบคุมประกายไฟฟ้ หมายความว่า เขตที่มีโอกาสที่สายไฟจะระงวไฟได้ จึงต้องควบคุมไม่ให้เกิดประกายไฟขึ้นในเขตดังกล่าว โดยเขตควบคุมประกายไฟฟ้ของไออาร์พีซี คือ เขตผลิตของ Plant ต่างๆ ซึ่งไม่อนุญาตให้รถยนต์เข้า นอกจากมีการขออนุญาตจากเจ้าหน้าที่แล้ว
12. หากมีข้อสงสัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงานให้สอบถามผู้บังคับบัญชา ซึ่งก่อนพนักงานจะเข้าทำงานในหน้าที่รับผิดชอบจะได้รับอบรมเกี่ยวกับวิธีปฏิบัติงานเสียก่อน และหากปฏิบัติงานจริงๆ แล้วเกิดข้อสงสัยเกี่ยวกับวิธีปฏิบัติงานไม่ควรสรุปจากสิ่งที่ตัวเองคิด ซึ่งเป็นสิ่งที่ไม่ปลอดภัย และเกิดอุบัติเหตุขึ้นได้ จึงควรสอบถามข้อสงสัยกับผู้บังคับบัญชาให้กระจ่างเสียก่อนที่จะลงมือปฏิบัติงาน
13. ขณะปฏิบัติงานที่มีอันตรายจะต้องมีคนรักษาการณ์อยู่ เช่น การทำงานในที่อับอากาศจะต้องมีคนเฝ้าที่ปากทาง เพื่อช่วยเหลือในกรณีที่มีผู้ทำงานด้านในหมดสติ
14. ห้ามใช้ลมเป่าทำความสะอาดเนื้อตัว เนื่องจากอาจมีเศษโลหะเกาะติดตามเสื้อผ้า หรือตามตัวซึ่งเมื่อจากการเป่าทำความสะอาดเนื้อตัว อาจทำให้เศษโลหะดังกล่าวกระเด็นไปโดยตาหรืออวัยวะส่วนอื่นได้
15. ห้ามหยอดล้อหรือเล่นกัน ในขณะปฏิบัติงาน ซึ่งการกระทำดังกล่าวนอกจากจะไม่สมควรแล้วอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุเนื่องจากความประมาทขึ้นได้

16. ห้ามซ่อมแซมเครื่องจักรอุปกรณ์ขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน เพราะอาจเกิดกาฬหีบ คิง อวัยวะของร่างกายจากเครื่องจักรได้ ฉะนั้นจึงควรหยุดเครื่องจักรไว้ก่อนดำเนินการซ่อมแซม
17. ห้ามเปิด - ปิด อุปกรณ์ต่างๆ โดยไม่ได้รับอนุญาต เพราะอาจมีผลต่อสภาพของกระบวนการผลิตจนถึงทำให้ Plant Shut Down รวมถึงอาจเกิดอันตรายกับบุคคลใกล้เคียงหรือพื้นที่รอบข้างได้
18. ห้ามใช้วัตถุไวไฟหรือสิ่งเสียดสี เนื่องจากอาจทำให้เกิดประกายไฟหรือเป็นอันตรายต่อร่างกายได้หรืออาจทำให้เกิดเพลิงไหม้ขึ้นได้
19. ห้ามโยนหรือทิ้งของจากที่สูง ซึ่งอาจตกโดนผู้อื่นเบื้องล่างได้ ฉะนั้นในการสร้างอาคารหรือการทำงานบนที่สูง ควรจัดทำตาข่ายรองรับของตกหรือจัดทำรั้วกั้นของจากด้านบนลงสู่ด้านล่าง



20. ห้ามจุดไฟหรือสูบบุหรี่ในเขตควบคุมประกายไฟเด็ดขาด ยกเว้นในพื้นที่อนุญาตเท่านั้น ซึ่งพื้นที่ดังกล่าวได้ผ่านการพิจารณาแล้วว่าปลอดภัยโดยจะมีป้ายอนุญาตสูบบุหรี่ติดกำกับไว้

21. หากจำเป็นต้องใช้สิ่งมีประกายไฟ ในเขตควบคุมประกายไฟ จะต้องได้รับอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟก่อนเริ่ม เรียกใบอนุญาตดังกล่าวว่า Hot Work Permit ซึ่งทางเจ้าของพื้นที่จะเตรียม ความพร้อมของระบบและตรวจสอบความปลอดภัยก่อนอนุญาตให้ทำงาน

22. ห้ามนำวัตถุ หรืออุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนเข้าเขตควบคุมประกายไฟ ก่อนได้รับอนุญาต ตามที่ได้กล่าวไปแล้วว่าเขตควบคุมประกายไฟนั้นมีโอกาสที่ก๊าซไวไฟสูงมากจะขึ้นจะต้องมีการป้องกันมิให้อุปกรณ์ที่มีประกายไฟหรือความร้อนเข้าเขตควบคุมประกายไฟแต่หากจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ดังกล่าวจะต้องขอใบอนุญาตนำสิ่งมีประกายไฟไปก่อน



23. การทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) จะต้องปฏิบัติตาม Hot Work Regulation หรือระเบียบการทำงานที่มีประกายไฟ

24. ห้ามนำวัตถุระเบิดหรือวัตถุอันตราย เช่น ปืน เข้าโรงงานโดยเด็ดขาด

25. ห้ามทิ้งวัสดุไวไฟลงในบ่อระบายน้ำเด็ดขาด เนื่องจากท่อระบายน้ำของ โออาร์พีซี จะเชื่อมโยกกับทุก Plant ซึ่งมีระบบทางไกล ฉะนั้นหากมีวัตถุไวไฟไหลลงท่อระบายน้ำอาจจะทำให้เกิดเพลิงลุกไหม้ขึ้นได้
26. ห้ามมีสิ่งของวางขวางประตูฉุกเฉิน ทางเดิน บันได หรือทางออกต่างๆ เนื่องจากในการฉุกเฉิน เช่น เพลิงไหม้ จะทำให้เสียเวลาในการอพยพหนีงาน



27. พนักงานทุกคนมีหน้าที่ป้องกันและระงับอัคคีภัย หมายถึง นอกจากจะใส่ใจตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยแล้ว จะต้องเข้าใจถึงวิธีการใช้อุปกรณ์แต่ละชนิด เพื่อไม่มีความพร้อมในการใช้เมื่อเกิดเพลิงไหม้ขึ้น และหากเกิดเพลิงไหม้รุนแรงให้แจ้งศูนย์ควบคุมการฉุกเฉินและหน่วยดับเพลิงโดยด่วน

28. ต้องขออนุญาตทุกครั้งก่อนใช้ไฟจากถ่านหินเพลิง เนื่องจากต้องรักษาความถี่ของน้ำดับเพลิงให้เพียงพอ เนื่องจากหากมีการใช้อุปกรณ์เป็นปริมาณมากโดยไม่มีการควบคุมแล้วจะทำให้ความถี่ของน้ำดับเพลิงไม่เพียงพอต่อการดับเพลิงไหม้ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
29. ต้องขออนุญาตขุดดินก่อนดำเนินการขุดดิน โดยการขุดที่ต้องขออนุญาต คือ การขุดดินที่มีความลึกเกิน 20 เซนติเมตร เนื่องจากใต้ดินของโออาร์พีซีมีท่อสารเคมี ท่อนำดับเพลิงสายไฟต่างๆ ลังอยู่ หากขุดโดยไม่ระวังทำให้เกิดความเสียหายเกิดขึ้น โดยจะต้องขออนุญาตขุดดิน ก่อนเพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องพิจารณาและเซ็นอนุมัติในการที่สามารถขุดได้
30. รถยนต์ต้องสวมหมวกกันน็อกประกายไฟก่อนเข้าเขตควบคุมประกายไฟ เพื่อปกป้องประกายไฟที่ออกมาจากท่อไอเสียรถยนต์
31. การทำงาน หรือวางสิ่งของกีดขวางการจราจร ต้องขออนุญาตปิดถนน ห้ามวางของกีดขวางถนน หรือประตูทางเข้าออก
32. ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ ในเขตพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) แต่ขออนุญาตให้เข้าเขตพื้นที่ควบคุมประกายไฟซึ่งเป็นพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยง (Non-Hazardous Area) เพื่อแจ้งเตือนได้
33. ห้ามใช้นาฬิกาที่เป็นโทรศัพท์ในสมาร์ท (Smart Watch) ในเขตควบคุมประกายไฟ
34. ห้ามนำจักรยานไฟฟ้า เข้าใช้งานในเขตควบคุมประกายไฟ

ทั้งหมดเป็นเพียงกฎระเบียบความปลอดภัยทั่วไปของบริษัทฯ
ซึ่งพนักงานทุกคนต้องรับทราบและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เพื่อให้ได้อย่างปลอดภัยในการทำงาน

การแต่งกายและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

การแต่งกายที่ถูกต้อง คือ พื้นฐานแห่งความปลอดภัย โดยเราควรแต่งกายให้ถูกต้อง และเหมาะสมกับงานแต่ละประเภทรวมทั้งการเลือกใช้ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงาน รู้จักวิธีการบำรุงรักษาให้ใช้งานได้ตลอดเวลา เพื่อความปลอดภัยของตัวเราเอง



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)

- หมวกนิรภัย แว่นตาป้องกัน ร่องแก๊สหรือแว่นตาป้องกัน เป็นอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลพื้นฐานที่ทางบริษัทกำหนด อุปกรณ์ป้องกันอื่นๆ ไม่ว่าจะเป็นอุปกรณ์ป้องกันเสียง ถุงมือ หน้ากากกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ฯลฯ เป็นอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายตามลักษณะงาน ความเสี่ยงต่อประโยชน์และความปลอดภัยในการทำงานของตัวเราเอง
- เลือกใช้อุปกรณ์ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
- ต้องมั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกัน สวมใส่แล้วกระชับ เหมาะสม อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection)

ใช้สำหรับป้องกันศีรษะ ออกแบบมาสำหรับสวมปิดคลุมบริเวณศีรษะ เพื่อป้องกันอันตรายจากการกระแทก การเจาะทะลุของวัตถุตก หรือปฏิกิริยาเคมี และยังสามารถกีดกันความร้อนรังสีไฟฟ้าอีกด้วย



2. อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา (Face and Eye Protection)

เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับปกป้องใบหน้าและดวงตาขณะปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง เช่น อันตรายจากสารเคมี, ฝุ่น, ความร้อน, รังสี, วัตถุที่กระเด็นมาถูกบริเวณใบหน้าและดวงตา

3. อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน (Ear Protection)

เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สวมใส่เพื่อลดความเสี่ยงของเสียงดังเกินไปที่อาจทำให้เกิดอันตรายถึงขั้นหูหนวกได้ โดยแบ่งออกตามการใช้งานเป็น 2 ประเภท คือ ที่อุดหู และที่ครอบหู

4. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)

เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สวมใส่ เพื่อป้องกันอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจเนื่องจากสิ่งปนเปื้อนในอากาศ เช่น ฝุ่นจากปูนซีเมนต์ ฝุ่น และไอระเหยของสารเคมี

5. อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน (Hand and Arm Protection)

เป็นอุปกรณ์ที่ออกแบบมาสำหรับสวมใส่มือ และแขน เพื่อป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นกับมือและแขน เช่น การฉีกขาดของผิวหนัง ความร้อน และไฟฟ้าดูด อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันมีหลายชนิดตามลักษณะงาน

6. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)

เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันบริเวณเท้า นิ้วเท้า ตลอดจนเท้าแข้ง จากการปฏิบัติงานแล้วเกิดอันตรายจากการตกกระแทก ที่มแรงจากรถบรรทุก วัสดุร้อน สารเคมี ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันที่มีอยู่ด้วยมีหลายประเภท



7. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

เป็นอุปกรณ์สำหรับยึดตัวผู้ปฏิบัติงานกรณีที่ต้องทำงานบนที่สูง หรือมีความเสี่ยงต่อการตก เช่น งานก่อสร้าง งานทำความสะอาดอาคารสูง เป็นต้น



8. ชุดป้องกันพิเศษเฉพาะงาน

เป็นอุปกรณ์ที่ออกแบบมาสำหรับเพื่อป้องกันอันตรายเฉพาะงาน ซึ่งไม่มีการใช้งานบ่อยครั้ง หรือทุกพื้นที่ เช่น ชุดกันสารเคมีต่างๆ, ชุดกันความร้อน ผู้ใช้จะต้องศึกษาข้อมูลให้ละเอียดก่อนการใช้งาน





ทัศนคติความปลอดภัย

การพัฒนาและดำรงไว้ซึ่งทัศนคติที่ดีด้านความปลอดภัยนั้นเป็นหัวใจหลักของความปลอดภัยในสถานประกอบการ ดังนั้นการพัฒนาให้มีหรือการสร้างยุทธวิธีพื้นฐานดังต่อไปนี้จะช่วยให้เราสามารถลดอันตราย ป้องกันอุบัติเหตุ ทำให้สถานที่ทำงานมีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้น และยังเป็นการเสริมสร้างให้พนักงานมีทัศนคติที่ดีด้านความปลอดภัยอีกด้วย

1. การพูดถึงเรื่องความปลอดภัย ยิ่งมีการส่งเสริม สนับสนุนให้มีการพูดคุย แลกเปลี่ยนความคิดเห็นเกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัยในระดับผู้บริหาร หัวหน้างาน และระดับพนักงานมากยิ่งขึ้นเท่าไร ก็จะยิ่งทำให้องค์กรมีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้นเท่านั้น
2. สนับสนุนให้มีการเสนอแนะด้านความปลอดภัย ในการปฏิบัติงานประจำวันหรือปฏิบัติงานอื่นๆ จะเป็นผู้ที่ผู้มากที่สุดในงานที่พวกเขาทำโดยเฉพาะอย่างนี้พนักงานที่มีประสบการณ์ ต้องให้พวกเขาและให้พวกเขาเสนอความคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะเพื่อให้งานของพวกเขาและคนอื่น ๆ มีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้น ซึ่งวิธีการนี้ไม่เพียงแต่จะเป็นการทำให้สภาพการทำงานมีความปลอดภัยมากยิ่งขึ้นแต่ยังทำให้พนักงานมีส่วนร่วมในกระบวนการปรับปรุงด้วย
3. รับดำเนินการแก้ไขปัญหาคาถามไม่ปลอดภัย เมื่อไหร่ก็ตามที่ผู้ว่าจ้างพนักงานไม่ปลอดภัยให้รับดำเนินการแก้ไขปัญหานั้น หากเราไม่รับแก้ไขปัญหานั้นจะยิ่งทำให้พนักงานไม่มีความสนใจ และจะปล่อยให้พนักงานไม่มีความสนใจไปด้วย
4. ให้การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและข้อมูลด้านความปลอดภัย มันไม่ใช่ว่าพนักงานมีทักษะ ความรู้ ความเข้าใจที่จำเป็นในการทำงานไม่ปลอดภัย พนักงานที่ได้รับการฝึกอบรมมาอย่างดียิ่งจะสามารถพัฒนาทัศนคติที่ดีด้านความปลอดภัยได้รวดเร็วและให้ความสำคัญกับความปลอดภัย
5. ให้รางวัลกับการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เมื่อพนักงานทำในสิ่งที่ปลอดภัย หรือเสนอแนะความคิดเห็น เพื่อปรับปรุงด้านความปลอดภัย ให้ประกาศยกย่องให้ทุกคนได้ทราบ เมื่อพนักงานคนอื่น ๆ เห็นจะได้มีความรู้สึกอยากทำตามและกำหนดให้เรื่องความปลอดภัย เป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการประเมินผลงานประจำปี เมื่อพนักงานตระหนักว่าการประเมินผลการปฏิบัติงานของพวกเขาเป็นส่วนเกี่ยวข้องกับความปลอดภัยจะทำให้พวกเขายอมให้ความสนใจและใส่ใจมากขึ้น
6. เป็นตัวอย่างที่ดี ต้องมั่นใจว่าผู้บริหารและหัวหน้างานในองค์กรเป็นตัวอย่างที่ดีและมีทัศนคติที่ดีเกี่ยวกับความปลอดภัยเป็นแบบอย่างที่ดีให้กับพนักงานได้

การสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย

บริษัท ไออาร์พีซี ได้มีการดำเนินการโครงการสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยโดยมีวัตถุประสงค์ให้พนักงานเกิดความตระหนัก และมีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยได้ด้วยตนเอง

Behavior Safety Management (BSM) เป็นอีกเครื่องมือหนึ่งที่พัฒนามาจาก Behavior Based Safety Program (BBS) สำหรับส่งเสริม กระตุ้นให้พนักงานเกิดความปลอดภัยด้านความปลอดภัย โดยขยายจากการห่วงใยเป็นระบบ ครอบคลุมทั้งงานทุกระดับ ทั้งระดับบริหารและระดับปฏิบัติการ รวมไปถึงกิจกรรมหรือโครงการส่งเสริมความปลอดภัย อาทิเช่นค่ายอื่นๆ โครงการดำเนินการ

โดยให้ความสำคัญกับการปฏิบัติงานของบุคคล ในอันที่ลดความผิดพลาดจากการทำงานของบุคคล และจากการที่บุคคลนั้นเกิดพฤติกรรมเสี่ยง ซึ่งทำให้เกิด Unsafe Actions, Unsafe Conditions, Near-miss Incidents และ Accidents

นอกจากนั้น ยังส่งเสริมแนวคิด และพฤติกรรมการทำงานอย่างปลอดภัยในอันที่จะลด Human Error ต่างๆ ที่เกิดขึ้น

Behavior Safety Management (BSM)



One Day Safety at Work

ความปลอดภัยในการทำงานในวัน

ผู้บริหาร Leadership	หัวหน้างาน Risks Control	พนักงาน Safe Action
TAKE ACTION 1. i-CARES 2. Walk & Talk 3. Surprise Check	TAKE ACTION 1. สอนงาน 2. ประเมินความเสี่ยง 3. Tool Box 4. ตรวจสอบที่ทำงาน 5. สังเกตการทำงาน 6. Shift Handover	TAKE ACTION 1. ทำงานตามคู่มือ 2. ตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ 3. My Alert 4. สวม PPE 5. เพื่อนแะนำเพื่อน 6. รายงานสภาพการทำงาน 7. Shift Handover
BSM RECORD i-CARES	BSM RECORD 1. Task Observation 2. พฤติกรรมที่ควรทำ 3. พฤติกรรมที่ไม่ควรทำ 4. My Alert	BSM RECORD 1. พฤติกรรมที่ควรทำ 2. พฤติกรรมที่ไม่ควรทำ 3. My Alert
IdMS 1. Unsafe Condition 2. Unsafe Action 3. Safe Condition	IdMS 1. Unsafe Condition 2. Unsafe Action 3. Safe Condition	IdMS 1. Unsafe Condition 2. Unsafe Action 3. Safe Condition

Good Safety Awareness



การสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยเชิงบวก



จะช่วยให้พนักงานไม่ให้เกิดความผิดพลาดจากการปฏิบัติงานของบุคคลได้เช่นกัน โดยมีปัจจัยในเรื่องนี้ คือ

1. มีการสื่อสารแบบเปิดบนพื้นฐานความไว้วางใจกันและกัน
2. สนับสนุนการมีส่วนร่วมของพนักงาน มีการรับรู้ ความเข้าใจที่เหมือนกันในการเห็นความสำคัญของความปลอดภัย
3. สร้างความเชื่อมั่นในประสิทธิภาพของมาตรการป้องกัน

4. ศึกษาค้นคว้าในการบริหารจัดการความปลอดภัยให้คงอยู่ในองค์กรโดย
 - บริหารจัดการความปลอดภัยอย่างเป็นระบบ
 - นโยบายที่ชัดเจนในการแสดงความมุ่งมั่น
 - สนับสนุนให้ผู้ใช้ถึงความเป็นเจ้าของ
5. แสดงถึงความมุ่งมั่นในการส่งเสริมและสนับสนุนมาตรฐานความปลอดภัย และอาชีวอนามัย เช่น ทบทวนการทำงานของคณะกรรมการความปลอดภัย และอาชีวอนามัย ให้ความสำคัญกับการรายงานที่เกี่ยวข้อง เป็นต้น โดยทบทวน
6. การจัดสรรทรัพยากรที่จำเป็นให้เพียงพอ
 - คน เวลา งบประมาณ สำหรับการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
 - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสม - เกิดความสะดวกสบายในการใช้งาน
7. ใช้บุคลากรที่มีความสามารถ มีทักษะและประสบการณ์
 - จัดให้มีการฝึกอบรม : เกี่ยวกับงาน และความปลอดภัย
 - จัดหาที่ปรึกษาจากหน่วยงานภายนอกในบางจำเป็น
8. บังคับใช้กฎของวิธี โดยยึดหลัก " ทำอย่างถูกต้อง "
 - ไม่มี 2 มาตราฐาน
9. ป้องกันการบาดเจ็บจากอุบัติเหตุไม่ให้เกิดขึ้นได้
10. ดำเนินถึงความปลอดภัยเป็นอันดับแรกและมาตรฐานความปลอดภัยเป็นเรื่องที่ไม่มีการผ่อนปรน
11. ความปลอดภัยเป็นความรับผิดชอบของทุกคน ทุกคนต้องมีส่วนร่วมและต้องดูแลกันให้ปลอดภัย
12. เป็นแบบอย่างที่ดีในเรื่องความปลอดภัยและรับผิดชอบต่อการดำเนินงานด้านความปลอดภัยที่เกิดขึ้น
13. ให้ความสำคัญด้านความปลอดภัยทั้งในและนอกงาน

หากเราเริ่มสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยเชิงบวกอย่างเป็นประจำ และต่อเนื่องเราจะสามารถทำให้องค์กรของเราแข็งแกร่งและยืนด้วยความปลอดภัยตลอดไป



หมวด 3

ความปลอดภัยเฉพาะงาน



การทำงานที่เกี่ยวข้องกับประกายไฟ



การทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟ เช่น การเชื่อม ตัด เจียร ต้องการขออนุญาตทุกครั้ง โดยผ่านระบบ e-permit ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

1. แจ้งขอทำงานผ่านระบบ e-permit ของพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน
2. เจ้าของพื้นที่เตรียมระบบ ตรวจสอบด้านความปลอดภัย เพื่อพิจารณาอนุมัติการทำงาน
3. ผู้ปฏิบัติงานและเจ้าของพื้นที่ต้องควบคุมการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย
4. ติดใบอนุญาต (Safety Work Permit) ให้มีการตรวจสอบได้กับบริเวณทำงาน
5. ใบอนุญาตทำงานไม่มีการปฏิบัติงาน โดยปกติจะอนุญาตให้ปฏิบัติงาน
6. ตั้งแต่ 8.00 - 17.00 น.เท่านั้น ยกเว้น กรณีเร่งด่วนจึงจะพิจารณาให้ทำงานล่วงเวลาได้



ความปลอดภัยในการเชื่อมและงานตัด

1. ต้องใช้หน้ากากป้องกันแสงและที่ทำงาน
2. ต้องสวมเสื้ออย่างมิดชิด สวมรองเท้านิรภัย สวมถุงมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
3. อุปกรณ์ เครื่องมือที่ใช้ต้องมีมาตรฐานรองรับ มีสภาพสมบูรณ์ และปลอดภัย
4. บริเวณพื้นที่ในการปฏิบัติงาน
 - 4.1 บริเวณพื้นที่ทำงานต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ เช่น ผ้ากันไฟ ฉากกันสะเก็ดไฟ เป็นต้น
 - 4.2 ไม่ควรให้มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้ๆ บริเวณพื้นที่ในการปฏิบัติงาน ควรมีภาชนะสำหรับใส่เศษวัสดุ
 - 4.3 บริเวณพื้นที่ในการปฏิบัติงานควรมีสถานที่วางถังดับเพลิง



การทำงานในที่อับอากาศ



การทำงานในที่อับอากาศหรือในสถานที่จำกัด ซึ่งมีระบบการถ่ายเทอากาศไม่ดี เช่น ถัง บ่อ ถังน้ำมัน เป็นต้น ให้ถือว่าเป็นการทำงานที่เสี่ยงอันตราย อาจเกิดอันตรายจากการขาดอากาศหายใจ อันตรายจากก๊าซพิษ และอันตรายที่เกิดจากไฟไหม้หรือการระเบิด

วิธีดำเนินการ

1. แจ้งขอทำงานผ่านระบบ e-permit ของพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน
2. เจ้าของพื้นที่เตรียมระบบและตรวจสอบ เพื่อพิจารณาอนุมัติการทำงานโดยจะต้องตรวจสอบในแง่ที่ว่าภายในนั้นมีปริมาณออกซิเจนเพียงพอ ไม่มีก๊าซพิษหรือก๊าซที่จะเกิดกรลุกลไหม้เมื่อมีประกายไฟ (โดยใช้เครื่องตรวจวัดก๊าซ)
3. เตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิต เช่น สายรัดตัวนิรภัย เครื่องมือสื่อสาร เครื่องระบบอากาศ เครื่องวัดอากาศ พร้อมทั้งผู้ให้ความช่วยเหลือ
4. ผู้ปฏิบัติงานดำเนินการปฏิบัติงาน และต้องจัดให้มีผู้ช่วยเหลือเฝ้าระวังจากทางเข้า-ออก
5. ช่วยเหลือผู้ได้รับอันตรายอย่างทันท่วงที หรือเมื่อพบสิ่งผิดปกติที่จะก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานต้องหยุดการทำงานทันที



งานก่อสร้าง หรืองานที่สามารถกั้นบริเวณได้

1. กำหนดเขตอันตรายในงานก่อสร้าง โดยจัดให้มีรั้ว หรือคอกกั้น หรือแผงกั้นด้านของเขตที่สูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร ที่มั่นคงแข็งแรง และเขียนป้ายแจ้ง "เขตอันตราย" ปิดประกาศให้ชัดเจนในเวลาทำงานให้มีไฟส่องสว่างตลอดเวลา
2. ในกรณีไฟดับ ต้องจัดให้มีแสงสว่างฉุกเฉินในเขตก่อสร้างให้เพียงพอ
3. ต้องจัด และปิดประกาศห้ามพนักงานเข้าทำงานในอาคารที่กำลังก่อสร้าง การปิดประกาศให้ปิดไว้ในที่เปิดเผยตลอดเวลา ณ เขตก่อสร้าง
4. ในกรณีที่มีการใช้วัตถุระเบิดในงานก่อสร้าง ต้องจัดให้มีระบบการเก็บรักษา และดูแลการใช้วัตถุระเบิดให้เป็นไปตามกฎหมาย พร้อมทั้งควบคุมและให้บุคคลใดนำไปใช้เพื่อการอื่น ห้ามเก็บวัตถุไวไฟ หรือวัตถุระเบิดไว้ในอาคารซึ่งอยู่ในระหว่างการก่อสร้าง และที่พิกัดอยู่ในเขตก่อสร้าง เว้นแต่เก็บไว้ในที่ปลอดภัยเท่าที่จำเป็นแก่การใช้ประจำเท่านั้น
5. ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าในบริเวณที่มีการกั้นบริเวณไวไฟ หรือวัตถุระเบิด และจัดป้าย "อันตราย" ห้ามสูบบุหรี่ "ห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ" หรือ "ห้ามพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟ" ตามสภาพหรือคุณสมบัติของวัตถุไวไฟ หรือวัตถุระเบิดไว้ให้เห็นได้ชัดเจน ณ บริเวณนั้น
6. ในกรณีที่ต้องทำงานก่อสร้างบนพื้นที่สูงระดับที่มีความสูงตั้งแต่ 1.50 เมตร ขึ้นไป ต้องจัดให้มีบันได หรือทางลาดพร้อมกันดัดตั้งราวกันหรือรั้วกั้นที่มั่นคงแข็งแรงเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
7. ต้องติดป้ายเตือนอันตราย ณ ทางเข้าออกของยานพาหนะทุกแห่ง และจัดให้มีผู้เฝ้าสัญญาณในเขตที่มียานพาหนะเข้าออกเขตก่อสร้าง



การใช้บันจัน และอุปกรณ์ช่วยยก



1. Site Manager ของผู้รับเหมาก่อสร้างต้องเป็นผู้รับผิดชอบให้กับผู้ควบคุมงาน IRPC และเจ้าของพื้นที่ก่อนเริ่มงาน โดยต้องมีผู้บังคับบัญชา คนให้สัญญาณ หัวหน้างานใช้รถเครน ผู้ควบคุมคนเข้า-ออก
2. ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับเครนทุกหน้า (ผู้บังคับบัญชา ผู้ควบคุมบันจัน ผู้ให้สัญญาณ และผู้ผูกยึดโยงวัสดุ) ต้องผ่านการอบรมตามกฎหมายกำหนด
3. รถเครนในการทำงานต้องแบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ ตามกฎหมายกำหนด และผ่านการตรวจสอบจากแผนกอุปกรณ์เครื่องกล พร้อมกับมีสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจสอบติดด้านหน้ารถก่อนนำมาใช้งาน
4. ห้ามตั้งเครน หรือยกของค้างไว้ในเขตพื้นบริษัท IRPC โดยไม่มีผู้ควบคุมการใช้เครนบริเวณนั้น
5. กรณีรถเครนขนาด 100 ตันขึ้นไป ต้องจัดให้มีผู้ควบคุมงานใช้เครนประจำรถเครน
6. ต้องเคลื่อนย้ายวัสดุให้ห่างจากบริเวณที่ใช้บันจันการันไม่ให้สามารถเคลื่อนย้ายได้ ต้องจัดมาตรการป้องกันที่เหมาะสมก่อนให้ทำงาน
7. รถยก หมายถึง รถที่ติดตั้งอุปกรณ์ใช้สำหรับการยกหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของ
8. ต้องกำหนดเส้นทาง และเดินช่องทางเดินรถในอาคารหรือบริเวณที่มีการใช้รถยกเป็นประจำ
9. ต้องควบคุมดูแลไม่ให้รถยกไปปฏิบัติงานใกล้สายไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีกระแสไฟฟ้า ใกล้ตัวถังรถยกยกกำหนด
10. กรณีรถยกที่ใช้พลังงานจากแก๊สธรรมชาติ เช่น LPG CNG หรือแก๊สอื่นๆ ไม่อนุญาตให้เข้าไปใช้งานในเขตผลิต
11. กรณีรถยกที่ใช้พลังงานโดยแบตเตอรี่เป็นเชื้อเพลิง ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องรถฟอร์คลิฟท์ (Forklift) ที่ใช้แก๊สไฮโดรเจนเหลวเป็นเชื้อเพลิง พ.ศ. 2545 (นอกเขตผลิต)

การทำงานกับเครื่องจักร



1. ก่อนเปิดสวิตช์เครื่องต้องมั่นใจว่า ไม่มีสิ่งกีดขวางต่อการทำงานของระบบ
2. ในขณะเดินเครื่องจักร ห้ามละทิ้ง เครื่องจักรทำงานโดยไม่มีผู้ควบคุม
3. ต้องทำความเข้าใจกับเครื่องจักร ตามสภาพและป้ายคู่มือ
4. ห้ามเข้าไปยุ่งเกี่ยวกับงานที่ตนเองไม่ได้รับผิดชอบ โดยเฉพาะการควบคุมเครื่องจักร
5. ห้ามถอดหรือเคลื่อนย้ายการ์ดป้องกันเมื่อ ก่อนได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชา

ความปลอดภัยเกี่ยวกับงานไฟฟ้า

1. ห้ามแตะอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยพลการ ให้ถือเป็นหน้าที่ของช่างไฟฟ้าเมื่อตรวจสอบว่าอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด ให้แจ้งฝ่ายซ่อมบำรุงไฟฟ้า
2. แฉวนป้ายเซฟตี้ (Safety Tag) ติดไว้กับเครื่องจักรนั้นๆ และให้แน่ใจว่าบุคคลอื่นจะไม่นำมาใช้ ห้ามถอด Safety Tag ของผู้อื่นเป็นอันขาด
3. แฉวนป้ายเพื่อทำการ Lock ทุกผู้เกี่ยวข้องที่ทำการตัดไฟ
4. อย่าทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าในที่เปียกชื้นหรือชื้นแฉะ
5. กรณีไม่ใช้งานตู้จ่ายไฟฟ้า ให้ปิด Tag ไม่พร้อมใช้งานแฉวนสวิตช์
6. ควรจัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า สวิตช์ และสายเป็น
7. ประจําอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด ควรติดตั้งสายดิน



หมายเหตุ : ท่านสามารถศึกษาวิธีการปฏิบัติงานอย่างถูกต้องได้จาก คู่มือ
S9900-1022 การตัดแยกระบบ (Isolation System)
S10320000-1001-MAE การตัดจ่ายไฟฟ้าในสถานีไฟฟ้าขยาย

อันตรายจากเสียงดัง

ในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล เครื่องมือโลหะ หรือการปฏิบัติงานที่อยู่ท่ามกลางเสียงดังเป็นประจำโดยไม่ใช้อุปกรณ์ลดเสียงดัง ทำให้มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน หูตึง หูหนวกจากเสียงดังนั่นเอง นอกจากนี้เสียงดังในที่เกิดงานยังก่อให้เกิดสมาธิในการทำงาน เป็นอุปสรรคในการสื่อสาร ซึ่งอาจเป็นสาเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุในการทำงานได้

วิธีการป้องกัน

- ❖ ปรับปรุงแก้ไข เพื่อลดเสียงดังจากเครื่องจักร อุปกรณ์หรือแหล่งที่มาของเสียงดัง
- ❖ สวมอุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ที่ครอบหู ที่อุดหู ขณะที่ปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาการทำงาน
- ❖ เข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- ❖ ควบคุมการเปลี่ยนแปลงพื้นที่ในการทำงานประจำ



การทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย



1. เข้าใจสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงานว่ามีสารเคมีประเภทใดบ้างที่เป็นอันตราย
2. สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่น ถุงมือกันสารเคมี เว้นหากันสารเคมี หน้ากากป้องกันสารเคมีตามประเภทสารเคมีที่ตรงกับชนิด
3. ก่อนใช้สารเคมี ควรทำความเข้าใจกับฉลากที่ติดมาบนภาชนะบรรจุ
4. ศึกษาข้อมูลปฏิกิริยาเคมีที่เราต้องสัมผัสหรือเกี่ยวข้องในการทำงานจาก MSDS (Material Safety Data Sheet) หรือ SDS (Safety Data Sheet)
5. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และปฏิบัติตามขั้นตอนการระงับเหตุ

สารพิษและอันตรายที่มีต่อร่างกาย



เครื่องมือสำคัญที่ใช้ในการสื่อสารข้อมูลสารเคมี คือ ฉลาก (Label) และ เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) โดยข้อมูลบนฉลาก จะแสดงสัญลักษณ์ที่บ่งบอกถึงอันตราย ข้อความเตือน และข้อความปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยต่างๆ ส่วน SDS เป็นเอกสารที่แสดงข้อมูลสารเคมีที่ละเอียดขึ้นกว่าบนฉลาก โดยจะระบุข้อมูลเกี่ยวกับลักษณะความเป็นอันตรายต่อมนุษย์และสิ่งแวดล้อม วิธีใช้ วิธีเก็บรักษา ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง การกำจัดและการจัดการอื่นๆ เช่น การปฐมพยาบาล ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน หรือหากช่วยเหลือ เป็นต้น เพื่อให้ผู้ที่เกี่ยวข้องสามารถจัดการกับสารเคมีนั้นได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

ฉลากและเครื่องหมายสำหรับสารเคมีอันตราย

NFPA Diamond Diagram



(The Globally Harmonized System of Classification and Labeling of Chemicals) หรือ ระบบการจำแนกประเภทและการติดฉลากสารเคมีที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อทำให้เกิดการสื่อสารความเป็นอันตรายของสารเคมีที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก ผ่านทาง ฉลาก (Label) และเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) โดยใช้เกณฑ์เดียวกันในการจำแนกประเภทความเป็นอันตราย

สัญลักษณ์มาตรฐานตามระบบ GHS (Pictogram)



วิธีปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลเกิดขึ้น

- กำหนดระดับการปล่อยมลพิษ
 - ห้ามไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไป
 - ปฏิบัติด้วยความระมัดระวัง
 - ห้ามปฏิบัติการใดๆ กรณียังไม่ทราบข้อมูล
 - ต้องพิสูจน์ให้ทราบแน่ชัดก่อน
 - แจ้งภาพหรือฉลากที่ติดมาบนภาชนะช่วยให้ข้อมูลง่ายขึ้นได้
 - ประเมินสถานการณ์
 - กำหนดข้อปฏิบัติที่ต้องได้รับคำเตือนก่อนจึงจะดำเนินการต่อไป
- 4.1 สารดังกล่าวติดไฟ หรือมีสิ่งที่ไม่เกิดการติดไฟบริเวณนั้นหรือไม่
4.2 มีกาหก หรือรั่วไหลของสารนั้นหรือไม่



- สภาพอากาศในขณะนั้นเป็นอย่างไร
 - สภาพภูมิประเทศในขณะนั้นเป็นอย่างไร
 - อันตรายที่เกิดขึ้นมีผลกระทบอย่างไร เช่น ฝนตก ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม
 - อะไรที่ควรจะต้องดำเนินการ เช่น มีคนจมน้ำในการอพยพผู้ตกน้ำหรือไม่ ต้องใช้เครื่องมือเช่นอะไรในการดำเนินการรับอุบัติเหตุ
 - อะไรคือแนวทางปฏิบัติที่ถูกต้องที่สุดในการรับมืออุบัติเหตุ
- 5 การเข้าดำเนินการรับภัย
- กำหนดมาตรฐาน และเข้าดำเนินการโดยทีมฉุกเฉินเท่านั้น



หมวด 4

การยศาสตร์ (Ergonomics)

การยศาสตร์ คืออะไร ???

การยศาสตร์ (ergonomics) หมายถึง งาน ซึ่งเป็นศาสตร์ หรือวิชาการที่เป็นการปรับเปลี่ยนสภาพงานให้เหมาะสมกับผู้ใช้ปฏิบัติงาน หรือเป็นการปรับปรุงสภาพการทำงานอย่างเป็นระบบ

สาเหตุที่นำไปสู่อาการบาดเจ็บจากการทำงาน



- สภาพการทำงานไม่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง, เสียงดัง, อุณหภูมิ, ความสั่นสะเทือน, ความเร็วของเครื่องจักร, งานซ้ำซากจำเจ
- อุปกรณ์ เครื่องจักร เครื่องมือต่างๆ ที่มีขนาดไม่เหมาะสมกับขนาดสัดส่วนของร่างกายผู้ใช้ปฏิบัติงาน



- ลักษณะงานที่ทำด้วยท่าทางอริยานที่ผิดธรรมชาติ ได้แก่ งานที่ต้องมีการบิดโค้งของข้อมือ ข้อเข่า การงอศอก การจับ โดยเฉพาะนิ้วมือซ้ำๆ งานที่ต้องก้มศีรษะ ก้มหลัง บิดเอวตัว เอื้อมหรือยกสิ่งของขึ้นสุดแขน

ปัญหาการยศาสตร์ที่พบบ่อยในสถานประกอบการ

จากการรวบรวมสถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน สำนักงานกองทุนวิจัยพัฒนาสำนักงานกองทุนวิจัยพัฒนา พบว่าปัญหาด้านการยศาสตร์ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพของมนุษย์ปฏิบัติงานในสถานประกอบการมี 4 ประการใหญ่ คือ

- การประสบอันตรายจากยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก
- การประสบอันตรายจากท่าทางการทำงาน
- อาการเจ็บป่วยจากการเคลื่อนไหวของหน้า
- อาการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงาน

ตัวอย่างการแก้ปัญหา หรือดำเนินงานด้านการยศาสตร์ที่ถูกต้อง

การทำงานต่างๆ ไม่ว่าจะเป็นหรือสถานประกอบการ จะสามารถพบเห็นการปฏิบัติงานที่ไม่ก่อให้เกิดอาการเมื่อยล้า ปวดข้อ ปวดหลัง ซึ่งอาการเหล่านี้เป็นอาการที่สืบเนื่องมาจากการทำงานผิดหลัก การยศาสตร์ เช่น การยกของหนัก ท่าทางการนั่งทำงานกับคอมพิวเตอร์ การทำงานในท่าผิดธรรมชาติต่างๆ เป็นต้น ยกตัวอย่าง เช่น ท่าทางการยกของหนักซึ่งโดยทั่วไปมักจะเห็นหลังยกขึ้นเป็นวิธีที่ผิด ที่ถูกต้องควรจะใช้การย่อตัวแทน เพราะการก้มหลังนั้น จะส่งผลเสียต่อกระดูกสันหลังเป็นต้นเหตุของอาการปวดหลัง หรืออีกตัวอย่างหนึ่ง คือ ท่าทางการใช้งานคอมพิวเตอร์ ซึ่งจะต้องมีการจัดท่าทางการนั่ง การปรับระดับความสูงของเก้าอี้ ปรับระดับของหน้าจอ เป็นต้น



ท่าทางการนั่งทำงานคอมพิวเตอร์ที่ถูกต้อง

เพื่อเป็นการลดอาการปวดของมือและข้อมือ ควรปฏิบัติตามนี้

- ตำแหน่งของคอมพิวเตอร์ไม่ควรวางคอมพิวเตอร์ไว้บนโต๊ะแสงสะท้อนมากเกินไป
- ระดับของจอควรปรับระดับจอภาพให้อยู่ในแนวต่ำกว่าระดับสายตาเล็กน้อยจะได้มองหน้าจอได้อย่างสบายตา
- การนั่งควรนั่งจากตัวเครื่องประมาณ 2 - 2.5 ฟุตนั่งตัวให้ตรงในท่าที่สบายให้แผ่นหลังพองตัวกับพนักพิงเก้าอี้
- การวางข้อศอก ควรวางข้อศอกให้อยู่ในแนวเดียวกับระดับการพิมพ์
- การวางเท้า ควรวางเท้าให้พอดีกับพื้น
- การพักสายตา ในระหว่างที่ใช้เครื่องควรมีการพักสายตาเป็นระยะ



หมวด 5

อัคคีภัยและเหตุฉุกเฉิน

อัคคีภัยป้องกันได้

- ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน ยกเว้นบริเวณที่จัดไว้สำหรับอนุญาตให้สูบบุหรี่เท่านั้น
- ห้ามใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าหรือสายไฟฟ้าชำรุด เพราะอาจเกิดไฟฟ้าช็อตหรือเกิดเพลิงไหม้ได้
- ห้ามเคลื่อนย้ายอุปกรณ์หรือวัสดุวางอุปกรณ์ใต้เบี่ยงลงจากเพดาน
- ทางออกฉุกเฉินหรือทางหนีไฟต้องไม่มีอะไรกีดขวาง
- สำรวจบริเวณที่ตั้งของถังดับเพลิงในบริเวณพื้นที่ทำงาน และศึกษา ทำความเข้าใจวิธีการใช้ถังดับเพลิง
- ทำความสะอาดสถานที่ทำงานอยู่เสมอ
- จัดเก็บสิ่งของอย่างมีระเบียบ คั่นทาง่าย ปลอดภัย
- ห้ามติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือสาย ที่ไม่ใช่วิธีป้องกันการระเบิด (Explosion Proof) ในบริเวณพื้นที่เก็บสารไวไฟ

ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้

- รับฟังเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
- เข้าตรวจสอบแหล่งเพลิงไหม้ในพื้นที่ของพื้นที่
- ถ้าพบเหตุเพลิงไหม้ไม่เกิดโทรศัพท์แจ้งหมายเลข 77 หรือ 1820
- ช่วยทำการดับเพลิงเบื้องต้น

การปฏิบัติตนกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน



แผนผังการปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



*** พนักงานต้องศึกษา ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินในพื้นที่ของตนเอง ทราบบทบาท หน้าที่ ปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน ในพื้นที่ของตนเอง รวมทั้ง แจ้งข้อเท็จจริงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินแก่บุคคลภายนอก (ผู้รับเหมา, Outsource, พนักงานต่างแผนก) ที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ของตนเอง ***

ขั้นตอนการดับเพลิงเบื้องต้น โดยใช้ถังดับเพลิงชนิดหัวถือ



เมื่อไฟสงบ ให้ค่อยๆ ถอยออกมาอย่าหันหลังให้ไฟ

การอพยพหนีไฟ



กรณีมีถังถังอพยพหนีไฟ

- หยุดทำงานทันที และให้อยู่ในความสงบ
- รอรับฟังประกาศให้ทำการอพยพ
- เก็บทรัพย์สิน หรือเอกสารที่สำคัญออกติดตัวเฉพาะที่สำคัญเท่านั้น
- กระโดดหรือวิ่งไม่การอพยพ ห้ามวิ่งหรือผลักบุคคลอื่น
- ออกไปตามเส้นทางที่จุดรวมพลตามที่กำหนดไว้

จุดรวมพล (SF9900-3602 : ตำแหน่งจุดรวมพล)

- จุดรวมพล บริเวณสนามหญ้าหน้าโรงอาหาร ADMIN
- จุดรวมพล บริเวณหน้าโรงไฟฟ้า (Power Plant)
- จุดรวมพล บริเวณจุด ด้านหน้าอาคาร Tank Farm (TF1)/PORT
- จุดรวมพล บริเวณจุด 13A (ข้าง BTX Plant)
- จุดรวมพล บริเวณจุด T1 (TF2)
- จุดรวมพล บริเวณข้างตึก QC3
- จุดรวมพล บริเวณด้านหน้าวิทยาลัยเทคนิคปอธารี (IRPOT)
- จุดรวมพล บริเวณข้าง Sub ไฟฟ้า IP (ตรงข้าม EBSM Plant)



กรณีพนักงานประสบอันตราย



- ผู้พบเห็นเหตุการณ์ให้ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บเบื้องต้น
- โทรแจ้ง 61 เพื่อรับตัวผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล
- รายงานอุบัติเหตุ ต่อผู้บังคับบัญชาให้ทราบทันที
- ทำการสืบสวน วิเคราะห์อุบัติเหตุ พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันมิให้เกิดซ้ำ

การรายงานและการสืบสวนอุบัติเหตุ

การรายงานและการสืบสวนอุบัติเหตุ มีวัตถุประสงค์เพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงที่ก่อให้เกิดเหตุการณ์ผิดปกติต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำขึ้นอีก มีขั้นตอนดังนี้

- เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติขึ้น ให้รีบแจ้งหรือรายงานด้วยวาจาให้หัวหน้างานทราบตามลำดับ และพยายามแก้ไขสถานการณ์ให้กลับสู่สภาวะปกติโดยเร็ว
- ต้องบันทึกจนถึงความปลอดภัยของบุคคลเป็นอันดับแรก และหาทางป้องกันให้เสีย
- กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ หัวหน้างานต้องรีบดูแลให้รีบนำตัวไปรับการรักษาพยาบาลและนำส่งโรงพยาบาลโดยทันที
- หัวหน้างานโดยตรงที่เกิดอุบัติเหตุ ให้รีบดำเนินการสืบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น
- จัดทำรายงานการสืบสวนอุบัติเหตุ ตามที่บริษัทกำหนด
- ในการแก้ไขและป้องกัน สิ่งสำคัญที่สุด คือ การหาแนวทาง มาตรการป้องกันมิให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำขึ้นอีก และต้องแจ้งให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติต่อไป

ภาคผนวก

หมายเลขโทรศัพท์ภายในที่สำคัญ

แจ้งเหตุเพลิงไหม้ หรือเหตุฉุกเฉินอื่นๆ		77
ทีมพยาบาล		61
ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)		1820
คลินิกสวัสดิการพนักงาน (ฝั่ง IRPC)		1111
คลินิกสวัสดิการพนักงาน (ฝั่ง IP)		4161

ตัวอย่างป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)

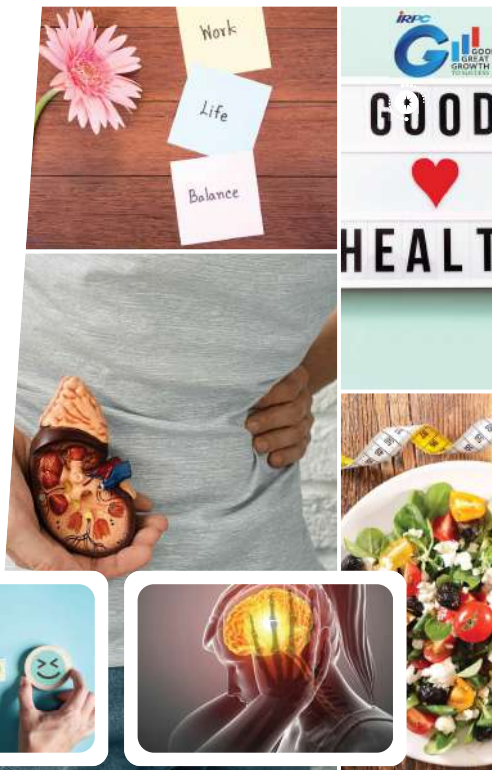


เอกสารแนบที่ 41

ตัวอย่างวารสารด้านความปลอดภัย

ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

- ✓ โขเทียมสูง เสี่ยงหลอดเลือดสมองและหัวใจ
- ✓ Work-Life Balance = งานดี สุขภาพดี
- ✓ ความเครียดสะสมมากอาจสะท้อนถึงงานและสุขภาพ
- ✓ แบบประเมินสุขภาพใจ(Mental Health Check-in)





สุขภาพดี เริ่มต้นที่รู้เท่าทัน และดูแลตัวเองให้เป็น" ในโลกของการทำงานที่เต็มไปด้วยความเร่งรีบ ความกดดัน และความท้าทายที่ไม่สิ้นสุด สุขภาพของพนักงานจึงไม่ใช่แค่เรื่องของร่างกายเท่านั้น แต่รวมถึง "ใจ" ที่ต้องแข็งแรงควบคู่กันไป วารสารฉบับนี้ชวนทุกท่านมาสำรวจตัวเองผ่าน 4 เรื่องใกล้ตัว ที่บางครั้งเราอาจมองข้าม...

- ▲ โขเทียม...สสารดีที่คุณเคย อาจเป็นภัยเงียบที่ค่อยๆ บั่นทอนสุขภาพ การบริโภคเค็มเกินพอดีเป็นหนึ่งในต้นตอสำคัญของโรคหลอดเลือดสมองและหัวใจ การใส่ใจในงานอาหาร คือก้าวแรกสู่การป้องกันโรคภัย
 - 🌱 Work-Life Balance - งานดี สุขภาพดี เมื่อชีวิตไม่มีพื้นที่ให้ร่างกายพักผ่อน ร่างกายก็จะเริ่มประท้วง และเรื่องเริ่มเห็นอยู่คือการสร้างสมดุลระหว่าง "งาน" กับ "ชีวิต" คือหัวใจของการทำงานอย่างยั่งยืน
 - ความเครียดสะสมมาก อาจสะท้อนถึงงานและสุขภาพ คุณอาจไม่รู้ตัว...แต่วิธีที่ร่างกายตอบสนองต่อความกดดัน กำลังส่งสัญญาณให้เราฟัง เข้าใจสัญญาณเตือน ป้องกัน Burnout ก่อนมันจะสายเกินไป
 - Mental Health Check-in : แบบประเมินสุขภาพใจเบื้องต้น เพราะสุขภาพใจไม่มีใครบอกแทนเราได้ ลองหยุดถามใจตัวเองสักนิด - ว่าตอนนี้...ยังโอเคอยู่หรือเปล่า?
- ขอให้อ่านสารฉบับนี้เป็นเสมือน "จุดพักใจสักฤกษ์" ที่ช่วยให้คุณได้กลับมาทบทวนสุขภาพทั้งกายและใจ เพื่อก้าวต่อไปอย่างมั่นคงในทุกๆ วันทำงานค่ะ

ด้วยความห่วงใย : ส่วนประชาสัมพันธ์และสุขภาพศาสตร์สุขภาพ (GUHI)

มารู้จักโขเทียมกันเถอะ

โขเทียม คือ เกลือแร่ชนิดหนึ่งที่มีความสำคัญต่อการควบคุมสมดุลน้ำและของเหลวในร่างกาย ซึ่งสามารถควบคุมระบบความดันโลหิต การทำงานของเซลล์ประสาทและกล้ามเนื้อ ตลอดจนการดูดซึมสารอาหารและเกลือแร่ในไตและลำไส้เล็ก โขเทียมพบในอาหาร เนื้อสัตว์ อาหารจากธรรมชาติ นอกจากนี้ เรายังบริโภคโขเทียมในรูปแบบของเกลือแกง อาหารสำเร็จรูป วัตถุปรุงรส ตลอดจนถึงขนมกรุบกรอบที่ใส่ผงฟูทุกชนิด

ร่างกายต้องการปริมาณโขเทียมแตกต่างกันออกไป ขึ้นอยู่กับสภาวะของร่างกาย เพศ และอายุ โดยทั่วไปแล้วสามารถบริโภคโขเทียมสูงสุดโดยไม่เป็นอันตรายต่อร่างกายอยู่ที่ 2,300 มิลลิกรัมต่อวัน เมื่อเทียบเป็นเกลือป่นอยู่ที่ประมาณ 1 ช้อนชาหรือ 6 มิลลิกรัม โดยปกติแล้วอาหารจากธรรมชาติที่บริโภคทุกวันก็มีปริมาณโขเทียมที่เพียงพอต่อความต้องการของร่างกายแล้ว

หากบริโภคโขเทียมเกินปริมาณที่ร่างกายต้องการแล้ว จะก่อให้เกิดการเสื่อมของไต เพราะไตทำหน้าที่ขับโขเทียม เมื่อไตทำงานได้ลดลงจะทำให้มีการคั่งของเกลือ มีการบวม น้ำ ส่งผลให้**ความดันโลหิตสูง และเกิดโรคไต โรคหัวใจและหลอดเลือด**ตามมาได้

เพื่อป้องกันโรคไตเรื้อรังในอนาคต และถนอมไตไว้ใช้ให้ยาวนานที่สุด ควรหลีกเลี่ยงการบริโภคโขเทียมที่เกินต่อความจำเป็นของร่างกาย โดยเน้นอาหารตามธรรมชาติ รสจัด รสเปรี้ยว รสเผ็ด หลีกเลี่ยงอาหารรสเค็ม รสจัด หลีกเลี่ยงการใส่วัตถุปรุงรสในอาหารทุกชนิด



เมื่อโขเทียมมากเกินไป = ความเสี่ยงโรคหัวใจและหลอดเลือด เมื่อร่างกายได้รับโขเทียมเกิน

- ร่างกายจะเก็บน้ำมากขึ้น → ปริมาณเลือดเพิ่ม
- หัวใจต้องทำงานหนักขึ้น
- ความดันโลหิตสูงขึ้นเรื่อยๆ
- เสี่ยง โรคหลอดเลือดสมอง (Stroke) และ โรคหัวใจขาดเลือด
- อาจนำไปสู่ภาวะหัวใจล้มเหลวหรืออัมพฤกษ์-อัมพาต

คนไทยเสียชีวิตจากโรคความดันโลหิตสูง และโรคหัวใจมากกว่า 30,000 คน/ปี (ข้อมูล: กรมควบคุมโรค)



เคล็ดลับ "ลดเค็มอย่างรู้เท่าทัน"

- ◆ อ่านฉลากโภชนาการก่อนซื้อ เลือกอาหารที่มี "โซเดียมต่ำ"
- ▲ งดเติมน้ำปลา/ซีอิ๊วเพิ่มในข้าวแกงหรือถ้วยเดียว
- หลีกเลี่ยงอาหารหมักดอง อาหารแปรรูป บะหมี่กึ่งสำเร็จรูป
- ลดการกินข้าวกล้อง อาหารแช่แข็งที่มักโซเดียมสูง
- 👉 ฝึกกิน ผลไม้ให้มากขึ้น ช่วยปรับสมดุลโซเดียม-โพแทสเซียมในร่างกาย

ควรกินโซเดียมวันละเท่าไร?

องค์การอนามัยโลก (WHO) แนะนำ **ไม่เกิน 2,000 มิลลิกรัม/วัน** เทียบเท่ากับ **เกลือ 1 ช้อนชา** หรือ น้ำปลา 3 ช้อนชา ต่อวันเท่านั้น! แต่คนไทยกินเฉลี่ย มากกว่า 3,600 มิลลิกรัม/วัน



คำถามท้ายฉบับ

ขอบคุณที่ติดตามวารสารฉบับนี้
ขอให้ทุกท่านมีความสุขภาพดี ปลอดภัยจากโรค
และทำงานอย่างมีความสุขในทุกวันค่ะ



ร่วมสนุกท้ายฉบับ



Scan me

รายชื่อผู้ได้รับรางวัล

คุณอุปาลม ปิยะพันธ์ LBOA
คุณสมภพ ศิริฤกษ์เกษม MPSI

ติดต่อรับของรางวัล : ส่วนงานอาชีวอนามัยและสุขภาพสัตว์อุตสาหกรรม (QHII)
ชั้น 8 อาคาร 10 ปี



บอกกล่าวเล่าเรื่อง

วารสารอาชีวอนามัยประจำเดือนสิงหาคม 2568 ฉบับนี้ ได้รวบรวมสาระน่ารู้ด้านสุขภาพ
ที่เกี่ยวข้องกับสุขภาพกาย ใจ และสิ่งแวดล้อมการทำงาน เพื่อสร้างความตระหนักและกระตุ้น
ตนเองอย่างรอบด้าน

เนื้อหาประกอบด้วย 7 ปัจจัยเสี่ยงที่ก่อให้เกิดโรคหลอดเลือดหัวใจและสมอง เชื่อมโยง
กับเรื่อง สุขภาพจิต ที่มีผลโดยตรงต่อการทำงานของหัวใจและสมอง พร้อมทั้งแนะนำการเลือก
อาหารสมอง เพื่อบำรุงสุขภาพและเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน
นอกจากนี้ ยังนำเสนอภัยเงียบอย่าง โรคใช้หัวใจใหญ่ ที่พบได้บ่อยในช่วงฤดูฝน และ โรคฉี่เป็นพิษ
(Sick Building Syndrome : SBS) ที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมการทำงานของเราทุกคน

หวังว่าความรู้จากวารสารฉบับนี้ จะช่วยให้เพื่อนๆ นำไปปรับใช้ในชีวิตประจำวัน
เพื่อป้องกันโรค ดูแลสุขภาพกายใจ และสร้างสภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัยและมีความสุขยิ่งขึ้น

วารสาร ด้านอาชีวอนามัย

ประจำเดือน สิงหาคม 2568



- ➔ 7 ปัจจัยที่ทำให้เกิดโรคหลอดเลือดหัวใจและสมอง
- ➔ สุขภาพจิตกับโรคหัวใจและสมอง
- ➔ อาหารสมอง...ต้องเลือกให้เป็น
- ➔ ใช้หัวใจใหญ่ วายร้ายสุขภาพ
- ➔ โรคตึกเป็นพิษ SBS (Sick Building Syndrome)

7 ปัจจัยที่ทำให้เกิดโรคหลอดเลือดหัวใจและสมอง

Occ Health News ฉบับนี้ Admin ยังคงย้ำเรื่องของปัจจัยที่ทำให้เกิดโรคหลอดเลือดหัวใจและสมอง
ซึ่งแนวโน้มกลุ่มที่ต้องเฝ้าระวัง กลุ่มเสี่ยง ในขณะนี้ ไม่เฉพาะกลุ่มวัยกลางคน หรือวัยทำงาน ตอนนี้
ที่พบว่าเกิดโรคหลอดเลือดสมองนั้น อายุ 18 ปี ก็สามารถเกิดโรคนี้ได้
Admin อยากให้พวกเราตระหนักถึงอันตรายถึงสุขภาพ หากเกิดโรคนี้ขึ้นกับตัวท่านเอง
จะได้รับผลกระทบอย่างไรบ้าง ?



โรคหลอดเลือดหัวใจและสมองหรือโรคอัมพฤกษ์ อัมพาต เป็นโรคที่พบบ่อยเป็นอันดับสองรองจากโรคหัวใจ พบได้โดยเฉพาะในผู้สูงอายุ
และผู้ที่มียปัจจัยเสี่ยง เมื่อเกิดโรคแล้วจะก่อให้เกิดอาการต่างๆ ทางระบบประสาทซึ่งเป็นโรคที่มีความผิดปกติของหลอดเลือดหัวใจและสมอง
ที่อาจเป็นได้ทั้งหลอดเลือดสมองตีบ เกิดจากการที่มีไขมันเกาะตามผนังหลอดเลือด หรือมีการอุดตันของหลอดเลือดสมอง จากการที่มีลิ่มเลือด
ลอยไปอุดตันหลอดเลือด ที่มีความประปรายบางปกติ ทำให้เนื้อสมองบางส่วนถูกทำลายไป ส่วนมากผู้ป่วยจะมีความผิดปกติของระบบประสาท
เกิดขึ้นทันทีทันใดเมื่อมีการอุดตันหรือมีการแตกของหลอดเลือดสมอง เราจึงควรหลีกเลี่ยงปัจจัยเสี่ยง
ที่ทำให้เกิดโรคหลอดเลือดสมอง ดังนี้

1. ความดันโลหิตสูง



ภาวะความดันโลหิตสูง ทำให้หลอดเลือดเสื่อม เนื่องจากแรงดันเลือดที่ออกมาจากหัวใจ
มีแรงดันสูงขึ้น ทำให้ผนังหลอดเลือดเสื่อมเร็ว ขาดความยืดหยุ่น และแตกเปราะง่าย
พบว่ากว่า 35 - 73 % ของผู้ป่วยโรคหลอดเลือดสมอง มีภาวะความดันโลหิตสูงร่วมด้วย

2. โรคหัวใจ



เช่น โรคหัวใจวาย โรคเกี่ยวกับลิ้นหัวใจ หัวใจเต้นผิดจังหวะ

3. การสูบบุหรี่



การดื่มสุราจะทำให้หลอดเลือดเปราะ หรือเลือดออกง่าย

[illegible]

ไข้หวัดใหญ่ (Influenza) เป็นโรคที่แพร่ติดต่อกันจากคนสู่คน ระบาดเป็นประจำทุกปี เกิดจากเชื้อไวรัสไข้หวัดใหญ่ที่ทำให้เกิดการติดเชื้อในระบบทางเดินหายใจ ไม่ว่าจะเป็น จมูก คอ หลอดลม และปอด โดยเชื้อจะลามเข้าไปที่ปอดจนทำให้เกิดอาการปอดบวมได้ พบการระบาดมากในช่วงฤดูฝนและฤดูหนาว

สายพันธุ์ของเชื้อไข้หวัดใหญ่: มี 2 กลุ่มหลักที่ทำให้เกิดโรคในคน
ไวรัสไข้หวัดใหญ่สายพันธุ์ A (H1N1 และ H3N2)
และสายพันธุ์ B (ตระกูล Victoria และ Yamagata)

การติดต่อและแพร่เชื้อไข้หวัดใหญ่

- เชื้อไข้หวัดใหญ่ติดต่อได้ง่ายจากเชื้อที่อยู่ในละอองฝอยของเสมหะ น้ำมูก หรือน้ำลายในระยะ 1-2 เมตร
- รับเชื้อโดยตรงจากการจามหรือไอของผู้ป่วย
- รับเชื้อทางอ้อมผ่าน 'มือ' ที่ไปสัมผัสสิ่งของสาธารณะ เช่น ลูกบิดประตู โทรศัพท์ ปุ่มกดในลิฟต์

ระยะเวลาที่เชื้อสามารถติดต่อไปยังผู้อื่น

- ผู้ป่วยอาจเริ่มแพร่เชื้อได้ตั้งแต่ 1 วันก่อนมีอาการ
- ระยะแพร่เชื้อประมาณ 7 วัน แต่อาจนานกว่านั้น ถ้าผู้ป่วยยังมีอาการไอมากอยู่
- ผู้ป่วยควรหยุดงาน หยุดเรียน เป็นเวลาอย่างน้อย 7-10 วัน หรือจนกว่าจะหายไข้ และไอเพื่อลดการแพร่ระบาดของเชื้อโรค

โรคตึกเป็นพิษ SBS (Sick Building Syndrome)

โรคแพ้ตึก (Sick Building Syndrome) ที่กำลังเป็นภาวะต่อสุขภาพของคนวัยทำงาน การใช้ชีวิตของคนเรากว่ากึ่งด้านพื้นที่มากขึ้น โดยเฉพาะอย่างยิ่งในสังคมเมือง ต้องใช้ชีวิตอยู่แต่ในตึกทั้งวัน ไม่ว่าจะเป็นสถานที่ทำงาน

หรือแม้แต่ที่อยู่อาศัย ไม่เคยได้ออกไปสัมผัสหรือรับอากาศธรรมชาติ จนทำให้หลายคนเกิดอาการอ่อนเพลีย ระคายเคืองจมูก ซึ่งเราเรียกลักษณะอาการเหล่านี้ว่า **โรคแพ้ตึก** นั่นเอง โดยวันนี้จะพาไปหาคำตอบกันว่า สาเหตุของโรคแพ้ตึกเกิดจากอะไร มีลักษณะอาการอย่างไร และมีวิธีป้องกันอย่างไร

โรคแพ้ตึก คือ ภาวะผิดปกติด้านสุขภาพ ในกลุ่มคนทำงานในอาคารสำนักงาน เป็นกลุ่มอาการที่เกิดขึ้น เมื่อร่างกายได้รับมลภาวะบางอย่าง แต่อาการจะดีขึ้นหรือหายไปเมื่อออกนอกอาคาร หรือที่เรียกว่า **"โรคตึกเป็นพิษ"**

สาเหตุ โรคแพ้ตึก

สารเคมีที่ใช้ในอาคาร เช่น น้ำยาทำความสะอาด
อากาศที่ไม่ถ่ายเทในอาคาร
เสียงรบกวน
แสงไฟที่สว่างหรือมืดเกินไป
ก๊าซเรดอน หรือแร่ใยหินจากวัสดุก่อสร้าง
ความเครียดจากการทำงาน
ควันท่อ นกพิษจากบริเวณใกล้เคียง



อาการ โรคแพ้ตึก

เจ็บตา
เจ็บคอ
แสบร้อนจมูก มีน้ำมูก
ผื่นแพ้ เป็นผื่น
อ่อนเพลีย
หอบหืด หลงลืม
ปวดหัว ปวดท้อง
ปวดตามร่างกาย
แน่นหน้าอก หายใจไม่สะดวก



การป้องกัน โรคแพ้ตึก

เปิดประตูหน้าต่างให้อากาศถ่ายเทสะดวก
ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานเป็นประจำ
ดูแลและระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอ
ผ่อนคลายความเครียดจากการทำงาน
ปลูกต้นไม้ที่ช่วยฟอกอากาศ



cc-health news
สิงหาคม 2568

คำถามทำฉบับ

ขอบคุณที่ติดตามวารสารฉบับนี้
ขอให้ทุกท่านมีความสุขตลอดปี และทำงานอย่างมีความสุขในทุกวันค่ะ

ร่วมสนุกทำฉบับ

Scan me

รางวัลที่ได้รับรางวัล

คุณพลวัฒน์ พุ่มกลิ่น	PWWT
คุณศุภชัย เกิดโกคา	SAOA

ร่วมสนุก ตอบคำถาม ไขความลับ

ลุ้นรับของรางวัลกันนะ

ติดต่อรับรางวัล : ส่วนงานอาวุโสนาเบย์และสุขภาพสดรอุดสาหกรรม (QH1)
ชั้น 8 อาคาร 10 ปี

cc-health news

วารสาร

ด้านอาชีวอนามัย

ประจำเดือน กันยายน 2568

- ➔ MPS : ปวดกล้ามเนื้อและโครงร่าง โรคยอดฮิตของคนทำงาน
- ➔ PTSD (Post-Traumatic Stress Disorder) คือ โรคเครียดหลังเหตุการณ์สะเทือนขวัญ
- ➔ กองทุนเงินทดแทน: สิทธิที่ลูกจ้างควรรู้
- ➔ กิจกรรม IRPC ก้าวต่อไป ก้าวไปด้วยกัน 2025
- ➔ Healthy Food Challenge ครั้งที่ 2

กองทุนเงินทดแทน WCF PLATFORM

HEALTH IN MIND

บอกกล่าวเล่าเรื่อง

กันยายนนี้ เรามา “เช็กทั้งใจและกาย” กันค่ะ เพราะสุขภาพจิตที่ดีและร่างกายที่แข็งแรง

คือพลังขับเคลื่อนให้เราทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

ฉบับนี้ Admin ขอแนะนำ

- รู้จัก MPS - กลุ่มอาการปวดกล้ามเนื้อเรื้อรังที่พบบ่อยในวัยทำงาน
- ทำความเข้าใจ PTSD - ภาวะเครียดหลังเหตุการณ์สะเทือนใจ ที่อาจเกิดขึ้นได้กับคนทำงาน
- เรียนรู้สิทธิประโยชน์จาก “กองทุนเงินทดแทน” ที่ลูกจ้างทุกคนควรรู้ เพื่อปกป้องทั้งสุขภาพและรายได้ของเรา

อ่านแล้วนำไปปรับใช้ได้อะไร เพื่อให้ชีวิตการทำงานปลอดภัยและมีมีความสุขยิ่งขึ้น

นอกจากนี้ ขอเชิญชวนเพื่อน ๆ พนักงาน ร่วมกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ ของบริษัทฯ

- IRPC ก้าวต่อไป ก้าวไปด้วยกัน 2025 - เดิน-วิ่งเพื่อสุขภาพ
- Healthy Food Challenge ครั้งที่ 2 - เสือรับประทานอาหารที่ดีต่อสุขภาพ

เพื่อสุขภาพกายใจที่แข็งแรง และสร้างบรรยากาศการทำงานที่เต็มไปด้วยพลังบวกค่ะ

ด้วยความห่วงใย : ส่วนประชาสัมพันธ์และสุขภาพสวัสดิการกรม (QH&I)

MAKE A WISH

กันยายน 2568

MPS ปวดกล้ามเนื้อและโครงสร้าง โรคยอดฮิตของคนทำงาน



Myofascial Pain Syndrome หรือ MPS เป็นกลุ่มอาการปวดกล้ามเนื้อเรื้อรังที่พบได้บ่อยในปัจจุบัน โดยเฉพาะในกลุ่มคนทำงานออฟฟิศ ที่ต้องนั่งทำงานหน้าคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน ลักษณะเด่นของโรคนี้คือการมีจุดกดเจ็บ (Trigger Points) ในกล้ามเนื้อ ซึ่งเมื่อถูกกดหรือกระตุ้นจะทำให้เกิดอาการปวดร้าวไปยังบริเวณอื่นจากสถิติพบว่าประชากรกว่า 30% มีปัญหาเกี่ยวกับโรคปวดเรื้อรัง โดย MPS เป็นหนึ่งในสาเหตุหลักที่พบบ่อย

ใครคือกลุ่มเสี่ยงของ MPS?

จากข้อมูลผู้ป่วยที่มารักษา พบว่ากลุ่มเสี่ยงหลักๆ ได้แก่:

- กลุ่มคนทำงานออฟฟิศที่ต้องนั่งนานๆ (อายุ 40-60 ปี)
- ผู้บริหารหรือเจ้าของธุรกิจที่มีความเครียดสูง
- ผู้ที่ต้องขับรถเป็นเวลานาน
- ผู้ที่มีปัญหาการนอน หรือนอนในท่าที่ไม่ถูกต้อง

สาเหตุของ MPS ที่พบบ่อย

1. พฤติกรรมการใช้ชีวิตประจำวัน

- การนั่งทำงานในท่าเดิมเป็นเวลานาน
- การใช้คอมพิวเตอร์หรือสมาร์ทโฟนในท่าที่ไม่ถูกต้อง
- การยกของหนักไม่ถูกวิธี

2. ความเครียดและความวิตกกังวล

- ความเครียดจากการทำงาน
- ปัญหาการนอน
- ภาวะซึมเศร้า

3. โครงสร้างร่างกายที่ผิดปกติ

- กระดูกสันหลังคด
- ไหล่ไม่เท่ากัน
- ท่าทางที่ผิดปกติเรื้อรัง



ขอบคุณข้อมูล : เพ็ญนอสนิ์ Dr.SUN

กันยายน 2568

MPS

ปวดกล้ามเนื้อและโครงสร้าง โรคยอดฮิตของคนทำงาน

อาการของ MPS ที่ควรสังเกต

อาการของ Myofascial Pain Syndrome มีหลายระดับ ตั้งแต่เล็กน้อยจนถึงรุนแรง ได้แก่:

- อาการปวดร้าวลึกๆ ในกล้ามเนื้อ
- ความรู้สึกปวดที่มีระดับความรุนแรงแตกต่างกัน
- อาการชาบริเวณมือและขา
- ปวดศีรษะเรื้อรัง
- นอนไม่หลับ
- ความผิดปกติของโครงสร้างร่างกาย เช่น ไหล่ไม่เท่ากัน

การป้องกันโรค MPS

ปรับท่าทางการทำงานให้เหมาะสม (Ergonomics)

- จัดโต๊ะ เก้าอี้ และหน้าจอคอมพิวเตอร์ให้ระดับสายตา
- ปรับเก้าอี้ให้เท้าวางเต็มพื้น หลังชิดพนักพิง
- ใช้เครื่องมือช่วยยกของหนัก ลดการก้ม-ยกด้วยหลัง
- พักทุก 1 ชั่วโมง ลุกขึ้นเดิน ยืดเหยียดคอ ไหล่ หลัง
- พักท่าบริหารง่ายๆ เช่น หมุนคอ หมุนไหล่
- ลดการทำงานในท่าเดิมนานเกินไป

เสริมสร้างกล้ามเนื้อ

- ออกกำลังกายสม่ำเสมอ เช่น เดินเร็ว ว่ายน้ำ โยคะ
- เน้นกล้ามเนื้อหลังและหน้าท้อง เพื่อช่วยพยุงกระดูกสันหลัง
- ดูแลสุขภาพทั่วไป
- พักผ่อนให้เพียงพอ
- ควบคุมน้ำหนัก ไม่ให้เกินมาตรฐาน
- ลดความเครียด เพราะเครียดทำให้กล้ามเนื้อตึงมากขึ้น



ตรวจสุขภาพประจำปี

- ตรวจประเมินความเสี่ยงโรคจากการทำงาน
- หากมีอาการปวดเรื้อรัง รับพบแพทย์เพื่อรักษาเร็ว

ขอบคุณข้อมูล : โรงพยาบาลกรุงเทพภูเก็ต

กันยายน 2568

MPS

ปวดกล้ามเนื้อและโครงสร้าง โรคยอดฮิตของคนทำงาน



การรักษาทางกายภาพบำบัด

- การนวด
- การยืดกล้ามเนื้อ
- การประคบร้อน
- การปรับท่าทางที่เหมาะสม
- การรักษาด้วยเครื่องกระตุ้นไฟฟ้า
- การรักษาด้วยคลื่นเสียง (Ultrasound)
- การแนะนำท่าการออกกำลังกายที่เหมาะสม
- การรักษาด้วยคลื่นช็อตเวฟไดโอดเรย์ (Shortwave diathermy)



สรุป

Myofascial Pain Syndrome (MPS) เป็นโรคที่สามารถรักษาให้หายได้ หากได้รับการวินิจฉัยและรักษาอย่างถูกต้อง จากประสบการณ์การรักษานานกว่า 10 ปี พบว่าการรักษาแบบองค์รวม ทั้งการฝึกเบิกร่างกาย และการปรับเปลี่ยนพฤติกรรม รวมทั้งการทานยาเสริมเพื่อป้องกันการกลับมาเป็นซ้ำ สามารถช่วยให้ผู้ป่วยหายจากอาการปวดเรื้อรังและกลับมาใช้ชีวิตที่ดีได้ หากเพื่อน ๆ มีอาการที่สงสัยว่าจะเป็น Myofascial Pain Syndrome (MPS) ควรปรึกษาแพทย์ เพื่อรับการวินิจฉัยและวางแผนการรักษาที่เหมาะสม อย่าปล่อยให้อาการปวดเรื้อรังส่งผลกระทบต่อคุณภาพชีวิตของเรา...

ขอบคุณข้อมูล : โรงพยาบาลบางปะกอก 9 อินเตอร์เนชั่นแนล

PTSD (Post-Traumatic Stress Disorder) โรคเครียดหลังเหตุการณ์สะเทือนขวัญ



PTSD (โรคเครียดหลังเหตุการณ์สะเทือนขวัญ) คือภาวะทางจิตใจที่เกิดขึ้นหลังจากบุคคลได้ประสบหรือเป็นพยานเหตุการณ์ที่น่ากลัวอย่างรุนแรง ทำให้เกิดความทุกข์ทรมาน และส่งผลกระทบต่อการใช้ชีวิตประจำวัน อาการที่พบได้ เช่น อาการหลอน ฝันร้าย ความวิตกกังวล การหลีกเลี่ยงสิ่งกระตุ้นที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ และความคิดเชิงลบที่เกี่ยวกับตนเองหรือโลกรอบตัว

สาเหตุของ PTSD

PTSD สามารถเกิดขึ้นได้หลังจากเหตุการณ์ที่กระทบกระเทือนจิตใจอย่างรุนแรง เช่น:

- อุบัติเหตุร้ายแรง: เช่น รถชน ต้มขี้เหล็ก ภัยธรรมชาติ
- การถูกทำร้ายร่างกายหรือทางเพศ
- การทารุณกรรม: ในวัยเด็กหรือในครอบครัว
- การสัมผัสกับเหตุการณ์ที่กระทบกระเทือนจิตใจในที่ทำงาน: เช่น

การเผชิญกับสถานการณ์ที่อันตรายถึงชีวิต

- ประสบการณ์การคลอดบุตร
- การสูญเสียบุคคลอันเป็นที่รักอย่างฉับพลัน
- สงครามหรือการสู้รบ

ปัจจัยเสี่ยง

ผู้คนทุกรายสามารถมีภาวะผิดปกติทางจิตใจหลังเหตุการณ์สะเทือนขวัญได้ แต่คุณอาจมีแนวโน้มที่จะเป็นโรค PTSD มากขึ้น หลังจากเหตุการณ์สะเทือนขวัญ หากคุณ:

- มีประสบการณ์กระทบกระเทือนจิตใจที่รุนแรงหรือยาวนาน
- ได้รับบาดเจ็บทางร่างกายจากเหตุการณ์ที่กระทบกระเทือนจิตใจ
- เคยเผชิญกับเหตุการณ์เลวร้ายอื่นๆ มาก่อนในชีวิต เช่น การถูกทารุณกรรมในวัยเด็ก
- มีงานที่ทำให้คุณต้องเผชิญเหตุการณ์เลวร้าย เช่น อยู่ในกองกำลังหรือเป็นผู้ปฏิบัติการฉุกเฉิน
- มีปัญหาสุขภาพจิตอื่นๆ เช่น ความวิตกกังวล หรือภาวะซึมเศร้า
- สัมผัสมากเกินไปหรือใช้ยาผิดวิธี
- ไม่มีระบบสนับสนุนที่ดีจากครอบครัวและเพื่อนฝูง
- มีญาติสายเลือดที่มีปัญหาสุขภาพจิต เช่น PTSD หรือภาวะซึมเศร้า

ขอบคุณข้อมูล : Mayo Clinic

ถ้าเพื่อนฯ ต้องการปรึกษาแพทย์เฉพาะทาง
ด้านจิตวิทยา บริษัทฯ จัดแพทย์จิตแพทย์ 2 วันต่อเดือน



PTSD (Post-Traumatic Stress Disorder) โรคเครียดหลังเหตุการณ์สะเทือนขวัญ



สาเหตุที่อาจเกิดในที่ทำงาน ที่อาจพบเจอ

เกิดหลังเผชิญเหตุการณ์รุนแรง เช่น

- อุบัติเหตุร้ายแรงในที่ทำงาน
- เห็นเพื่อนร่วมงานบาดเจ็บ/เสียชีวิต
- ประสบการณ์ที่เกือบเสียชีวิตด้วยตัวเอง

อาการที่พบบ่อย

- ฝันร้ายเกี่ยวกับเหตุการณ์นั้น
- หวาดผวา/ตกใจง่าย
- หลีกเลียงสถานที่หรือกิจกรรมที่ทำให้นึกถึงเหตุการณ์
- วิตกกังวล ซึมเศร้า อารมณ์แปรปรวน

ผลกระทบต่องาน

- ขาดสมาธิ ประสิทธิภาพในการทำงานลดลง
- อาจเกิดอุบัติเหตุซ้ำ เนื่องจากตกใจง่าย
- ส่งผลต่อความสัมพันธ์กับเพื่อนร่วมงาน

การป้องกันและดูแล

- สร้างระบบสนับสนุนจิตใจในที่ทำงาน
- ให้คำปรึกษาจิตวิทยา (EAP – Employee Assistance Program)
- หากอาการรุนแรงควรพบจิตแพทย์เพื่อรับการรักษา

ภาวะแทรกซ้อน

โรคเครียดหลังเหตุการณ์สะเทือนขวัญ (PTSD) อาจส่งผลกระทบต่อชีวิตของเพื่อนๆ ทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นการศึกษา การงาน ความสามารถในการเข้าสังคม สุขภาพกาย และความสุขในการใช้ชีวิตประจำวัน

ภาวะ PTSD อาจเพิ่มความเสี่ยงต่อปัญหาสุขภาพจิตอื่นๆ เช่น:

- โรคซึมเศร้าและวิตกกังวล
- ปัญหาการใช้ยาเสพติดหรือแอลกอฮอล์
- การคิดและพยายามฆ่าตัวตาย

ขอบคุณข้อมูล : Mayo Clinic



MPS และ PTSD คือโรคที่สะท้อนถึงสุขภาพกายและใจของคนทำงาน ซึ่งลูกจ้างอย่างเรา ทุกคนควรรู้ว่า หากเกิดโรคหรืออุบัติเหตุจากการทำงาน สามารถใช้สิทธิกองทุนเงินทดแทนเพื่อบรรเทาภาระได้

สุขภาพดี + ความรู้เรื่องสิทธิ = ทำงานอย่างมั่นใจและปลอดภัย Admin ขอแนะนำความรู้เกี่ยวกับ กองทุนเงินทดแทน มาให้เพื่อนๆ ได้ทราบ

กองทุนเงินทดแทน VS กองทุนประกันสังคม ต่างกันอย่างไร สิทธิประโยชน์ที่ลูกจ้างและนายจ้างต้องรู้



ตั้งแต่ สวัสดิการประกันสุขภาพของบริษัทฯ จะมีให้เรารักษาโรคเจ็บป่วย ถ้าเป็นไม่ได้ Admin ก็ไม่อยากให้เพื่อนๆ ใช้สิทธิ ต่าง ๆ สิ่งทีเพื่อนๆ สามารถทำได้คือ **ดูแลสุขภาพให้แข็งแรงกันนะ** กิจกรรมกับบริษัทฯ จัดให้เพื่อนๆ มากมาย มาร่วมกิจกรรมกันจ้า..



กองทุนเงินทดแทน: สิทธิที่ลูกจ้างควรรู้

กองทุนเงินทดแทน คือ กองทุนภายใต้ สำนักงานประกันสังคม ที่จัดตั้งขึ้นเพื่อคุ้มครองลูกจ้างที่ประสบอันตราย เจ็บป่วย ทุพพลภาพ เสียชีวิต หรือสูญหาย อันเนื่องมาจากการทำงาน โดย นายจ้างเป็นผู้จ่ายเงินสมทบเข้ากองทุนฝ่ายเดียว

ความคุ้มครองของกองทุนเงินทดแทน

กองทุนจะคุ้มครองใน 4 กรณีหลัก หากเกิดจากสาเหตุการทำงานเท่านั้น:

- ประสบอันตรายหรือเจ็บป่วย
- ทุพพลภาพ
- เสียชีวิต
- สูญหาย



กิจกรรม IRPC ก้าวต่อไป ก้าวไปด้วยกัน 2025

**ขอเชิญร่วมกิจกรรม
IRPC ก้าวต่อไป
ก้าวไปด้วยกัน 2025**

วันที่: 9 กันยายน 2568
Check in 17:00 - 18.00 น.
Check out 19:30 น.
รับคะแนน 100 คะแนน

สถานที่: อาคาร Sport Complex

9.9
PRO+COIC ของดีชุมชน
เพื่อพัฒนาและ OUTSOURCE
ร่วมเป็นส่วนหนึ่งในกิจกรรม

มาร่วมสนุกและสุขภาพดีไปกับกิจกรรมต่างๆ ที่เราเตรียมไว้
ออกค่าใช้จ่ายปันกำไร พร้อมเงินรางวัลรวมรางวัล
7,500 บาท และ 12,500 บาท

12,500 บาท รับผ่านฟ (Buff) ฟรี

ร่วมทำประกัน Application จาก AIA Vitality
กิจกรรมร่วมสนุก เช่น Gyroball กิจกรรมนำเอา
ผู้รางวัล

การแข่งขัน ฟุตบอล
การแข่งขัน ฟุตบอล



เมนูของอร่อย... รับรางวัล (ตามเงื่อนไข)



เชิญชวนเพื่อน ๆ พนักงาน IRPC ร่วมกิจกรรม
เพื่อสุขภาพที่แข็งแรง
วันอังคาร ที่ 9 กันยายน 2568 กันนะคะ

Healthy Food Challenge ครั้งที่ 2

เชิญชวนเพื่อน ๆ พนักงาน IRPC ร่วมกิจกรรม
เพื่อสุขภาพที่แข็งแรง
วันนี้ - 30 กันยายน 2568 กันคะ

Healthy Food Challenge ครั้งที่ 2

กิจกรรมดีๆ มาให้ร่วมสนุกกัน เพื่อเลือกทานอาหารสุขภาพที่โรงพยาบาล
ถ้าเราสุขภาพดีได้มีโครงการ สะสมคะแนนแลกเงินรางวัล

กิน **ใช้** **สะสม** **รับรางวัล**

สแกนเพื่อร่วมโครงการ

ระยะเวลากิจกรรม
13 สิงหาคม - 30 กันยายน 2568

เงื่อนไขกิจกรรม

- เฉพาะร้านอาหารในโรงพยาบาล IRPC
- ใช้เฉพาะพนักงาน IRPC
- เป็นอาหารสุขภาพ เช่น ข้าวกล้องงอก, ปลาแซลมอน, ไข่ต้ม, ผักสด
- ใช้เฉพาะวันจันทร์ - วันศุกร์
- สะสมคะแนน 20 คะแนนแลกเงินรางวัล
- จำกัดรางวัล 50 คนแรกเท่านั้น

ช่วงเวลาผู้ร่วมและมอบเงินรางวัล

10.00 - 11.00 น.	13.00 - 14.00 น.	19.00 - 20.00 น.
------------------	------------------	------------------

**หมายเหตุ: กิจกรรมนี้ไม่ได้รับรางวัลหากมีผู้ชนะรางวัลเดียวกัน หรือรางวัลเดียวกันที่ได้รับรางวัลเดียวกัน



คำถามทำขบับ

ร่วมสนุก ตอบคำถาม ไขความกระจ่าง

ลุ้นรับของรางวัลกันนะคะ



ขอบคุณที่ติดตามข่าวสารฉบับนี้
ขอให้ทุกท่านมีความสุขภาพดี ปลอดภัยจากโรค
และทำงานอย่างมีความสุขในทุกวันนะ

ร่วมสนุกทำขบับ



รายชื่อผู้ได้รับรางวัล

คุณ สมภาพ หิรัญเดงกัณฑ์

MPSI



ติดต่อรับของรางวัล : ส่วนงานอาสาสมัครและสุขภาพสดุดี (QH) ชั้น 8 อาคาร 10 ปี

อารสาร ด้านอาชีวอนามัย

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

- ✓ ความเครียดจากการทำงาน
- ✓ พระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพ และโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2562
- ✓ โรคติดเชื้อ RSV (Respiratory Syncytial Virus)
- ✓ การกินเจอย่างเหมาะสมต่อสุขภาพ



บอกกล่าวเล่าเรื่อง

เดือนตุลาคมเป็นช่วงเวลาที่ดีไปด้วยทั้งการ “ดูแลสุขภาพกาย” และ “ดูแลสุขภาพใจ” ของคนทำงาน ส่วนอาชีพอาบยาและสุขภาพจิตที่ดีของทุกคนที่ร่วมกันปฏิบัติตามสารบัญชาร่วมกันเพื่อเสริมสร้างความปลอดภัยและสุขภาพที่ดีในที่ทำงาน ผ่านวารสารฉบับนี้ ภายในฉบับได้รวบรวมประเด็นสำคัญที่ควรรู้ อาทิ

• ความเครียดจากการทำงาน ปัญหาสุขภาพจิตที่มักเกิดขึ้นโดยไม่รู้ตัว และอาจส่งผลต่อทั้งประสิทธิภาพการทำงานและคุณภาพชีวิต

• พระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562 ซึ่งเป็นกฎหมายสำคัญในการดูแลและคุ้มครองสุขภาพของลูกจ้าง รวมถึงการรักษาความลับของข้อมูลสุขภาพให้ปลอดภัยตามหลักสิทธิมนุษยชน พร้อมแนวทางดูแลและผ่อนคลายความเครียดอย่างเหมาะสม

• การกินอาหารที่เหมาะสมต่อสุขภาพ เพื่อให้มีสุขภาพและอรรถภาพไปพร้อมกัน ด้วยการเลือกรับประทานอาหารที่มีคุณค่าและสมดุลต่อร่างกาย

• โรคติดเชื้อ RSV (RESPIRATORY SYNCYTIAL VIRUS) โรคทางเดินหายใจที่พบบ่อยในช่วงอากาศเปลี่ยนแปลง พร้อมคำแนะนำในการป้องกันและดูแลตนเองเพื่อไม่ให้เสี่ยงต่อการติดเชื้อ

หวังว่าวารสารฉบับนี้อาจมีประโยชน์ จะเป็นอีกหนึ่งแรงบันดาลใจให้ทุกคนใส่ใจสุขภาพกายและใจของตนเองมากยิ่งขึ้น เพราะ “สุขภาพที่ดีของพนักงาน คือพลังสำคัญขององค์กรที่ยั่งยืน”

ด้วยความห่วงใย : ส่วนอาชีวอนามัยและสุขภาพปลอดภัยสหกรณ์ (QHAI)

OCC HEALTH TEAM



ความเครียด จากการทำงาน

อาการของความเครียดจากการทำงาน (Work Stress Symptoms)

ความเครียดจากการทำงาน คืออะไร

ความเครียดจากการทำงาน เกิดจากความกดดันสะสม ทั้งจากปริมาณงาน เวลา เพื่อนร่วมงาน หรือสภาพแวดล้อมในการทำงาน เมื่อสะสมมากอาจส่งผลต่อร่างกายและจิตใจได้

สัญญาณเตือนความเครียดจากการทำงาน

ด้านร่างกาย

- ปวดหัว ตึงคอ น้ำ ไหล่
- นอนไม่หลับ หรือหลับไม่สนิท
- อ่อนเพลีย เหนื่อยง่าย
- เมื่ออาหาร หรือน้ำดื่มมากเกินไป
- ปวดท้อง หรือระบบขับถ่ายแปรปรวน

ด้านความคิด

- สมาธิสั้น คิดงานไม่ออก
- ตัดสินใจผิดพลาด
- คิดลบต่อตนเองหรืองาน

ด้านอารมณ์

- หงุดหงิดง่าย ดุนเฉียว
- เบื่อหน่าย หดแรงแรงใจ
- วิตกกังวล ซึมเศร้า
- รู้สึกโดดเดี่ยว ไม่อยากเข้าสังคม

ด้านพฤติกรรม

- มาสาย ขาดงานบ่อย
- ดื่มเหล้า สูบบุหรี่เพิ่มขึ้น
- เก็บตัว หรือมีปัญหาเกี่ยวกับเพื่อนร่วมงาน
- ประสิทธิภาพการทำงานลดลง



ความเครียด จากการทำงาน

ความเครียดจากการทำงาน – กัยเขียนที่ไม่ควรมองข้าม

สาระสำคัญ:

ความเครียดจากการทำงาน เป็นหนึ่งในปัจจัยเสี่ยงด้านสุขภาพจิตที่อาจก่อให้เกิดโรคจากการทำงาน ตามพระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537 เป็น ประการกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดชนิดของโรคซึ่งเกิดขึ้น ตามลักษณะหรือสภาพของงาน หรือเนื่องจากการทำงาน ลงวันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ. 2565

ชนิดของโรค ที่มีความผิดปกติทางจิตและพฤติกรรม โดยเป็นความผิดปกติทางจิตหรือพฤติกรรมอื่นให้เป็นไปตามความเห็นของ คณะกรรมการการแพทย์ กองทุนเงินทดแทน ว่ามีสาเหตุเนื่องจากการทำงาน

อาการที่พบบ่อย ได้แก่ นอนไม่หลับ เหนื่อยง่าย หงุดหงิด วิตกกังวล และประสิทธิภาพการทำงานลดลง



ความเครียด จากการทำงาน



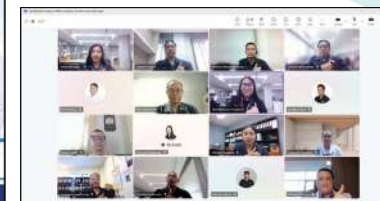
วิธีดูแลใจเมื่อเกิดความเครียด

- พักผ่อนให้เพียงพอ
- ออกกำลังกายหรือเดินเล่นวันละ 20-30 นาที
- หายใจลึก ๆ หรือฝึกนั่งสมาธิวันละ 10 นาที
- หาเวลาทำสิ่งที่ชอบ เช่น ฟังเพลง ปลูกต้นไม้ อ่านหนังสือ
- พูดคุยกับเพื่อน ครอบครัว หรือคนที่ไว้ใจได้
- หากเครียดต่อเนื่อง ควรปรึกษาแพทย์หรือจิตแพทย์

ติดตามกิจกรรมดีๆ

“พิชิตความเครียด สู้การทำงานอย่างมีความสุข”

ได้อีก 1 คอร์ส เพื่อนๆ ไม่ควรพลาดนะคะ



พระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพ และโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2562

กรอบของ พ.ร.บ. ควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562

- เพื่อกำหนดมาตรการ ระบบ และกลไกในการเฝ้าระวัง ป้องกัน และควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพ และโรคจากสิ่งแวดล้อม
- เพื่อกำหนดมาตรฐานและการประเมินคุณภาพของหน่วยบริการอาชีวเวชกรรมและหน่วยบริการเวชกรรม สิ่งแวดล้อมในการตรวจสุขภาพหรือเฝ้าระวังสุขภาพลูกจ้าง แรงงานนอกระบบ และประชาชนที่ได้รับ หรืออาจได้รับสัมผัส
- เพื่อให้ลูกจ้าง แรงงานนอกระบบ และประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับสัมผัสสามารถเข้ารับ การตรวจวินิจฉัยโรค รักษาพยาบาล หรือฟื้นฟูสมรรถภาพได้อย่างเต็มการณ และไปอย่างมีประสิทธิภาพ
- เพื่อให้มีกลไกการควบคุมการรบกวนภายนอกที่เกี่ยวข้องในการดูแลสุขภาพของลูกจ้าง แรงงานนอกระบบ และประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับสัมผัส

พระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและควบคุมโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562

เจตนารมณ์

ลูกจ้าง แรงงานนอกระบบ ประชาชน ที่ได้รับหรืออาจได้รับสัมผัส ได้รับการดูแลสุขภาพ อย่างต่อเนื่อง เป็นระบบ ทันการณ์ ด้วยมาตรฐาน การให้บริการอย่างเดียวกัน

กลุ่มเป้าหมาย

ลูกจ้าง แรงงาน ประชาชนที่ได้รับ หรืออาจได้รับสัมผัส

นายจ้าง / ผู้ประกอบการและสถานประกอบการ

หน่วยงาน ราชการ

เครือข่าย

วันมีผล 19 กันยายน 62

โรคจากการประกอบอาชีพ 5 โรค

ประกาศในราชกิจจานุเบกษาที่ 1 ตุลาคม 2562 มีผลใช้บังคับ วันที่ 2 ตุลาคม 2562

- 1 โรคจากพิษสารประกอบเคมี
- 2 โรคจากพิษฟิสิก
- 3 โรคจากพิษชีวภาพ
- 4 โรคจากผลของไฟฟ้าและรังสีจากแหล่งผลิตจาก
- 5 โรคจากสารพิษในสิ่งแวดล้อม

โรคจากสิ่งแวดล้อม 2 โรค

ประกาศในราชกิจจานุเบกษาที่ 1 ตุลาคม 2562 มีผลใช้บังคับ วันที่ 2 ตุลาคม 2562

- 1 โรคจากมลพิษทางอากาศ
- 2 โรคจากสารพิษที่ตกค้างจากสารเคมีในสิ่งแวดล้อม

โรคติดเชื้อ RSV (Respiratory Syncytial Virus)

RSV คืออะไร

RSV หรือ Respiratory Syncytial Virus เป็นเชื้อไวรัสที่ทำให้เกิดการอักเสบของทางเดินหายใจ โดยเฉพาะในเด็กเล็ก ผู้สูงอายุ และผู้ที่มีภูมิคุ้มกันต่ำ แต่ในผู้ใหญ่ทั่วไปก็สามารถติดเชื้อได้เช่นกัน

อาการของโรคติดเชื้อ RSV

- มีไข้ ไอ จาม น้ำมูกไหล
- คัดจมูก เจ็บคอ
- หายใจลำบาก หายใจมีเสียงวี๊ด (โดยเฉพาะในเด็กเล็ก)
- ในบางรายอาจเกิด หลอดลมอักเสบ (Bronchiolitis) หรือ ปอดบวม (Pneumonia) ได้

การแพร่กระจายของเชื้อ

- เชื้อ RSV ติดต่อได้ง่าย ผ่านทาง
 - ละอองฝอย จากการไอ จาม หรือพูดคุยใกล้ชิด
 - การสัมผัสสิ่งของ ที่มีเชื้อบนพื้นผิว เช่น มือจับประตู โต๊ะ โทรศัพท์
- เชื้อสามารถอยู่บนพื้นผิวได้นานหลายชั่วโมง!

ใครบ้างที่ควรระวังเป็นพิเศษ

- เด็กอายุต่ำกว่า 5 ปี
- ผู้สูงอายุ
- ผู้ที่มีโรคประจำตัว เช่น หัวใจ ปอด เบาหวาน หรือภูมิคุ้มกันต่ำ

การรักษา

ยังไม่มียารักษาเฉพาะสำหรับเชื้อ RSV การรักษาจะเป็นแบบ **ประคับประคองตามอาการ** เช่น ให้อาหาร ดื่มน้ำมาก ๆ และพักผ่อนให้เพียงพอ ในรายที่มีอาการรุนแรง เช่น หายใจลำบาก ควรรับพบแพทย์ทันที



พระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพ และโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2562

การแจ้งข้อมูลที่เป็นและการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล

มาตรา ๘ การแจ้งข้อมูลที่เป็น

- ❖ **นายจ้าง**แจ้งข้อมูลที่เป็นเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกัน หรือควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพ แก่ลูกจ้าง
- ❖ **ให้เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ** แจ้งข้อมูลที่เป็นเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกัน หรือควบคุมโรคจากสิ่งแวดล้อมแก่**ประชาชนที่ได้รับ หรืออาจได้รับสัมผัส**
- ❖ ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่รัฐมนตรี ประกาศกำหนด

มาตรา ๙ การคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล

บรรดา**ข้อมูลส่วนบุคคล**จากการเฝ้าระวัง การสอบสวนโรค การแจ้ง หรือการรายงานตาม พระราชบัญญัตินี้ **ให้ถือเป็นความลับ**

ห้ามมิให้ผู้ซึ่งมีหน้าที่ปฏิบัติการตามพระราชบัญญัตินี้ **เปิดเผยข้อมูลนั้นแก่บุคคลซึ่งไม่มีหน้าที่**ปฏิบัติการตาม พระราชบัญญัตินี้ เว้นแต่มีความจำเป็นเพื่อประโยชน์ สาธารณะ ให้เปิดเผยข้อมูลดังกล่าวได้ ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่รัฐมนตรีประกาศกำหนด โดยคำแนะนำของคณะกรรมการ

ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562 นายจ้างมีหน้าที่แจ้งข้อมูลที่เป็นด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างอย่างถูกต้อง ครบถ้วน และต้องคุ้มครองข้อมูลสุขภาพส่วนบุคคลไม่ให้ถูกนำไปใช้ในทางที่อาจก่อให้เกิดความเสียหาย ซึ่งเพื่อน ๆ ก็มีการทำงานพิเศษ ต้องแจ้งทำงานในที่อันตราย และมีการทำงานเกี่ยวกับสารตะกั่ว ต้องทราบถึงอันตราย แนวทางการเฝ้าระวัง การป้องกัน หรือควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพ

ที่มา : ทบอสมรณ กองโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค

การกินอย่างเหมาะสมต่อสุขภาพ

เทศกาลกินเจคืออะไร

เทศกาลกินเจเป็นช่วงเวลาแห่งการละเว้นการบริโภคเนื้อสัตว์ เพื่อชำระร่างกายและจิตใจให้บริสุทธิ์ หลายคนใช้ช่วงนี้เป็นโอกาสดูแลสุขภาพและลดการบริโภคอาหารมัน เค็ม หวาน

ประโยชน์ของการกินเจ

- ❖ ลดไขมันและคอเลสเตอรอลในเลือด
- ❖ ช่วยให้ระบบขับถ่ายดีขึ้นจากการกินผักผลไม้กากใย
- ❖ ได้รับวิตามินและแร่ธาตุจากพืชหลากหลายชนิด
- ❖ ลดความเสี่ยงโรคหัวใจ เบาหวาน และความดันโลหิตสูง

ข้อควรระวังในการกินเจ

อาจขาดวิตามินบี12, ธาตุเหล็ก และโปรตีน หากรับประทานอาหารไม่สมดุล ควรเลือกกินอาหารครบ 5 หมู่ โดยเฉพาะโปรตีนจากถั่วหรือเห็ด หลีกเลี่ยงอาหารเจแปรรูปที่มีสารปรุงแต่งมาก

หลักการกินอย่างเหมาะสมต่อสุขภาพ

- เลือกโปรตีนจากพืชให้เพียงพอ
- เช่น เต้าหู้ ถั่วเหลือง ถั่วแดง เห็ด และงา
- หลีกเลี่ยงอาหารเจที่มีไขมันและโซเดียมสูง
- เช่น ของทอด น้ำมันเยอะ หมี่หยวก หรืออาหารสำเร็จรูป
- กินผักและผลไม้หลากหลาย
- เพื่อให้ร่างกายได้รับสารอาหารครบถ้วน
- ลดแป้งขัดสี - น้ำตาล - เครื่องปรุงรส
- เพื่อควบคุมน้ำหนักและป้องกันโรคเบาหวาน
- ดื่มน้ำสะอาดมากพอ และออกกำลังกายร่วมด้วย

"การกินเจที่ดี ไม่ใช่เพียงงดเนื้อสัตว์ แต่คือการเลือกรับประทานอย่างมีสติ เพื่อพิถีพิถันสุขภาพ และสมดุลของชีวิต"



alt health news

ตุลาคม 2568

คำถามทำคุณบ้าง

ร่วมสนุก ตอบคำถาม ใจความสั้น

ขอบคุณที่ติดตามข่าวสารฉบับนี้ ขอให้ทุกท่านมีสุขภาพดี ปลอดภัย จากโรค และทำงานอย่างมีความสุข ในทุกวันนี้

ร่วมสนุกทำคุณบ้าง

ฉายชื่อผู้ได้รับรางวัล

คุณ เด่น วังหอม MPOL
คุณ เบญจา ธูปธณบุญ CMSI



ติดต่อรับของที่ระลึก : ส่วนงานอาชีวอนามัยและสุขภาพอุตสาหกรรม (QHAI) ชั้น 8 อาคาร 10 ปี



ลุ้นรับของรางวัลกันจนหมด



alt health news

พฤศจิกายน 2568

วารสารด้านอาชีวอนามัย

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

- การตรวจตัวบ่งชี้ทางชีวภาพ (Biomarker)
- ความเหนื่อยล้าจากการทำงานเป็นกะ
- รู้เท่าทันความล้า ด้วยการปรับสมดุลให้ชีวิต
- ประโยชน์ของโปรตีน ต่อการควบคุมน้ำหนัก



Acetic acid



Protein



FATIGUE



OCC HEALTH TEAM



alt health news

พฤศจิกายน 2568

บอกกล่าวเล่าเรื่อง

เรื่องเล่าจากใจ...สู่สุขภาพดีของคนทำงาน

ในเดือนพฤศจิกายนนี้ วารสารอาชีวอนามัย ขอแนะนำ มาร์วิน “รู้เท่าทันสุขภาพของตนเอง” เพื่อสร้างสมดุลทั้งกายและใจในช่วงปลายปีที่เต็มไปด้วยภาระงานและความเหนื่อยล้า

เริ่มต้นด้วยบทความ “การตรวจตัวบ่งชี้ทางชีวภาพ (Biomarker)” ที่ช่วยให้เราเข้าใจถึงแนวทางในการเฝ้าระวังสุขภาพจากการทำงานตามปัจจัยเสี่ยงทางอาชีวอนามัย ซึ่งถือเป็นอีกหนึ่งเครื่องมือสำคัญในการป้องกันโรคจากการทำงาน

ต่อด้วยประเด็น “ความเหนื่อยล้าจากการทำงานเป็นกะ” และ “รู้เท่าทันความล้า ด้วยการปรับสมดุลให้ชีวิต” เพื่อชวนให้เพื่อนๆ ทุกคน สังเกตสัญญาณของร่างกาย ฟังเสียงความเหนื่อยที่อาจซ่อนอยู่ และเรียนรู้วิธีฟื้นฟูพลังให้กับร่างกายมีชีวิตชีวามากขึ้น

อีกครึ่ง และปิดท้ายด้วยเรื่องราวของโภชนาการสุขภาพในหัวข้อ “ประโยชน์ของโปรตีนต่อการควบคุมน้ำหนัก” ที่จะพาไปรู้จักบทบาทของโปรตีนในการช่วยเสริมสร้างกล้ามเนื้อ เพิ่มการเผาผลาญ และช่วยให้อารมณ์ดีและสุขภาพดีเป็นเรื่องง่ายขึ้นในทุกวัน เพราะ “สุขภาพดี” ไม่ได้เกิดจากการดูแลเพียงช่วงใดช่วงหนึ่ง แต่เกิดจากการใส่ใจในทุกจังหวะของชีวิต

ขอให้เพื่อนๆ มีสุขภาพกายแข็งแรง ใจสดใส พร้อมก้าวเข้าสู่เดือนแห่งความสุขอย่างปลอดภัยและมีพลังค่ะ

ด้วยความห่วงใย : ส่วนงานอาชีวอนามัยและสุขภาพอุตสาหกรรม (QHAI)

OCC HEALTH TEAM



Health And Safety



alt health news

พฤศจิกายน 2568

การตรวจตัวบ่งชี้ทางชีวภาพ (Biomarker)

การตรวจตัวบ่งชี้ทางชีวภาพ (Biological marker หรือ Biomarker) เป็นการตรวจประเมินสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานที่มีสารสัมผัสกับสารเคมี ที่อาจก่ออันตรายต่อสุขภาพของคนทำงานในอุตสาหกรรมต่างๆ เพื่อวางแผนการปฏิบัติงานให้ลดการสัมผัสหรือหลีกเลี่ยง ตลอดจนป้องกันโรคที่เกิดจากความเป็นพิษของสารเคมีต่อไป

สำหรับการเก็บตัวอย่างเพื่อการตรวจประเมินทางชีวภาพที่สามารถเก็บจากตัวอย่างชีวภาพของผู้ปฏิบัติงาน เช่น เลือด ปัสสาวะ แล้วนำไปตรวจวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ การเก็บตัวอย่างชีวภาพนี้เป็นการเก็บตัวอย่าง เพื่อตรวจประเมินสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานว่า ได้รับผลกระทบจากการปฏิบัติงานอยู่ในเกณฑ์มากน้อย เพื่อวางแผนให้การปฏิบัติงานไม่ได้รับสารเคมีสะสมจนก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ

การเก็บตัวอย่างอีกแบบ คือ การเก็บตัวอย่างจากสถานที่ปฏิบัติงาน (Workplace) เป็นการเก็บตัวอย่างของสารเคมีที่มีปนเปื้อนอยู่ในสภาพแวดล้อมของสถานที่ปฏิบัติงาน เพื่อเป็นการป้องกันไม่ให้มีระดับความเข้มข้นของสารเคมีมากจนเกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน

ตัวอย่างสารเคมีที่อาจก่อให้เกิดอันตรายกับผู้ปฏิบัติงาน เช่น เบนซีน (Benzene) ไวนิลคลอไรด์ (Vinyl Chloride) เป็นสารก่อมะเร็ง หรือ ไซโครเฮกซานอล (Cyclohexanol) นออลเฮกเซน (n-Hexane) ที่สามารถดูดซึมเข้าสู่ร่างกายผ่านทางผิวหนังได้ เป็นต้น ซึ่งสารเคมีเหล่านี้เป็นสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่มีเกณฑ์ความเข้มข้นในการตรวจพบในสถานที่ปฏิบัติงานได้โดยมีขอบเขตต่างกันตามชนิดของสารเคมี

ประโยชน์ของ Biomarker

- ช่วยตรวจพบความผิดปกติก่อนเกิดอาการของโรค
- ใช้ประเมินการสัมผัสสารเคมีในสถานประกอบการ
- เป็นข้อมูลสำคัญในการวางแผนป้องกันโรคจากการทำงาน
- ติดตามผลสุขภาพของพนักงานอย่างต่อเนื่อง

ตัวอย่างเช่น การตรวจระดับสารตะกั่วในเลือด หรือสารปรอทในปัสสาวะ เพื่อประเมินการสัมผัสสารเคมีในโรงงาน



Health And Safety

การตรวจตัวบ่งชี้ทางชีวภาพ (Biomarker)



ตัวอย่างการนำไปใช้ในงานอาชีวอนามัย

การตรวจสอบสารพิษ เช่น ตะกั่ว แคดเมียม ปะปน ในกลุ่มคนงานโรงงานแบตเตอรี่หรืออุตสาหกรรมเคมี การตรวจ เอนไซม์ตับ เพื่อประเมินผลจากการสัมผัสตัวทำลายอินทรีย์ การตรวจ สารเมตาโบไลต์ของยาฆ่าแมลง ในเกษตรกร เพื่อเฝ้าระวังความเสี่ยงต่อสุขภาพ

ข้อควรระวัง

- ต้องเก็บตัวอย่างอย่างถูกวิธีและส่งตรวจในห้องปฏิบัติการที่ได้มาตรฐาน
- การแปลผลผลอยู่ภายใต้การให้คำปรึกษาของแพทยอาชีวเวชศาสตร์
- ควรตรวจเป็นประจำทุกปีในกลุ่มเสี่ยง เพื่อให้เห็นแนวโน้มของสุขภาพ

การปฏิบัติงานที่มีสารสัมผัสกับสารเคมีไม่พ่วงทางตรงหรือทางอ้อม ก็อาจจะก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานได้เสมอ ดังนั้น เพื่อนๆ ที่ปฏิบัติงานควรระมัดระวังในการปฏิบัติงาน ไม่ว่าจะเป็นการป้องกันหรือหลีกเลี่ยงการสัมผัสสารเคมีโดยตรง การใช้อุปกรณ์ป้องกันต่างๆ แม้ว่าอาจจะทำให้การปฏิบัติงานไม่สะดวก แต่ผู้ปฏิบัติงานก็ควรใช้อุปกรณ์ป้องกันทุกครั้งเพื่อความปลอดภัยและเพื่อสุขภาพที่ดีของเพื่อนๆ เองนะ



Sodium hydroxide



safety
-Cause serious eye damage
-Cause skin irritation
-Harmful if swallowed

สุขภาพ
ระวังการสัมผัส
จากการทำงาน

ความเหนื่อยล้าจากการทำงานเป็นกะ



การทำงานกะ (Shift work) เป็นรูปแบบการทำงานที่พบได้บ่อยในโรงงานอุตสาหกรรม โรงพยาบาล และหน่วยงานที่ต้องดำเนินงานตลอด 24 ชั่วโมง แม้จะเป็นสิ่งจำเป็นต่อระบบเศรษฐกิจ แต่ก็อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพทั้งทางร่างกายและจิตใจของผู้ปฏิบัติงานได้ โดยเฉพาะ **"ความเหนื่อยล้าเรื้อรัง" (Chronic fatigue)** ที่มักถูกมองข้าม

ความเหนื่อยล้าคืออะไร

ความเหนื่อยล้าคือภาวะที่ร่างกายและสมองทำงานหนักเกินไปจนไม่สามารถฟื้นฟูได้ตามปกติ มีสาเหตุจากการนอนหลับไม่เพียงพอ การเปลี่ยนแปลงของนาฬิกาชีวิต (Circadian rhythm) และความเครียดสะสม เมื่อเกิดขึ้นต่อเนื่อง จะกระทบต่อสมาธิ ความจำ การตัดสินใจ และเพิ่มความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในการทำงาน

ผลกระทบต่อสุขภาพ

งานวิจัยในวารสาร Occupational and Environmental Medicine (2023) ระบุว่า พนักงานที่ทำงานกะดึกมีโอกาสเกิด

- โรคหัวใจและหลอดเลือดสูงขึ้น 23%
- ภาวะซึมเศร้าและวิตกกังวลมากกว่ากลุ่มทำงานปกติ 1.5 เท่า
- คุณภาพการนอนลดลงอย่างมีนัยสำคัญ



แนวทางดูแลและฟื้นฟู

- จัดเวลาอนให้คงที่ แม้ในวันหยุด
- รับประทานอาหารครบหมู่ โดยเฉพาะอาหารที่มีโปรตีนคุณภาพดี
- หลีกเลี่ยงคาเฟอีนก่อนเข้านอน 4 ชั่วโมง
- ใช้เทคนิคผ่อนคลาย เช่น การหายใจลึก ๆ หรือฟังเพลงเบา ๆ
- เข้าร่วมอบรมหรือกิจกรรมที่บริษัทจัด เพื่อเรียนรู้ดูแลสุขภาพจิตและอารมณ์



5 วิธีเท่ากัน "สัญญาณความล้า"

- ง่วงนอนหรือมีง่วงแม้พักผ่อนแล้ว
- สมาธิสั้น หงุดหงิดง่าย
- ปวดศีรษะ กล้ามเนื้อตึง
- รู้สึกหมดแรงหรือหมดไฟกับงาน

Shift Work ทำงานเป็นกะ จะดูแลสุขภาพอย่างไร



คุณกำลังล้าอยู่ไหม? ขอเชิญรับฟังการบรรยาย
เท่าทันความล้า ด้วยการปรับสมดุลให้ชีวิต

ขอเชิญรับฟังการบรรยาย **รู้เท่าทันความล้า ด้วยการปรับสมดุลให้ชีวิต** เรียนรู้วิธีสังเกต "สัญญาณความล้า" ที่ร่างกายและจิตใจกำลังส่งถึงคุณ พร้อมเคล็ดลับง่าย ๆ ในการปรับสมดุลชีวิตให้กลับมาดีพลังอีกครั้ง

📅 **วันศุกร์ที่ 7 พฤศจิกายน 2568**

🕒 **เวลา 15.00 - 16.30 น.**

📍 **ผ่านระบบ Microsoft Teams**

เพียงเข้าร่วมฟังตลอดงาน รับรับของรางวัลพิเศษ
(ประกาศรายชื่อผู้โชคดีภายหลังจบกิจกรรม)

รู้เท่าทันความล้า ด้วยการปรับสมดุลให้ชีวิต



"เหนื่อยได้ แต่อย่าล้าหยุดพัก และฟังเสียงร่างกายของเรา"

ในยุคที่ทุกคนต้องเร่งรีบ แข่งขัน และทำงานอย่างต่อเนื่อง **ความล้า (Fatigue)** กลายเป็นเพื่อนที่อยู่ใกล้ชิดกับคนที่ทำงานมากกว่าที่คิด หากเรามองข้ามสัญญาณเหล่านี้ อาจนำไปสู่ภาวะหมดไฟ (Burnout) ทั้งกายและใจได้โดยไม่รู้ตัว

แล้วพบกันนะค่ะ



ประโยชน์ของโปรตีน ต่อการควบคุมน้ำหนัก

โปรตีน คืออะไร

โปรตีน (Protein) เป็นสารอาหารหลักที่จำเป็นต่อการเจริญเติบโต การซ่อมแซมเนื้อเยื่อ และการสร้างฮอร์โมน และเอนไซม์ต่าง ๆ ในร่างกาย นอกจากนี้ โปรตีนยังเป็นพลังงานสำรองในยามที่ร่างกายขาดคาร์โบไฮเดรตและไขมันอีกด้วย

โปรตีนกับการควบคุมน้ำหนัก

1. ช่วยให้อิ่มนานขึ้น

โปรตีนย่อยช้ากว่าคาร์โบไฮเดรต ทำให้ระดับน้ำตาลในเลือดคงที่ และลดความหิวในมื้อถัดไป ส่งผลให้กินน้อยลงโดยไม่รู้ตัว

2. ช่วยเพิ่มการเผาผลาญพลังงาน (Metabolism)

ร่างกายต้องใช้พลังงานมากขึ้นในการย่อยและดูดซึมโปรตีน ส่งผลให้ระบบเผาผลาญทำงานได้ดีขึ้น

3. รักษามวลกล้ามเนื้อขณะลดน้ำหนัก

ในช่วงควบคุมอาหาร ร่างกายอาจสูญเสียกล้ามเนื้อไปพร้อมไขมัน การได้รับโปรตีนเพียงพอจะช่วยให้กล้ามเนื้อคงอยู่ ทำให้รูปร่างกระชับและแข็งแรง

4. ลดไขมันสะสม

โปรตีนช่วยลดความอยากอาหาร เช่น เกรลิน (Ghrelin) และเพิ่มฮอร์โมนอิ่ม เช่น เพปไทด์ YY (Peptide YY) ส่งผลให้การสะสมไขมันลดลง



แหล่งโปรตีนที่ดี

- เนื้อสัตว์ไม่ติดมัน เช่น อกไก่ หมูสันใน ปลา
- ไข่ และนมพร่องมันเนย
- ถั่วเหลือง เต้าหู้ ถั่วลิสง เต้าหู้ยี้
- โปรตีนเสริมในรูปแบบผง สำหรับผู้ที่ออกกำลังกายหรือควบคุมอาหาร



ข้อควรระวัง

- ควบคุมบริโภคโปรตีนให้เหมาะสมกับน้ำหนักตัว (ประมาณ 1.0-1.2 กรัม/กิโลกรัม/วัน)
- หากมีโรคไต ควรปรึกษาแพทย์หรือนักโภชนาการก่อนปรับปริมาณโปรตีน



ขอบคุณที่ติดตามข่าวสารฉบับนี้
ขอให้อุณหภูมิร่างกายดี ปลอดภัย
จากโรค และทำงานอย่างมีความสุข
ในทุกวันค่ะ

รวมสนุกทำของฉบับ



រាយន័មន្ទ្រនៃទីបទាទវិល

ติดต่อบริษัทของทีละชิ้น : ส่วนงานอาชีพอนามัยและสาธารณสุขอุตสาหกรรม (QIHI) ชั้น 8 อาคาร 10 ปี

บอกกล่าวเล่าเรื่อง

วารสารสุขภาพ Occ Health News ฉบับสุดท้ายของปี 2568 นี้ Admin ขอพาเพื่อนๆ มาทบทวนและใส่ใจสุขภาพของตนเองมากขึ้น ผ่านข้อมูลสำคัญที่พบจากการตรวจสุขภาพประจำปีของเพื่อนๆ เอง โดยเฉพาะประเด็น **“ค่าไตลดลง”** ที่แนวโน้มพบมากขึ้นทั้งจากพฤติกรรมเสี่ยง เช่น การดื่มน้ำน้อย การรับประทานเค็ม และการใช้ยาแก้ปวดต่อเนื่อง ซึ่งล้วนมีผลต่อการทำงานของไตในระยะยาว นอกจากนี้เรายังพบภาวะ **BMI สูงและรอบเอวเกินกเกณฑ์ ในหลายกลุ่ม** ซึ่งเป็นสัญญาณเตือนสำคัญของโรคหลอดเลือดหัวใจและหลอดเลือดสมองที่เป็นสาเหตุการเจ็บป่วยและเสียชีวิตในวัยทำงานอย่างเด่นชัด

เพื่อให้เพื่อน ๆ ทุกคนมีความรู้และสามารถปรับพฤติกรรมสุขภาพได้อย่างเหมาะสม ฝ่ายอาชีวอนามัยจึงจัดอบรมให้ความรู้เรื่องโรคหัวใจและโรคหลอดเลือดสมอง, การดูแลไตให้แข็งแรง และแนวทางการลด BMI ด้วยวิธีที่ปลอดภัย ซึ่งหวังว่าจะช่วยให้ทุกท่านเข้าใจความเสี่ยงและพร้อมป้องกันตนเองได้ดียิ่งขึ้น

และกำลังเข้าสู่ช่วงทบทวนสุขภาพประจำปีของเพื่อน ๆ อย่างละเอียดอีกครั้ง โดยระบบเตรียมพร้อมสำหรับการพิจารณารายการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ของเพื่อน ๆ พนักงานแต่ละกลุ่มงาน เพื่อให้มั่นใจว่าการตรวจสุขภาพสอดคล้องกับลักษณะงาน สารเคมีที่เกี่ยวข้อง และความเสี่ยงเฉพาะของแต่ละพื้นที่ ซึ่งเป็นการนำมาของข้อมูลที่ถูกต้องสำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี ทั้งสิ้น

ขอให้เพื่อนๆ ใช้โอกาสส่งท้ายปีนี้เป็นจุดเริ่มต้นของการดูแลสุขภาพที่ดีขึ้น
ทั้งเพื่อความปลอดภัยในการทำงานและคุณภาพชีวิตที่ยั่งยืนของพวกเราทุกคนค่ะ

OCC HEALTH TEAM

ด้วยความห่วงใย : ส่วนอาชีวอนามัยและสุขภาพสัตว์อุตสาหกรรม (QHSE)

ฮาร์ตสาร

ด้านอาชีพอนามัย

ประจำเดือน ธันวาคม 2568

01 “สัญญาณเตือน! การทำงานของไตลดลง”

02 BMI ตัวเลขเล็ก ๆ ที่บอกความเสี่ยงใหญ่!

03 อบรมการป้องกันโรคหลอดเลือดสมอง และหลอดเลือดหัวใจ

04 ประชาสัมพันธ์การพิจารณารายการ
ตรวจสอบภาพตามปัจจัยเสี่ยง ประจำปี

**“สัญญาณเตือน!
ค่าการทำงานของไตลดลง”**

จากผลตรวจสอบสุขภาพประจำปีที่ผ่านมา แพทย์อาชีวเวชศาสตร์รายงานว่า
พบ พนักงานจำนวนมากมี **ค่าการทำงานของไต (eGFR) ลดลง** ซึ่งเป็นตัวชี้วัดสำคัญ
ของภาวะไตเสื่อม โดยเฉพาะกลุ่มที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น

- ความดันโลหิตสูง
- เบาหวาน
- การใช้ยาแก้ปวดเรื้อรัง
- การทำงานกลางแจ้งเสี่ยงต่อภาวะขาดน้ำ (Dehydration)
- พฤติกรรมบริโภคเค็มจัด

หากปล่อยไว้โดยไม่ดูแล อาจนำไปสู่ **โรคไตเรื้อรัง (CKD)** ซึ่งเป็นปัญหาใหญ่ด้านสุขภาพของคนวัยทำงาน

พฤติกรรมที่ควรเลี่ยงทันที เพื่อรักษาไต

- ไม่กินเค็มจัด
- หลีกเลี่ยงการกินยาแก้ปวดต่อเนื่อง
- หยุดบุหรี่
- ดื่มน้ำพอเหมาะ (สีปัสสาวะใส-เหลืองอ่อน)
- เลี่ยงเครื่องดื่มที่มีหวานจัดและชา-กาแฟหลายแก้วต่อวัน
- ออกกำลังกายสม่ำเสมอ ควบคุมน้ำหนัก

“สัญญาณเตือน! การทำงานของไตลดลง”

โรคไต → ภัยเงียบที่เรามักมองข้าม

1) ไตทำงานอะไร?

ไตทำหน้าที่กรองของเสีย ควบคุมเกลือแร่ และรักษาสมดุลน้ำในร่างกาย หากไตเสื่อมจะทำให้ของเสียคั่งและเกิดอาการต่าง ๆ

2) ค่ากรองของไต (eGFR) คืออะไร?

เป็นตัวบอกว่าไตยังกรองของเสียได้ดีแค่ไหน

90	ดี
60-89	เริ่มเสื่อมระยะต้น
30-59	เสื่อมปานกลาง
15-29	เสื่อมรุนแรง
<15	ภาวะเสี่ยงไตวาย



การที่ผลตรวจของเพื่อนฯ พนักงานหลายรายมีค่า eGFR ลดลง สะท้อนว่า พฤติกรรมการใช้ชีวิตและปัจจัยเสี่ยงในงานอาจกำลังส่งผลต่อสุขภาพไต

สัญญาณเตือนโรคไตที่ไม่ควรมองข้าม

- บวมที่เท้า เท้า
- ปัสสาวะบ่อยลง หรือมีฟองมาก
- เหนื่อยง่าย อ่อนเพลีย
- ปวดเอวด้านหลัง
- ความดันสูงผิดปกติ

“ค่าไตที่ลดลงคือสัญญาณเตือนสำคัญ ยิ่งรู้เร็ว ยิ่งป้องกันได้ไว ดูแลตัวเองด้วยการดื่มน้ำให้พอ ลดเค็ม ลดยาแก้ปวด และตรวจสุขภาพประจำปี เพื่อให้ไตของเรายังทำงานได้ดีไปอีกนาน”



ปัจจัยเสี่ยงในงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมีที่พบบ่อย

- ดื่มน้ำน้อยระหว่างกะงาน
- สภาพแวดล้อมร้อน ทำให้ร่างกายเสียเหงื่อมาก
- ใช้ยาแก้ปวด NSAIDs บ่อยจากการปวดเมื่อยเรื้อรัง
- ความเครียดสะสม กระตุ้นความดันโลหิตสูง
- อาหารโรงงานโซเดียมสูง
- อายุเฉลี่ยของพนักงานเพิ่มขึ้น ไตเสื่อมตามวัยเร็วขึ้น

5 วิธีดูแลไตง่าย ๆ สำหรับเพื่อนฯ

1. ดื่มน้ำให้เพียงพอวันละ 6-8 แก้ว (เพิ่มในวันที่ทำงานกลางแจ้ง หรืออากาศร้อน)
2. ลดเค็ม ลดโซเดียม โดยเฉพาะอาหารแปรรูป บะหมี่กึ่งสำเร็จรูป และกับข้าวเค็มจัด
3. หลีกเลี่ยงยาแก้ปวด NSAIDs โดยไม่จำเป็น
4. ควบคุมโรคประจำตัว เช่น ความดัน เบาหวาน
5. ตรวจสุขภาพไตทุกปี โดยเฉพาะกลุ่มเสี่ยง

BMI ตัวเลขเล็ก ๆ ที่บอกความเสี่ยงใหญ่!

จากผลตรวจสุขภาพประจำปี พบว่า เพื่อนฯ ส่วนหนึ่งมี

- ค่า BMI เกินมาตรฐาน
- รอบเอวเพิ่มขึ้น
- มีภาวะไขมันสูง ความดันสูงร่วมด้วย

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ชี้ว่า BMI สูง + รอบเอวเกินเกณฑ์ เป็นปัจจัยนำไปสู่ โรคหลอดเลือดหัวใจ (Heart Attack) และ โรคหลอดเลือดสมอง (Stroke) ซึ่งเป็นสาเหตุการเสียชีวิตอันดับต้น ๆ ของคนไทยทำงานทั่วโลก

BMI คืออะไร?

ค่าคำนวณจาก น้ำหนัก (กก.) ÷ ส่วนสูง² (ม.)

ค่าดัชนีมวลกาย ภาวะ

<18.5	น้ำหนักน้อย
18.5-22.9	ปกติ (เหมาะสมสำหรับคนไทย)
23-24.9	น้ำหนักเกิน
25-29.9	อ้วนระดับ 1
≥30	อ้วนระดับ 2

ยิ่ง BMI สูง → เสี่ยงโรคสูงขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ



ทำไม BMI เกี่ยวข้องกับโรคหลอดเลือดหัวใจและสมอง?

- 1) ไขมันสะสมในช่องท้อง (Visceral Fat) ทำให้เกิดการอักเสบในร่างกายเรื้อรัง → หลอดเลือดตีบตันเร็วขึ้น
- 2) ความดันโลหิตสูงขึ้น หัวใจต้องทำงานหนัก เสี่ยงหัวใจล้มเหลวและเส้นเลือดในสมองแตก
- 3) ระดับไขมันในเลือดผิดปกติ LDL สูง → เกิดคราบไขมันเกาะผนังหลอดเลือด HDL ลดลง → หลอดเลือดเสื่อมง่าย
- 4) ความเสี่ยงเบาหวานเพิ่มขึ้น ระดับน้ำตาลสูงทำลายหลอดเลือดทุกส่วนของร่างกาย



BMI ตัวเลขเล็ก ๆ ที่บอกความเสี่ยงใหญ่!

จากผลตรวจสุขภาพประจำปี พบว่า เพื่อนฯ ส่วนหนึ่งมี

- ค่า BMI เกินมาตรฐาน
- รอบเอวเพิ่มขึ้น
- มีภาวะไขมันสูง ความดันสูงร่วมด้วย

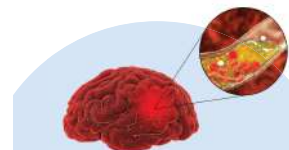
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ชี้ว่า BMI สูง + รอบเอวเกินเกณฑ์ เป็นปัจจัยนำไปสู่ โรคหลอดเลือดหัวใจ (Heart Attack) และ โรคหลอดเลือดสมอง (Stroke) ซึ่งเป็นสาเหตุการเสียชีวิตอันดับต้น ๆ ของคนไทยทำงานทั่วโลก



BMI เกิน = น้ำหนักเกิน/อ้วน → เสี่ยงโรคหัวใจ ไต ความดัน เบาหวาน

★ ปรับ พฤติกรรมสุขภาพ ช่วยให้ BMI ลดลงได้ เช่น

- ควบคุมอาหารพลังงานสูง
- เพิ่มใยอาหาร ผักผลไม้
- ออกกำลังกายสม่ำเสมอ
- ดื่มน้ำพอเพียง
- หลีกเลี่ยงอาหารหวาน/มัน/เค็ม



จากผลตรวจสุขภาพประจำปี สู่การอบรมให้ความรู้เพื่อดูแลสุขภาพ เพื่อนฯ เนื่องจากแนวโน้ม BMI และภาวะอ้วนในพนักงานเพิ่มขึ้น ส่วนงานอาชีวอนามัยและสุขภาพอุตสาหกรรม จึงจัด “การอบรมความรู้โรคหลอดเลือดหัวใจและหลอดเลือดสมอง” เพื่อให้เพื่อนฯ เข้าใจความเสี่ยงของตนเองและเรียนรู้วิธีป้องกัน

■ วันศุกร์ที่ 15 ธันวาคม 2568

● เวลา 15.00 - 16.30 น.

↑ ผ่านระบบ Microsoft Teams

เพียงเข้าร่วมฟังทดลองงาน ลุ้นรับของรางวัลพิเศษ (ประกาศรายชื่อผู้โชคดีภายหลังกิจกรรม)

Microsoft Teams >> Link เข้าอบรม ขอเชิญเข้าอบรม “การป้องกันโรคหลอดเลือดหัวใจ (CVD Risk) และโรคหลอดเลือดสมอง (Stroke Risk)” | Meeting-Join | Microsoft Teams



แล้วพบกันนะคะ

NICE TO MEET YOU

ตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง
ซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. ๒๕๖๓



โดยให้นายจ้างต้องตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้าง 3 กรณี

1. ตรวจกรณีแรกเข้า เมื่อลูกจ้าง (พนักงาน) เข้าทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง ตามกฎหมายกำหนด ในบริษัท ภายใน 30 วัน และมีการจัดให้มีการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง
2. ตรวจตามระยะเวลาอื่น ตามความจำเป็น
3. ตรวจกรณีที่ลูกจ้าง (พนักงาน) เปลี่ยนลักษณะงาน หน่วยงาน ความเสี่ยง เปลี่ยนไปจากเดิม ซึ่งต้องดำเนินการภายใน 30 วัน

โดยการตรวจสอบสุขภาพนั้น ต้องเป็นแพทย์เวชศาสตร์เป็นผู้ตรวจ



**การพิจารณารายการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงประจำ
e-Health Platform**



- เพื่อให้สอดคล้องข้อกำหนดของ กฎหมาย EIA, EHIA สภาพความเสี่ยงจากภาวะแวดล้อมในการทำงาน และรองรับนโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย กลุ่มบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
- เพื่อให้มั่นใจได้ว่าพนักงานมีความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน (Fitness to Work or Fitness for Duty)

อ้างอิง : PM การบริหารงานสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (SF5100-1008 Rev98)
TD รายการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงและตามลักษณะงานเฉพาะ (SF5100-3006 Rev 9)

ร่วมสนุก! ตอบคำถาม ไขความกระจ่าง

ขอบคุณที่ติดตามข่าวสารฉบับนี้
ขอให้ทุกท่านมีความสุขกาย
จากโรค และทำงานอย่างมีความสุข
ในทุกวันค่ะ

ร่วมสนุกทำขฉบับ

รายชื่อผู้ได้รับรางวัล

คุณ สุรเดช จันทน	READ
คุณ อภิวัฒน์ ปัญญาสัมพันธ์	PWPP
คุณ สุรวิชัย ศิลาพิทักษ์สกุล	REDV



ติดต่อรับของที่ระลึก : ส่วนงานอาชีวอนามัยและสุขภาพอุตสาหกรรม (QH&I) ชั้น 8 อาคาร 10 ปี

เอกสารแนบที่ 42

เอกสารรับรองระบบ ISO 45001

certification

ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลคลองตัน อำเภอคลองเตย
จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 45001-2561 (ISO 45001:2018)

สำหรับขอบข่าย :

การพัฒนา และการผลิต

1. เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) สัมผัสฐานและผสมที่เติมแต่งสี
2. เม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP) สัมผัสฐานและผสมที่เติมแต่งสี
3. ผลิตภัณฑ์พิกเค คตะลิสต์ (PTK Catalyst)
4. เม็ดพลาสติกอะครีโลไนไตรล์ บิวเทไดอีน สไตรีน (ABS) สัมผัสฐานและผสมที่เติมแต่งสี
5. เม็ดพลาสติกอะครีโลไนไตรล์สไตรีน (SAN) สัมผัสฐานและผสมที่เติมแต่งสี
6. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (PS) สัมผัสฐานและผสมที่เติมแต่งสี
7. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนชนิดขยายตัวได้ (EPS) สัมผัสฐาน
8. โพลีเอทิลีนชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ 24 กันยายน 2567

มีผลถึง ณ วันที่ 23 กันยายน 2570

รับการรับรองจาก
BS OHSAS 18001:2007
ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 23 มีนาคม 2550

(นายจรงค์ ไรจน์พลาเสถียร)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สจธ.



NSC-TISI-TIS 17021-1
OHSMS 001



certification

ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval

This is to certify that

IRPC Public Company Limited

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,
Cherngnerm, Muang District,
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 45001-2561 (ISO 45001:2018)

for the scope :

Development and manufacture of :

1. Natural colour and colour compounded high density polyethylene (HDPE) resin
2. Natural colour and colour compounded polypropylene (PP) resin
3. PTK catalyst
4. Natural colour and colour compounded acrylonitrile butadiene styrene (ABS) resin
5. Natural colour and colour compounded acrylonitrile styrene (SAN) resin
6. Natural colour and colour compounded polystyrene (PS) resin
7. Natural colour expandable polystyrene (EPS) resin
8. Ultra high molecular weight polyethylene (UHMW-PE)

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 24th September 2024Valid Until 23rd September 2027

Migration from
BS OHSAS 18001:2007
First Issued Date

23rd March 2007**(Mr. Jongrak Rojpalasatean)**

President

Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI

NSC-TISI-TIS 17021-1
OHSMS 001

เอกสารแนบที่ 43

ตัวอย่างใบอนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

9900F-826 rev.6

ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

e-Permit No. P001598291

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)

ผู้ควบคุมงาน IRPC : [REDACTED] หน่วยงาน : DIV SAPE

ผู้รับเหมาบริษัท (CONTRACTOR COMPANY) : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION) :

ใช้รถ forklift สำหรับยกของ

อุปกรณ์ที่ใช้ (EQUIPMENT TO BE USED) : NON OPEN FIRE

MoC No. : หมายเลข PROJECT : - ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA) : SAPE : PS

หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.) : BAGGING ชั้น (FLOOR) : 2 ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.) : SAPE-01

วันที่ทำงาน (WORKING DATE) : 31/12/2024 เริ่มเวลา (STARTED TIME) : 06:00 หมดเวลา (EXPIRED TIME) : 06:00

งาน Flange Management : ไม่ใช่

Work Order No. :

ทำงานบริเวณ (AREA TYPE) : NON HAZARDOUS AREA

**** หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้ว ให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม ****

New e-Permit No. นอกเวลาปกติ/OT เริ่มเวลา (STARTED TIME) : หมดเวลา (EXPIRED TIME) :

การอนุมัติ Permit :

ผู้ขอ Permit : [REDACTED] วันที่ : 14/12/2024 08:41:22

ผู้ควบคุมงาน : [REDACTED] วันที่ : 14/12/2024 08:54:10 ทำงานด้วยความปลอดภัย

หัวหน้ากะ / เทียบเท่า : [REDACTED] วันที่ : 14/12/2024 08:54:45 ทำงานด้วยความปลอดภัย

Shift Manager :

ผู้จัดการ : [REDACTED] วันที่ : 14/12/2024 09:02:01

ผู้จัดการฝ่าย :

รายชื่อผู้เข้าทำงาน :

ในกรณีที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงาน
ทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่มาทดแทนหรือไม่

ชื่อ - นามสกุล

หน้าที่

สังกัดบริษัท

หมายเหตุ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ HOT WORK PERMIT

e-Permit No. P001598291

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)

4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย REQUIRED SAFETY OFFICER (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) ***กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ช่องนี้ให้เว้นว่าง***

..... (ชื่อตัวบรรจง) ☐ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (จป.) ☐ ผู้ควบคุมงาน IRPC

5. ☒ ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT) ☒ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6. เลือกอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (TO SELECT FIRE PROTECTION / FIRE FIGHTING EQUIPMENT)

☒ เครื่องดับเพลิง : ความสามารถในการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 4A - 40B (FIRE EXTINGUISHER : FIRE RATING NOT LESS THAN 4A - 40B)

☐ ผ้ากันไฟ (FIRE BLANKET) ☐ สายน้ำดับเพลิง พร้อมใช้งาน (CHARGED FIRE HOSE) ☐ อื่นๆ (OTHERS)

7. เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)

☒ บ้ายเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS)

☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)

☐ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED)

☐ นั่งร้าน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)

☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE)

☐ ตาข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)

☐ อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบ (ELECTRICAL EQUIPMENTS HAVE BEEN VERIFIED)

☐ อื่นๆ (OTHERS)

8. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน : หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย (BASIC PPE : SAFETY HELMET, SAFETY SHOES, SAFETY GLASSES)

☒ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF)

☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANYARD)

☒ หน้ากากกันสารเคมี/ฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK)

☒ แว่นครอบตานิรภัย (GOGGLE)

☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD)

☐ ถุงมือ (GLOVE)

☐ PPE อื่นๆ (OTHERS)

9. สภาพแวดล้อมบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากวัตถุติดไฟและปริมาณไฮโดรคาร์บอน เท่ากับ 0 % LEL เท่านั้น (HYDROCARBON CONTENT HAS TO 0 % LEL)

ผลการวัดปริมาณไฮโดรคาร์บอนทุก 1 ชั่วโมง (HYDROCARBON CONTENT EVERY 1 HRS) โดย Fire WatchMan

☒ จำเป็นต้องตรวจสอบ (NEED TO INSPECT) ☐ ไม่จำเป็น (NO NEED)

เวลา (Time)	06:00	10:00	14:00	18:00	22:00	03:00	:	:	:	:	:	:
OXYGEN (%)	20.9	20.9	20.9	20.9	20.9	20.9						
HC (% LEL)	0	0	0	0	0	0						

ตรวจวัดโดย : (เขียนตัวบรรจง) ผู้เฝ้าระวังไฟ : (Fire WatchMan)

ลงนาม

หัวหน้างานผู้รับเหมา (CONTRACTOR SUPERVISOR)

หัวหน้างาน (IRPC SUPERVISOR)

☒ ได้มีการนำข้อเสนอแนะ ไปสื่อสารผู้ปฏิบัติงานทุกคนแล้ว (RECOMMENDATION COMMUNICATION)

ข้อเสนอแนะ (RECOMMENDATIONS) :

ทางวิศวกรความปลอดภัย ระบุอุปกรณ์ PPE

ตรวจสอบและอนุมัติโดย (ต้องตรวจสอบและอนุมัติโดย SHIFT SUPERVISOR ทุกครั้งที่เปลี่ยนกะ)

SHIFT SUPERVISOR

SIGN

เวลา (TIME)

SIGN

เวลา (TIME)

SIGN

เวลา (TIME)

ตรวจสอบหลังปฏิบัติงานต่อวัน (DAILY RETURN PERMIT ON COMPLETION OF JOB)

ส่งมอบงานโดย (RETURNED BY) : ชื่อ ตำแหน่ง (POSITION) เวลา (Time) 06:00

พนักงานซ่อมบำรุง หรือผู้รับเหมา (MAINTENANCE OR CONTRACTOR) ตัวบรรจง

ความเป็นระเบียบหลังเลิกงาน (HOUSE KEEPING)

☒ ผ่าน (SATISFACTION)

☐ ไม่ผ่าน (NO SATISFACTION)

รายละเอียด (REMARK)

ผู้ตรวจงานโดย (INSPECTED BY) :

อนุมัติปิดงานโดย (PERMIT CLOSED BY) :

ตัวแทนเจ้าของพื้นที่ : AREA REPRESENTATIVE

SHIFT SUPERVISOR



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

9900F-827 rev.5

ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT

e-Permit No. P001767908

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)

ผู้ควบคุมงาน IRPC :

หน่วยงาน :

DIV MRLB

ผู้รับเหมาบริษัท (CONTRACTOR COMPANY) : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION) :

PMALL TYPE OF AIR CONDITION (CLEANING)

MoC No. :

หมายเลข PROJECT : -

ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA) : SAPE : PS

หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.) : Office

ชั้น (FLOOR) : 2

ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.) : ECU105B

วันที่ทำงาน (WORKING DATE) : 16/12/2025

เริ่มเวลา (STARTED TIME) : 08:00

หมดเวลา (EXPIRED TIME) : 17:00

งาน Flange Management : ไม่ใช่

Work Order No. :

1 . 000022896072

PMALL TYPE OF AIR CONDITION (CLEANING)

2 . 000022896073

PMALL TYPE OF AIR CONDITION (CLEANING)

3 . 000022896074

PMALL TYPE OF AIR CONDITION (CLEANING)

4 . 000022896075

PMALL TYPE OF AIR CONDITION (CLEANING)

5 . 000022896076

PMALL TYPE OF AIR CONDITION (CLEANING)

6 . 000022896077

PMALL TYPE OF AIR CONDITION (CLEANING)

ทำงานบริเวณ (AREA TYPE) :

NON HAZARDOUS AREA

**** หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้ว ให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม ****

New e-Permit No. นอกเวลาปกติ/OT เริ่มเวลา (STARTED TIME) : หมดเวลา (EXPIRED TIME) :

การอนุมัติ Permit :

ผู้ขอ Permit : วันที่ : 15/12/2025 18:18:42

ผู้ควบคุมงาน : วันที่ : 15/12/2025 18:18:50

หัวหน้ากะ / เที่ยงแท้ : วันที่ : 15/12/2025 18:59:05

ทำงานด้วยความระมัดระวัง

Shift Manager :

ผู้จัดการ :

ผู้จัดการฝ่าย :

รายชื่อผู้เข้าทำงาน :

ในกรณีที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงาน
ทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่มาทดแทนหรือไม่

ชื่อ - นามสกุล

หน้าที่

สังกัดบริษัท

หมายเหตุ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT

e-Permit No. P001767908

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)

1). สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ (PLANT / AREA STATUS)

ใช่ (YES) ไม่ใช่ (NO) ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)

- มีสารติดไฟไฮโดรคาร์บอนภายในอุปกรณ์การผลิต (LIVE PLANT) ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN) ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA) ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

2). การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY)

☐ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

- ☐ โดยการปิดหน้าแปลน (BY ISOLATING BLINDS : BLINDS LIST (9907F-002))
- ☐ ล็อคควาล์ว (LOCK VALVE)
- ☐ โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE)
- ☐ โดยการปิดลิ้นวาล์ว (BY CLOSED VALVES)

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY)

☐ จำเป็นต้องตรวจ (NEED TO INSPECT)☒ ไม่จำเป็น (NO NEED)

- ☐ ปลดความดันจนหมด (DEPRESSURIZED)
- ☐ ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER)
- ☐ เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN)
- ☐ ให้อิฐน้ำล้าง (STEAMED OUT)
- ☐ ตัดแหล่งพลังงานขับเคลื่อนไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT/TAG OUT) LOCK NO. / TAG NO.
- ☐ การระบายอากาศ (VENTILATION)
- ☐ ได้มีการป้องกันอันตรายจากรังสี (RADIOACTIVE PROTECTION)
- ☐ ได้มีการปรับระบบดับเพลิงจาก AUTOMATIC เป็น MANUAL แล้ว
- ☐ สภาพพื้นที่มีความปลอดภัย เช่น ได้มีการปิดช่อง GRATING แล้ว

3). การตรวจสอบก๊าซที่จำเป็น (GAS TEST REQUIRED)

☐ ตรวจสอบ (INSPECTED) ระบุ SPECIFY

ปริมาณ (CONTENT) ค่ามาตรฐาน (STANDARD VALUE)

☐ ผ่าน COMPLY ☐ ไม่ผ่าน NON COMPLY☒ ไม่จำเป็นต้องตรวจสอบ (NO NEED INSPECTED)

ตรวจสอบโดย

INSPECTED BY ตัวแทนเจ้าของพื้นที่ (AREA REPRESENTATIVE) (ตัวบรรจง)

ตรวจสอบสภาพหน้างานและอนุญาตให้เริ่มทำงาน ทุกครั้งที่เปลี่ยนกะ (WORK CONDITION INSPECTED BY EVERY SHIFT CHANGING)

ตัวแทนเจ้าของพื้นที่ (AREA REPRESENTATIVE)

1. SIGN (เขียนตัวบรรจง) เวลา (TIME) 09:00 - 17:00

2. SIGN (เขียนตัวบรรจง) เวลา (TIME)

3. SIGN (เขียนตัวบรรจง) เวลา (TIME)

สำหรับบันทึกการทำงานของผู้รับเหมา ตามมติที่ประชุม RMM
(กะใดไม่ต้องบันทึกเวลาทำงานผู้รับเหมา)

เวลาทำงานกะเช้า เริ่มงาน ออกจากพื้นที่

เริ่มงานก่อน 14:00 น. (ถ้ามี)

เวลาทำงานกะบ่าย เริ่มงาน ออกจากพื้นที่



ใบอนุญาตทำงานธรรมดา COLD WORK PERMIT

e-Permit No. P001767908

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)

4) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย REQUIRED SAFETY OFFICER (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) ***กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ช่องนี้ให้เว้นว่าง***

..... (ชื่อตัวบรรจง) ☐ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (จป.) ☒ ผู้ควบคุมงาน IRPC5) ☒ ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT) ☒ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6) เลือกอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้ (TO SELECT SAFETY EQUIPMENT)

☐ บ้ายเตือนภัยต่างๆ (WARNING SIGNS)☐ กันเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED)☐ ไฟแสงสว่าง (LIGHTING)☐ นั่งร้าน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)☐ การปิดถนน (ROAD CLOSURE)☐ ตาข่ายป้องกันของตก (SAFETY NET)☒ อื่นๆ OTHERS N/A

7) อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT)

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน : หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย (BASIC PPE : SAFETY HELMET, SAFETY SHOES, SAFETY GLASSES)

☐ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF)☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANDYARD)☐ หน้ากากกันสารเคมี/ฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK)☐ แว่นครอบตานิรภัย (GOGGLE)☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD)☒ ถุงมือ (GLOVE)☐ PPE อื่นๆ (OTHERS)

ข้าพเจ้าผู้ปฏิบัติงานขอรับรองว่าจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยทุกข้อเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน และรักษาความสะอาด
และความเรียบร้อยของบริเวณที่ทำงาน ข้าพเจ้าจะแจ้งเจ้าหน้าที่ผู้อนุมัติใบอนุญาตหรือฝ่ายผลิตเมื่องานเสร็จสมบูรณ์ เพื่อการตรวจสอบหลังปฏิบัติงานต่อวัน

I UNDERSTAND THE PRECAUTIONS THAT MUST BE TAKEN TO PERFORM THE WORK SAFETY AND TO MAINTAIN AND ORDERLY
WORK SITE. I WILL NOTIFY THE APPROVER OR AREA OWNER WHEN THE JOB IS COMPLETED

ลงนาม

หัวหน้างานผู้รับเหมา (CONTRACTOR SUPERVISOR)

หัวหน้างาน (IRPC SUPERVISOR)

☒ ได้มีการนำข้อแนะนำ ไปสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานทุกคนแล้ว (RECOMMENDATION COMMUNICATION)

ข้อเสนอแนะ (RECOMMENDATIONS) :

ตรวจสอบและอนุมัติโดย (ต้องตรวจสอบและอนุมัติโดย SHIFT SUPERVISOR ทุกครั้งที่เปลี่ยนกะ)

SHIFT SUPERVISOR SIGN เวลา (TIME) 9:00 - 17:00

SIGN เวลา (TIME)

SIGN เวลา (TIME)

ตรวจสอบหลังปฏิบัติงานต่อวัน (DAILY RETURN PERMIT ON COMPLETION OF JOB)

ส่งมอบงานโดย (RETURNED BY) : ชื่อ ตำแหน่ง (POSITION) Technician เวลา (Time) 14.00 น.

พนักงานซ่อมบำรุง หรือผู้รับเหมา (MAINTENANCE OR CONTRACTOR) ตัวบรรจง

ความเป็นระเบียบหลังเลิกงาน (HOUSE KEEPING)

☒ ผ่าน (SATISFACTION) ☐ ไม่ผ่าน (NO SATISFACTION) รายละเอียด (REMARK)

ผู้ตรวจงานโดย (INSPECTED BY) : อนุมัติปิดงานโดย (PERMIT CLOSED BY) :

ตัวแทนเจ้าของพื้นที่ : AREA REPRESENTATIVE

SHIFT SUPERVISOR



ใบอนุญาตเข้าทำงานที่อับอากาศ CONFINED SPACE ENTRY PERMIT

e-Permit No. P001752021

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)

ผู้ควบคุมงาน IRPC :

หน่วยงาน :

DIV MCSP

ผู้รับเหมาบริษัท (CONTRACTOR COMPANY) : บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION) :

Close bottom manhole 07B001

MoC No. :

หมายเลข PROJECT : -

ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA) : SAPE : PS

หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.) : PS

ชั้น (FLOOR) : 1

ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.) : 07B001

วันที่ทำงาน (WORKING DATE) : 12/11/2025

เริ่มเวลา (STARTED TIME) : 08:00

หมดเวลา (EXPIRED TIME) : 22:00

งาน Flange Management : ไม่ใช่

Work Order No. :

1 . 000022725817

Repair 07E004

2 . 000022742360

Clean hot oil burner 07B001 and 07E004

ทำงานบริเวณ (AREA TYPE) :

HAZARDOUS AREA

** หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้วให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม **

New e-Permit No. นอกเวลาปกติ/OT เริ่มเวลา (STARTED TIME) : หมดเวลา (EXPIRED TIME) :

การอนุมัติ Permit :

ผู้ขอ Permit : 12/11/2025 07:32:25

ผู้ควบคุมงาน : 11/2025 07:35:33

หัวหน้ากะ / Shift : 12/11/2025 07:36:58

Shift Manager :

ผู้จัดการ : วันที่ : 12/11/2025 07:40:48

ผู้จัดการฝ่าย :

รายชื่อผู้เข้าทำงาน :

ในกรณีที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงาน
ทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่มาทดแทนหรือไม่

ชื่อ-นามสกุล

หน้าที่

สังกัดบริษัท

หมายเหตุ

RG;H;

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

~~AB;C;D;RG;F;~~

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

จปท;FW;RG;

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

A;B;C;RG;F;

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

~~A;C;~~

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

~~จปท;FW;~~

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

~~A;B;C;RG;F;~~

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

~~A;B;C;จปท;~~

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

~~A;B;C;~~

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

~~B;C;RG;~~

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

~~D;RG;HB;~~

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด
12/11/25

รายชื่อผู้เข้าทำงาน :

ในกรณีที่ตรวจสอบรายชื่อแล้วไม่ตรงตามที่ระบุในใบอนุญาต ให้ทำการตรวจสอบและระบุชื่อพร้อมคุณสมบัติของผู้ที่เข้ามาทำงาน
ทดแทนว่ามีคุณสมบัติตรงตามที่มาทดแทนหรือไม่

ชื่อ - นามสกุล

หน้าที่

สังกัดบริษัท

หมายเหตุ

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

HDMs

HDMs

HDMs

HDMs

HDMs

HDMs

HDMs

HDMs

HDMs

HDMs

HDMs

HDMs

HDMs

บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด
12 / 11 / 25



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

9900F-828 rev.6

ใบอนุญาตเข้าทำงานที่อับอากาศ CONFINED SPACE ENTRY PERMIT

e-Permit No. P001752021

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง

(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับเจ้าของพื้นที่ (FOR AREA OWNER)

1). สถานะของโรงงาน หรือพื้นที่ (PLANT / AREA STATUS)

- มีสารติดไฟไฮโดรคาร์บอนภายในอุปกรณ์การผลิต (LIVE PLANT)
- โรงงานกำลังดำเนินการผลิต (PLANT IS BEING RUN)
- ทำงานในพื้นที่อันตราย (TO WORK IN HAZARDOUS AREA)
- ต้องการ การอนุมัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการใช้สิ่งมีประกายไฟ (DOSE HOT WORK PERMIT NEED TO REQUEST?)

ใช่ (YES) ไม่ใช่ (NO) ไม่เกี่ยวข้อง (NOT CONCERN)

☐	☒	☐
☐	☒	☐
☒	☒	☐
☒	☐	☐

2). การตรวจสอบงานเพื่อความปลอดภัย (SAFETY INSPECTION)

2.1) ดำเนินการตัดแยกระบบโดย (TO ISOLATE SYSTEM BY)

- ☒ โดยการปิดหน้าแปลน (BY ISOLATING BLINDS) ☒ ล็อคคาล์ว (LOCK VALVE)
- ☒ โดยการแยกท่อออกจากกัน (BY DISCONNECTED LINE) ☐ โดยการปิดลิ้นวาล์ว (BY CLOSED VALVES)
- ☐ ตัดแยกหรือย้ายแหล่งกำเนิดรังสีออกแล้ว (RADIOACTIVE SOURCE IS ISOLATED) โดยมีค่าระดับรังสี

(มาตรฐานไม่เกิน 10 uSv/hr ที่ระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิดรังสี) SIGN (ผู้รับผิดชอบดำเนินการทางด้านเทคนิคในเครื่องรังสี)

2.2) ดำเนินการเตรียมระบบโดย (TO PREPARE SYSTEM BY)

- ☒ ปลดความดันจนหมด (DEPRESSURIZED) ☐ ล้างด้วยน้ำ (FLUSHED WITH WATER)
- ☐ เป่าด้วยไนโตรเจน (BLOWN WITH NITROGEN) ☐ ใช้ไอน้ำล้าง (STEAMED OUT)
- ☒ ตัดแหล่งพลังงานขับเคลื่อนไฟฟ้า (BY ELECTRICAL LOCKOUT/TAG OUT) LOCK NO. 255943 / TAG NO. 255943
- ☒ ตัดไฟและติดป้ายเตือนแล้ว (SWITCH GEAR LOCKED OUT)
- ☐ การระบายอากาศ (VENTILATION)
- ☒ ควบคุมอุณหภูมิภายในที่อับอากาศไม่เกิน 45 °C
- ☐ อื่นๆ (OTHERS)

3). ตรวจสอบสภาพอากาศภายในถังเรียบร้อยแล้ว CHECK ATMOSPHERE

3.1). ตรวจสอบสภาพอากาศภายในถังทุก 2 ชั่วโมง

3.2). ปริมาณออกซิเจนต้องอยู่ระหว่าง 19.5 - 23.5 % โดยปริมาตร

เวลา (Time)	09 : 00	14 : 00	16 : 00	:	:	:	:	:	:	:	:
ปริมาณ O ₂ (by Vol.) (O ₂ CONTENT)	20.9	20.9	20.1								
ปริมาณ HC (%LEL) (HC CONTENT)	0	0	0								
ปริมาณก๊าซพิษ (PPM)	-	-	-								
ปริมาณก๊าซพิษ (PPM)	-	-	-								
ปริมาณก๊าซพิษ (PPM)	-	-	-								

ตรวจสอบโดย

INSPECTED BY ตัวแทนเจ้าของพื้นที่ (AREA REPRESENTATIVE) (ตัวบรรจง)

ตรวจสอบสภาพหน้างานและอนุญาตให้เริ่มทำงาน ทุกครั้งที่เปลี่ยนกะ (WORK CONDITION INSPECTED BY EVERY SHIFT CHANGING)

ตัวแทนเจ้าของพื้นที่ (AREA REPRESENTATIVE)

1. SIGN..... (เขียนตัวบรรจง) เวลา (TIME) 09:00-14:00
2. SIGN..... (เขียนตัวบรรจง) เวลา (TIME) 14:00-22:00
3. SIGN..... (เขียนตัวบรรจง) เวลา (TIME)

สำหรับบันทึกการทำงานของผู้รับเหมา ตามมติที่ประชุม RMM (กะตึกไม่ต้องบันทึกเวลาทำงานผู้รับเหมา)

เวลาทำงานกะเช้า เริ่มงาน 09:00 ออกจากพื้นที่ 12:00

เริ่มงานก่อน 14:00 น. 14:00 (ถ้ามี)

เวลาทำงานกะบ่าย เริ่มงาน 14:00 ออกจากพื้นที่ 20:00



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

9900F-828 rev.6

ใบอนุญาตเข้าทำงานที่อับอากาศ CONFINED SPACE ENTRY PERMIT

e-Permit No. P001752021

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง

(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (FOR MAINTENANCE OR CONTRACTOR)

4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย REQUIRED SAFETY OFFICER (เฉพาะผู้รับเหมา ONLY CONTRACTOR) ***กรณีงาน IRPC ดำเนินการเอง ช่องนี้ให้เว้นว่าง***

..... (ชื่อตัวบรรจง) ☒ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยผู้รับเหมา (จป.) ☐ ผู้ควบคุมงาน IRPC

5. ☒ ได้แนบผลการประเมินความเสี่ยงแล้ว (ATTACH RISK ASSESSMENT REPORT) ☒ ได้ทำ TOOL BOX ก่อนเริ่มงานแล้ว

6. เลือกอุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิต (TO SELECT RESCUE / LIFE EQUIPMENT)

☒ ผู้ปฏิบัติงานมีอุปกรณ์เตือนปริมาณออกซิเจน (O2 ALERT IS PROVIDED) ☒ ผู้ปฏิบัติงานมีอุปกรณ์เตือนปริมาณสารพิษ (TOXIC GAS ALERT IS PROVIDED)

☐ อุปกรณ์ช่วยชีวิต เช่น เชือก, รอก, ฝล (LIFE-SAVING EQUIPMENT SUCH AS LIFE-LINE, HANESS, HOIST, STRETCHER)

☐ ถังอากาศสำรองฉุกเฉิน หรือ เครื่องช่วยหายใจ (SKA-PAK, SCBA) ☐ อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิด (AIRLINE) ☐ ขาตั้งความปลอดภัย (SAFETY TRIPOD)

☐ เครื่องมือที่ใช้ผ่านการตรวจสอบแล้ว (TOOL USED TO PASS THE INSPECTION)

7. เลือกระบบความปลอดภัยอื่นๆ (TO SELECT OTHER SAFETY EQUIPMENT)

☒ มีป้ายที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า และติดประกาศห้ามสูบบุหรี่หรือพกพาอุปกรณ์จุดไฟหรือติดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องปิดไว้ที่ทางเข้าออก

(SIGN*CONFINED SPACE AREA DO NOT ENTRY*AND NOTIFY NO SMOKING OR LIGHTING FIRES IS PROVIDED)

☒ ใช้ไฟแสงสว่างโวลต์ต่ำในการทำงานในพื้นที่อันตราย หรือมีอุปกรณ์ตัดไฟอัตโนมัติณจุดปฏิบัติงานกรณีใช้ไฟกระแสสลับนอกเขตพื้นที่อันตราย

(USE LOW VOLT SAFETY LAMP IN HAZARDOUS AREA OR USE AC LAMP WITH EARTH LEAKAGE IN NON HAZARDOUS AREA)

☒ กั้นเขตปฏิบัติงานชั่วคราว (AREA BARRICADED) ☐ นั่งร้าน (SCAFFOLDING) บันได (LADDER)

☐ วิทยุสื่อสาร (WAKIE-TALKIE)

☐ ปิดกั้นมิให้เข้าหรือตกลงไปในที่เป็นช่อง/โพรง/หลุม ☐ อื่นๆ OTHERS

8. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน : หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย

☐ อุปกรณ์ป้องกันหู (EAR PLUGS/EAR MUFF) ☐ สายรัดตัวนิรภัยชนิดเต็มตัว (FULL BODY HARNESS & LANDYARD) ☐ แว่นครอบตานิรภัย (GOOGLE)

☐ หน้ากากกันสารเคมี/ฝุ่น (CHEMICAL/DUST FILTER MASK) ☐ กระบังหน้า (FACE SHIELD) ☒ ถุงมือ (GLOVE) ☐ PPE อื่นๆ (OTHERS)

9. ได้แนบบใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานในที่อับอากาศแล้ว ☒

ข้อควรระวัง (CAUTION)

☒ มีการวางแผนหรือขั้นตอนในการปฏิบัติงานและมีการป้องกันอันตราย โดยทำการชี้แจงให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบทุกคน

☒ มีการตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงานทุกคนก่อนเริ่มงาน

☒ มีการควบคุมดูแลให้ผู้ปฏิบัติงานใช้เครื่องป้องกันอันตรายและสวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกคน

☒ มีแผนช่วยเหลือในภาวะฉุกเฉินและมีการซักซ้อมแผนฉุกเฉิน

ข้าพเจ้าผู้ปฏิบัติงานขอรับรองว่าจะปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยทุกข้อ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ข้าพเจ้าจะแจ้งเจ้าของพื้นที่ผู้อนุมัติตามใบอนุญาต เมื่องานเสร็จสมบูรณ์ และพร้อมกันนี้ได้ส่งรายชื่อผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศให้เจ้าของพื้นที่แล้ว เพื่อการตรวจสอบหลังปฏิบัติงานทุกวัน

I CERTIFY THAT THE OPERATOR WILL COMPLY WILL ALL SAFETY MEASURES. SAFETY IN THE WORKPLACE. I WILL NOTIFY THE HOST AUTHORITY PERMIT WHEN THE WORK IS COMPLETE AND READY TO BE SENT A LIST OF THE OWNERS WORKING IN THE CONFINED SPACE TO MONITOR THE WORK DAY.

ลงนาม

หัวหน้างาน (IRPC SUPERVISOR)

ผู้ควบคุมงานในที่อับอากาศ (CONFINED SPACE ENTRY CONTROLLER)

ผู้ช่วยเหลือที่ทางเข้าออก (ห้ามทำหน้าอื่น)

ผู้ช่วยเหลือต้องดำเนินการให้ผู้ปฏิบัติงานลงชื่อที่ส่งใบอนุญาตนี้ (สำหรับผู้ปฏิบัติงาน) ทุกครั้งที่เข้า-ออกที่อับอากาศ

(HELPMATE PROCEED TO CONTROL WORKER'S SIGNATURE WHEN THEY ENTRY AND EXIT FROM CONFINED SPACE)

☒ ได้มีการนำคำแนะนำ ไปสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนแล้ว (RECOMMENDATION COMMUNICATION)

ข้อเสนอแนะ (RECOMMENDATIONS) :

ตรวจสอบและอนุมัติโดย (ต้องตรวจสอบและอนุมัติโดย SHIFT SUPERVISOR ทุกครั้งที่เปลี่ยนกะ)

SHIFT SUPERVISOR

SIGN

เวลา (TIME)

SIGN

เวลา (TIME)

SIGN

เวลา (TIME)

ตรวจสอบหลังปฏิบัติงานทุกวัน (DAILY RETURN PERMIT ON COMPLETION OF JOB)

ส่งมอบงานโดย (RETURNED BY) : ชื่อ ตำแหน่ง (POSITION) เวลา (Time) 20.00

พนักงานซ่อมบำรุง หรือผู้รับเหมา (MAINTENANCE OR CONTRACTOR) ตัวบรรจง

ความเป็นระเบียบหลังเลิกงาน (HOUSE KEEPING)

☒ ผ่าน (SATISFACTION)

☐ ไม่ผ่าน (NO SATISFACTION)

รายละเอียด (REMARK)

ผู้ตรวจสอบ (INSPECTED BY)

ผู้ปิดใบอนุญาต (PERMIT CLOSED BY)

ตัวแทนเจ้าของพื้นที่ : AREA REPRESENTATIVE

SHIFT SUPERVISOR

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง
(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

ใบอนุญาตฉบับนี้ได้ออกให้ในกรณี(หรือสภาพ) พิเศษ ทั้งนี้ได้ผ่านการเห็นชอบแล้วจากผู้จัดการแผนกพร้อมทั้งผู้ดำเนินงาน และกรณี(หรือสภาพ)พิเศษเหล่านี้ จะต้องดำรงสภาพเดิมทุกอย่างในช่วงเวลาที่อนุมัติไว้ ถ้าหากกรณี(หรือสภาพ) พิเศษนี้ มีการเปลี่ยนแปลงเกิดขึ้นหัวหน้ากะหรือผู้ควบคุมงาน IRPC หรือหัวหน้างาน ผู้รับเหมา มีหน้าที่ต้องส่งให้หยุดงานทันทีได้ และพร้อมกันนี้จะต้องเรียกใบอนุญาตนี้คืนด้วยหลังจากหยุดงานแล้วหากยังต้องดำเนินงานต่อไปผู้ดำเนินงานจะต้องได้รับการอนุมัติใหม่เสียก่อนจากหัวหน้ากะและผู้ควบคุมงาน จึงจะเริ่มดำเนินการได้ ผู้รับใบอนุญาตฉบับนี้ก่อนอื่นจะต้องอ่านรายละเอียดและสภาพต่างๆให้เข้าใจอย่างละเอียดรอบคอบก่อนดำเนินการทุกครั้งและจะต้องปฏิบัติตามใบอนุญาตอย่างเคร่งครัดด้วย

หมายเหตุ: โดยให้ผู้ช่วยเหลือนำใบอนุญาตให้ผู้ปฏิบัติงานทำการบันทึกรายชื่อและลงเวลาเข้า-ออกสถานที่อับอากาศพร้อมทั้งเซ็นชื่อทุกครั้งและห้ามผู้ช่วยเหลือเข้าปฏิบัติงานในที่อับอากาศโดยเด็ดขาดหากกรณีผู้ช่วยเหลือจำเป็นต้องเลิกหรือหยุดปฏิบัติงานจะต้องให้ผู้ปฏิบัติที่อยู่ในที่อับอากาศนั้นนำออกมาเสียก่อนจนกว่าจะได้ผู้ช่วยเหลือคนอื่นมาทำหน้าที่แทนตนเอง

10). ตรวจสอบสภาพอากาศภายในถังเรียบร้อยแล้ว CHECK ATMOSPHERE โดยผู้ช่วยเหลื

10.1). ตรวจสอบสภาพอากาศภายในดังทุก 1 ชั่วโมง

10.2). ปริมาณออกซิเจนต้องอยู่ระหว่าง 19.5 - 23.5 % โดยปริมาตร

[illegible]

ตรวจสอบโดย

INSPECTED BY

ผู้ช่วยเหลือที่ทางเข้าออก (ตัวบรรจง)

บันทึกเวลา เข้า-ออก สถานที่อับอากาศ

[illegible]



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC PUBLIC COMPANY LIMITED

9900F-828 rev.0

ใบอนุญาตเข้าทำงานที่อับอากาศ CONFINED SPACE ENTRY PERMIT

e-Permit No. P001752021

ใบอนุญาตนี้ใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น ถ้าเลยกำหนดเวลาหรือไม่ได้เริ่มงานภายใน 2 ชั่วโมง การอนุญาตเริ่มงานต้องตรวจสอบหน้างานเพื่อเปิดงานทุกครั้ง

(HAVE TO START WORK IN 2 HOURS AFTER PERMIT IS APPROVED AND INSPECT BEFORE STARTING WORK EVERY TIME)

สำหรับผู้แจ้งขอทำงาน (FOR IRPC APPLICANT)

ผู้ควบคุมงาน IRPC : พุทธิศักดิ์ สมศิริ หน่วยงาน : DIV MCSP

ผู้รับเหมาบริษัท (CONTRACTOR COMPANY) : บริษัท ไฮโดรแม็ก เซอร์วิส จำกัด

รายละเอียดของงาน (WORK DESCRIPTION) :

Close bottom manhole 07B001

MoC No. : หมายเลข PROJECT : - ปฏิบัติงานที่ (WORK AREA) : SAPE : PS

หน่วย / อาคาร (UNIT / BUILDING NO.) : PS ชั้น (FLOOR) : 1 ห้อง / เครื่องจักร (ROOM / EQUIPMENT NO.) : 07B001

วันที่ทำงาน (WORKING DATE) : 12/11/2025 เริ่มเวลา (STARTED TIME) : 08:00 หมดเวลา (EXPIRED TIME) : 22:00

งาน Flange Management : ไม่ใช่

Work Order No. : 1 . 000022725817 Repair 07E004
2 . 000022742360 Clean hot oil burner 07B001 and 07E004

ทำงานบริเวณ (AREA TYPE) : HAZARDOUS AREA

** หากมีการขอทำ OT และต่อ Permit แล้ว ให้นำเลขที่เอกสาร ที่ได้รับอนุญาต ลงข้อมูลในบรรทัดที่เพิ่ม **

New e-Permit No. นอกเวลาปกติ/OT เริ่มเวลา (STARTED TIME) : หมดเวลา (EXPIRED TIME) :

การอนุมัติ Permit :

ผู้ขอ Permit : 2/11/2025 07:32:25

ผู้ควบคุมงาน : 12/11/2025 07:35:33

หัวหน้ากะ / : วันที่ : 12/11/2025 07:36:58

Shift Manager :

ผู้จัดการ : นิโรจน์ คำพูน วันที่ : 12/11/2025 07:40:48

ผู้จัดการฝ่าย :

การบันทึกเวลาปฏิบัติงาน :

เวลาทำงานกะเช้า เริ่มงาน 09:00 ...ออกจากพื้นที่ 12:00

เริ่มงานก่อน 14:00 น. 14:00 (ถ้ามี)

เวลาทำงานกะบ่าย เริ่มงาน 14:00 ...ออกจากพื้นที่ 20:00

เอกสารแนบที่ 44

ทะเบียนคู่มือปฏิบัติการของโครงการ



Smart Version 7

Document Control

e-SMART Version 7
IRPC Public Company Limited

Menu

- Release Document
- Issued Document
- Obsoleted Document
- Canceled Document
- Expired Document
- Waiting for Issue
- Reviewed Document
- Change Request Form
- Rejected Document
- Hard Copy List
- Inform Document
- All Document List
- Related Org.
- Document Dashboard

เอกสารสัญญา

- สร้างเอกสารสัญญา
- รายการเอกสารสัญญา
- ฉบับเดิม
- ฉบับยกเลิก

Onprocess Document

- In-process Document
- Holder list
- Creator list
- My Pending
- Add New Document
- Multiple Document Review
- Multiple Document Cancel
- Waiting For Review

Report

- Report Confirm Training

Home All My Pending Login Logout

Pakin Fungpitak@IRPC

-- SAPE:พลอสและวอนเอสเอม

-- พลอส

Document Subject

Standard

Select Value

Issued Date

Document Type

Select Value

Never review

☐ (Check=Yes / Uncheck=No)

Tags

Related Organization

Search

Clear

Export Data

List of Document Detail

Total Records: 158

	Document Number	Revision	Document Subject	Document Reference	Issued Date	Date Reviewed
▼	PROP:ปฏิบัติการผลิตมีโครเคมี					
▼	OPSA:ฝ่ายสโตรีบดส์และอะโรเบติกส์					
▼	SAPE:พลอสและวอนเอสเอม					
▼	พลอส					
▼	02_Procedure Manual					
	S10122300-1001	0	ภาพรวมกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (Overall PS Process)		30/06/2017	02/01/2025
▼	03_Work Instruction					
	S10122300-2001	0	กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (PS Production)		01/09/2017	05/06/2025
	S10122300-2002	3	การเริ่มการผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (Start-Up for PS Production)		20/12/2024	05/06/2025
	S10122300-2003	0	การหยุดการผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (Shut-Down for PS Production)		19/09/2017	05/06/2025
	S10122300-2004	1	การเตรียมสารตั้งต้นเม็ดพลาสติกชนิด HIPS (HIPS Mixed Feed Preparation)		21/08/2023	05/06/2025
	S10122300-2005	0	การเตรียมสารตั้งต้นเม็ดพลาสติกชนิด GPPS (GPPS Mixed Feed Preparation)		26/09/2017	04/07/2025
	S10122300-2006	0	การเตรียมสารละลายอะดดิทีฟ (ตัวเร่งปฏิกิริยา) (Catalyst Preparation)		09/10/2017	04/07/2025
	S10122300-2007	0	การเตรียมสารเติมแต่งภายใน (Internal Additive Preparation)		09/10/2017	04/07/2025
	S10122300-2008	3	ระบบการคัดเม็ดพลาสติกพีเอส (Pelletizing System)		06/08/2024	04/07/2025
	S10122300-2009	0	ระบบส่งเม็ดพลาสติกพีเอส (PS Pellet Transfer System)		09/11/2017	04/07/2025
	S10122300-2010	2	การบรรจุภัณฑ์เม็ดพลาสติกพีเอส (PS Bagging System)		01/08/2025	
	S10122300-2011	0	การส่งผลิตภัณฑ์พีเอสเข้าคลังสินค้า (Transfer PS Product to the Warehouse)		28/11/2017	04/07/2025
	S10122300-2012	0	การจัดการเม็ดพลาสติกพีเอสที่ส่งคืน มาดำเนินการใหม่ (Management of Recycle and Dirty Pellet for PS)		28/11/2017	04/07/2025
	S10122300-2013	0	การเปลี่ยนเกรด (Grade Change)		28/11/2017	04/07/2025
	S10122300-2014	1	ระบบน้ำมันร้อน (Hot Oil System)		17/08/2023	04/07/2025
	S10122300-2015	1	ระบบหล่อเย็น (Cooling System)		23/06/2020	08/07/2025
	S10122300-2016	0	ระบบน้ำ และโฟม ดับเพลิง (Fire Water, Fire Fighting and Foam System)		13/12/2017	08/07/2025
	S10122300-2017	1	ระบบสุญญากาศ (VACUUM System)		26/06/2020	08/07/2025
	S10122300-2018	0	การถ่ายมิเนรัลออยล์จากรถ (Mineral Oil Truck Unloading)		03/07/2024	08/07/2025
	S10122300-2019	0	การปฏิบัติการกรณฉุกเฉินของโรงงานพีเอส (Emergency Handle Procedure of PS Plant)		04/07/2024	08/07/2025

เอกสารแนบที่ 45

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual) Overall PS Process

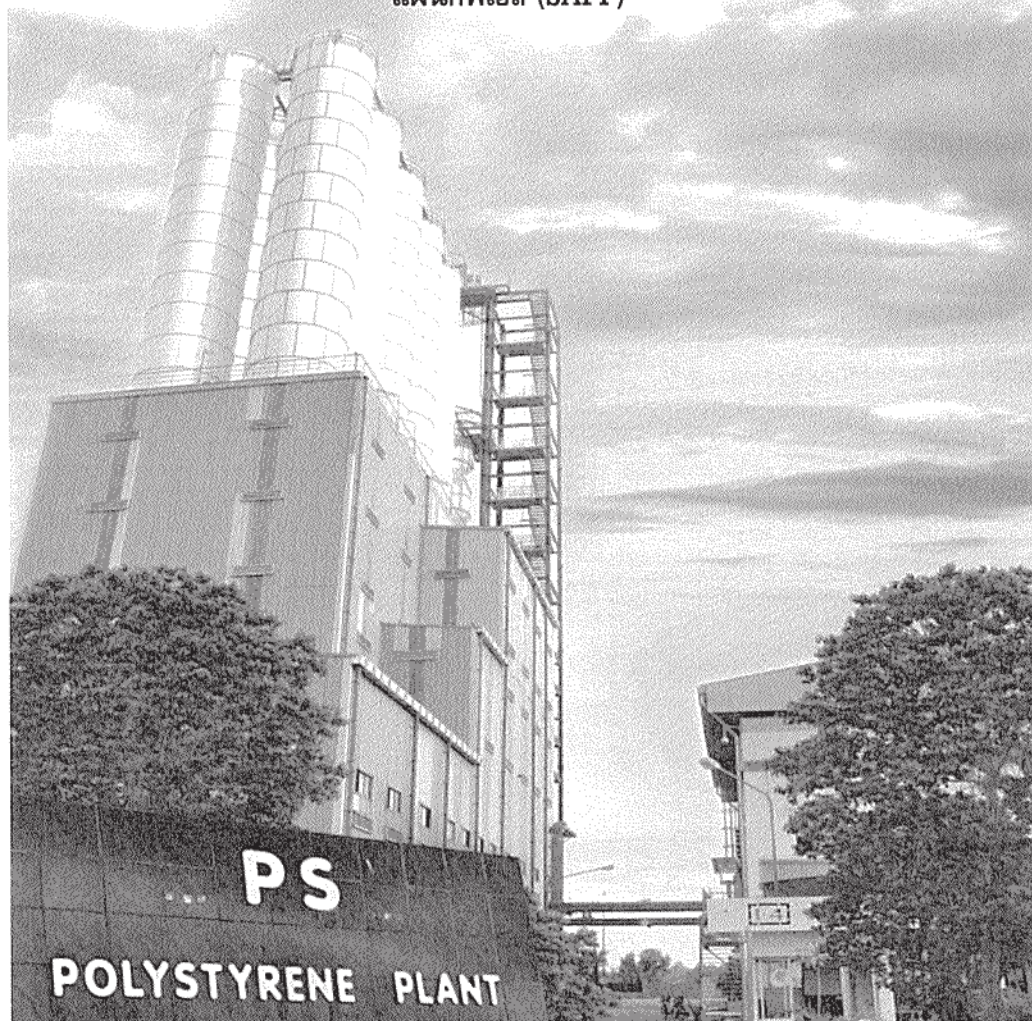
คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

ภาพรวมกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส

(Overall PS Process)

จัดทำโดย

แผนกพีเอส (SAPP)



คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

ภาพรวมกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส

(Overall PS Process)

รายละเอียดเอกสาร

ชนิดเอกสาร	: คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ชื่อเอกสาร	: ภาพรวมกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (Overall PS Process)
หมายเลขเอกสาร	: S10122300-1001 Rev. 0
หน่วยงานรับผิดชอบ	: แผนกพีเอส (SAPP)
ผู้รับผิดชอบกระบวนการ	: กรภัทร์ เกียรติประภากุล
ผู้ตรวจทาน	: กรภัทร์ เกียรติประภากุล ผู้จัดการแผนกพีเอส (SAPP) กิตติพงษ์ สระทองล้อม ผู้อำนวยการฝ่ายสไตรีนิกส์และอะโรเมติกส์ (SA)
ผู้อนุมัติกระบวนการ	: เพลิง ปารมภ์ ผู้จัดการฝ่าย, ฝ่ายสไตรีนิกส์ (SA)
ครั้งที่แก้ไข	: 0
เริ่มมีผลใช้งาน	: 30 มิถุนายน 2560
เริ่มตรวจประเมินได้	: Click here to update a date.

สารบัญ

วัตถุประสงค์ (Objective)	4
ขอบเขต (Scope)	4
บทนิยาม (Definition)	4
หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities)	6
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)	8
1 ขั้นตอนการวางแผนการผลิต (PS PRODUCTION SCHEDULE)	8
2 ขั้นตอนการดำเนินการผลิต (PS PRODUCTION)	10
3 FINISH PRODUCT ANALYSIS CLASSIFY	12
4 PRODUCT CONFIRM QUALITY CHECK	12
5 BAG OUT	13
6 การจัดการความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในพื้นที่	14
7 การจัดการด้านพลังงานในพื้นที่	15
8 การจัดการ MATERIAL ในการผลิต	15
9 การจัดการผลผลิตพลอยได้ และของเสีย (BY PRODUCT & WASTE MANAGEMENT)	17
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart)	19
ผังขั้นตอน 1 การผลิต PS Production 1/2	19
ผังขั้นตอน 2 การผลิต PS Production 2/2	20
ผังขั้นตอน 3 การจัดการ Material ในการผลิต 1/1	21
ผังขั้นตอน 4 การจัดการผลผลิตพลอยได้ และของเสีย (By-product & Waste Management) 1/2	22
ผังขั้นตอน 5 การจัดการผลผลิตพลอยได้ และของเสีย (By-Product & Waste Management) 2/2	23
เอกสารอ้างอิง (Reference)	24
การบันทึก (Record Control)	27
บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)	27
ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)	28
ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)	28

วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อเป็นข้อกำหนดมาตรฐาน, วิธีการ และรายละเอียด ในการปฏิบัติงานเพื่อผลิตเม็ดพลาสติก PS ให้ได้ตามคุณภาพ, ปริมาณ และเวลาส่งของตามที่กำหนด เพื่อเป็นการประกันคุณภาพสินค้าให้ได้มาตรฐาน และเป็นที่ยอมรับของลูกค้า และการปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตให้มีความปลอดภัย และสอดคล้องกับระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมีการใช้พลังงานของกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการผลิตเม็ดพลาสติก PS ให้สอดคล้องกับระบบการจัดการด้านพลังงาน รวมถึงกระบวนการใช้ MATERIAL ให้มีประสิทธิภาพสูงสุด และการปฏิบัติงานด้านการควบคุม ป้องกัน การจัดการ การแก้ไขปัญหาต่อ By Product & Waste ที่เกิดขึ้นในการผลิตเม็ดพลาสติก PS

ขอบเขต (Scope)

- การจัดการด้านคุณภาพครอบคลุมทุกๆ หน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องกับการผลิตเม็ดพลาสติก PS ตั้งแต่รับคำสั่งการผลิต การควบคุมกระบวนการผลิต ติดตามผลการตรวจสอบคุณภาพ และทำการเปลี่ยนสภาวะการผลิต จนกระทั่งการ BAG OUT และส่งไปจัดเก็บที่อาคารคลังสินค้า
- การจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ครอบคลุมการปฏิบัติงานของพนักงานในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก PS
- การจัดการพลังงาน เกี่ยวข้องกับการทบทวนการใช้พลังงาน และปริมาณการใช้พลังงานในการผลิตที่เกี่ยวข้อง การจัดทำแผนพลังงานอ้างอิง การกำหนดดัชนีวัดสมรรถนะด้านพลังงาน รวมทั้งพิจารณาถึงกฎหมาย และข้อกำหนดด้าน พลังงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อวางแผนด้านพลังงาน โดยมีการกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนปฏิบัติการ ปรับปรุงสมรรถนะด้านพลังงาน
- การนำ MATERIAL เข้าสู่กระบวนการผลิต จนถึงติดตามกระบวนการใช้ MATERIAL ในกระบวนการผลิต
- การควบคุม ดูแล ป้องกัน การจัดการ และการแก้ไขปัญหาต่างๆ ต่อ By Product & Waste ชนิดต่างๆ ของ PS Plant

บทนิยาม (Definition)

HIPS หมายถึง High Impact Polystyrene (เม็ดพลาสติกชนิด HIPS)

GPSS หมายถึง General Purpose Polystyrene (เม็ดพลาสติกชนิด GPSS)

BAG OUT หมายถึง กระบวนการในการบรรจุเม็ด PS ลงบรรจุภัณฑ์ชนิดต่าง ๆ โดยต้องระบุชื่อ Grade และ Lot หรือรายละเอียดอื่นๆ

BOARDMAN หมายถึง พนักงานควบคุมการผลิต ประจำห้อง DCS

CATALYST หมายถึง สารเคมีที่ช่วยในการเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชันในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก PS

LOG SHEET หมายถึง แบบฟอร์มที่ใช้ในการจดบันทึกข้อมูลสถานะการผลิตตามตารางเวลาที่กำหนด

LDLA หมายถึง แผนกคลังสินค้าอัตโนมัติ หรือ Auto Warehouse รับผิดชอบในการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ในคลังสินค้า

PB หมายถึง ฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมี (Petrochemical Business Department) รับผิดชอบงานขายเม็ดพลาสติก รวมถึงงานบริการลูกค้าหลังการขาย และการจัดส่งสินค้าให้กับลูกค้าในสภาพที่สมบูรณ์ และตรงเวลา สังกัดสายงานพาณิชย์ และการตลาด

MATERIAL หมายถึง Raw Material, Chemical, Utility

RAW MATERIAL หมายถึง วัตถุดิบที่ใช้เป็นสารตั้งต้นในการผลิตเม็ดพลาสติก PS ได้แก่ Styrene และ PBDE Rubber

CHEMICAL หมายถึง สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก PS

UTILITY หมายถึง สาธารณูปโภคสำหรับการเดินเครื่องจักรต่าง ๆ ในกระบวนการผลิต อันได้แก่

- All (Instrument Air)
- AIP (Process Air)
- WP (Process Water)
- WDS (Demin. Water)
- SH (High Pressure Steam)
- NL (Nitrogen)
- WS & WR (Cooling Water Supply & Return)
- ไฟฟ้า (Electricity)
- เชื้อเพลิง (FG: Fuel Gas, FO: Fuel Oil, Fuel Gas Lube)

SAP หมายถึง ซอฟต์แวร์ทางด้าน Enterprise Resource Planning หรือเรียกสั้นๆ ว่า ERP ซึ่งเป็นซอฟต์แวร์ที่มีการ Integrate ในส่วนของฟังก์ชันงานทั้งหมดในองค์กร โดยมีการทำงาน ในลักษณะของ Real Time

BY PRODUCT หมายถึง ผลผลิตพลอยได้จากกระบวนการผลิต

WASTE หมายถึง ของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดจากกระบวนการต่างๆ ไม่ใช่ By-Product ซึ่งของเสียเหล่านี้อยู่ในรูปของแข็ง ของเหลว หรือมีลักษณะผสม

SCRAP หมายถึง วัสดุที่เหลือใช้จากกระบวนการต่าง ๆ เช่น เศษไม้ลัง ไม้พาเลท ถุง กล่อง กระดาษ เป็นต้น

ระบบ WASTE & SCRAP หมายถึง โปรแกรมที่ใช้แจ้งขนย้าย By-Product, Waste และ Scrap ที่แสดงชนิด ปริมาณ สถานที่ขนย้ายและ แผนกที่รับกำจัด ใน Intranet

หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities)

PS OPERATOR มีหน้าที่

- บรรจ, คัดแยก, ตรวจเช็ค, ดูแล By Product & Waste ในภาชนะที่กำหนด , จัดการทำ Code No., ระบุปริมาณของ By Product & Waste จัดเก็บให้เหมาะสมตามแต่ละชนิด By Product & Waste
- มีหน้าที่ประสานงานในการแจ้งการจัดการ, การขนย้าย และตรวจเช็คปริมาณของ By Product & Waste ก่อนแจ้งการจัดการให้หน่วยงานที่รับผิดชอบขนย้ายและกำจัดต่อไป โดยผ่านระบบ Intranet ของบริษัท

BOARDMAN

- ติดต่อแผนก SAPE (EBSM) ในการรับ RAW MATERIAL และเก็บข้อมูลการใช้ MATERIAL
- มีหน้าที่ประสานงานในการบรรจ, คัดแยก, ตรวจเช็ค, ดูแล By Product & Waste ในภาชนะที่กำหนด , จัดการทำ Code No., ระบุปริมาณของ By Product & Waste จัดเก็บให้เหมาะสมตามแต่ละชนิด By Product & Waste พร้อมทั้งบันทึกปริมาณ

DAYTIME STAFF

- ควบคุม STOCK สารเคมี ให้มีเพียงพอในการใช้, เบิกสารเคมีจากแผนกโลว์ ผ่านระบบ SAP รวมถึงรายงานผลการใช้ MATERIAL
- แจ้งการจัดการ, การขนย้าย และตรวจเช็คปริมาณของ By Product & Waste ก่อนแจ้งการจัดการให้หน่วยงานที่รับผิดชอบขนย้ายและกำจัดต่อไป โดยผ่านระบบ Intranet ของบริษัท

PS PLANT LEAD TEAM OPERATOR

- อนุมัติ HIPS BAGGING PROGRAM (1500F-108) และ GPPS BAGGING PROGRAM (1500F-208)
- ควบคุมและตรวจสอบการใช้ MATERIAL และบันทึกข้อมูลการใช้
- ทำหน้าที่ตรวจสอบการบรรจุ, Code no., การจัดเก็บ, ปริมาณ, การควบคุม, ระบบการจัดส่ง, แก้ไขปัญหาต่างๆ ของ By Product & Waste & Scrap ในแต่ละชนิด และรายงานต่อ PS Shift Supervisor

PS PLANT SHIFT SUPERVISOR

- ทำการอนุมัติการปรับ PARAMETER ระบบควบคุม DCS ในระดับคุณภาพต่าง ๆ ตามหัวข้อ 5.2 และการปรับกระบวนการผลิตให้ได้ผลิตภัณฑ์ของ PS ที่มีคุณภาพตามที่กำหนดไว้
- ดูแล และควบคุมการใช้ MATERIAL ให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด และตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักร ในกรณีพบปัญหาจะแจ้งต่อหน่วยงานซ่อมบำรุงมาทำการซ่อมบำรุง
- ทำการตรวจสอบ, ควบคุมการปฏิบัติงาน, แก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามข้อกำหนด

PS PLANT SECTION MANAGER

- ดำเนินการจัดทำ PS PRODUCTION SCHEDULE และดูแลให้การผลิตเป็นไปตาม PS PRODUCTION SCHEDULE และการปรับ PARAMETER ระบบควบคุมใน DCS ในส่วนที่ส่งผลต่อสูตรการผลิต
- ดูแล และควบคุมการใช้ MATERIAL ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด
- ทำการอนุมัติการแจ้งการจัดการ By product, waste and scrap ภายในโรงงานผ่านระบบ Intranet ของบริษัท

PRODUCTION DIVISION MANAGER

- ทำการตรวจสอบ PS PRODUCTION SCHEDULE

ผู้จัดการฝ่ายสไตรีนคส์และอะโรเมติกส์

- ทำการอนุมัติ PS PRODUCTION SCHEDULE

ALP ส่วนบริการวิเคราะห์พอลิเมอร์และอะโรเมติกส์

- ทำการตรวจสอบ และอนุมัติผลการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติก PS

SIPE แผนกบริหารแผนการผลิตโพลีสไตรีนคส์ 2

- ตรวจสอบและอนุมัติการดำเนินการต่อผลิตภัณฑ์ PS ที่ผลิตได้

แผนกซ่อมบำรุง

- รับผิดชอบในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ เครื่องจักรต่างๆ ในแผนก SAPP

แผนก UTILITY

- รับผิดชอบในการส่งจ่าย UTILITY ให้แผนก SAPP

แผนก POWER PLANT

- รับผิดชอบในการส่งจ่ายไฟฟ้า ให้แผนก SAPP

แผนก Disposal

- รับผิดชอบการจัด By-Product, Waste หรือ Scrap โดยวิธี Sale, Reuse, Recycle หรือ Treatment

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)

1 ขั้นตอนการวางแผนการผลิต (PS PRODUCTION SCHEDULE)

1.1 การวางแผนการผลิตประจำปี

ฝ่ายธุรกิจโพรเคมี, ส่วน SIPE และ PS PLANT SECTION MANAGER จะหารือร่วมกันเพื่อวางแผนการผลิต PS ในปีต่อไป ทั้งนี้ในแผนปีดังกล่าวจะระบุเกรด, ปริมาณการผลิตในแต่ละเดือน รวมถึงการกำหนดช่วงเดือนที่จะมีแผนการซ่อมบำรุงประจำปี เพื่อใช้เป็นข้อมูลให้กับฝ่ายการตลาดและฝ่ายซ่อมบำรุง ในการวางแผนการดำเนินงานในรอบปีต่อไป

PS PLANT SECTION MANAGER จะเป็นผู้ออก PS PRODUCTION PLANNING FOR YEAR**** (1500F-008) โดยมีผู้จัดการส่วนผลิต (DIVISION MANAGER) ลงนามตรวจสอบ, ผู้จัดการฝ่าย สไตรีนคส์และอะโรเมติกส์

ลงนามอนุมัติ และแผนการผลิตประจำปีจะออกภายในวันที่ 20 ธันวาคมของปีก่อนหน้า จากนั้นจึงใช้แผนงานการผลิตประจำปีที่ได้รับการอนุมัติเป็นแนวทางในการพิจารณาออกแผนการผลิตประจำเดือนต่อไป

หมายเหตุ รายละเอียดของแผนการผลิตประจำเดือนอาจไม่ตรงกันกับแผนการผลิตประจำปี ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับ สภาวะการตลาดหรืออื่นๆ ขณะนั้น

1.2 การวางแผนการผลิตประจำเดือน

ฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมีปรึกษากับแผนกบริหารแผนการผลิตโพลีสไตรีนิกส์ 2 (SIPE), PS PLANT SECTION MANAGER ถึงความต้องการของผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติก PS ที่ทางฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมีต้องการ โดยที่ทาง PS PLANT SECTION MANAGER จะทำการตรวจสอบความพร้อมต่างๆ ที่ต้องใช้ในการผลิตว่าสามารถผลิตของได้ตามที่ฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมีแจ้งหรือไม่ เพื่อหาข้อสรุปปริมาณการผลิต จากนั้น SIPE ส่งข้อมูล PRODUCTION PLAN AND FEED CONSUMPTION IN ผ่านทางระบบจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (e-mail) ให้กับ PS PLANT SECTION MANAGER และผู้เกี่ยวข้อง เพื่อนำไปอ้างอิงในการออก MONTHLY PRODUCTION SCHEDULE สำหรับใช้ในการผลิต และส่งต่อไปยัง PRODUCTION DIVISION MANAGER เพื่อตรวจสอบและเซ็นอนุมัติ จากนั้นส่งต่อไปที่ผู้จัดการฝ่ายโพลีสไตรีนิกส์และอะโรมาติกส์ เพื่อเซ็นอนุมัติในขั้นสุดท้าย ซึ่งขั้นตอนนี้จะแล้วเสร็จภายในสิ้นเดือนก่อนที่จะใช้งานในเดือนถัดไป

1.3 การเลือกกระบวนการในการผลิต

ในส่วนของการผลิตเม็ดพลาสติกชนิด HIPS และ GPPS ทางแผนกสามารถเลือกกระบวนการในการผลิต ได้ 2 กระบวนการ ดังนี้

- กระบวนการผลิตชนิด CATALYST (CATALYST PROCESS)
- กระบวนการผลิตชนิด THERMAL (THERMAL PROCESS)

ในสภาวะปกติทางแผนกจะดำเนินการผลิตด้วย CATALYST PROCESS ซึ่งจะมีต้นทุนในการผลิตที่ต่ำกว่าและคุณสมบัติของเม็ดพลาสติก (S1720-3442: PS PRODUCT SPECIFICATION) ไม่ต่างกับการผลิตด้วย THERMAL PROCESS แต่ในกรณีที่จำเป็นต้องมีการ START UP (S1500-2003 คู่มือปฏิบัติการ START UP FOR PS PLANT) , SHUTDOWN (S1500-2004 คู่มือปฏิบัติการ SHUT DOWN FOR PS PLANT) หรือการเตรียมเปลี่ยนเกรดการผลิต (S1500-2005 คู่มือการเปลี่ยนเกรด ทางแผนก PS PLANT) อาจเลือกใช้ระบบการผลิตด้วย THERMAL PROCESS หรือกรณีนอกเหนือจากที่กล่าวมาทาง PS PLANT SECTION MANAGER จะเป็นผู้พิจารณาถึงความเหมาะสมในการเลือกกระบวนการผลิตอีกครั้ง

1.4 การเปลี่ยนแปลงแผนการขาย

กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงแผนการขายจากฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมี และมีผลกระทบต่อ PS PRODUCTION SCHEDULE ทาง PS PLANT SECTION MANAGER จะทำการปรับแผนการผลิตเพื่อให้สอดคล้องกับแผนการขายของฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมี โดย SIPE เป็นผู้ประสานงานตามขั้นตอน 1.1

1.5 กรณีที่ไม่สามารถผลิตได้

ในกรณีที่ไม่สามารถผลิตได้ตามความต้องการของฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมี อันเนื่องจากปัญหาของโรงงาน หรือปัญหาอื่นใด ทาง PS PLANT SECTION MANAGER จะทำการประสานงานกับฝ่ายธุรกิจปิโตรเคมี และ SIPE เพื่อขอทราบเป้าหมายความต้องการใหม่ จากนั้น PS PLANT SECTION MANAGER จะดำเนินการออก REVISION ใหม่ของ PS PRODUCTION SCHEDULE ส่งให้ PRODUCTION DIVISION MANAGER และ ผู้จัดการฝ่ายโพลีสไตรีนิกส์และอะโรมาติกส์ ทำการตรวจสอบและเซ็นอนุมัติตามลำดับ และใช้เป็นแผนการผลิตต่อไป

1.6 สรุปการผลิต

หลังจากดำเนินการผลิตครบเดือนทาง PS PLANT SECTION MANAGER จะสรุปผลการดำเนินงานในเอกสาร PS MONTHLY PRODUCTION REPORT (1500F-009) แจ้งปริมาณของผลผลิตที่ได้ภายในวันที่ 10 ของเดือนถัดไป

2 ขั้นตอนการดำเนินการผลิต (PS PRODUCTION)

เมื่อ SHIFT SUPERVISOR ได้รับ PS PRODUCTION SCHEDULE จะดำเนินการผลิตตามเกรด, ปริมาณ และ เวลาตามที่กำหนด หรือควบคุมให้ทำการหยุดระบบ เพื่อทำความสะอาด และซ่อมบำรุงตาม IRPC FIVE YEARS SHUTDOWN/TURNAROUND PLAN โดยที่ทาง SHIFT SUPERVISOR จะใช้ PS PRODUCTION SCHEDULE เป็นแนวทางในการดำเนินงานควบคู่กับ PS JOB ORDER(1500F-023) ซึ่งออกโดย PS PLANT SECTION MANAGER เพื่อการสั่งงานในรายละเอียด โดยการควบคุมสภาวะการผลิต ในช่วงปกติจะควบคุมตาม PS PLANT OPERATING CONDITION (S1500-3002) สำหรับการควบคุมติดตามสภาพการผลิตจะเป็นแบบ ON-LINE MONITORING โดยอาศัยข้อมูลในระบบ DCS เพื่อพิจารณาในการปรับเปลี่ยนค่าควบคุมต่างๆ ให้อยู่ในสภาวะที่ต้องการ

2.1 PRODUCTION OPERATION CONTROL AND MAINTENANCE

- 2.1.1 BOARDMAN /LTO จะทำการเตรียม MIXED FEED ตาม HIPS MIXED FEED PREPARATION (S1500-2006) และ GPPS MIXED FEED PREPARATION (S1500-2007) โดยจะอ้างอิงตาม PS PRODUCTION RECIPE (S1720-3443) และทำการควบคุมหรือทำงานตาม INSTRUCTION MANUAL S1500-2001 TO S1500-2031 และ TECHNICAL DATA S1500-3001 TO S1500-3010 ที่กำหนดไว้หรือตามคำสั่งใน PS JOB ORDER (1500F-023)

ในการนี้การผลิตด้วย THERMAL PROCESS และ CATALYST PROCESS จะดำเนินการควบคุมการผลิตตามขั้นตอนต่างๆ ของคู่มือเอกสาร PM, WI, TD และฟอร์มต่างๆ เหมือนกัน และยังคงควบคุมคุณภาพตามคู่มือเอกสารจาก SIPE (แผนกบริหารแผนการผลิตโพลีเอทิลีน 2) และ ALP (ส่วนบริการวิเคราะห์เพื่อลิเมอร์และอะโรเมติกส์) ตามคู่มือ S1022-1001 (การควบคุมคุณภาพในกระบวนการผลิต PS และ EBSM PLANT) ที่กำหนดไว้

- 2.1.2 ผู้ปฏิบัติงานทำการเดินหรือหยุดเครื่องจักรและควบคุมการผลิตตาม WORK INSTRUCTION: WI (S1500-2001 TO S1500-2031) และ TECHNICAL DATA: TD (S1500-3001 TO S1500-3010) ที่กำหนด

- 2.1.3 ในขณะดำเนินการผลิตอย่างต่อเนื่อง ผู้ปฏิบัติงานจะติดตามและบันทึกข้อมูลต่างๆ ลงในฟอร์มที่อ้างในข้อ 6 (LOG SHEET COMMON UNIT FOR PS, LOG SHEET HIPS UNIT FOR PS, LOG SHEET GPPS UNIT FOR PS) เพื่อควบคุมและเก็บประวัติของ OPERATING CONDITION และส่งตัวอย่างไปตรวจสอบคุณภาพโดยส่วน ALP (S1022-1001:การควบคุมคุณภาพในกระบวนการผลิต PS และ EBSM PLANT) และทำการควบคุมกระบวนการผลิตให้ได้ผลผลิตที่ได้คุณภาพตามมาตรฐานกำหนดตาม PS PRODUCT SPECIFICATION (S1720-3442)

- 2.1.4 ในขณะการดำเนินการผลิตเม็ด PS กรณีที่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ต่างๆ มีปัญหาทางแผนก PS จะออก NOTIFICATION ในระบบ SAP การซ่อมเครื่องจักรให้ทางฝ่ายซ่อมบำรุง PROCEDURE MANUAL OF WORK ORDER SYSTEM (S9900-1012) ทำการซ่อมเครื่องจักรที่มีปัญหา และมีการ CALIBRATION อุปกรณ์ต่างๆ ตาม PM: INSTRUMENT CALIBRATION / VERIFICATION PLANNING (S2420-1001) เพื่อเป็นการตรวจสอบ และรักษาให้เครื่องจักรมีสภาพพร้อมในการใช้งานอยู่ตลอดเวลา ในกรณีที่ไฟฟ้าขัดข้องหรือไฟฟ้าดับจะมีการเดิน GENERATOR เพื่อจ่ายไฟฟ้าทดแทนตาม PROCEDURE MANAUAL OF EMERGENCY GENERATOR OPERATION (S2320-1001)

- 2.1.5 ในกรณีที่ให้มีสารเคมีที่จะนำมาทดลองผลิตใหม่ทางส่วน SIQ (ส่วนบริหารคุณภาพผลิตภัณฑ์) จะแจ้งมายังแผนกพร้อมทั้งส่งตัวอย่างสารเคมีและเอกสาร 1720TP*****-PS ให้ทางแผนก เมื่อได้รับเอกสาร และสารเคมีดังกล่าวแผนกจะดำเนินการทดลองใช้สารเคมีตัวใหม่ ตามคู่มือปฏิบัติการ TEST PRODUCTION OF NEW CHEMICAL MANUFACTURER FOR PS (S1500-2018) และสรุปผลการทดลองพร้อมทั้งส่งให้ทางส่วน SIQ ดำเนินการต่อไป

- 2.1.6 ในกรณีที่มีการทดลองผลิตผลิตภัณฑ์ใหม่ (New Product) ทางส่วน SAB (ส่วนจัดการผลิตภัณฑ์และประสิทธิภาพการผลิตโพลิเอทิลีนและอะโรเมติกส์) จะแจ้งมายัง PS ด้วยเอกสาร 1470MM***** โดยมีขั้นตอนการดำเนินงานตามเอกสาร S1470-1001: NEW PRODUCT DEVELOPMENT และทาง PS จะดำเนินการตามคู่มือปฏิบัติการ TEST PRODUCTION OF NEW CHEMICAL MANUFACTURER FOR PS (S1500-2018) และสรุปผลการทดลองร่วมต่อไป

2.2 PROCESS CONTROL ANALYSIS

ในส่วนของ Raw Material & Chemical จะมีการดำเนินการตามกระบวนการขั้นตอนคู่มือเอกสาร S1720-1009 (NEW MANUFACTURE APPROVE AND CONTROL) ระหว่างการผลิตจะมีการตรวจสอบสภาวะของการผลิตโดยส่วน ALP ตรวจสอบคุณภาพตาม SAMPLING PLAN FOR PS (S1500-3001) และ S1022-1001 (การควบคุมคุณภาพในกระบวนการผลิต PS และ EBSM PLANT) เพื่อใช้สำหรับปรับสภาวะการผลิตให้เหมาะสม และผลผลิตที่ได้คุณภาพมาตรฐานตาม PS PRODUCT SPECIFICATION (S1720-3442)

3 FINISH PRODUCT ANALYSIS CLASSIFY

ในขณะทำการผลิตเม็ด PS นั้น จะมีการเก็บตัวอย่างเม็ด PS ที่ได้ไปวิเคราะห์ตาม SAMPLING PLAN FOR PS PELLET (S1720-3354) เพื่อวิเคราะห์คุณภาพของเม็ด PS โดยส่วน ALP แจ้งผลผ่านโปรแกรม OpenLIMS ในระบบ Intranet ของบริษัท โดยตรวจสอบกับ PS PRODUCT CALSSIFIED SPECIFICATION (S1720-3605) และขนส่ง (TRANSFER) เม็ดพลาสติกไปยัง PS PRODUCT SILO ต่อไป

4 PRODUCT CONFIRM QUALITY CHECK

- 4.1 กรณีผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้มีปัญหาด้านคุณภาพ

กรณีผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้มีปัญหาด้านคุณภาพ (NON-CONFORMING PRODUCT)ทาง PS SHIFT SUPERVISOR จะสั่งให้แยกผลิตภัณฑ์ที่ได้ไปไว้ในถังเก็บ (PS PRODUCT SILO) อีกในพื้นที่ที่ยังว่างอยู่ หรือไปเก็บไว้ในถังเก็บ (PS

PRODUCT SILO) ที่มีปัญหาทางด้านคุณภาพของเม็ดประเภทเดียวกัน เพื่อรอการดำเนินการจากแผนก SIPE ถึงวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับเม็ดดังกล่าว ตามคู่มือเอกสาร NON CONFORMING PRODUCT (S1720-1004)

4.2 การผลิตเม็ด PS ที่คุณภาพดี (ON.SPEC)

การผลิตเม็ด PS ที่คุณภาพดี (ON.SPEC) ทาง PS PLANT จะดำเนินการตามข้อ 5 ต่อไป

4.3 การโอนเม็ดให้ชิปปิง

กรณีที่มีเม็ดทางแผนกชิปปิงหรือ LDLA ติดต่อเพื่อรอโอนเม็ดมาให้ทางแผนกเพื่อรอการจัดการ แผนกจะดำเนินการกับเม็ดดังกล่าวตามขั้นตอนของคู่มือการจัดการเม็ด RECYCLE & WASTE (S1500-2012) ต่อไป

5 BAG OUT

5.1 การเตรียมก่อน BAG OUT

เม็ด PS ที่พร้อมจะ BAG OUT ต้องเป็นเม็ดได้รับการ CLASSIFY แล้ว หรือผล ON LINE ANALYSIS ได้คุณภาพตาม PS PRODUCT CLASSIFIED SPECIFICATION (S1720-3605) แต่ในกรณีที่จะต้อง BAG OUT PRODUCT ที่รอการ CLASSIFY หรือ PRODUCT ที่ไม่ได้คุณภาพตาม PS PRODUCT CLASSIFIED SPECIFICATION (S1720-3605) ทาง BOARDMAN / LTO จะแจ้งไปทางแผนก SIPE เพื่อขอทราบวิธีการในการจัดการหรือเพื่อระงับการขายจนกว่าจะได้รับการ CLASSIFY ระดับคุณภาพเม็ด PS จากแผนก SIPE ส่วนเม็ดที่จะทำการ BAG OUT นั้นจะกำหนด LOT NO. ตาม PS PRODUCTION LOT NUMBER NOMENCLATURE (S1720-3444)

5.2 การออกเอกสาร BAGGING PROGRAM

PS PLANT BOARDMAN/LTO ออกเอกสาร BAGGING PROGRAM สำหรับ HIPS (1500F-108) และสำหรับ GPPS (1500F-208) ส่งให้ PS PLANT LEAD TEAM OPERATOR หรือสูงกว่าเซ็นอนุมัติเพื่อส่งต่อไปให้กับ BAGGING OPERATOR ดำเนินการ BAG OUT ตามวิธีการปฏิบัติในคู่มือปฏิบัติงานในการบรรจุภัณฑ์ (S1500-2011)

5.3 การ TRANSFER TO LDLA (แผนกคลังสินค้าอัตโนมัติ)

เม็ด PS ที่ BAG OUT เรียบร้อยจะถูกส่งเข้า LDLA พร้อมกับใบ TRANSFER SLIP (9900F-230) โดยทาง PS PLANT BOARDMAN เป็นผู้แจ้งการขนย้ายให้กับ LDLA เพื่อนำเม็ดเข้าจัดเก็บในอาคารคลังสินค้าอัตโนมัติตาม PROCEDURE MANUAL: STORE IN AWH 43 (S4530-1101) และคู่มือ S1500-2013 คู่มือปฏิบัติการส่งมอบ PS PRODUCT เข้า WH

6 การจัดการความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในพื้นที่

การปฏิบัติงานภายในแผนกต้องคำนึงถึงความปลอดภัยในการทำงานเป็นสำคัญ ดังนั้นการจัดการด้านความปลอดภัยในแผนก สามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ส่วน ดังนี้

6.1 การควบคุมความปลอดภัยส่วนบุคคล

ผู้ปฏิบัติงานทุกคนที่เข้ามาในพื้นที่หรือผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงาน ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทฯ โดยเคร่งครัด (อ้างอิงเอกสาร S9900-1013, 3004) และในส่วนของพนักงานภายในแผนกจะให้ความรู้ความชำนาญในการปฏิบัติงาน ด้านความปลอดภัย ดังนี้

6.1.1 พนักงานทุกคนจะได้รับการอบรมความรู้ในส่วนงานที่รับผิดชอบตาม TRAINING NEEDS (0447F-004) ซึ่งเนื้อหาจะครอบคลุมถึงการ OPERATE PLANT, ความปลอดภัย และความรู้ส่วนกลางด้านต่างๆ

6.1.2 แผนกมีการควบคุมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ในการปฏิบัติงานตามแต่ละพื้นที่ที่เหมาะสม (อ้างอิง E1500-3006) พร้อมทั้งมีการตรวจสอบ ดูแล จัดหาหรือทดแทนอุปกรณ์กรณีที่เกิดการชำรุด (อ้างอิง SF1500-2002) เพื่อให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพียงพอต่อการใช้งาน

6.2 การควบคุมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

สามารถแยกออกเป็น 2 กรณี ดังต่อไปนี้

6.2.1 การควบคุมความปลอดภัยในส่วนของงานประจำ พนักงานจะปฏิบัติตามเอกสาร INSTRUCTION MANUAL (S1500-2001 TO S1500-2031) เพื่อความถูกต้อง และความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

- 6.2.2 การควบคุมความปลอดภัยในส่วนของงานนอกเหนือจากงานประจำงานนอกเหนือจากงานประจำ ได้แก่ งานซ่อมบำรุง, งานเตรียมระบบต่างๆ เพื่อซ่อมบำรุง หรืองานอื่นๆ ที่นอกเหนือจากข้อ 5.7.2.1 โดยเริ่มต้นจากแผนที่จะออก NOTIFICATION ในระบบ SAP ให้กับฝ่ายซ่อมบำรุง เพื่อแก้ไขเครื่องจักร (อ้างอิง S9900-1012) เมื่อประสานกับฝ่ายซ่อมบำรุงเรียบร้อยแล้ว แผนที่จะดำเนินการเตรียมระบบให้พร้อมต่อการซ่อมบำรุง ซึ่งการเตรียมระบบจะปฏิบัติตามคู่มือการจัดการความปลอดภัยและการตัดแยกระบบ PS PLANT (SF1500-2004) ความรู้กับการใช้คู่มือ S9900-1018 (PERMIT TO WORK) ในการทำงาน และเมื่อฝ่ายซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขแล้ว แผนที่จะเข้าไปตรวจสอบงาน หากยังไม่เรียบร้อยจะแจ้งให้ฝ่ายซ่อมบำรุงแก้ไขต่อ หลังจากแล้วเสร็จ จะดำเนินการเตรียมระบบกลับสู่ปกติให้พร้อมใช้งาน และแจ้งกลับ CCR

7 การจัดการด้านพลังงานในพื้นที่

การจัดการด้านพลังงานของแผนก PS PLANT จะอ้างอิงกระบวนการดำเนินงานตามเอกสาร คู่มือระบบการจัดการ S10341000-1001 การทบทวนด้านพลังงาน (Energy Review Procedure) ของหน่วยงานกลาง

8 การจัดการ MATERIAL ในการผลิต

- 8.1 Day Time Staff ดูแล ตรวจสอบ และทำการเบิกสารเคมีที่จำเป็นต้องใช้ในกระบวนการผลิตจาก แผนกคลังพัสดุปฏิบัติการ (IRMO) โดยผ่านระบบ SAP
- 8.2 Boardman ติดต่อแผนกอีบีเอสเอ็ม (SAPE) ทางโทรศัพท์ เพื่อรับ Raw material (Styrene มาใช้ในกระบวนการผลิต
- 8.3 แผนก Utility ส่งจ่าย Utility ให้กับแผนกพีเอส (SAPP) และแผนก Power Plant ส่งจ่ายกระแสไฟฟ้าให้กับแผนก
- 8.4 ดำเนินการผลิตเม็ดพลาสติก (อ้างอิง S1500-1001)
- 8.5 Day Time Staff รวบรวมรายละเอียดการเบิกสารเคมีจากระบบ SAP เพื่อทราบปริมาณสารเคมีที่ใช้ในแต่ละเดือน และ Boardman/Lead Team Operator บันทึกผลและตรวจสอบการใช้ Material ต่อ Senior Engineer/Section Manager

- 8.6 Senior Engineer /Section Manager ตรวจสอบปริมาณการใช้ Utility, กระแสไฟฟ้า (อ้างอิงเอกสาร E1500-3001) หากพบว่ามีการใช้มากเกินไป จะแจ้งให้ Shift Supervisor ทำการตรวจสอบหาสาเหตุและการแก้ไขต่อไป
- 8.7 Shift Supervisor ตรวจสอบปริมาณการใช้ Raw material, Chemical ให้มีค่าเป็นไปตามสูตรการผลิต หากพบว่ามีการใช้มากเกินไป จะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไข จากนั้นจะแจ้งให้ Section Manager ทราบ
- 8.8 Shift Supervisor ดูแลระบบเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ดียู่เสมอ หากพบปัญหาที่มีการใช้ Material มากผิดปกติ อันเนื่องมาจากเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ชำรุด จะติดต่อแผนกที่เกี่ยวข้อง เพื่อทำการซ่อมบำรุงต่อไป และแจ้งให้ Section Manager ทราบ

9 การจัดการผลผลิตพลอยได้ และของเสีย (BY PRODUCT & WASTE MANAGEMENT)

- 9.1 PS Shift Supervisor ทำการสั่งการและควบคุมการผลิตของ PS Plant ให้เป็นไปตาม Production Schedule ที่ กำหนดตามคู่มือ Instruction Manual, Technical Data และควบคุมดูแล By product และ Waste ที่เกิดขึ้นจากขบวนการผลิตตามคู่มือ E1500-2001: Handling operation for raw material, chemical, by product and waste of PS plant
- 9.2 PS Operator และ PS Boardman ทำการคัดแยกชนิดของ By product และ Waste ที่เกิดขึ้นจาก ขบวนการผลิต โดยจะบรรจุภาชนะที่เหมาะสม, จัดทำ Code No. แต่ละชนิดตามเอกสาร 7020F-050 : Waste & Scrap Disposal List จากนั้นทำการจัดเก็บไว้ในสภาวะที่เหมาะสมตามคู่มือ E1500-2001 : Handling operation for raw material, chemical, by product and waste of PS plant
- 9.3 PS Lead team operator ทำการตรวจสอบปริมาณ และสภาวะการจัดเก็บอีกครั้ง และบันทึกปริมาณของ By product & waste ลงในแบบฟอร์มที่อ้างในข้อ 6. โดย
 - 9.3.1 กรณีปริมาณหรือการจัดเก็บไม่ถูกต้อง PS Lead team operator จะแจ้งให้ PS Operator และ PS Boardman ทำการแก้ไขให้ถูกต้อง และรายงานต่อ PS Shift Supervisor
 - 9.3.2 กรณีปริมาณหรือการจัดเก็บถูกต้อง PS Lead team operator รายงานต่อ PS Shift Supervisor ต่อไป
- 9.4 PS Shift Supervisor ทำการรายงานผลต่อ PS Asst. Section Manager
- 9.5 PS Asst. Section Manager ตรวจสอบปริมาณ By product & waste จากแบบฟอร์ม 1500F-703: Daily by product & waste report of PS plant, และกรณีที่ต้องมีการแก้ไขปัญหาดังกล่าว จะแจ้งให้ทาง PS Shift Supervisor ดำเนินแก้ไขโดยแจ้งผ่านแบบฟอร์ม 1500F-705: Waste operation command of PS plant
- 9.6 Operator (Day Time) ตรวจสอบปริมาณหน้างาน เพื่อให้เหมาะสมต่อการขนส่งในแต่ละครั้ง หรือให้มีพื้นที่ เพียงพอต่อการวาง Waste โดยระบบการแจ้งการจัดการ จะทำการแจ้งผ่านระบบ Intranet ของบริษัท ด้วย โปรแกรม ระบบ Waste & Scrap และ PS Asst. Section Manager / PS Section Manager เป็น ผู้อนุมัติ ผ่านระบบ Intranet ของบริษัทเช่นกัน
- 9.7 เมื่อหน่วยงานขนย้ายได้รับการแจ้งการจัดการ Waste and scrap จาก ระบบ Waste & Scrap ของ Intranet จะเข้ามำทำการขนย้ายตามคู่มือ E4700-1001: การขนย้าย By product และ waste. ส่งต่อหน่วยงานกำจัด

หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป แต่หากภาชนะที่ใส่ Waste ขำรุด หรืออยู่ในสภาวะที่ไม่สามารถขนย้ายได้ จะแจ้งให้ PS ดำเนินการแก้ไข และแจ้งการจัดการใหม่อีกครั้ง

- 9.8 Operator / Boardman / Asst. Shift Sup. (Day Time) จัดทำรายงานสรุปปริมาณ By product และ waste ประจำเดือน โดยใช้แบบฟอร์มที่อ้างในข้อ 6.

ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart)

ผังขั้นตอน 1 การผลิต PS Production 1/2

Responsibility

PS PLANT SECTION MANAGER
SI2 DIVISION MANAGER, PB DEPARTMENT
SAP DIVISION MANAGER
COMPLEX 2 MANAGER
PS PLANT SECTION MANAGER
SAP DIVISION MANAGER
COMPLEX 2 MANAGER
PB DEPARTMENT
PS SECTION MANAGER

SAP DIVISION MANAGER
COMPLEX 2 MANAGER

PS PLANT SECTION MANAGER
PS PLANT SENIOR ENGINEER
PS PLANT SHIFT SUPERVISOR
PS PLANT LEAD TEAM
OPERATOR
PS PLANT BOARDMAN
PS PLANT OPERATOR
SI2 DIVISION, AL1 DIVISION
MA15 SECTION

Interface

1500F-008

S0475-1001

1500PS*****

1500PS*****

1500F-023, 1720F-017

S1500-2001 TO 2010

S1500-2014 TO 2028

S1500-3001 TO 3010

1500F-030, S1022-1001

S1720-3442, S1720-3354

S1720-3443, S9220-3354

S9900-1012, S9902-1004

S2320-1001, S1500-2018

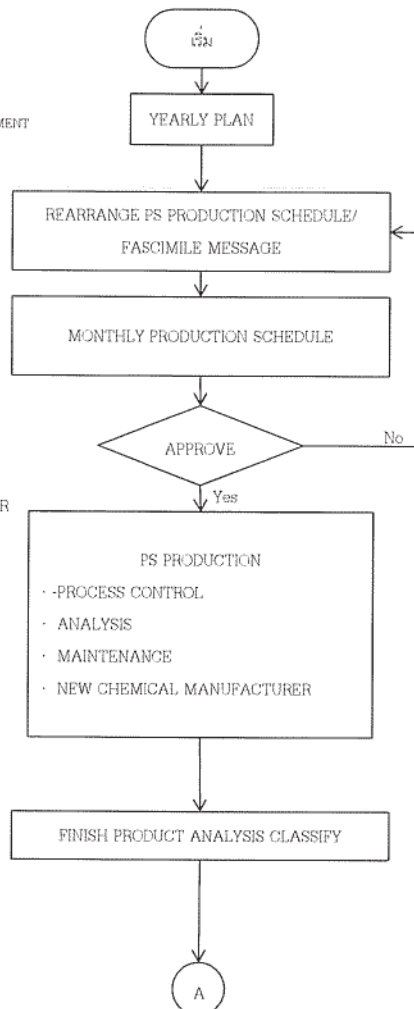
S1022-1001

S1720-3442

S1720-3605

4500F-004

S1500-2012



ผังขั้นตอน 2 การผลิต PS Production 2/2

Responsibility

AL1, SI2 DIVISION
PS PLANT SHIFT SUPERVISOR

PS PLANT SHIFT SUPERVISOR
PS PLANT BOARDMAN

AL1, SI2 DIVISION
PS PLANT SHIFT SUPERVISOR

PS PLANT SHIFT SUPERVISOR
PS PLANT LEAD TEAM
OPERATOR
PS PLANT BOARDMAN
PS PLANT BAGGING OPERATOR
LDLA SECTION
PS PLANT BOARDMAN

Interface

S1022-1001

S1720-3442

S1500-1001

S1720-1004

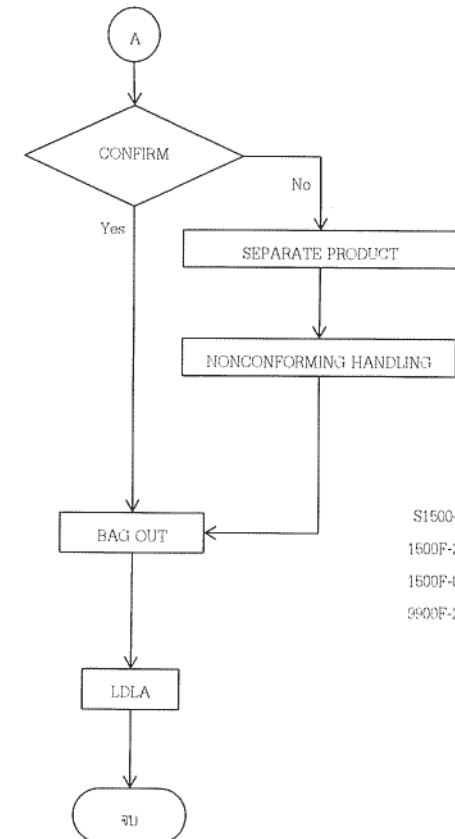
S1500-2011, 1500F-108

1500F-208, S1720-3444

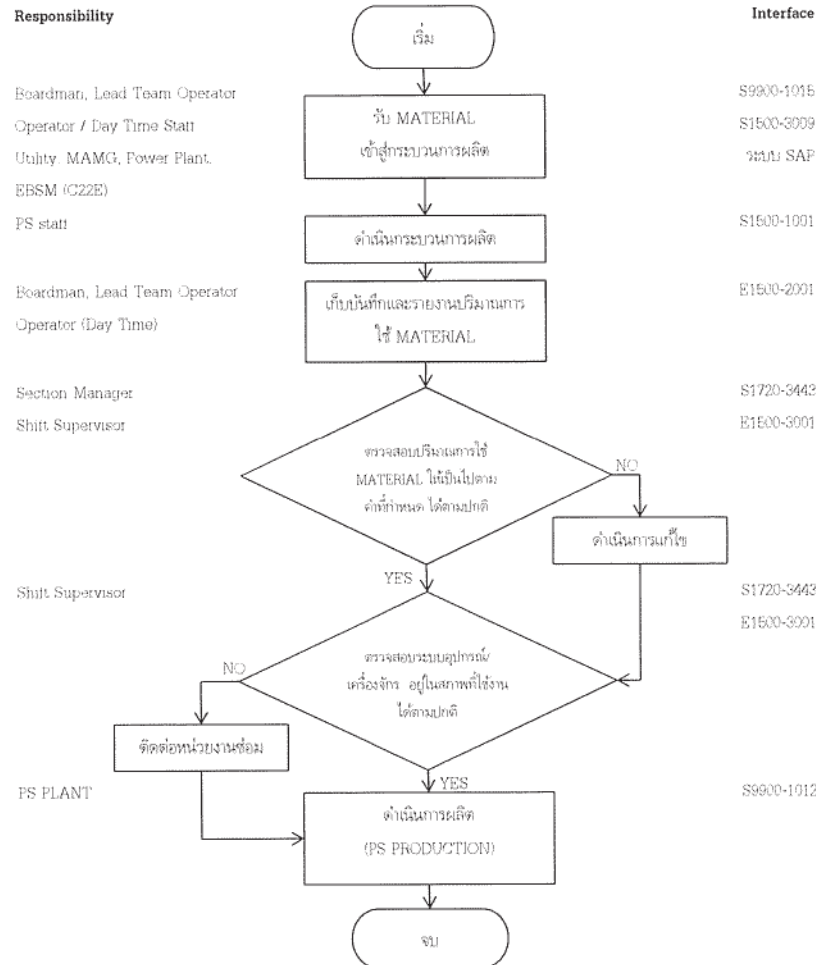
1500F-009, S1500-2013

9900F-230, S4530-1101

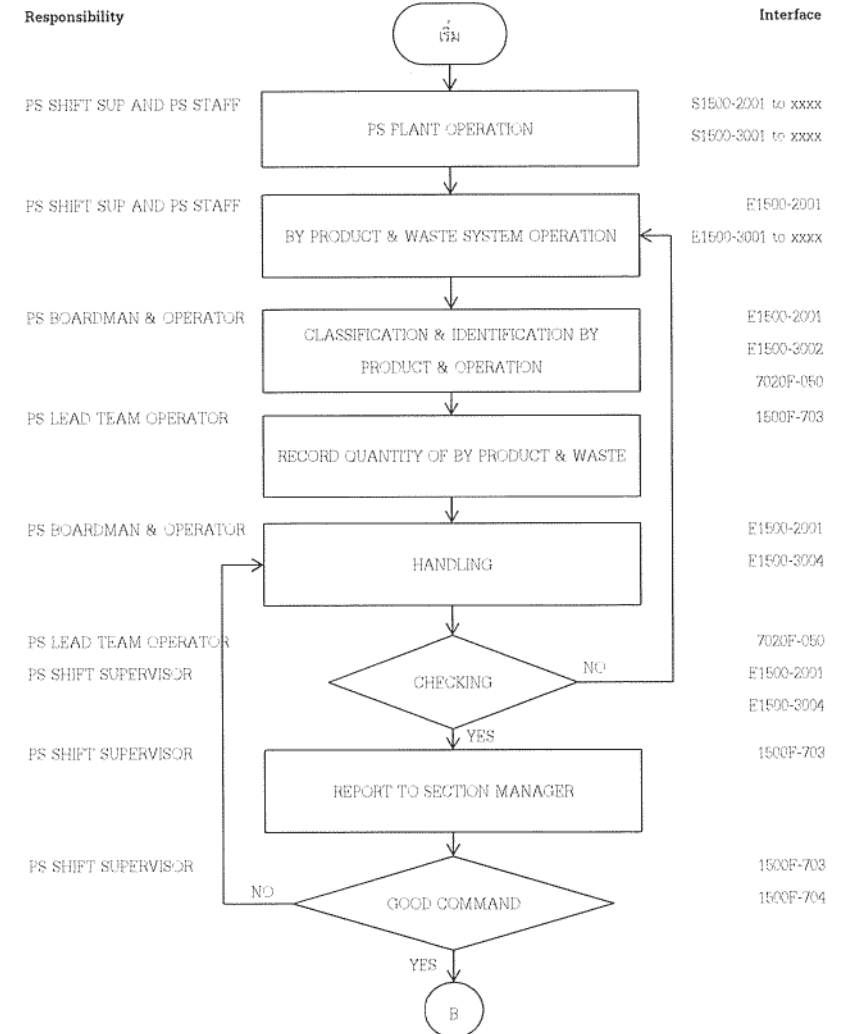
1500F-022



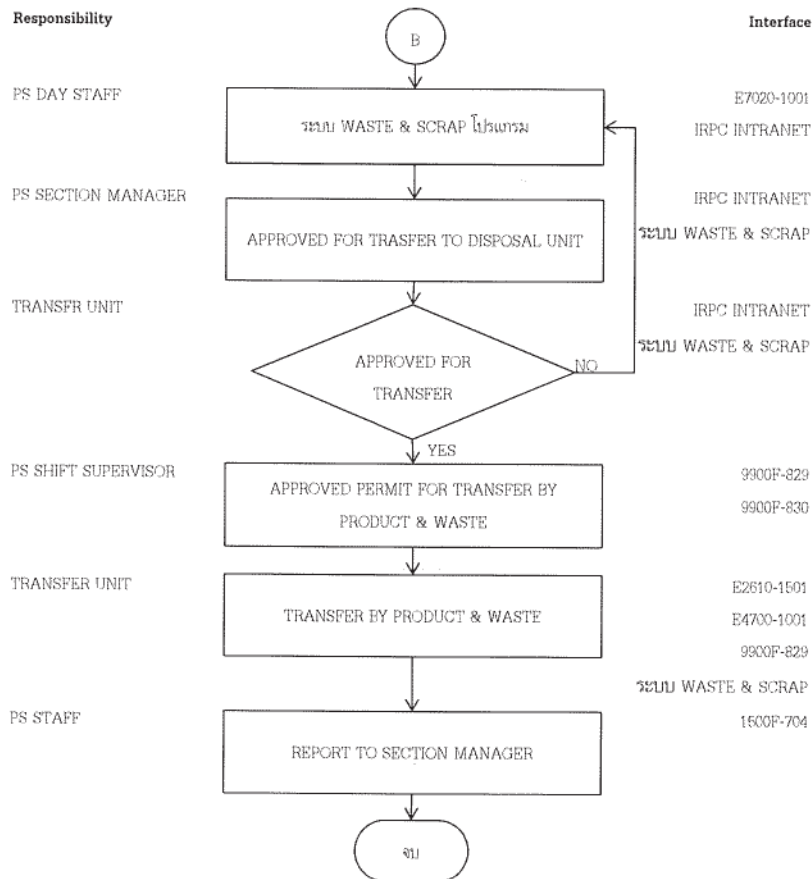
ผังขั้นตอน 3 การจัดการ Material ในการผลิต 1/1



ผังขั้นตอน 4 การจัดการผลผลิตพลอยได้ และของเสีย (By-product & Waste Management) 1/2



ผังขั้นตอน 5 การจัดการผลผลิตพลอยได้ และของเสีย (By-Product & Waste Management) 2/2



เอกสารอ้างอิง (Reference)

Item	Document/ Key Activities	01 Production Planning	02 Inbound Feedstock and Chemical	03 Hazard Chemical Use	04 Steady-state Operations	05 Shift Handover	06 Start-up	07 Shutdown	08 Emergency Shutdown	09 Troubleshooting	10 Basic Equipment Care	11 Storage and Export
1	S1500-2001 HIPS PROCESS DESCRIPTION		✓									
2	S1500-2002 GPPS PROCESS DESCRIPTION		✓									
3	S1500-2003 คู่มือปฏิบัติงานการ START UP FOR PS PLANT					✓						
4	S1500-2004 คู่มือปฏิบัติงานการ SHUT DOWN FOR PS PLANT						✓					
5	S1500-2005 คู่มือการเปลี่ยนเกรด	✓										
6	S1500-2006 HIPS MIXED FEED PREPARATION		✓									
7	S1500-2007 GPPS MIXED FEED PREPARATION		✓									
8	S1500-2008 INTERNAL ADITIVE PREPARATION		✓									
9	S1500-2009 คู่มือปฏิบัติงานระบบตัดเม็ด			✓								
10	S1500-2010 PELLET TRANSFER SYSTEM OPERATION			✓								
11	S1500-2011 คู่มือปฏิบัติงานในภาชนะบรรจุภัณฑ์			✓								
12	S1500-2012 คู่มือการจัดการเม็ด RECYCLE & WASTE			✓								
13	S1500-2013 คู่มือปฏิบัติงานการผสม PS PRODUCT เข้า LDLA			✓								
14	S1500-2014 INTERLOCKING SYSTEM							✓				
15	S1500-2015 OPERATION CONTROL KEY POINT			✓								
16	S1500-2016 OPERATION MANUAL FOR HOT OIL SYSTEM			✓								
17	S1500-2017 คู่มือปฏิบัติการระบบไฟฟ้าสั่น			✓		✓	✓					
18	S1500-2018 TEST PRODUCTION OF NEW CHEMICAL MANUFACTURER FOR PS			✓								
19	S1500-2019 EMERGENCY OPERATION							✓				
20	S1500-2020 OPERATION MANUAL WF SYSTEM & FOAM TANK							✓				
21	S1500-2023 คู่มือปฏิบัติงานบรรจุ ALUMINA CLAY เข้า COLUMN และ ALUMINA CLAY TREATMENT			✓								
22	S1500-2024 OPERATION VACUUM SYSTEM			✓		✓	✓					
23	S1500-2025 คู่มือการเปลี่ยนและการทำความสะอาด ELECTROSTATIC PRECIPITATOR (ESP)			✓								
24	S1500-2026 คู่มือการลงบันทึกข้อมูลลงในเอกสารและการจัดเก็บ			✓								
25	S1500-2027 การ UNLOAD MINERAL OIL			✓								

Item	Document/ Key Activities	01 Production Planning	02 Inbound Feedstock and Chemical	03 Hazard Chemical Use	04 Steady-state Operations	05 Shift Handover	06 Start-up	07 Shutdown	08 Emergency Shutdown	09 Troubleshooting	10 Basic Equipment Care	11 Storage and Export
26	S1500-2028 การ CALIBRATE ปริมาณของ FEED EBS				✓							
27	S1600-2029 คู่มือปฏิบัติงาน FINE DUST COLLECTOR UNIT				✓							
28	S1500-2030 HIPS CATALYST PREPARATION				✓							
29	S1500-2031 คู่มือการใช้ ทุนอุปกรณ์ที่มีการเคลื่อนที่ประจำ PS Plant				✓							
29	S1500-3001 SAMPLING PLAN FOR PS				✓							
31	S1500-3002 PS PLANT OPERATING CONDITION				✓							
32	S1500-3006 คู่มือการวัดแบบบันทึกคุณภาพของ PS PLANT				✓							
33	S1500-3007 คู่มือการเตรียมสารเคมีของ PS PLANT				✓							
34	S1500-3008 PS OPERATING GUIDANCE				✓							
35	S1500-3009 การจัดการวัสดุขุดและการตรวจสอบปริมาณวัสดุขุด											✓
36	S1500-3010 HIPS ON LINE BLENDING SYSTEM				✓							
37	SF1500-2003 คู่มือการบริหารจัดการอุปกรณ์ความปลอดกัแสงบุคคล PS PLANT				✓							
38	SF1500-2003 คู่มือการรับส่งในเรือความปลอดภัย					✓						
39	SF1500-2004 คู่มือการจัดการความปลอดภัยและการดับเพลิงของ PS PLANT							✓				
40	SF1500-2802 FIRE CASE ACTION PLAN FOR PS PLANT								✓			
41	SF1500-2804 แผนฉุกเฉินประจำพื้นที่ PS กรณีสารเคมีอันตรายรั่วไหล								✓			
42	SF1500-2807 แผนระดับเหตุการณ์จากเหตุเพลิงไหม้ ประจำพื้นที่ PS								✓			
43	SF1500-2001 รายการ TAG สำหรับดับเพลิงของ PS PLANT								✓			
44	SF1500-3002 รายการทะเบียนเครื่องมือของ PS PLANT								✓			
45	SF1500-2003 รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) PS PLANT				✓							
46	E1500-3006 การสมมติอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประจำพื้นที่ PS PLANT				✓							
47	S1022-1001 การควบคุมคุณภาพในการบวนการผลิต PS และ EBSPM PLANT	✓										
48	S1022-1002 การตรวจรับเคมีภัณฑ์และวัสดุในการบวนการผลิต EBSPM และ PS	✓										
49	S1720-1004 NON CONFORMING PRODUCT				✓							
50	S1720-3442 PS PRODUCT SPECIFICATION				✓							

Item	Document/ Key Activities	01 Production Planning	02 Inbound Feedstock and Chemical	03 Hazard Chemical Use	04 Steady-state Operations	05 Shift Handover	06 Start-up	07 Shutdown	08 Emergency Shutdown	09 Troubleshooting	10 Basic Equipment Care	11 Storage and Export
51	S1720-3442 PS PRODUCTION RECIPE				✓							
52	S1720-3444 PS NUMBER NOMENCLATURE				✓							
53	S1720-3605 PS PRODUCT CLASSIFIED SPECIFICATION				✓							
54	S1720-3354 SAMPLING PLAN FOR PS PELLET				✓							
55	S4520-1101 STORE IN AWH 42				✓							
56	S8220-1001 PLANNED MAINTENANCE				✓							✓
57	S8220-1503 REPAIR, OVERALL AND MODIFICATION				✓							✓
58	S8220-1504 PREVENTIVE MAINTENANCE				✓							✓
59	S8220-3607 PLANNED MAINTENANCE MASTER PLAN MA2 INSPECTION FOR PS				✓							✓
60	S2320-1001 EMERGENCY GENERATOR OPERATION							✓				
61	S9900-1012 PROCEDURE MANUAL OF WORK ORDER SYSTEM				✓	✓						
62	S2420-1001 INSTRUMENT CALIBRATION / VERIFICATION PLANNING				✓							
63	S0475-1001 PRODUCT ALLOCATION				✓							
64	S10341000-1001 ENERGY REVIEW				✓							
65	S10341000-1002 ENERGY MONITORING MEASUREMENT & ANALYSIS PLAN				✓							
	S9450-1001 การขนถ่าย BY-PRODUCT WASTE & SCRAP (By-Product Waste and Scrap Transposition)				✓							
67	1500F-009 PS MONTHLY PRODUCTION REPORT	✓										
68	1500F-022 PS JOB ORDER	✓										
69	1500F-091 to 1500F-043 LOG SHEET COMMON UNIT FOR PS				✓							
70	1500F-101 to 1500F-119 LOG SHEET HIPS UNIT FOR PS				✓							
71	1500F-201 to 1500F-217 LOG SHEET GPPS UNIT FOR PS				✓							
72	1500F-801 to 1500F-807 LOG SHEET SAFETY FOR PS				✓							
73	1720F-017 CHEMICAL SAMPLE SENDING NOTE		✓	✓								
74	1720F-019 PS NONCONFORMING PRODUCT REQUEST				✓							
75	1720RP***** REPORT OF PC2 SECTION				✓							
76	9900F-230 TRANSFER SLIP				✓							

Item	Document/ Key Activities	01 Production Planning.	02 Inbound Feedstock and Chemical.	03 Hazard Chemical Use.	04 Steady-state Operations.	05 Shift Handover.	06 Start-up.	07 Shutdown.	08 Emergency Shutdown.	09 Troubleshooting.	10 Basic Equipment Care	11 Storage and Export.
77	4500F-004 รายงานออนไลน์ CODE และแจ้งสูญหายผลิตภัณฑ์				✓							
78	1500MM***** MEMO OF PS SECTION				✓							
79	1500RP***** REPORT OF PS SECTION				✓							
80	1500F-008 PS PRODUCTION PLANNING FOR YEAR****	✓										
81	1500F-012 SCREEN RECORD				✓							
82	1500F-017 บันทึกการตรวจคุณภาพการขนส่ง MINERAL OIL				✓							

การบันทึก (Record Control)

ลำดับที่	ประเภทบันทึก	หน่วยงานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาในการจัดเก็บ	วิธีการทำลาย
1	S1500-2026 คู่มือการบันทึกข้อมูลลงในเอกสารและการจัดเก็บบันทึก	SAPP	1 ปี	ส่งทำลาย
2	S1500-3006 คู่มือการจัดเก็บบันทึกคุณภาพของ PS PLANT	SAPP	1 ปี	ส่งทำลาย

บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)

ครั้งที่แก้ไข	วัน เดือน ปี	รายการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบแก้ไข
0	30 มิถุนายน 2560	1) แก้ไขหมายเลขเอกสาร จาก S1500-1001 เป็น S10122300-1001 2) นำเนื้อหาใน PM E1500-1001 และ E1500-1002 มารวมใน S10122300-1001	จักรพรรดิ นามันคิด

ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)

เป็นการวัดประสิทธิภาพของกระบวนการ เพื่อให้สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ประกอบในการพิจารณาเพื่อให้เกิดในการปรับปรุงพัฒนากระบวนการอย่างต่อเนื่อง

PI	ความหมาย	การรายงาน
% Plant Reliability	ความน่าเชื่อถือของโรงงานในการดำเนินการผลิต	KPI report ประจำเดือน
No.of Customer Complain (Quality)	การลดจำนวนการ Complain ของลูกค้าภายนอกในเรื่องคุณภาพและสารต้องห้ามในผลิตภัณฑ์	KPI report ประจำเดือน
%Premium Product	ความสามารถในการผลิตสินค้าที่เป็นเกรด Premium	KPI report ประจำเดือน
% Deviation from plan	การเปรียบเทียบการผลิตจริงกับแผนการผลิต (Final Plan Rev.0)	KPI report ประจำเดือน
จำนวนครั้งที่จัดเก็บ Waste เกิน 60 วัน	การจัดเก็บ Waste ภายนอกแผนกเกิน 60 วันโดยไม่มี การดำเนินการ (กฎหมายระบุ 90 วัน)	Monthly report การจัดการ ประจำเดือน
จำนวนครั้งที่ไม่มี การแก้ไขเมื่อพบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมี	เกิดการรั่วไหลของวัตถุดิบ สารเคมีแล้วไม่มีการ action ในการแก้ไขปัญหา	Monthly report การจัดการ ประจำเดือน

ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)

PI	ความเสี่ยง	การจัดการความเสี่ยง
% Plant Reliability	1. Un plan shut down 2. Miss operation	1. การดำเนินกิจกรรม TPM, การ PM เครื่องจักรตามแผน 2.1 กำหนดเป็น individual KPI เรื่อง Miss operation 2.2 มีการอบรมพนักงานผู้ปฏิบัติงาน
No.of Customer Complain	Product ที่ส่งมอบให้ลูกค้ามี Contaminate	การตรวจสอบตัวอย่างก่อนการส่งไปวิเคราะห์ที่ QC และลงบันทึกผลการตรวจสอบ
%Premium Product	1. Un plan shut down 2. Miss operation	1. การดำเนินกิจกรรม TPM, การ PM เครื่องจักรตามแผน 2.1 กำหนดเป็น individual KPI เรื่อง Miss operation 2.2 มีการอบรมพนักงานผู้ปฏิบัติงาน
% Deviation from plan	ปริมาณการผลิตไม่ได้ตามแผน	การดำเนินกิจกรรม TPM, การ PM เครื่องจักรตามแผน
จำนวนครั้งที่จัดเก็บ Waste เกิน 60 วัน	การจัดเก็บ Waste ภายนอกแผนกเกิน 60 วันโดยไม่มี การดำเนินการ (กฎหมายระบุ 90 วัน)	ระบุสถานการณ์แจ้งเตือนทุกๆ 10 วันก่อนถึงกำหนด 60 วัน
จำนวนครั้งที่ไม่มี การแก้ไขเมื่อเกิดการรั่วไหลของวัตถุดิบ	เกิดการรั่วไหลของวัตถุดิบ	ทำการตรวจสอบพื้นที่ทุกวัน

PI	ความเสี่ยง	การจัดการความเสี่ยง
พบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมี	สารเคมีแล้วไม่มีการ action ใน การแก้ไข้ปัญหา	

เอกสารแนบที่ 46

โครงการอนุรักษ์การไถยีนประจำปี 2568

หลักการและเหตุผล

เพื่อให้โครงการอนุรักษ์การไต่ยืน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 และ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไต่ยืน พ.ศ. 2553 และรองรับการตอบรายงาน EIA คณะอนุกรรมการอาชีวอนามัย จึง ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การไต่ยืนปี 2568 ขึ้น (ต่อเนื่องจากปี 2549–2568) เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมาย และเป็นการเฝ้าระวังการไต่ยืนของพนักงาน

วัตถุประสงค์

- 1 เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมาย
- 2 เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสเสี่ยงดังของพนักงาน
- 3 ป้องกันการสูญเสียการไต่ยืนที่จะเกิดขึ้นกับพนักงานในอนาคต
- 4 เพื่อสร้างจิตสำนึกในการอนุรักษ์การไต่ยืนแก่พนักงาน

เป้าหมาย

1. มีการอบรมเรื่องอันตรายจากเสียง ให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป โดยมีพนักงานเข้ารับการอบรม 100 % ของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย
2. มีการตรวจสอบสมรรถภาพการไต่ยืนของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย 100 %
3. มีการประเมินการสัมผัสเสี่ยงของพนักงาน ในพื้นที่ทำงานหน่วยงานกลุ่มเป้าหมายครบทุกพื้นที่

กลุ่มเป้าหมาย

กลุ่มเป้าหมายพื้นที่ตามข้อกำหนด EIA จำนวน 44 หน่วยงาน ดังนี้

PLBG, PLHD, PLP1, PLP2, PLPC, SAAE, SAPE, SAAB, SASN, READ, READ (DHT), RENA, REDV, RESR, OLCO, OLHU, OLPA, LBOD, LBOT, TLDR, TLDA, TLDP, RCHR, RCHS, RCUT, RCPP, RCPR, TLLB, TLOC, TLOR, PWPP, PWWT, PWUT, HMU, MCDP, MPOL, MPP1, MPP2, MPS1, MPS2, MRPW, MRRE, MRRC, MRTF

ขั้นตอนดำเนินการ

1. จัดทำแผนงาน และตรวจประเมินการสัมผัสเสี่ยงของพนักงานในสถานที่ทำงาน
2. จัดทำแผนงาน และตรวจสอบสมรรถภาพการไต่ยืน
3. วิเคราะห์ผลตรวจสอบสมรรถภาพการไต่ยืน
4. ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสี่ยงดัง
5. กำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง
6. ระยะเวลาในการดำเนินการ

รายละเอียดการดำเนินการ

1. จัดทำแผนงาน และตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน
เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย และสุขภาพศาสตร์อุตสาหกรรม จัดทำแผนงาน และดำเนินการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงดัง 8 ชั่วโมงทำงาน ตามแผนงานประจำปี
2. จัดทำแผนงาน และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยจัดทำแผนงาน ดำเนินการกำหนดกลุ่มเสียงที่สัมผัสเสียง เพื่อตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และแจ้งรายชื่อต่อหน่วยงานบริการสุขภาพ หน่วยงานที่สัมผัสเสียงดัง จัดให้พนักงานเข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินตามแผนงานประจำปี
3. วิเคราะห์ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
แพทย์ที่ปรึกษาอาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัท และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย วิเคราะห์ และตรวจสอบผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
4. ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง
หน่วยงานที่สัมผัสเสียงดัง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง ทุกกลุ่มเสียง เพื่อกำหนดมาตรการป้องกัน
5. กำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง
ผู้จัดการหน่วยงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย และสุขภาพศาสตร์อุตสาหกรรม ออกมาตรการควบคุมป้องกัน การสัมผัสเสียงดังของพนักงาน เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติ โดยมาตรการทั่วไปประกอบด้วย
 - 5.1 จัดให้มีห้องควบคุมการผลิต (CCR) ห้องพักผู้ปฏิบัติงานที่ เป็นระบบการผลิตแบบต่อเนื่อง ในระบบต่อการควบคุมการผลิต ผู้ปฏิบัติงานจะควบคุมเครื่องจักรการผลิตอยู่ในห้องควบคุม และ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่จะเข้าไปเป็นบางครั้งเท่านั้น ไม่ได้ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่เป็นเวลานาน หลังจากปฏิบัติงานในพื้นที่เสร็จจะกลับมาประจำที่ห้องพัก
 - 5.2 จัดให้ผู้ปฏิบัติงานมีการหมุนเวียนพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อลดเวลาในการสัมผัสเสียงดัง
 - 5.3 มีการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของผู้ปฏิบัติงาน (วัดเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA) เป็นประจำทุกปี
 - 5.4 จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ เจริญป้องกัน (Preventive Maintenance)
 - 5.5 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู ให้แก่พนักงานทุกคน
 - 5.6 ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเครื่องจักรเสียงดัง
 - 5.7 จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพ การได้ยินของผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี และมีการเก็บผลการตรวจใน Software (e-Health Book) ในระบบ Intranet ของโรงงานที่พนักงานสามารถเข้าไปดูผลการตรวจเปรียบเทียบแต่ละปีได้
 - 5.8 จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี อย่างต่อเนื่อง
6. ระยะเวลาในการดำเนินการ
เดือน มกราคม - ธันวาคม 2568

ผลที่คาดว่าจะได้รับ

- 1 สามารถป้องกันการสูญเสียการได้ยินจากการสัมผัสเสียงดังในโรงงาน
- 2 ส่งเสริมให้พนักงานเกิดความตระหนักในการดูแลสุขภาพ การทำงานที่ปลอดภัยและการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายและมาตรฐานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน
- 3 สามารถลดการสูญเสียการได้ยินของพนักงานที่อาจเกิดขึ้นในอนาคต

เอกสารแนบที่ 47

เอกสาร Emergency Operation / มาตรการป้องกันการเกิด Runway Reaction

แบบฟอร์มคู่มือเอกสาร

ประเภทเอกสาร

INSTRUCTION MANUAL

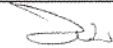
ขอบเขตของหน่วยงานที่ใช้ปฏิบัติ

บริษัท	ระบบ	เมื่อแก้ไข/ข้อควรระวัง			
		ISO 9001	ISO 14001	TIS/OHSAS 18001	ISO/IEC 17025
THAI ABS CO.,LTD.	ABS & SAN & PS & EPS			PS & EPS	

Sect.: PS Dept.: PD21 Complex/Division: CM2 Doc.No.: S1500-2019 Rev. 4

Title: EMERGENCY OPERATION Effective date: 14 OCT 2008

Issued by: คุณยุพพร หล่อจ้อย Approved by: คุณวีระ อนุศาสนปฏิจาร

Checked by: คุณสุรพันธุ์ เทือกวุฒินนท์ Approved Sign: 

เอกสารนี้เป็นเอกสารสาธารณะสำหรับใช้ภายในบริษัทฯ และ
เป็นเอกสารควบคุม โดยจะต้องได้รับการพิจารณา
CONTROL หมึกจางจาก DOC. เท่านั้น

ประทับตราเอกสารควบคุม แผ่นที่ 1
วันที่ 22

AMENDMENT RECORDS

TITLE: EMERGENCY OPERATION

DOC. NO.: S1500-2019

SECT./DEPT.: PS/PD21

REV.NO	EFFECTIVE DATE	RECORDS
2	30 JUN 2006	- เพิ่มเพิ่ม วิธีการประเมินผลกระทบในหัวข้อ 4. POWER FAILURE หน้า 5/7 หน้า 4-7-8 - ขยายขอบเขตเอกสารให้ครอบคลุมในระบบ TIS/OHSAS 18001
3	18 DEC 2006	- เพิ่มเพิ่มเนื้อหาการดำเนินการเมื่อไม่มีการควบคุมอุณหภูมิ EMERGENCY ต่างๆ ในหัวข้อต่อไป 1) Excessive reaction mass temperature in prepolymerizer หน้า 2-13 2) Run away reaction in the prepolymerizer หน้า 3-13 4) Power failure หน้า 5-13 10) Prepolymerizer discharge pump failure หน้า 7-13 11) Horizontal polymer pump failure หน้า 7-13 - เพิ่มเพิ่มเนื้อหาการดำเนินการในหัวข้อ ต่อไป 14) ปัจจัยที่ส่งผลต่อการควบคุมอุณหภูมิในการควบคุมการผลิต หน้า 8-13 15) การควบคุมการรั่ว Rupture Disc แยก หน้า 12-13 - เพิ่มเพิ่มเอกสารที่ใช้สำหรับเครื่องมือที่เกี่ยวข้อง หน้า 15-13 - จำนวนหน้าของเอกสารเพิ่มขึ้นจากเดิม 7 เป็น 13 หน้า
4	14 OCT 2008	- เพิ่มเพิ่มเนื้อหาการดำเนินการในหัวข้อ 16) UTILITY FAILURE หน้า 17-20 - เพิ่มเพิ่มภาพประกอบขั้นตอนการทำงาน ดังนี้ รูปที่ 1 ระบบ Inhibitor Feeder หน้า 5-20 รูปที่ 2 AH / AIP Compressor Unit หน้า 18-20 - เพิ่มเพิ่มภาพประกอบขั้นตอนการทำงานที่ 7 การ Feed inhibitor เข้า 12-22R001 ในหัวข้อ 2 Run away reaction in the prepolymerizer หน้า 4-20 - เพิ่มเพิ่มเนื้อหาและรายละเอียดในหัวข้อ 15.1 Run away reaction 15.1 Rupture disc หน้า 12-22R001 (RD-12101) และ RD-22101) หน้า 15-20 - จำนวนหน้าของเอกสารเพิ่มขึ้นจากเดิม 13 เป็น 20 หน้า

เอกสารนี้เป็นเอกสารสาธารณะสำหรับใช้ภายในบริษัทฯ และ
เป็นเอกสารควบคุม โดยจะต้องได้รับการพิจารณา
CONTROL หมึกจางจาก DOC. เท่านั้น

ประทับตราเอกสารควบคุม แผ่นที่ 2
วันที่ 22

EMERGENCY OPERATION

No. S1500-2019 4
Date 14 OCT 2008 Page 1/20

1. หมายเลขคู่มือ	S1500-2019																																										
2. SUPPORT TO	S1500-1001 (PROCEDURE MANUAL OVERALL PS PROCESS)																																										
3. วัตถุประสงค์	คู่มือนี้จัดทำขึ้นสำหรับการปฏิบัติงานต่าง ๆ สำหรับผู้ปฏิบัติงาน และเอกสาร เกิด และแนวทางการใช้																																										
4. เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	<table border="1"> <tr><td>12/22R001</td><td>PREPOLYMERIZATION REACTOR</td></tr> <tr><td>12/22E001</td><td>PREPOLYMERIZER PREHEATER</td></tr> <tr><td>12/22R002-12/22R005</td><td>1st - 4th STAGE REACTOR</td></tr> <tr><td>12/22P001</td><td>PREPOLYMERIZER POLYMER PUMP</td></tr> <tr><td>12/22P002-12/22P005</td><td>REACTOR NO. 1-4 POLYMER PUMP</td></tr> <tr><td>13/23E001</td><td>DEVOLATILIZER PREHEATER</td></tr> <tr><td>13/23D001</td><td>DEVOLATILIZER NO 1</td></tr> <tr><td>13/23D002</td><td>DEVOLATILIZER NO 2</td></tr> <tr><td>13/23P001A/B</td><td>DEVOLATILIZER NO. 1 POLYMER PUMP</td></tr> <tr><td>13/23P002A/B</td><td>DEVOLATILIZER NO. 2 POLYMER PUMP</td></tr> <tr><td>16/26E001</td><td>RECYCLE CONDENSOR</td></tr> <tr><td>16/26P001A/B</td><td>RECYCLE PUMP</td></tr> <tr><td>16/26P002A/B</td><td>VACUUM SYSTEM PUMP</td></tr> <tr><td>16/26K001A/B</td><td>VACUUM BLOWER</td></tr> <tr><td>13/23K001A/B</td><td>VACUUM BOOSTER BLOWER</td></tr> <tr><td>09/0900</td><td>CHILLED WATER TANK</td></tr> <tr><td>09/0903</td><td>COOLING WATER TANK</td></tr> <tr><td>09/0902A/B</td><td>CHILLED WATER CIRCULATION PUMP</td></tr> <tr><td>09/0903A/B</td><td>COOLING WATER CIRCULATION PUMP</td></tr> <tr><td>07/0701A/B</td><td>HOT OIL SUPPLY PUMP</td></tr> <tr><td>07/0704A/B</td><td>COLD OIL SUPPLY PUMP</td></tr> </table>	12/22R001	PREPOLYMERIZATION REACTOR	12/22E001	PREPOLYMERIZER PREHEATER	12/22R002-12/22R005	1 st - 4 th STAGE REACTOR	12/22P001	PREPOLYMERIZER POLYMER PUMP	12/22P002-12/22P005	REACTOR NO. 1-4 POLYMER PUMP	13/23E001	DEVOLATILIZER PREHEATER	13/23D001	DEVOLATILIZER NO 1	13/23D002	DEVOLATILIZER NO 2	13/23P001A/B	DEVOLATILIZER NO. 1 POLYMER PUMP	13/23P002A/B	DEVOLATILIZER NO. 2 POLYMER PUMP	16/26E001	RECYCLE CONDENSOR	16/26P001A/B	RECYCLE PUMP	16/26P002A/B	VACUUM SYSTEM PUMP	16/26K001A/B	VACUUM BLOWER	13/23K001A/B	VACUUM BOOSTER BLOWER	09/0900	CHILLED WATER TANK	09/0903	COOLING WATER TANK	09/0902A/B	CHILLED WATER CIRCULATION PUMP	09/0903A/B	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	07/0701A/B	HOT OIL SUPPLY PUMP	07/0704A/B	COLD OIL SUPPLY PUMP
12/22R001	PREPOLYMERIZATION REACTOR																																										
12/22E001	PREPOLYMERIZER PREHEATER																																										
12/22R002-12/22R005	1 st - 4 th STAGE REACTOR																																										
12/22P001	PREPOLYMERIZER POLYMER PUMP																																										
12/22P002-12/22P005	REACTOR NO. 1-4 POLYMER PUMP																																										
13/23E001	DEVOLATILIZER PREHEATER																																										
13/23D001	DEVOLATILIZER NO 1																																										
13/23D002	DEVOLATILIZER NO 2																																										
13/23P001A/B	DEVOLATILIZER NO. 1 POLYMER PUMP																																										
13/23P002A/B	DEVOLATILIZER NO. 2 POLYMER PUMP																																										
16/26E001	RECYCLE CONDENSOR																																										
16/26P001A/B	RECYCLE PUMP																																										
16/26P002A/B	VACUUM SYSTEM PUMP																																										
16/26K001A/B	VACUUM BLOWER																																										
13/23K001A/B	VACUUM BOOSTER BLOWER																																										
09/0900	CHILLED WATER TANK																																										
09/0903	COOLING WATER TANK																																										
09/0902A/B	CHILLED WATER CIRCULATION PUMP																																										
09/0903A/B	COOLING WATER CIRCULATION PUMP																																										
07/0701A/B	HOT OIL SUPPLY PUMP																																										
07/0704A/B	COLD OIL SUPPLY PUMP																																										
5. เอกสารอ้างอิงและอื่น ๆ	S1500-2003, S1500-2004, S1500-2006, S1500-2012, S1500-2013																																										

EMERGENCY OPERATION

No. S1500-2019 4
Date 14 OCT 2008 Page 2/20

คำอธิบายทั่วไป

เนื่องจากกระบวนการผลิตพลาสติกโพลีเอทิลีน (PE) ต้องมีการเปลี่ยนแปลงในกระบวนการผลิตให้เป็นไปอย่างต่อเนื่อง
ด้วยปฏิกิริยาเคมีและฟิสิกส์ ประกอบกับ REACTOR และ HEATER (12R001, 22R001) และ HEATER (12R002-5, 22R002-5) ทำให้
การเพิ่มและลดความเข้มข้นในปฏิกิริยาด้วยระบบน้ำร้อน (HTO SYSTEM) เมื่อได้ผลิตภัณฑ์แล้วจะด้วยผ่านการระเหยน้ำใน
เมสที่ให้เกิดปฏิกิริยาแยกโดยใช้การดีโวลไทไลเซอร์ DEVOLATILIZER แล้วผ่านไอน้ำในเมสที่ต่อไปยัง CONDENSOR ซึ่งอาศัยระบบ
น้ำ COOLING WATER ให้เกิดการ CONDENSE กลับไปเป็น RECYCLE MONOMER เพื่อนำกลับมาใช้ทำงานใหม่
ส่วนได้จากการระเหยน้ำที่แยกกับระบบหลัก เช่น ระบบ HTO SYSTEM, VACUUM SYSTEM, COOLING
SYSTEM ดังนั้นสถานการณ์ฉุกเฉินที่จะเกิดขึ้น PS PLANT ย่อมมาจากการเกิดความผิดปกติขึ้นกับระบบเหล่านี้ หรือเกิดความ
ผิดปกติกับ EQUIPMENT ในระบบการผลิต โดยมีหัวข้อใหญ่ ๆ ดังนี้ คือ

- EXCESSIVE REACTION MASS TEMPERATURE IN THE PREPOLYMERIZER
- RUNAWAY REACTION IN THE PREPOLYMERIZER
- EXCESSIVE REACTION MASS TEMPERATURE IN THE HORIZONTAL REACTOR
- POWER FAILURE
- LOSS OF COOLING WATER
- FAILURE OF HOT OIL SUPPLY SYSTEM
- VACUUM SYSTEM FAILURE
- PREPOLYMERIZER AGITATOR FAILURE
- HORIZONTAL REACTOR AGITATOR FAILURE
- PREPOLYMERIZER DISCHARGE PUMP FAILURE
- HORIZONTAL REACTOR POLYMER PUMP FAILURE
- EXTRUSION PUMP FAILURE
- INSTRUMENT FAILURE
- ปัจจัยที่ส่งผลต่อการควบคุมอุณหภูมิในการควบคุมการผลิต
- การควบคุมการรั่ว Rupture Disc แยก
- UTILITY FAILURE

1. EXCESSIVE REACTION MASS TEMPERATURE IN PREPOLYMERIZER

สำหรับ EXCESSIVE REACTION MASS TEMPERATURE ซึ่งจะสัมพันธ์กับความดัน (TAH-12/22114, PAH-12/22108) ในระบบให้สูงเกินด้วย ซึ่งมีความเป็นไปได้สูงที่จะควบคุมอุณหภูมิไม่ให้อยู่ในสภาวะปกติ โดยอุณหภูมิของปฏิกิริยาใน PREPOLYMERIZER ที่เพิ่มขึ้นมากกว่า SET POINT แต่ไม่เกิน 22°C จาก SET POINT อัตราการเพิ่มขึ้นไม่เกิน 1.5°C นาที มีความเป็นไปได้สูงที่จะควบคุมอุณหภูมิไม่ให้อยู่ในสภาวะ RUNAWAY REACTION จะไม่ส่งผลกระทบต่ออุณหภูมิที่ SET POINT

สาเหตุการเกิด

- 1) เกิดจากระบบควบคุมการเปิดทาง INSTRUMENT มีปัญหา เช่น ขาดลม AIR ไม่เปิดทำการเปิด-ปิด PRESSURE CONTROL VALVE ของ PREPOLYMERIZER
- 2) ระบบ VACUUM ไม่ทำงาน
- 3) ระบบ COOLING WATER ไม่ทำงาน
- 4) ความผิดปกติที่เกิดจากอุปกรณ์ทำงาน เช่น ไม่ได้เปิดด้วยวาล์ว LINE ถึง VACUUM ของ PREPOLYMERIZER

คำแนะนำในการแก้ไข

ถ้าพบสาเหตุอย่างเร็วและดำเนินการแก้ไขทันที ที่มีโอกาสเกิดขึ้นสู่สภาวะปกติมาก สำหรับการลดอุณหภูมิใน PREPOLYMERIZER ที่สำคัญ คือ การดึงเอาไฮโดรเจนออกจากระบบ แต่ต้องระวังเพราะเมื่อ VACUUM มาก ๆ จะเกิดฟองทำให้มีวาล์วและสามารถดึงเข้าไปใน VACUUM LINE ได้ ทำให้ LINE VACUUM ต่ำ สำหรับวิธีการลดอุณหภูมิได้ดังนี้

- 1) เพิ่มความเร็วรอบในการหมุนจนความเร็วสูงสุดที่สามารถเดินได้โดยไม่ขึ้นกับความเร็วรอบในกรณี MIXED FEED ภายในชนิดที่ 100 RPM หรือในกรณีความเร็วรอบไม่ขึ้นกับความเร็วรอบในกรณี ETHYLBENZENE เข้าไปเพื่อทำให้ความหนืดลดลง แต่ค่าภายใน PREPOLYMERIZER อุณหภูมิสูงถึงประมาณ 170°C ขยายตัว ETHYLBENZENE โดยเกิดสาเหตุเพราะจะ FLASH ตัวทำให้ ความดันภายในสูงจนทำให้ RUPTURE DISC แตกได้
- 2) เพิ่มการดึง VACUUM PREPOLYMERIZER โดยการเปิด VALVE BY PASS PV-12108, PV-22108 โดยต้องเปิดช้า ๆ เพื่อป้องกันความดัน MIXED FEED เกิดฟองและเข้าไปใน VACUUM LINE
- 3) ลดอุณหภูมิใน PREPOLYMER PREHEATER โดยปรับตั้งค่า HORIZONAL CONTROL VALVE ที่ TEMP ต่ำ ๆ (-40°C) และทำการเปิด MANUAL VALVE LINE COS ช่วยให้อุณหภูมิของ MIXED FEED ต่ำ เมื่อผ่านเข้าสู่ PREPOLYMERIZER เท่ากับหรือต่ำกว่าอุณหภูมิ

ข้อควรระวังและการป้องกัน

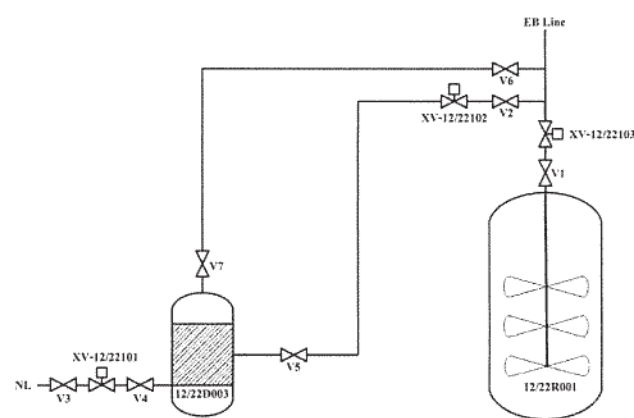
ปกติ MIXED FEED ล่องผ่าน TUBE ภายใน PREPOLYMER PREHEATER ผ่านไปยัง BYPASS PREHEATER เพราะจะทำให้ MIXED FEED ที่ค้างภายใน PREPOLYMERIZER PREHEATER เกิด CROSSLINK เมื่อกลับคืนสู่ภายใน TUBE

2. RUN AWAY REACTION IN THE PREPOLYMERIZER

กรณีนี้จะเกิดขึ้นเมื่ออุณหภูมิใน PREPOLYMERIZER สูงเกิน SET POINT มากกว่า 22°C หรืออัตราการเพิ่มของอุณหภูมิมากกว่า 1.5°C/MIN ซึ่งจะส่งผลกระทบต่อความดันในระบบสูงเกินตามด้วย เนื่องจากปฏิกิริยาความดันของอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นกว่าปกติ 2-3 เท่า

ระบบการลดอุณหภูมิด้วยการทำ VAPOR COOLING ถูกออกแบบมาให้สามารถรับความร้อนที่คายออกมาจากปฏิกิริยาใน PREPOLYMERIZER ได้มากกว่าการเกิดปฏิกิริยา เพื่อความปลอดภัยและเพื่อให้อุณหภูมิของ EXCESSIVE TEMPERATURE MASS REACTION ไม่เกิดขึ้นสู่สภาวะปกติในอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นถึง RUN AWAY REACTION แต่ด้วยการ CONTROL EXCESSIVE TEMPERATURE MASS REACTION ถึงแม้จะเกิด RUN AWAY REACTION ขึ้น ให้ทำตามคำแนะนำดังนี้

- 1) ให้รีบเพิ่มอุณหภูมิใน DEVOLATIZER PREHEATER (13E001/23E001)
- 2) เพิ่มความเร็วรอบ 4th HORIZONTAL REACTOR PUMP (12P005/22P005)
- 3) เพิ่มความเร็วรอบในการหมุน PREPOLYMERIZER (12R001/22R001) เป็นความเร็วสูงสุด ในกรณีที่อุณหภูมิเพิ่มขึ้นมากจนเกินความเร็วสูงสุดไม่ได้และอุณหภูมิของ PREPOLYMERIZER ยังต่ำกว่า 170°C ให้ทำการดึง ETHYLBENZENE เข้าไป เพื่อลดความหนืด
- 4) ปิด BYPASS CONTROL VALVE (PV-12108/PV-22108) ถ้า ๆ ส่งกลับวาล์วให้กลับเข้าไปใน PREPOLYMERIZER หรือถ้าให้เกิดฟองเข้าไปใน LINE VACUUM
- 5) ทำการลด SET POINT ของระบบควบคุม HOT OIL (TC-12111/22111) ของ PREPOLYMERIZER PREHEATER (12E001/22E001) ลงมาที่ค่าใช้ที่ประมาณ 40°C จะทำให้ HORIZONAL CONTROL VALVE เปิดสุด และ HOS CONTROL VALVE ปิดสุดและให้เปิด MANUAL COS เพิ่ม OIL เข้าในตัว
- 6) ให้ลด SET POINT (TC12112/22112) ลงมาที่ประมาณ 40°C ถ้าอุณหภูมิของอุณหภูมิไม่ลดลงอย่างรวดเร็ว SHUT DOWN EMPTY REACTOR ถ้าเป็นไปได้ให้ดึงเอาอุณหภูมิของอุณหภูมิที่ลดลงจาก REACTION ทุกตัว กรณี RUPTURE DISC แตก ในกรณีที่สามารถดึงเอาอุณหภูมิที่ลดลงจาก POLYMER ภายในชนิดมาก กรณีนี้ให้เปิดเปิดเปิดเปิด HOS เข้าไป POLYMER เหลือมากขึ้น จะสามารถควบคุมได้ แต่ถ้าทำการเปิดเปิด RUPTURE DISC (ถ้าแตก) หลังจาก EMPTY REACTOR ทุกตัวแล้วสามารถดำเนินการ START UP ขึ้นมาใหม่ได้
- 7) จัดเตรียมการ Feed Inhibitor เข้า 12/22R001 เมื่อเกิด Runaway Reaction ในกรณีที่อุณหภูมิใน 12/22R001 สูงเกิน 135°C หรือไม่สามารถควบคุมความดันและอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นมากกว่า 3°C ต่อวินาที จะต้องทำการ Charge Inhibitor เข้า 12/22R001 เพื่อหยุดปฏิกิริยาไม่ให้อุณหภูมิและความดันภายในสูงจนเกิด RUPTURE DISC แตกโดยขึ้นกับอุณหภูมิ



รูปที่ 1 ระบบ Inhibitor Feeder

7.1 ขั้นตอนการเตรียม Inhibitor ที่ถัง Inhibitor Dosing Tank (12/22D003)

- 1) เปิด Valve (V6, V7) ทำการ Charge EB จาก 01T002 เข้าถัง 12/22D003 โดยให้ Pump 01P002B ไม่เปิดรับภาระ 100 ลิตรและปิดวาล์วเมื่อมีความดันภายในที่ต้องการ โดยมีการตรวจจาก FQI-01105
- 2) เปิดสาร Inhibitor ปริมาณ 37.74 กิโลกรัม ความเข้มข้นของ Inhibitor 70% ใน EB)
- 3) ในระหว่างที่ยังไม่ได้ใช้งานให้ทำการตรวจเช็คความดัน และระดับภายในถังอย่างปกติหรือไม่
- 4) ตรวจหาความดัน Nitrogen และวาล์วที่ปิดจะส่งเข้า 12/22R001 (V3, V4) ที่เปิด Normal Open จะต้องเปิดให้เปิดตลอดเวลา เพื่อให้มีความพร้อมในการ Feed เข้า
- 5) ในสภาวะเดินปกติให้ทำการปิดวาล์ว V1, V2, V5, V6 และ V7 ให้

7.2 ขั้นตอนการ Feed Inhibitor (Feed ที่ความเข้มข้น 1000 ppm)

ก่อนการ Feed Inhibitor ความดันภายใน 12/22R001 จะต้องเป็นสภาวะปกติที่ความดันต่ำกว่า 0.7 Bar A ที่นี้เพื่อป้องกันความดันภายใน 12/22R001 ที่จะเพิ่มขึ้นเมื่อมีการ Feed Inhibitor เข้าโดยวาล์ว PV-12108/22108 และ Bypass จะต้องเปิดที่ 100 % ถ้ามีความจำเป็นอาจต้องเดิน Vacuum Pump 16/26P002 ทั้ง 2 ตัวเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการดึงออกจาก 12/22R001

- 1) เปิดวาล์ว (V5, V1, V2) เปิด Nitrogen (XV-12101/XV-22101) เข้า 12D003/22D003
- 2) เปิด XV-12102 และ XV-12103 เพื่อ Feed เข้า 12R001(HIPS) หรือ XV-22102 และ XV-22103 เพื่อ Feed เข้า 22R001 (GPPS)
- 3) เมื่อ Feed เข้าจนหมดถัง สังเกตจากความดันที่ลดลงจาก PAL-12116 / PAL-22116 ให้หยุด Feed โดยการปิด XV-12101, XV-12102 และ XV-12103 (HIPS) หรือ XV-22101, XV-22102 และ XV-22103 (GPPS)
- 4) ในขณะ Feed ต้องคอยตรวจความดันภายใน 12/22R001 ถ้าความดันเพิ่มขึ้นจนสูงเท่าไร RD แตกได้ให้ทำการหยุดหรือ Feed เป็นช่วง ๆ โดยความดันภายใน 12/22R001 ต้องไม่เกิน 1.0 Bar A ที่นี้เพื่อป้องกันความดันภายใน 12/22R001 ขึ้นขึ้นเนื่องจากในกรณีที่ปิดวาล์วที่ปิดในกรณีที่เข้าใน 12/22R001
- 5) หลังจากการใช้งาน ให้ทำการเตรียม Inhibitor เพื่อให้อุปกรณ์ใช้งาน ตามวิธีการเตรียมในข้อ 1

หมายเหตุ

- 1) การจัดการ Inhibitor ขึ้นกับชนิดของสารที่จะใช้และปริมาณที่จำเป็นขึ้นอยู่กับสภาวะของระบบ
- 2) การเตรียม Inhibitor ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการเตรียมการตามข้างต้น Inhibitor ส่วนที่เหลือต้องและประมาณ 50 ลิตรให้ดูดขึ้นสู่สารเคมี
- 3) ในกรณีที่เกิดการหกและทำให้การควบคุมด้วยสายและถังเก็บเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอันตรายขึ้น
- 4) การเก็บ Inhibitor โดยปกติต้องเก็บในถังเก็บและให้เก็บในถังเก็บจาก ความร้อน

	EMERGENCY OPERATION	No. S1500-2019-4
		Date 14 OCT 2008
		Page 7/20
3. EXCESSIVE REACTION MASS TEMPERATURE IN A HORIZONTAL REACTOR (หมายเหตุ: อุณหภูมิภายใน HORIZONTAL สูงเกินไปจากค่าควบคุม ซึ่งจะส่งผลให้ความดันภายในเพิ่มขึ้นตามด้วย)		
วิธีการ COOL DOWN ของ HORIZONTAL REACTOR จะทำจาก PREPOLYMERIZER เพราะทำให้ INTERNAL HEAT TRANSFER COIL และ EXTERNAL JACKET และวิธีนี้ทำให้เมื่อเกิด RUN AWAY หรือเกิด EXCESSIVE TEMPERATURE MASS REACTION ให้ทำเหมือนกัน		
เมื่อทำการแลกเปลี่ยนความร้อนของ HORIZONTAL REACTOR จะทำโดยใช้ของเหลว PREPOLYMERIZER เพราะมีพื้นที่ผิวภายใน REACTOR จำกัด แต่เพียงพอสำหรับการควบคุมอุณหภูมิ เนื่องจากใน HORIZONTAL REACTOR จะใช้ MONOMER STYRENE จึงเกิดปฏิกิริยาในจำนวนน้อยกว่าที่ PREPOLYMERIZER		
สาเหตุการเกิด		
1) เกิดปัญหาขึ้นกับระบบ Cold Oil คือ 07P004A/B 2) เกิดปัญหาขึ้นกับระบบ COOL DOWN COLD OIL คือ 07E001 3) เกิดปัญหาขึ้นกับระบบ CIRCULATION OIL คือ 12P703-6, 22P703-6 4) มี MONOMER STYRENE สูงใน HORIZONTAL REACTOR เนื่องจากอุณหภูมิใน PREPOLYMERIZER ต่ำ 5) เกิดปัญหาขึ้นกับใบพัดของ HORIZONTAL REACTOR		
คำแนะนำในการแก้ไข		
1) เปิดวาล์ว BYPASS COS CONTROL VALVE ให้สุดเพื่อเพิ่ม Cold Oil เข้า REACTOR 2) เริ่ม Cold Oil COOLER FAN 2 ตัว เพื่อช่วยควบคุมอุณหภูมิของ COS 3) เพิ่มอุณหภูมิของ DEVOLATILIZER PREHEATER (13E001/23E001) 4) เพิ่มความเร็วรอบของ 4th HORIZONTAL PUMP (12P002/22P005) เพื่อเพิ่มอัตราการไหลของสารป้อนให้เร็วขึ้น 5) เพิ่มความเร็วรอบของใบพัดใน HORIZONTAL REACTOR		
4. POWER FAILURE ในกรณีที่ไฟฟ้าดับ (POWER FAILURE) พลา PS PLANT มี EMERGENCY GENERATOR ที่จะเริ่มขึ้นอัตโนมัติเพื่อจ่ายไฟฟ้าให้กับอุปกรณ์สำคัญ ๆ เพื่อทำการควบคุมระบบการผลิตอย่างต่อเนื่อง และพร้อมที่จะเปลี่ยนมาใหม่เมื่อมีไฟฟ้าจ่ายเข้า PLANT ตามปกติ แต่ถ้าน้ำมันเชื้อเพลิงไม่เพียงพอการควบคุมปฏิกิริยาให้ระบบไฟฟ้าดับ ก็สามารถที่จะขับโพลีเมอร์ออกจากระบบเพื่อลดอันตรายที่จะเกิดกับระบบเนื่องจากอุณหภูมิและความดันที่สูงขึ้นเกินการควบคุม		
ลำดับขั้นตอนการเดินอุปกรณ์อัตโนมัติ มีดังนี้		
1) เริ่ม 07P004A/B ถ้าไม่สามารถเดินได้ 07P004B จะเดินแทนเพื่อส่ง OIL เข้าระบบ REACTOR ตามความเหมาะสม 2) เริ่ม 00P003A/B ถ้าไม่สามารถเดินได้ 00P003B จะเดินแทนเพื่อส่ง COOLING WATER ให้กับ 16E001/26E001, 16E002/26E002		

	EMERGENCY OPERATION	No. S1500-2019-4
		Date 14 OCT 2008
		Page 8/20
3) เริ่ม 16P002A ถ้าไม่สามารถเดินได้ 16P002B จะเดินแทนเพื่อส่ง VACUUM ระบบ โดย EJECTOR เข้าด้าน HIPS UNIT 4) เริ่ม 26P002A ถ้าไม่สามารถเดินได้ 26P002B จะเดินแทนเพื่อส่ง VACUUM ระบบโดย EJECTOR เข้าด้าน GPPS UNIT 5) เริ่มพัดลม COIL COOLING FAN พร้อมกันทั้ง 2 ตัว 10E001-1/10E001-2) หลังจากระบบการเดินอัตโนมัติดังกล่าว หากผู้ปฏิบัติงานต้องทำการเดินอุปกรณ์ ดังต่อไปนี้ตามขั้นตอน คือ 6) เริ่ม 16P001A หรือ B เพื่อทำการส่ง RECYCLE MONOMER (SEB) ให้ในระบบ HIPS UNIT 7) เริ่ม 26P001A หรือ B เพื่อทำการส่ง RECYCLE MONOMER (SEB) ให้ในระบบ GPPS UNIT 8) เริ่มใบพัด 12Z2R001 ที่ MAX SPEED 9) เริ่ม 01P002B เพื่อทำการส่ง ETHYLBENZENE (EB) เข้า PREPOLYMERIZER REACTOR (12R001/22R001) หรือเพื่อส่งเข้า RECYCLE SURGE DRUM (16D001/26D001)		
ข้อควรระวังและการป้องกัน		
1) ในกรณีที่ระบบ VACUUM ตัว EJECTOR จะต้องเปิด BY PASS ของ 16/26D001A/B ทุกครั้ง 2) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือกันสารเคมี หน้ากากกรองสารเคมี หรืออุปกรณ์ป้องกันตามเอกสาร E1500-2006 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประจำพื้นที่ PS PLANT)		
ในกรณีที่ไฟฟ้าดับเนื่องจากอุณหภูมิหรือความดันในระบบสูงขึ้น อันเนื่องมาจากไฟฟ้าดับ (POWER FAILURE) หรือด้วยการขับโพลีเมอร์ออกจากระบบตามลำดับ โดยผู้ปฏิบัติงานต้องทำการเดินอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ตามขั้นตอนตามลำดับ คือ		
1) เริ่ม 07P001A หรือ B เพื่อส่ง OIL (HOS) เข้าสู่ระบบ HTO 2) เริ่ม 13P001A, 13P001B เพื่อทำการขับโพลีเมอร์จาก 13D001 เข้า 13D002 เริ่ม 23P001A, 23P001B เพื่อทำการขับโพลีเมอร์จาก 23D001 เข้า 23D002 3) เริ่ม 12P005 เพื่อทำการขับโพลีเมอร์จาก 12R005 เข้า 13D001 เริ่ม 22P005 เพื่อทำการขับโพลีเมอร์จาก 22R005 เข้า 23D001 4) เริ่ม 07B001 เพื่อให้ความร้อนกับ HTO SYSTEM เริ่ม 12P001 เพื่อทำการขับโพลีเมอร์จาก 12R001 เข้า 12R002 เริ่ม 22P001 เพื่อทำการขับโพลีเมอร์จาก 22R001 เข้า 22R002 5) เริ่ม 13P701 เพื่อให้ความร้อนกับโพลีเมอร์ใน 13E001 เริ่ม 23P701 เพื่อให้ความร้อนกับโพลีเมอร์ใน 23E001		

	EMERGENCY OPERATION	No. S1500-2019-4
		Date 14 OCT 2008
		Page 9/20
5. LOSS OF COOLING WATER เมื่อระบบขาด COOLING WATER ให้ปฏิบัติดังนี้		
1) หยุด 12P005/22P005 เพื่อป้องกันไม่ให้ MONOMER ที่ไม่เกิดปฏิกิริยาจะส่งเข้าไปใน DEVOLATILIZER SYSTEM 2) ปิด CONTROL VALVE PV-12108/22108 เพื่อป้องกัน MONOMER ผ่านเข้าไปใน DEVOLATILIZER SYSTEM		
เมื่อทำการเปิดใช้งานตามขั้นตอน COOLING WATER เข้า 16E001/26E001 และ 16E002/26E002 ได้ภายในเวลาประมาณ 10-15 นาที ก็สามารถควบคุมระดับน้ำในถังได้โดยเริ่ม 12P005/22P005 ขึ้นมา เปิด CONTROL VALVE PV-12108/22108 ขึ้นตามปกติ กรณีที่อุณหภูมิของโพลีเมอร์ใน REACTOR สูงเกินปกติให้ดำเนินการแก้ไขตาม 1.2 และ 3 ถ้าภายในเวลาประมาณ 15 นาที ไม่สามารถควบคุมให้ระดับ COOLING WATER เข้าระบบได้ให้ใช้ระบบ EMERGENCY WATER เพื่อให้น้ำจาก 00T002 ผ่าน 00T003 (โดยเปิด HS-00502 และ HS-00503 แล้วปิด HS-00501) แล้วเริ่มดำเนินการ SHUT DOWN ระบบ REACTOR FULL ตาม MANUAL S1500-2003 และ S1500-2004		
6. FAILURE OF HOT OIL SUPPLY SYSTEM เมื่อระบบขาด OIL (ร้อน/HOS)หรือแรงดัน 12P005/22P005 เพื่อป้องกันไม่ให้ POLYMER ตกค้างใน DEVOLATILIZER เนื่องจากขาด OIL (ร้อน/HOS) จะทำให้อุณหภูมิของโพลีเมอร์ต่ำลงและไม่สามารถระเหยผ่าน GEAR PUMP ได้ ถ้าขาดการส่ง OIL (ร้อน/HOS) เข้าระบบภายใน 10-15 นาที ให้เดินระบบเข้าสู่สถานะปกติได้โดย แต่ถ้าทำไม่ได้ให้ SHUT DOWN ระบบตาม REACTOR FULL แล้วทำการแก้ไข		
7. VACUUM SYSTEM FAILURE ถ้าการสูญเสียระบบ VACUUM มีสาเหตุมาจาก 16K001/26K001 จะนำวิธีปฏิบัติมาดำเนินการตามขั้นตอนการเดินอยู่ให้ เพื่อลด PRODUCT ให้อยู่ OFF SPEC เพราะมี A-MONOMER ในผลิตภัณฑ์มากกว่าปกติ ถ้าปัญหานี้จากการสูญเสียระบบ VACUUM มาจากไฟฟ้าดับ จะมีไฟฟ้าฉุกเฉินจ่ายให้ 16P002/26P002A/B เพื่อส่ง VACUUM ระบบให้ระบบคืน		
8. PREPOLYMERIZER AGITATOR FAILURE ในกรณีที่ระบบ PREPOLYMERIZATION ไม่หมุนเพราะใบพัดไม่สามารถเดินได้ เพราะด้านใน HIPS จะเกิด CROSSLINK ขึ้นภายใน REACTOR และทำให้เกิด GEL ใน PRODUCT ถ้าใบพัดไม่สามารถเดินได้ภายใน 30 นาที ให้ SHUT DOWN ระบบตาม REACTOR FULL แล้วทำการแก้ไข		

	EMERGENCY OPERATION	No. S1500-2019-4
		Date 14 OCT 2008
		Page 10/20
9. HORIZONTAL REACTOR AGITATOR FAILURE ในกรณีที่ HORIZONTAL REACTOR ไม่ให้เพื่อระบบในการ COOLING POLYMER ถ้าหยุดไปนานถึง 8 ชั่วโมง ให้ทำการ SHUT DOWN ระบบเพื่อทำการแก้ไข		
10. PREPOLYMERIZER DISCHARGE PUMP FAILURE ถ้า 12P001/22P001 หยุดไปนานเกิน 30 นาที ให้ทำการ SHUT DOWN ระบบเพื่อทำการแก้ไข โดยดำเนินการ EMPTY POLYMER ใน HORIZONTAL ได้ เพราะตัวถัง POLYMER ว่างๆ จะทำให้ SOLID เหนียว POLYMER จะหนืดขึ้นมากกว่า EMPTY ระบบ เมื่อพร้อม 12P001/22P001 แล้วทำการ FEED FORWARD ระบบเข้าสู่สถานะปกติต่อไป		
11. HORIZONTAL POLYMER PUMP FAILURE ถ้าเกิด POLYMER PUMP 12P002-4 หรือ 22P002-4 ตัวใดตัวหนึ่งหยุดไม่ PLAN สามารถเดินระบบต่อไปได้ตามขั้น เพราะ POLYMER สามารถไหลผ่าน REACTOR ได้ โดยผ่านทาง SPILLBACK LINE ถ้าตัว GEAR IN PUMP เสียหายต้อง SHUT DOWN EMPTY ระบบเพื่อทำการซ่อม ถ้าเกิด POLYMER PUMP 12P005 หรือ 22P005 หยุดไปนานถึง 15 นาทีให้ปิด ให้ทำการ SHUT DOWN ระบบ เพื่อทำการซ่อมทันที		
12. EXTRUSION PUMP FAILURE ถ้าเกิดตัว DEVOL PUMP เพียงตัวเดียวสามารถเดิน PLANT ต่อไปได้ แต่ถ้าเกิดตัว PUMP สองตัวไม่สามารถเดินได้เนื่องจาก DEVOLATILIZER ภายใน 4 ชั่วโมงให้ SHUT DOWN ระบบเพื่อทำการซ่อมแซม		
13. INSTRUMENT FAILURE ถ้าเกิดตัว INSTRUMENT เติบ LOOP เสียไม่ให้ SHUT DOWN ระบบ แต่ถ้ามีความผิดปกติตาม MANUAL และระบบ INSTRUMENT ที่เสีย แต่ถ้าเครื่อง INSTRUMENT ที่เสีย เช่น CONTROL VALVE PV-12108 ให้ทำการ COOL DOWN REACTOR โดยเปิด BYPASS VALVE แล้วทำการ SHUT DOWN ระบบตาม REACTOR EMPTY ตาม MANUAL S1500-2003 และ S1500-2004		

EMERGENCY OPERATION

No. S1500-2019/4
Date 14 OCT 2008 Page 11/20

14. ปฏิบัติการที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยในกระบวนการผลิต

14.1 CHILLED WATER TANK (00T002)

กรณี LAH-00501 หมายถึง ระดับของ CHILLED WATER ในถังเพิ่มระดับสูงเกินกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการรั่วของ WDS ที่เข้าถัง, การรั่วของ COLD WATER ผ่าน 00E001 และ
การรั่วของ HS-00502
2) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LT-00501

กรณี LAL-00501 หมายถึง ระดับของ CHILLED WATER ในถังลดระดับต่ำกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการรั่วของน้ำที่ถังด้านล่างถัง
2) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LI-00501

14.2 COLD WATER TANK (00T003)

กรณี LAH-00502 หมายถึง ระดับของ COLD WATER ในถังเพิ่มระดับสูงเกินกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการรั่วของ WS(COOLING WATER) และ WP ที่เข้าถัง, ตรวจสอบการรั่ว
ของ CHILLED WATER ผ่าน 00E001 และการรั่วของ HS-00502
2) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LT-00502

กรณี LAL-00502 หมายถึง ระดับของ COLD WATER ในถังลดระดับต่ำกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการรั่วของน้ำที่ถังด้านล่างถัง
2) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LI-00502

14.3 RECYCLE TANK (01T003)

กรณี LAH-01102 หมายถึง ระดับของ RECYCLE (SRM) ในถังเพิ่มระดับสูงเกินกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการ PURGE SEB ออกจากระบบเข้าถัง
2) ตรวจสอบระดับที่เข้าถัง (LT-01102) เทียบกับค่าที่อ่านได้จาก DCS
3) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LT-00102

กรณี LAL-01102 หมายถึง ระดับของ RECYCLE (SRM) ในถังลดระดับต่ำกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการรั่วของน้ำที่ถังด้านล่างถัง
2) ตรวจสอบระดับที่เข้าถัง (LT-01102) เทียบกับค่าที่อ่านได้จาก DCS
3) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LT-00102

GF-002

EMERGENCY OPERATION

No. S1500-2019/4
Date 14 OCT 2008 Page 12/20

14.4 HOT OIL EXPANSION DRUM (07D001)

กรณี LAH-07106 หมายถึง ระดับของน้ำมันร้อน (HOT OIL) ภายในถังเพิ่มสูงเกินกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเย็น (COLD OIL) เข้าระบบน้ำมันร้อน (HOT OIL)
2) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LT-07106

กรณี LAL-07106 หมายถึง ระดับของน้ำมันร้อน (HOT OIL) ภายในถังต่ำกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันร้อน (HOT OIL) เข้าระบบน้ำมันเย็น (COLD OIL)
2) ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันร้อน (HOT OIL) ที่ระบบ และที่ถัง 07D001
3) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LI-07106

14.5 CATALYST PREPARATION TANK (12D002A/B)

กรณี LAH-12001/12002 หมายถึง ระดับของสารละลาย CATALYST ภายในถังเพิ่มสูงเกินกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการทำงานของ PSV-12001
2) ตรวจสอบการ CHARGE MINERAL OIL เติมเติม CATALYST
3) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LI-12001/12002

กรณี LAL-12001/12002 หมายถึง ระดับของสารละลาย CATALYST ภายในถังต่ำกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการทำงานของ PSV-12001
2) ตรวจสอบการรั่วของน้ำที่ถังด้านล่างถัง
3) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LI-12001/12002

กรณี TAH-12001/12002 หมายถึง อุณหภูมิของสารละลาย CATALYST ภายในถังเพิ่มสูงเกินกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบอัตราการไหลของน้ำเย็นที่ถัง COLD WATER
2) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิ TAH-12001/12002
หมายเหตุ: กรณีอุณหภูมิเพิ่มสูงเกินไปและเพิ่มสูงอย่างรวดเร็ว สามารถเปิดน้ำ WF
SUPPLY ระบาย ถึง เพื่อทำการ COOLING

GF-002

EMERGENCY OPERATION

No. S1500-2019/4
Date 14 OCT 2008 Page 13/20

14.6 RUBBER DISSOLVING TANK (11T001)

กรณี LAH-11101, 11102 หมายถึง ระดับของ MIXED FEED ภายในถังเพิ่มสูงเกินกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการรั่วของระบบ FEED STYRENE เข้าถัง
2) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LI-12001/12002

กรณี LAL-12001/12002 หมายถึง ระดับของสารละลาย CATALYST ภายในถังต่ำกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
4) ตรวจสอบการทำงานของ PSV-12001
5) ตรวจสอบการรั่วของน้ำที่ถังด้านล่างถัง
6) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LI-12001/12002

กรณี TAH-12001/12002 หมายถึง อุณหภูมิของสารละลาย CATALYST ภายในถังเพิ่มสูงเกินกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
3) ตรวจสอบอัตราการไหลของน้ำเย็นที่ถัง COLD WATER
4) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิ TAH-12001/12002
หมายเหตุ: กรณีอุณหภูมิเพิ่มสูงเกินไปและเพิ่มสูงอย่างรวดเร็ว สามารถเปิดน้ำ WF
SUPPLY ระบาย ถึง เพื่อทำการ COOLING

14.7 MIXED FEED TANK (11T002)

กรณี LAH-11103, 11104 หมายถึง ระดับของ MIXED FEED ภายในถังเพิ่มสูงเกินกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการ TRANSFER MIXED FEED จาก 11T001 เข้าถัง 11T002
2) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LSH-11103 หรือ LI-11104

กรณี LAL-11104 หมายถึง ระดับของ MIXED FEED ภายในถังต่ำกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการรั่วของน้ำที่ถังด้านล่างถัง
2) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LI-11104

กรณี TIAH-11104 หมายถึง อุณหภูมิของ MIXED FEED ภายในถังเพิ่มสูงเกินกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบอัตราการไหลของน้ำเย็นที่ถัง COLD WATER ที่ถัง 11E001
2) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิ TI-11104
3) ตรวจสอบอุณหภูมิของ MIXED FEED โดยอ่านที่อุปกรณ์ TEMP GAUGE เข้าถัง
(LI-11105) เทียบกับอุณหภูมิที่ถัง DCS
หมายเหตุ: กรณีอุณหภูมิเพิ่มสูงเกินไปและเพิ่มสูงอย่างรวดเร็ว สามารถเปิดน้ำ WF
SUPPLY ระบาย ถึง เพื่อทำการ COOLING

GF-002

EMERGENCY OPERATION

No. S1500-2019/4
Date 14 OCT 2008 Page 14/20

14.8 GPPS FEED TANK (21T001A/B)

กรณี LAH-21104, 21105 หมายถึง ระดับของ MIXED FEED ภายในถังเพิ่มสูงเกินกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการรั่วของระบบ FEED STYRENE เข้าถัง
2) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LSH-21104, LSH-21105

กรณี LAL-21103, 21110 หมายถึง ระดับของ MIXED FEED ภายในถังต่ำกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบการทำงานของ PSV-21103
2) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LSH-21104, LSH-21105

กรณี TAH-21108, 21111 หมายถึง อุณหภูมิของ MIXED FEED ภายในถังเพิ่มสูงเกินกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) ตรวจสอบอุณหภูมิที่ติดตั้งถัง (LEVEL GAUGE TI-21107 หรือ TI-21110) เทียบกับ
อุณหภูมิที่อ่านได้จาก DCS
2) ตรวจสอบระบบระบายสารละลาย MIXED FEED CIRCULATION
3) ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดอุณหภูมิ TI-21108, 21111
หมายเหตุ: กรณีอุณหภูมิเพิ่มสูงเกินไปและเพิ่มสูงอย่างรวดเร็ว สามารถเปิดน้ำ WF
SUPPLY ระบาย ถึง เพื่อทำการ COOLING

14.9 DEVOLATIZER NO.1 (13/23D001)

กรณี LAH-13102, 23102 หมายถึง ระดับของ POLYMER ภายในถังเพิ่มสูงเกินกว่าค่าควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้
1) กรณีที่มีสารปนเปื้อนในถัง 13/23D001A/B อาจต้องทำการลดอัตราการผลิต หรือ
SHUT DOWN ระบบ REACTOR FULL
2) กรณีที่ถังเกิดปฏิกิริยา ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนดังนี้
a. ตรวจสอบการทำงานของ 13/23D001A/B
b. ตรวจสอบอุณหภูมิของ POLYMER ภายในถัง
c. ตรวจสอบความผิดปกติของอุปกรณ์วัดระดับ LSH-13102, 23102

GF-002

14.10 DEVOLATILIZER NO.2 (13/23D002)

กรณี LAHH-13202, 23202

หมายเหตุ: ระดับของ POLYMER ภายในถังต้องต่ำกว่าระดับควบคุมปกติ
ให้ดำเนินการตรวจสอบ ดังนี้

- กรณีที่มีปริมาณของน้ำสูง 13/23P002A/B ให้ดำเนินการลดอัตราการไหลลง หรือ SHUT DOWN ระบบแบบ REACTOR FULL
- กรณีที่มีปริมาณของน้ำสูง ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนดังนี้

- ตรวจสอบการทำงานของ 13/23P002A/B
- ตรวจสอบระดับของ POLYMER ภายในถัง
- ตรวจสอบระดับของน้ำในถัง

หมายเหตุ: กรณีที่เกิดการรั่วไหลของสารเคมี หรือเกิดเพลิงไหม้ จะต้องเข้าสู่อุปกรณ์ดับเพลิงโดยปฏิบัติตามคู่มือ SF 1500-2602 (FIRE CASE ACTION PLAN FOR PS) และคู่มือ SF 1500-2604 (แผนฉุกเฉินประจำพื้นที่ PS กรณีเกิดเพลิงไหม้สารเคมี)

15. การควบคุมการรั่ว Rupture Disc แตก

กรณีที่ไม่สามารถควบคุมการรั่วโดยการปิดวาล์ว และส่งมอบให้ Rupture Disc แตก สามารถดำเนินการตามขั้นตอนการรั่วของถังเก็บก๊าซได้ดังต่อไปนี้

15.1 Rupture Disc ของ 12/22R001 (RD-12101 และ RD-22101)

เมื่ออุปกรณ์ Rupture Disc แตก จะมีสัญญาณเตือน (TSH-12115 และ 22115) ซึ่งจะ DCS ให้ปฏิบัติการตามขั้นตอนต่อไปนี้

- ขั้นตอน Water Scrub กรณี Rupture Disc แตกที่ 12/22R001

ถ้าพิจารณาเห็นว่าไม่สามารถควบคุมการรั่วลงสู่ความดันภายใน 12/22R001 ได้แล้วให้ทำการเปิดวาล์ว WFB001 Rupture disc จะแตก เพื่อทำการ Scrub Vent gas ที่ปล่อยออกมาจากถังเก็บก๊าซ

- ทำการเปิดระบบ WF Deluge valve No. D-105 สำหรับ 12R001 และ D-102 สำหรับ 22R001 เพื่อจ่ายน้ำ WF เข้าระบบ เพื่อทำการ Spray น้ำซึ่งจะทำให้ไอระเหยในถังเก็บก๊าซถูก Scrub ลงกับน้ำ
- ทำการเปิดวาล์ว WF ที่จะไม่เข้าสู่อุปกรณ์ Spray ที่ถัง 12/22T001 เพื่อทำการ Scrub ไอระเหยในถังเก็บก๊าซลงถัง 12/22T001 (HIPS/GPPS Blow down Tank)

หมายเหตุ: การเข้าไม่เปิดวาล์ว WF จะต้องส่งมอบอุปกรณ์ PPE ให้แก่บุคคลโดยจะต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในถังเก็บก๊าซที่อาจมีอันตราย และเข้าในทิศทางเหนือลม

- ทำการตรวจสอบระดับ Waste Water ในถัง Blow down Tank (12/22T001) จาก LAH12102/22102 ตลอดจนการดำเนินการ High ให้ทำการเปิด Drain ลงถังระบายน้ำซึ่งจะไหลไปยังถัง waste เพื่อระบายน้ำทิ้งต่อไป

- เมื่อความดันภายใน 12/22R001 ลดลงจนเหลือความดันบรรยากาศและมี Vent Gas ระบายออกให้ทำการปิดวาล์ว WF
- ทำการตรวจสอบความดันภายใน 12/22T001 หลังจากระบบเข้าสู่สภาวะที่ต่ำกว่า Drum น้ำที่ค้างภายในถังเก็บก๊าซให้ระบายทิ้ง เพื่อป้องกันการเกิด Self Polymerization และดำเนินการดังนี้

- หมายเหตุ: 1. การปฏิบัติงานในถังเก็บก๊าซจะต้องใช้ถังเก็บก๊าซที่มี PPE ที่ถูกต้องเหมาะสม
2. ถ้าความดันภายในถังเก็บก๊าซต่ำกว่าความดันบรรยากาศและไอที่ระเหยออกมา

- ดำเนินการ SHUT DOWN ระบบ REACTOR EMPTY เพื่อทำการเปลี่ยน Rupture Disc ใหม่
- ดำเนินการเปิด MANHOLE ของ BLOW DOWN TANK (12T002-5/22T002-5) และดึง POLYMER ที่ค้างอยู่ในถังเก็บก๊าซประมาณ 5 กก. เพื่อส่งไปกำจัดต่อไป
- หากมีไอระเหยในถังเก็บก๊าซอยู่สูงเกินไป อาจเกิดเพลิงไหม้ จะต้องเข้าสู่อุปกรณ์ดับเพลิงตามแผนฉุกเฉิน SF 1500-2602 (FIRE CASE ACTION PLAN FOR PS) หรือ SF 1500-2604 (แผนฉุกเฉินประจำพื้นที่ PS กรณีเกิดเพลิงไหม้สารเคมี)

15.2 Rupture Disc ของ 12/22R002-5

(RD-12301, RD-12401, RD-12501 และ RD-22301, RD-22301, RD-22401, RD-22501)

เมื่ออุปกรณ์ Rupture Disc แตก จะมีสัญญาณเตือน (TSH-12209, TSH-12309, TSH-12409, TSH-12509 และ TSH-22209, TSH-22309, TSH-22409, TSH-22509) ซึ่งจะ DCS ให้ปฏิบัติการตามขั้นตอนต่อไปนี้

- ดำเนินการ SHUT DOWN ระบบ REACTOR EMPTY เพื่อทำการเปลี่ยน Rupture Disc ใหม่
- ดำเนินการเปิด MANHOLE ของ BLOW DOWN TANK (12T001, 22T001) และดึง POLYMER ที่ค้างอยู่ในถังเก็บก๊าซประมาณ 5 กก. เพื่อส่งไปกำจัดต่อไป
- หากมีไอระเหยในถังเก็บก๊าซอยู่สูงเกินไป อาจเกิดเพลิงไหม้ จะต้องเข้าสู่อุปกรณ์ดับเพลิงตามแผนฉุกเฉิน SF 1500-2602 (FIRE CASE ACTION PLAN FOR PS) หรือ SF 1500-2604 (แผนฉุกเฉินประจำพื้นที่ PS กรณีเกิดเพลิงไหม้สารเคมี)

15.3 Rupture Disc ของ 13D001, 13D002 และ 23D001, 23D002

(RD-13101, RD-13201 และ RD-23101, RD-23201)

กรณีนี้จะทำให้มีอากาศที่ถูกดูดเข้าไปในอุปกรณ์ DEVOLATILIZER ส่งผลกระทบต่อ VACUUM OVERLOAD TRIP และไม่สามารถดำเนินการผลิตได้ ดังนั้นจึงต้องดำเนินการ SHUT DOWN ระบบ REACTOR FULL เพื่อเปลี่ยน Rupture Disc

QFG-002

15.4 Rupture Disc ของถัง Discharge ของ 13P002A/B และ 23P002A/B (RD-13201, RD-13203 และ RD-23202, RD-23203)

เมื่ออุปกรณ์ Rupture Disc แตก จะมีสัญญาณเตือน (TSH-13207, TSH-13208, TSH-23207, TSH-23208) ซึ่งจะ DCS ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้

- หยุด DEVO. GEAR PUMP ทันที
- ดำเนินการ SHUT DOWN ระบบ REACTOR FULL เพื่อเปลี่ยน Rupture Disc
- POLYMER ที่รั่วไหลออก จะมี POLYMER > 100% ให้ทำการส่งไปกำจัดต่อไป

ข้อควรระวังและการป้องกัน

- ต้องสวมใส่ชุดป้องกันที่มีประสิทธิภาพสูง ได้แก่ หน้ากากป้องกัน, รองเท้านิรภัย, แว่นตาป้องกัน, ถุงมือป้องกันสารเคมี, หน้ากากกรองสารเคมี หรือปฏิบัติตามเอกสาร E1500-3006 (กรณีส่งไปกำจัด) ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ PS PLANT) และให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ

16. UTILITY FAILURE

การควบคุมและพลังงานในกรณี Utility Failure ที่ขึ้นการเกิด เช่น ไฟฟ้าดับ, Air, AIP, WP, WD6, Steam และ Cooling Water (WS/WF) เป็นต้น

การแก้ไขในกรณีการ Utility Failure แบ่งออกเป็นชนิดต่างๆ ดังนี้

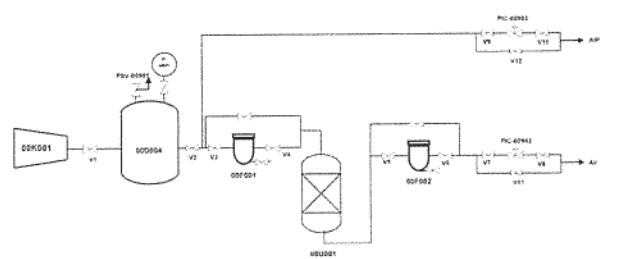
16.1 Air / AIP Failure

- กรณีไม่มี Air (Process Air) จ่ายให้กับระบบการผลิต จะมีผลต่อระบบน้ำในถังเก็บก๊าซ กรณีที่มีการใช้เชื้อเพลิงประเภท SRM ซึ่งสามารถเปลี่ยนเป็นระบบเชื้อเพลิงเหลว (FO (Fuel Oil) แทนได้

- กรณีไม่มี Air (Instrument Air) จ่ายให้กับระบบการผลิต มีผลทำให้ระบบ Pneumatic เช่น XV Control Valve ทำงานไม่ได้ แบ่งออกเป็น 2 กรณีดังนี้

- กรณีมีความดัน Air ไม่มี ซึ่งในกรณีนี้สามารถเปิด AIP/AI Compressor Unit ขึ้นมาใช้งานแทน
- กรณีมีความดัน Air ต่ำกว่าปกติ
 - ให้หยุดการ Bag Out เพื่อลดปริมาณการใช้ Air
 - เปิด AIP/AI Compressor Unit ขึ้นมาใช้งานแทน

- ขั้นตอนการเดินระบบ AII/AIP COMPRESSOR UNIT (ให้จ่ายเข้าระบบเมื่อ AII/AIP จากแผน LUT ไม่สามารถใช้งานได้แผน PS ใช้จ่าย)



กรณีที่ไม่ได้เดิน AII/AIP COMPRESSOR เป็นเวลานาน

1. ทำการ TEST RUN ระบบดีเซล 1 ครั้ง โดยมีขั้นตอนคือ ปิด V7,V8,V9,V10 และ V11 แล้วกด DRAIN ของถัง D0D004 เพื่อลดผลกระทบจากการต้องปิดเปิด XV-00401/XV-00402 ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อความดัน AII ในระบบได้)

ขั้นตอนการ CLEAN 00F001 และ 00F002

1. ทำการเปิด BYPASS VALVE 00F001 และ 00F002 ให้ระบบยังเดินอยู่
2. ทำการปิดวาล์ว V2,V4,V5 และ V6 ทำการเปิด DRAIN VALVE ปลดปล่อยความดันออกจนหมด
3. ทำการเปิด และ CLEAN FILTER ด้วยลม จากถังเก็บประจุลมกับเปิดให้ลมไหล

หมายเหตุ ควรใส่ถุงมือป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสม

16.2 Nitrogen (NL) Failure

- 16.2.3 กรณีความดัน Nitrogen ไม่มี รับประสานงานกับทางแผนก UT และพิจารณาทำการ Shut Down ระบบ Reactor Empty

หมายเหตุ เนื่องจากมีการใช้ Nitrogen ทำการ Seal ภายในถังเก็บต่าง ๆ เช่น 21T001A/B, 11T001, 11T002, 01T002, 01T003 ดังนั้นห้ามทำการ Transfer หรือออกจากถังเหล่านี้

- 16.2.4 กรณีความดัน Nitrogen ต่ำกว่าปกติ ทำการตรวจเช็ค Flow Rate ที่เข้า Seal ยังเกินต่าง ๆ และประสานงานกับทางแผนก UT

16.3 Steam Failure

ทำการเปลี่ยนการใช้เชื้อเพลิงที่ Hot Oil Burner จาก Fuel Oil มาใช้ SRM แทนและประสานงานกับทางแผนก UT หากไม่สามารถจ่าย Steam ได้เป็นเวลานาน ให้ทำการ Shut Down ระบบแบบ Reactor Empty

16.4 Demineralization Water (WDS) Failure

ยังสามารรถผลิตได้ตามปกติ หากไม่มี WDS เป็นเวลานานอาจส่งผลกระทบต่อคัตน้ำในถัง 04T001 (Cooling Bath) ให้ใช้น้ำ WP ทดแทนได้ และประสานงานกับทางแผนก UT

0F0-002

16.5 Portable Water (WP) Failure

ยังสามารรถผลิตได้ตามปกติ และประสานงานกับทางแผนก UT

16.6 Cooling Water (WS / WR) Failure

- กรณี 1 ไม่มี Flow Rate ของ WS/WR จะทำให้ Refrigerator ใช้กระแสไฟฟ้าสูง และหยุดได้ ซึ่งจะส่งผลทำให้อุณหภูมิของ Cold Water สูงขึ้น และทำให้อุณหภูมิของน้ำในระบบ Cooling Bath ของระบบคัตน้ำลดลง ส่งผลให้เส้น Strang ขุ่นหมกหมัวสูงขึ้น เส้นคัตน้ำ เกิดการตันใน Pelletizer ทำให้โดยการเปิดน้ำ WDS เข้าใช้งานแทนน้ำ WS/WR และให้รีบดำเนินการประสานงานกับทางแผนก UT เพื่อ Recovery ระบบในกรณีที่สามารถผลิตต่อได้ และใช้ระยะเวลาในการแก้ไขได้ภายใน 1 ชั่วโมง ซึ่งในระหว่างรอการแก้ไขให้ทำการลด Rate การผลิตลง

- กรณี 2 อุณหภูมิของ Cooling Water สูงขึ้น จะส่งผลให้ Refrigerator ใช้กระแสไฟฟ้าสูงขึ้น ทำให้สิ้นเปลืองกระแสไฟฟ้า ให้รีบปรับ Flow Rate ของ Cooling Water เข้า Refrigerator เพิ่มขึ้น และประสานงานกับทางแผนก UT เพื่อแก้ไข

เอกสารอ้างอิง

- 1) SF1500-2602 FIRE CASE ACTION PLAN FOR PS
- 2) SF1500-2604 แผนฉุกเฉินประจำพื้นที่ PS กรณีสารเคมีอันตรายรั่วไหล
- 3) E1500-3006 การควบคุมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประจำพื้นที่ PS PLANT

0F0-002

PS IR 28 Run Away Reaction

Introduction

สภาวะ runaway สามารถเกิดขึ้นได้เมื่อเกิดการคายความร้อนจากปฏิกิริยาของ styrene - polystyrene (Polymerization) ที่เกิดขึ้นอย่างรวดเร็วภายใน reactor zone แล้วไม่สามารถควบคุมได้

Runaway condition occurs when the exothermic heat of the styrene – polystyrene reaction (Polymerization) is given off at a rate that is too fast for the reactor zone to control.

การเกิดปฏิกิริยาที่ไม่สามารถควบคุม ใน zone ดันๆ (zone 1-4) ของ reactors อาจส่งผลให้ ไม่เกิด phase inversion ในการ run HIPS

Uncontrolled reaction in the first two (or three of four) reactors. The primary concern is for HIPS/ABS zones that are not phase-inverted.

การเกิด runaway reaction จะมีผลทำให้:

- solid ใน reactor สูงขึ้น
- agitator torque จะเพิ่มขึ้น
- มีโอกาสในการเกิด gel ขึ้นได้
- Reactor เสียหาย จากการ full cooling
- Product off-grade

Consequences of runaway are:

- Increased solids in reactor
- Increased reactor agitator torque
- Possible gel formation
- Reactor damaged due to full cooling
- Product off-grade

Scope ขอบเขต

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ใช้โดย Operating Technician เพื่อ แก้ปัญหาเมื่อเกิด runaway reaction ขึ้น

Procedure นี้ได้รวบรวมขั้นตอนต่าง ๆ และข้อควรระวังในการป้องกันการเสียหายต่อ tubes, arms และ top cover ของ agitator bearing อันเนื่องมาจาก runaway polymerization ใน reactor zone

This procedure includes steps and precaution to prevent damage to tubes, arms and top cover of the agitator bearing of a reactor by a runaway polymerization in reactor zone.

Categories ประเภท

Categories: ☒ Immediate Response ☐ High Risk ☐ Medium Risk ☐ Low Risk
☐ Other

Hazards and precautions อันตรายและข้อ ควรระวัง

The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc... before beginning this procedure. The Procedure Implementation Analysis can be a valuable tool for hazard evaluation.

ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, ทำางการทำงาน, มาตรฐานการปฏิบัติงาน, หรืออื่น ๆ ... ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน. Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้.

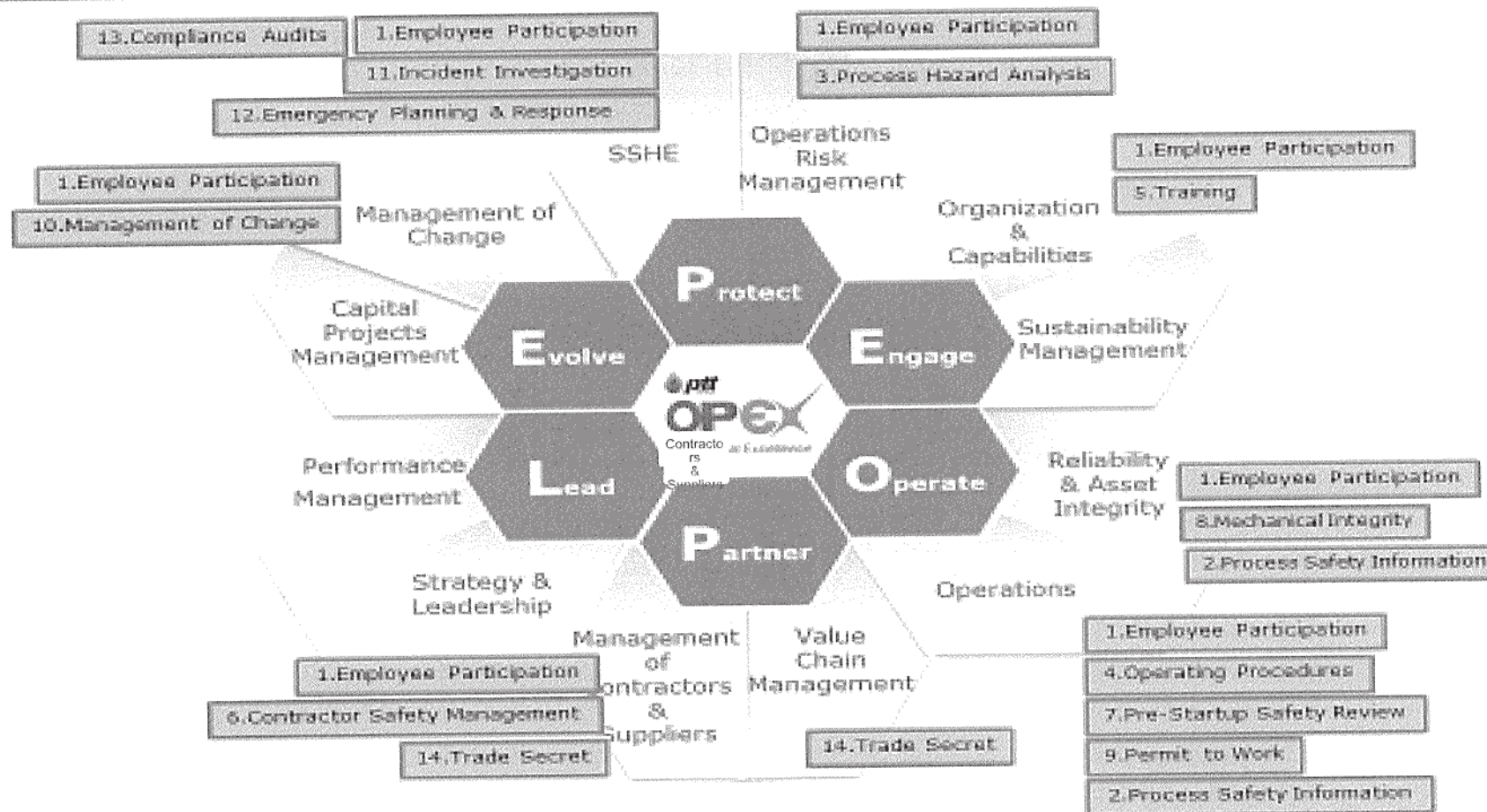
Specific hazards should also be addressed in the procedure steps
สำหรับอันตรายที่เฉพาะเจาะจง ควรระบุในลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงานด้วย

เอกสารแนบที่ 48

ระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management : PSM)

PSM mapping with OEMS

IRPC



รูปที่ 2.7-3 วิธีการบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM) มาปรับให้เข้ากับระบบ Operational Excellence Management System (OEMS) ซึ่งเป็นระบบมาตรฐานที่ใช้ในกลุ่ม PTT และข้อกำหนดของระบบมาตรฐานการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย (ISO45001)

เอกสารแนบที่ 49

เอกสารตรวจสอบการรั่วไหลของท่อส่งสไตรีนโมโนเมอร์ เอทิลเบนซีน ก๊าซปิโตรเลียมเหลว
ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

PS PLANT

CHECK SHEET CONDITION OF MATERIAL, MONOMER AND UTILITY SYSTEM

TO : PS SECTION MANAGER

DATE : 1, 8, 25

พื้นที่	ปัญหา / ข้อบกพร่องที่ตรวจพบ			ปัญหา / ข้อบกพร่องที่ตรวจพบ			ปัญหา / ข้อบกพร่องที่ตรวจพบ			ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม / ความปลอดภัย	การแก้ไข	VALVE PIT				SHIFT	
	ปกติ	ไม่ปกติ	รายละเอียด	ปกติ	ไม่ปกติ	รายละเอียด	ปกติ	ไม่ปกติ	รายละเอียด			Storm drain		Waste			
												เปิด	ปิด	เปิด	ปิด		
1. TANK AREA																	
1.1) SEPARATION PIT NO.1	✓			✓			✓										
1.2) SEPARATION PIT NO.2	✓			✓			✓										
1.3) SEPARATION PIT NO.3	✓			✓			✓										
1.4) TANK DIKE	✓			✓			✓										
2. PIPE RACK	✓			✓			✓										
3. BURNER AREA																	
3.1) FIRE WALL	✓			✓			✓										
4. PROCESS AREA																	
4.1) RUBBER HOUSE	✓			✓			✓										
4.2) HIPS POLY	✓			✓			✓										
4.3) GPPS POLY	✓			✓			✓										
4.4) CURB	✓			✓			✓										
5. DIE VENT FAN STACK	✓			✓			✓										
6. BLOWER ROOM	✓			✓			✓										
7. FINSHING AREA	✓			✓			✓										
8. SILO AREA																	
8.1) 1 st SILO AREA	✓			✓			✓										
8.2) 2 nd SILO AREA	✓			✓			✓										
หมายเหตุ: 1) ให้ทำเครื่องหมาย ✓/ช่องว่างเพื่อบ่งชี้ในหัวข้อ Valve Pit ตามรายละเอียดดังนี้ Tank area-ลง storm drain(เปิด), ลงบ่อ waste(เปิด) / Process area-ลง storm drain(เปิด), ลงบ่อ waste(เปิด) 2) ให้ทำเครื่องหมาย - กรณีไม่พบปัญหาในพื้นที่นั้นๆ											REMARK:						
SHIFT:		MORNING			AFTERNOON			NIGHT									
REPORTED BY SHIFT SUP.																	

APPROVED BY:

(PS SECTION MGR.)

เอกสารแนบที่ 50

แผนและผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568

PROJECT TITLE : EMERGENCY DRILL 2025 Rev.0

Year Planner 2025 การซ้อมแผนฉุกเฉิน ช่วง เช้า เวลา 10:30 น. จำนวน 26 ครั้ง

Effective date : 1 พ.ย.2567 Rev.0

PROJECT DESCRIPTION :  = พนักงานออกกะเช้าแล้วไปซ้อมที่ศูนย์ฝึกอบรมดับเพลิง IRPC (FTC) เวลา 14:30 น. จำนวน 9 ครั้ง

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568 ทั้งหมด 131 ครั้ง

DAY MONTH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
JANUARY มกราคม	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C
FEBRUARY กุมภาพันธ์	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A			
MARCH มีนาคม	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	อาคาร MA 4 C (เด็ก ETP)	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	TLWL (WH.43) D	C	C	B	B
APRIL เมษายน	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	
MAY พฤษภาคม	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C
JUNE มิถุนายน	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	C
JULY กรกฎาคม	D	อาคาร MA C (ข้างจุด 2)	C	ABS SAN CCM B Bugging	B	A	A	NG STATION D	DCC VGO SRU D	C	C	B	B	A	A	D	อาคาร RD (ข้าง CP) D (EG)	C	C	B	B	A	ศูนย์การ เรียนรู้ A	TUNNEL TFL,TF2 D	D	C	C	B	B	A	A
AUGUST สิงหาคม	D	D	C	C	B	B	PLBG TLWL A (WH.39)	UT LUT WWT RYD A	D	D	C	C	B	B	NTU LBOD LBOT PRP A	A	A	D	D	C	C	Sub Inex'25 (SE) (EL) B	A	A	D	D	COMMON PIPE LINE C (EG)	C	ADU 1,2 EBSM ACB B BDE	B	A
SEPTEMBER กันยายน	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	อาคาร IIC RCPP RCPR CD1 RCHS RCUT RCHR	C	อาคาร MA D (URV)	C	C	B	B	A	LINE WP (INIM) D	D	C	C	B	B	A	A	D
OCTOBER ตุลาคม	TLWL (WH.41) B	A	TLMM HDPE UHPE BTX A	D	D	C	C	B	PWPP (OPW3) B อาคาร	A	A	D	D	C	อาคาร MA2 หลัง DCC) C	B	B	A	A	D	D	บ้านพัก โรง, C	C	B	B	A	A	D	D	C	COLD 1,2 OPW 1,2 HOT EPS PPC C
NOVEMBER พฤศจิกายน	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	
DECEMBER ธันวาคม	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D

REMARK :  = ซ้อมแผนฯร่วมกัน  = IRPC HOLIDAY  = WEEKEND  = NONE  Sub Inex'25 = TLMM

พนักงานที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน : A หมายถึง พนักงาน IRPC กะ A , B หมายถึง พนักงาน IRPC กะ B , C หมายถึง พนักงาน IRPC กะ C , D หมายถึง พนักงาน IRPC กะ D

NG Station = INIM , LBOD , EBSM

EF = การซ้อมแผนฉุกเฉิน ไฟไหม้

EL = การซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงทะเล

Multi Pipe = INIM , TLOR (TF2) , PTTGC

EG = การซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหล

SE = การซ้อมแผนฉุกเฉิน วินาศภัย(Security Exercise)

Tunnel = INIM , TLLB (TFL) , TLOR (TF2)

ER = การซ้อมแผนเหตุภาวะฉุกเฉินทางรังสี

LT = การซ้อมแผนฯ ต้องมีรถกระเช้าเข้าร่วม

Common Pipe = INIM , TLOR , DCC , VGO

BIG.2 Station = INIM , SRU

ISSUED BY : พรเทพ พรหม

(นายพรเทพ พรหม)
เจ้าหน้าที่ INIM

CHECKED BY : โรจน์ พุกขชาติ

(นายโรจน์ พุกขชาติ)
เจ้าหน้าที่ INIM

APPROVED BY : จิตรชัย เจริญสุข

(นายจิตรชัย เจริญสุข)
เจ้าหน้าที่ INIM

PROJECT TITLE : EMERGENCY DRILL 2025 Rev.0

Year Planner 2025 การซ้อมแผนฉุกเฉิน ช่วง บ่าย เวลา 15:10 น. จำนวน 88 ครั้ง

Effective date : 1 พ.ย.2567 Rev.0

PROJECT DESCRIPTION : ○ = ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2

☆ = ซ้อมแผนฉุกเฉินที่หอเผา (FLARE)

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568 ทั้งหมด 131 ครั้ง

DAY MONTH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
JANUARY มกราคม	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D		
FEBRUARY กุมภาพันธ์	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	ทโใบไฉ่ IRPCT B	A	A	D	D	C	C	B					
MARCH มีนาคม	B	A	A	D	D	READ REAN C (EG/EF)	C	B	B	A	A	D	OPOL (Audit) D (EG/EF)	(B) CHP2 C (EF/ER)	C	C	B	B	POLYOL (EG/EF) A	A	SAAB SASN SAAE D	D	C	C	B	B	SAAE (EPS) A (EG/EF)	PLP 2 (ER) A	D	D	C	C	
APRIL เมษายน	SAAE (BTX) B (EG/EF)	ALSA QC ช้างSub B	RESR (BOILER) A	A	D	D	C	SAPE (EBSM) C (EG/EF)	IRMO (IP) B	ORRC (Audit) B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	PLHD (ER/EF) C	TLOC (ER/EF) C	B	B	A	A	PWPP OPW1,2 A	TLDR (EG) D	อาคาร 10ปี D		
MAY พฤษภาคม	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	ALRR QC ที่ TF2 A (EG/EF)	OPSA (Audit) A (EG/EF)	PWPP (OPW3) D (EG)	D	C	C	B	REAN (ER/EF) B	TPI-PL (EG) A	INIM PEGA A (รวมกอง) D	D	D	C	C	B	PLP1,2 B	PEEC OLCO (BOILER) B	PLPC (CD 1) A	A	D	
JUNE มิถุนายน	D	C	C	C	B	A	A	D	D	C	C	B	ORLB (Audit) C (EG/EF)	REDV (ER/EF) B	B	A	A	D	PLPC QC ที่ ETP D (ER/EF)	ALPO QC ที่ ETP C	TLDR (EG/EF) C	B	B	A	A	อาคาร บูรพา D	โรงกรองน้ำ ตั้ง IP D	PWUT (จ้างEPS) C	C	B	B	A	
JULY กรกฎาคม	IRMO (ตั้ง IRPC) A (EG/EF)	SAAB SASN D	PLHD (EG/EF) D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	อาคาร บูรพา D	โรงกรองน้ำ ตั้ง IP D	PWUT (จ้างEPS) C	C	B	B	A	PLP1,2 B	SAPE (PS) B	PLP 1 (RA) B
AUGUST สิงหาคม	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	SAAB SAAN C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B		
SEPTEMBER กันยายน	B	A	อาคารMA RS A	PLP2,1 (EG) D	D	C	C	B	FLOAT SOLAR B	PLPC A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	
OCTOBER ตุลาคม	READ (ADU 1) C (BOILER)	TPI-PL B	B	A	A	D	D	PLBG Bagg PPC D	อาคาร IRPC C	C	B	B	A	(A) CHP2 D	SAAE (EPS) D	OLPA (ACB) C	C	B	B	A	SAPE (PS) A (EF/ER)	POLYOL (BOILER) D	D	C	C	B	B	REDV (EG/EF) A	A	D	อาคารQC (LUBE) MA 21 D		
NOVEMBER พฤศจิกายน	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	INNO POLY MED A	ทโใบไฉ่ IRPCT A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A			
DECEMBER ธันวาคม	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	D	CHP2 C (EG/EF)	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	B	B	A		

REMARK : = ซ้อมแผนฯ ร่วมกัน = IRPC HOLIDAY = WEEKEND = NONE ↔ Sub Inex '25 = TLMM BIG.2 Station = INIM

พนักงานที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน : A หมายถึง พนักงาน IRPC กะ A, B หมายถึง พนักงาน IRPC กะ B, C หมายถึง พนักงาน IRPC กะ C, D หมายถึง พนักงาน IRPC กะ D (A),(B),(C),(D) หมายถึง พนักงานกะ CHP 2

○(TLOC) = HOT, COLD 1,2, PRP, WWT1, PECC

○(CHP2) = CHP2

○(OPOL) = COLD 1,2, HOT, UT4, PRP, ACB, BD

EF = การซ้อมแผนฉุกเฉิน ไฟไหม้

○(TLLB) = TLLB, LBOD, LBOT, PWUT

○(PLP2) = PLP2 (PP2), PLP1 (PP1) CP

○(ORRC) = RPPR, RCPP, RCHS, RCHR, RCUT

EG = การซ้อมแผนฉุกเฉิน สารเคมีอันตรายรั่วไหล

○(READ) = REA1,2, REAN, HMU

○(SAAB) = ABS 1,2,3, SAN 1,2, CCM

○(OPSA) = ABS 1,2,3, SAN 1,2,3, CCM

ER = การซ้อมแผนเหตุภาวะฉุกเฉินทางรังสี

○(TLOC) = TLOC (TF1), TLMM

○(ORRC) = RCHU, RCPP, RCPR, RCHS, RCHR, HSER

○(ORLB) = LBOD, LBOT, PWUT (LUT), TLLB

SE = การซ้อมแผนฉุกเฉิน วนาศักดิ์ (Security Exercise)

ISSUED BY : พรเทพ พรหมนิม
(นายพรเทพ พรหมนิม)
เจ้าหน้าที่ INIM

CHECKED BY : นายสาโรจน์ พุกขชาติ
(นายสาโรจน์ พุกขชาติ)
เจ้าหน้าที่ INIM

APPROVED BY : นายจักรชัย เข็มสุขุม
(นายจักรชัย เข็มสุขุม)
เจ้าหน้าที่ INIM

PROJECT TITLE : EMERGENCY DRILL 2025 Rev.0

Year Planner 2023 การซ้อมแผนฉุกเฉิน ช่วง กลางคืน เวลา 23:00 น. จำนวน 8 ครั้ง

Effective date : 1 พ.ย.2567 Rev.0

PROJECT DESCRIPTION :  = ซ้อมแผนฉุกเฉินที่หอเผา (FLARE)

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568 ทั้งหมด 131 ครั้ง

DAY MONTH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
JANUARY มกราคม	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A
FEBRUARY กุมภาพันธ์	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C			
MARCH มีนาคม	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	PLPC (PPC) B (EG/EF)	A	A	D	D
APRIL เมษายน	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B		A	D
MAY พฤษภาคม	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	SAPE (PS) C (AMMONIA)	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A
JUNE มิถุนายน	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	SAAE (BTX) D	D	C	C	B	D
JULY กรกฎาคม	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	(C) CHP2 B (BOLLER)	B	A	A	D	D	C	C
AUGUST สิงหาคม	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D ^(SE)	D ^(EL)	C	C	C	B	A	SAPE (EBSM) A (AMMONIA)	D	D	C
SEPTEMBER กันยายน	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	SASN (SAN 3) C (HOT OIL)	B	B	A	A	D	
OCTOBER ตุลาคม	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A		D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A
NOVEMBER พฤศจิกายน	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	
DECEMBER ธันวาคม	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B	B	A	A	D	D	C	C	B

REMARK :  = ซ้อมแผนร่วมกัน  = IRPC HOLIDAY  = WEEKEND  = NONE  Sub Inex '25 = TLMM

พนักงานที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน : A หมายถึง พนักงาน IRPC กะ A , B หมายถึง พนักงาน IRPC กะ B , C หมายถึง พนักงาน IRPC กะ C , D หมายถึง พนักงาน IRPC กะ D

 = Flare UHV, RCUT เป็น Center, RCPP, RCHR, RCPR, RCHS

EF = การซ้อมแผนฉุกเฉิน ไฟไหม้

EG = การซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหล

 = Flare LUBE , PWUT(LUT) เป็น Center , TLLB (TFL)

ISSUED BY : พรเทพ พรหมนิม
(นายพรเทพ พรหมนิม)
เจ้าหน้าที่ INIM

CHECKED BY : สาโรจน์ พุกษาชาติ
(นายสาโรจน์ พุกษาชาติ)
เจ้าหน้าที่ INIM

APPROVED BY : จิณตวัชร์ งามสุโขม
(นายจิณตวัชร์ งามสุโขม)
เจ้าหน้าที่ INIM

 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC Public Company Limited	MINUTE OF EMERGENCY DRILL MEETING		
	สถานที่ประชุม MST	วันที่ประชุม 21/7/2568	บันทึกการประชุมโดย คุณรณภพ INIM
หัวข้อการประชุม : ประชุมก่อนซ้อมแผนฉุกเฉินของ SAPE (PS) EF1			แผ่นที่ 1/2
วัตถุประสงค์การประชุม : เพื่อเตรียมความพร้อมก่อนซ้อมแผนฉุกเฉิน			
ผู้เข้าร่วมประชุม คุณชนะ SAPE คุณรณภพ INIM คุณสุรไกร INIM คุณวีระ INIM คุณธีรจุฑา PEEC		สำเนาเรียน คุณวิธาร ININ คุณแสงจันทร์ INIM คุณนิโรจน์ SAPE คุณศิวชัย QISF คุณสัมฤทธิ์ INIM คุณวรรณงค์ PEEC คุณสุธี INIM คุณวีระศักดิ์ QIEM คุณสาโรจน์ INIM คุณเทพนารี PEEC คุณรุ่งธรรม INIM คุณนัสสา INIM	
หัวข้อ	รายละเอียด		โดย
	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เลขที่ 299 หมู่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 ประเภทกิจการ อุตสาหกรรมปิโตรเคมี 1 เริ่มการประชุมเวลา 10.30 น. 2 รูปแบบการซ้อมฯ ☒ FIRE CASE ☐ HAZMAT ☐ Radiation ☐ Other 3 กำหนดการซ้อมฯ วันพุธที่ 30 กรกฎาคม 2568 เวลา 15.00 น. 4 สถานที่ซ้อมฯ คือ บริเวณ Mech Seal 13P702 5 ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ (OC : On-scene Commander) นาย ชนะ เทียนทอง SAPE 6 หัวหน้าชุดดับเพลิง (FC : Fire Chief) นายสุรไกร เหล่ากาวิ INIM นายดี บุญมาก นายวีระพล ชีพันดุง นายจรรยา ทัพชัย นายทองม้วน แสงงาม นายคมสัน พิบูลศรี นายอนาวิต เจนดง นายโชติพัฒน์ จันทร์พิทักษ์ Team leader FTO พนักงานสื่อสาร Fireman Fireman Fireman Fireman 7 ประเด็นข้อเสนอแนะจากการซ้อมแผนฯ ครั้งที่ผ่านมา / 07/08/67 - การซ้อมฯ ครั้งที่ผ่านมาเมื่อวันที่ 7 สิงหาคม 2567 เวลา 15.00 น. การปฏิบัติตามขั้นตอนโดยรวม - โดยรวมปฏิบัติได้ดีตามแผนงานที่วางไว้ On-scene commander : ผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉินที่เกิดเหตุ - OC เพิ่งรับหน้าที่เป็นครั้งแรก การประสานงานและขั้นตอนต่างๆ ยังไม่สมบูรณ์ ติดขัดในหลายๆ ด้าน เมื่อรู้ว่าสารเคมีที่รั่วอันตราย ต้องตรวจสอบและดำเนินการอะไรเป็นลำดับ 1-2-3 CCR (Control room) - การประสานงานภายนอกทำได้ดี แต่การประสานงานกับ OC ยังน้อยไป		

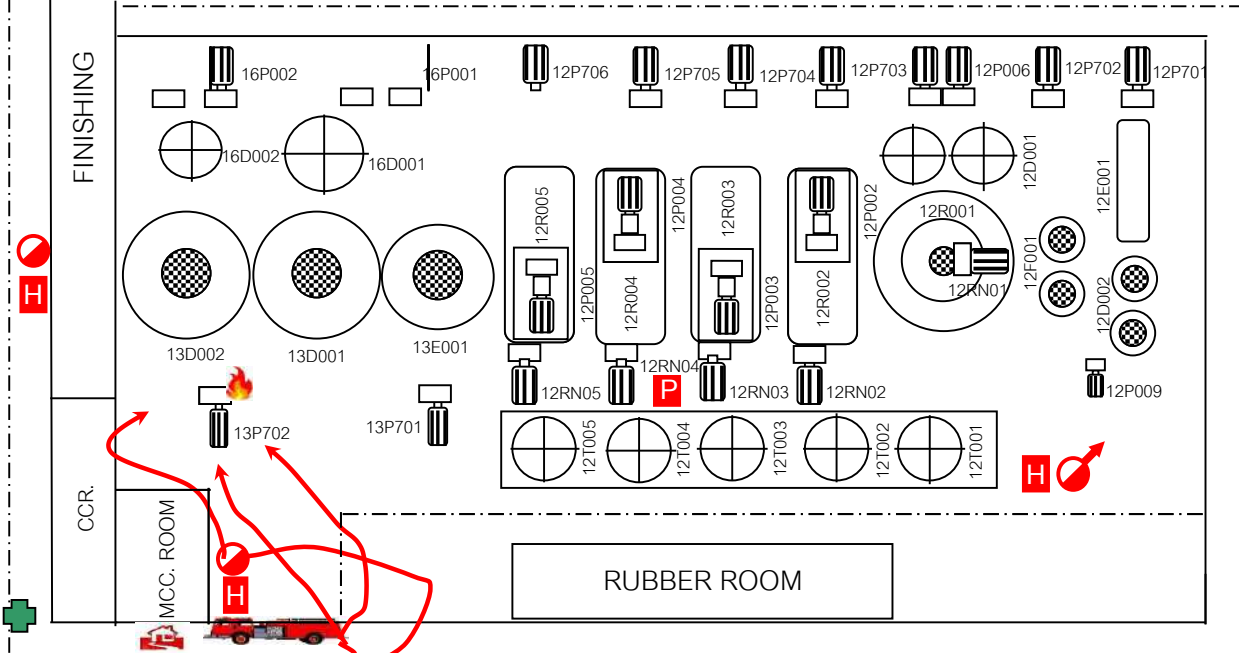
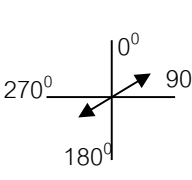
หัวข้อ	รายละเอียด	โดย
	O/P (Operator : ผู้ควบคุมสั่งการตัดแยกระบบและหยุดการผลิต) - การ Action ในขั้นตอนต่างๆทำได้ดี ตามหน้าที่และบทบาทที่จะต้องทำ - สารเคมีรั่วมีอันตรายมาก ควรสวมใส่อุปกรณ์ PPE ก่อนเข้าไปปฏิบัติงานทุกครั้ง Fire Chief (FC : ผู้บัญชาการดับเพลิงและกู้ภัย) - ทำตามขั้นตอนได้ดี ประสานงานกับทีมงานภายในและ OC ตลอดเวลาที่เข้าทำการผจญเหตุ MC (Mutual Aid Commander : หัวหน้าทีมจรรยา) - การปิดกั้นการจราจร และอำนวยความสะดวกให้กับรถดับเพลิงและรถพยาบาล FA (First Aid Leader : หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล) - ปฏิบัติงานได้ตามหลักการณ์ เมื่อส่งคนเจ็บแล้วกลับมา Stand by จุดเกิดเหตุ ทีมตัดไฟ - การรายงานตัดไฟและแจ้งให้ทาง OC ได้ทราบข้อมูล ECC (Emergency Control Center) - ปฏิบัติงานได้ดี สรุประยะเวลาในการซ่อมแผนฉุกเฉิน (15.15 - 15.44) 29 นาที สรุประยะเวลาในการอพยพมาที่จุดรวมพล 1 นาที สรุปคะแนนเฉลี่ยที่ได้รับการซ่อมแผนฯ คิดเป็น 82.53 % ปั๊มน้ำดับเพลิงที่ใช้งาน No. 10P001A (Motor) Capacity 450 Q แรงดันน้ำดับเพลิง 9.2 Bar.	
8	สถานการณ์สมมุติ และแผนที่เกิดเหตุ ตามเอกสารแนบ	
9	ผู้ประเมินผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน นาย รณภพ กำเหนิดรัตน์ INIM ผู้เกี่ยวข้องอื่นๆ	
10	ข้อเสนอแนะอื่นๆ - การปรับการใช้ชื่อเรียกตามแผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต ให้สอดคล้องกับโครงสร้างการบริหารงานของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และ โครงสร้างการประสานงานกรณีฉุกเฉินกับ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) 1. ED : (Emergency Director) : หมายถึง ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉินสูงสุด 2. OC : (On-scene Commander) : หมายถึง ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 3. FC : (Fire Chief) : หมายถึง หัวหน้าทีมดับเพลิง ที่ควบคุมบังคับบัญชาทีมดับเพลิง 4. FA : (First Aid Team) : หมายถึง ทีมปฐมพยาบาลของโรงงาน 5. MC (Mutual Aid Co-Ordinator) : หมายถึง ทีมจรรยา 6. ECC (Emergency Control Center) : หมายถึง ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	
11	ปิดประชุมเวลา 11.00 น.	

เหตุการณ์จำลองและรายละเอียดในการฝึกซ้อม เป็นดังนี้

หน่วยงาน..... SAPE.....วันที่.....30/07/2568.....			
ผู้ดำเนินการซ้อม.....			
เหตุการณ์จำลอง สมมติเหตุการณ์ มีการรั่วที่บริเวณ Mech Seal 13P702 ทำให้ Hot Oil อุณหภูมิประมาณ 300 C รั่วออกจากระบบแล้วทำให้เกิดไฟไหม้ เนื่องจากเกิด Auto Ignition ขึ้นไฟได้ลุกไหม้ที่ตัว Pump ไฟได้ลุกลามไหม้รอบ ๆ 13D001, 13D002 มีเปลวไฟสูงในเหตุการณ์สมมติ พนักงานที่พบเห็นเหตุการณ์จึงทำการดับไฟเบื้องต้นแต่ไม่สามารถดับได้ ทำให้รับบาดเจ็บโดนไฟลวก			
ลำดับ	เวลา	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ
1	15.30 น.	- พนักงาน SAPE เข้าดับไฟเบื้องต้นด้วย Dry Chemical แต่ไม่สามารถดับไฟได้และในขณะที่กำลังจะถอยออกมาถูกเปลวไฟลวกบริเวณลำตัวและแขนขา - พนักงาน SAPE ได้นำผู้บาดเจ็บมารอรถพยาบาล ที่จุดประตู G1 - พนักงาน SAPE ทำการแจ้งเหตุฉุกเฉิน ให้ทางห้องควบคุมรับทราบ พร้อมกด Fire Alarm	สมภพ กฤษฎา วสันต์
2	15.32 น.	- พนักงานห้องควบคุม (CCR)ได้รับแจ้งเหตุจึงดำเนินการประกาศภาวะฉุกเฉินให้คนในพื้นที่รับทราบ ☐ แจ้งหัวหน้าหน่วยรับทราบ ☐ โทรแจ้งหน่วยดับเพลิง (77) ☐ โทรแจ้ง ECC (1820) ☐ โทรแจ้งรถพยาบาล (61) ☐ โทรแจ้ง Plant EBSM (4204), LUT (4312), NANO (4225)	พิทักษ์
3	15.35 น.	- หัวหน้าหน่วยรับทราบสถานการณ์ สวมใส่ชุดผู้สั่งการฯไปยังที่เกิดเหตุ 1. แจ้งทาง ECC เข้าสู่แผนฯเหตุเพลิงไหม้ (EF1) 2. ประกาศอพยพพนักงานและผู้รับเหมาไปรวมที่จุดรวมพล 3. แจ้งให้ CCR ทำการเปิด Deluge Valve Cool down ที่ Horizontal / Devo HIPS และ Devo GPPS 4. แจ้ง CCR S/D Burner และตัดระบบที่ Valve จ่าย Hot Oil ที่ส่งเข้า Poly 4.1 Emergency stop ระบบ Gear pump 13P002A/B 4.2 ทำการ Shut down Full ที่ HIPS และ GPPS 5. แจ้งทำการตัดไฟ 13P701-2 , 13P001A/B , 13P002A/B และไฟส่องสว่าง Poly ทั้งหมด 6. ทำการดับไฟโดย Mobile Foam และ 50 Kg. Dry Chemical 7. ประสานงานทางทีมดับเพลิงในการดับไฟ	ชนะ CCR ชนะ ชนะ ชนะ
4	15.40 น.	- รถดับเพลิงพร้อมทีมดับเพลิงมาถึงจุดเกิดเหตุรีบประสานงานกับทาง OC SAPE ทันทีโดยทางหัวหน้าทีมดับเพลิง (FC) ได้ประชุมวางแผนกับทางผู้สั่งการฯ (OC) ในการควบคุมเพลิงรวมถึงการ Cooling down บริเวณใกล้เคียง	FC
5	15.50	ทีมดับเพลิง(FC)และผู้สั่งการฯ (OC)วางแผนส่งคนขึ้นจุดเพื่อทำการ Block Valve ที่รั่ว	อดิวิชัย

ลำดับ	เวลา	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ
6	15.55 น.	- OC ได้ทำการสั่งระดมฉีดโฟมควบคุมเพลิงให้อยู่ในวงจำกัดและ Cool down พื้นที่รอบข้างต่อไป - OC เห็นว่าไฟได้ดับลงจึงประสานงานกับทีมดับเพลิงให้ทำการหยุดฉีดน้ำเพื่อเข้าตรวจสอบพื้นที่	ชนะ ชนะ
7	16.00 น.	- ผู้สั่งการฯ (OC) ทำการ ☐ แจ้ง CCR ให้ประกาศให้ทุกคนในพื้นที่รับทราบเข้าสู่สถานการณ์ปกติ ☐ แจ้ง ECC ประกาศยกเลิกแผนฯ ☐ แจ้ง EBSM, LUT, NANO สถานการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ ☐ ทำการตรวจเช็คกำลังพลที่ประตู G1 ☐ แจ้งรายงานความเสียหายเบื้องต้นและสั่งกันแถวแดงป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไป ☐ แจ้งรถพยาบาลกลับที่ตั้ง	ชนะ

 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC Public Company Limited		PRE EMERGENCY PLAN (HIGH RISK) HIPS Poly UNIT SAPE (PS) PLANT		SAPE-16-F Rev.1	
		กรณี <u>เพลิงไหม้</u>		Date 30/07/68	Page 1 / 2
1	ชื่ออุปกรณ์ กระบวนการผลิตหรือถังเก็บ (Unit Name) : Devo Hot Oil Cir. Pump		หมายเลขอุปกรณ์ กระบวนการผลิต หรือถังเก็บ (Unit Number) 13P702		
2	ข้อมูลเฉพาะของอุปกรณ์ หรือถังเก็บ (Equipment Specification)				
	ชนิดหรือประเภทอุปกรณ์ (Type) Centrifugal pump Capacity / Volume 45.4 m ³ /Hr , 2.1 Bar G ขนาดของถังหรืออุปกรณ์ (Size) กว้าง - ม. ยาว - ม. สูง - ม. เส้นผ่านศูนย์กลาง - ม. พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ 50 ตร.ม. Dike Volume - ลบ.ม. ชนิดของ Material Steel อุปกรณ์ข้างเคียง (Adjacent Equipment) 13D001 , 13D002 ,13P701 อื่นๆ -				
3	ข้อมูลเฉพาะของผลิตภัณฑ์ หรือสารเคมี (Product Specification)				
	- ชื่อสารเคมี หรือผลิตภัณฑ์ (Name) Ne-osk Oil 330 - ปริมาณที่เก็บ (Volume) ลบ.ม. 2 ลบ.ม. - สถานะของสารเคมีในการเก็บ / Operate (Phase) Liquid (Gase/Liquid) - แรงดัน (Working Pressure) 2.1 บาร์. - อุณหภูมิ (Working Temp) 245 °C - ความดันไอ (Vapour Pressure) 300 mmHg @ 300 C - ความถ่วงจำเพาะ (Specific Gravity) 0.96 - จุดวาบไฟ 134.0 °C จุดเดือด 331 °C - ค่า TLV-TWA - ppm ค่า IDLH - ppm - LEL - UEL 4.7 % by Vol. - ข้อมูลพิเศษของผลิตภัณฑ์หรือสารเคมี เป็น Heat Transfer Media ลักษณะของเหลวใส Auto ignition Temp. 470 องศา C				
4	สถานการณ์สมมุติ (Probable Case Scenario) : Mech. Seal 13P702 แตก เกิดการรั่วไหลของ Neosk oil ออกมาประมาณ 1 m ³ และไหลลงรางระบายน้ำ และลุกติดไฟเป็นบริเวณ 50 ตร.ม.		วิธีการควบคุม (Control Tactics) - ดับไฟเบื้องต้นด้วย Dry Chemical 9 kg หรือ 50 kg - Stop 13P702 , 13P701 พร้อมตัดไฟ - หยุด Supply Hot Oil โดย CCR ปิด TV13104 - ฉีด Mobile Foam คลุม Spill Fire		
อุปกรณ์และกำลังพล					
5	จำนวนพนักงานดับเพลิงขั้นต่ำที่ต้องการ (Minimum Fire Fighting Personnel Required) : 9 คน		จำนวนพนักงาน Operation ในพื้นที่ : ภายใน CCR. : 2 คน ภายนอก CCR. : 6 คน		
6	ปริมาณน้ำและโฟมที่ใช้ (Foam / water Required) : - ปริมาณ Foam 92 ลิตร - ปริมาณน้ำสำหรับฉีด Foam 2,983 ลิตร - ปริมาณน้ำสำหรับ Cooling 12.2 (l/min)/M ³		อุปกรณ์ที่ใช้ดับเพลิงได้เหตุฉุกเฉิน : - Dry Chemical 9 kg หรือ 50 kg - Mobile Foam (AFFF) Spill Fire - WF Hydrant - Fixed Water Monitor Sprinkle บน Devo No.1 , No.2		
ขั้นตอนการ ปฏิบัติ (OPERATION PROCEDURE)					
7	ภายใน CCR (Control Room) : - แจ้งแผนฉุกเฉินตาม IM ของ PS Plant - แจ้ง Plant ข้างเคียง ; EBSM, Lube Plant - แจ้ง MCC ตัดไฟ 13P701,13P702 ,Lighting Socket - แจ้ง CCR ปิด TV13104 , กด Deludage valve เพื่อ Spray WF Sprinkle 13D001,2 - Shut Down Reactor HIPS Full		ภายนอก CCR (Outside Operations) : - แจ้ง CCR และกด Fire Alarm Push Botton - ดับเพลิงเบื้องต้นด้วย Dry Chemical 9kg หรือ 50 kg - Stop 13P702 , 13P701 - ฉีด Mobile Foam คลุม Spill Fire - ฉีด Hydrant Cool Down Pipe และผนัง Devo No1 ,2 - ปิดวาล์ว Suction , Discharge 13P702 เพื่อไม่ให้ Oil รั่วออก มาอีก โดยต้องรอ FB ช่วยนำเข้าไป Block Valve		

 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC Public Company Limited	PRE EMERGENCY PLAN (HIGH RISK) HIPS Poly UNIT SAPE (PS) PLANT กรณี <u>เพลิงไหม้</u>		SAPE-16-F Rev.1 Date 30/07/68 Page 2 / 2																					
8 LAY-OUT จุดที่เกิดเหตุ :																								
																								
One Wind Direction 	แสดงสัญลักษณ์ (Legend) <table border="0"> <tr> <td> : Fire alarm push button</td> <td> : Hydrant</td> <td> : Fixed water monitor</td> <td> : Hazmat Truck</td> </tr> <tr> <td> : Foam monitor</td> <td> : Jetgun</td> <td> : Fire case</td> <td> : Comman post</td> </tr> <tr> <td> : Foam hydrant</td> <td> : Hose box</td> <td> : Hazmat</td> <td> : Oil spill</td> </tr> <tr> <td> : Foam Chamber</td> <td> : Mobile foam</td> <td> : Radiation</td> <td> : Fire Truck</td> </tr> <tr> <td> : Jetgun foam</td> <td> : จุดรวมพล</td> <td> : Fire hose nozzle</td> <td> : Foam bladder</td> </tr> </table>				 : Fire alarm push button	 : Hydrant	 : Fixed water monitor	 : Hazmat Truck	 : Foam monitor	 : Jetgun	 : Fire case	 : Comman post	 : Foam hydrant	 : Hose box	 : Hazmat	 : Oil spill	 : Foam Chamber	 : Mobile foam	 : Radiation	 : Fire Truck	 : Jetgun foam	 : จุดรวมพล	 : Fire hose nozzle	 : Foam bladder
 : Fire alarm push button	 : Hydrant	 : Fixed water monitor	 : Hazmat Truck																					
 : Foam monitor	 : Jetgun	 : Fire case	 : Comman post																					
 : Foam hydrant	 : Hose box	 : Hazmat	 : Oil spill																					
 : Foam Chamber	 : Mobile foam	 : Radiation	 : Fire Truck																					
 : Jetgun foam	 : จุดรวมพล	 : Fire hose nozzle	 : Foam bladder																					
กลยุทธ์ในการระงับเหตุฉุกเฉิน (EMERGENCY CONTROL STRATEGY)																								
9 การปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน (Action) :																								
ทีมระงับเหตุประจำพื้นที่ (Operators Team) : - ดับเพลิงเบื้องต้นด้วย Dry Chemical 9 kg หรือ 50 kg - Stop 13P702 , 13P701 - ฉีด Mobile Foam คลุม Spill Fire - Cool down พื้นที่ข้างเคียง - Isolate ระบบ ทีมระงับเหตุประจำโรงงาน (Fire team) : - ฉีด Foam คลุม Spill Fire ตามวางระบายนํ้า - Cool down Pipe line - Block เปลวไฟ แล้วนำ เจ้าของพื้นที่เข้า Isulate ระบบ																								
10 การหล่อเย็น (Cooling) :																								
- Cooling Pipe - Cooling Devolatilizer No1, No2 - Sprinkle โดยการสั่งงานจาก CCR Deludge Control Pannel		การควบคุมระบบการระบายน้ำ (Drainage System) : - Block Valve ที่ถัง Strom Drain ไม่ให้สารเคมีลงสู่คลองค - เตรียมพร้อมฉีดโฟมกรณีมีบ่อน้ำเสียลุกติดไฟ - ส่งน้ำไป LUT กรณีมีบ่อน้ำเสียเต็ม																						

 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC Public Company Limited	MINUTE OF EMERGENCY DRILL MEETING		
	สถานที่ประชุม SAPE (PS)	วันที่ประชุม 30/7/2568	บันทึกการประชุมโดย คุณรณภพ INIM
หัวข้อการประชุม : ประชุมสรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉินของ SAPE (PS) EF1			แผ่นที่ 1/3
วัตถุประสงค์การประชุม : เพื่อประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน			
ผู้เข้าร่วมประชุม คุณชนะ SAPE คุณสมโภช SAPE คุณวสันต์ SAPE คุณเอกรัตน์ SAPE คุณสมภพ SAPE คุณอดิวิชัย SAPE คุณเชมพศ SAPE คุณรณภพ INIM คุณสุรไกร INIM คุณวีระ INIM คุณพัชรินทร์ Nurse		สำเนาเรียน คุณวิธาร ININ คุณแสงจันทร์ INIM คุณนิโรจน์ SAPE คุณศิวชัย QISF คุณสัมฤทธิ์ INIM คุณวรรณงค์ PEEC คุณสุธี INIM คุณวีระศักดิ์ QIEM คุณสาโรจน์ INIM คุณเทพนารี PEEC คุณธีรจุฑา PEEC คุณรุ่งธรรม INIM คุณนัสสา INIM	
หัวข้อ	รายละเอียด		โดย
1 2 3	เริ่มการประชุมเวลา 15.40 น. รูปแบบการซ้อม ☒ FIRE CASE ☐ HAZMAT ☐ Radiation ☐ Other ข้อเสนอแนะจากการซ้อมแผนฉุกเฉิน [หมายถึง เป็นปัญหาเล็กน้อย หรือเป็นข้อเสนอแนะ โดยในที่ประชุมให้หน่วยงาน หรือบุคคลที่ถูกพาดพิงถึงอธิบายแนวทางการแก้ไข จนสมาชิกในที่ประชุมเข้าใจตรงกัน และแก้ไขปัญหหรือข้อเสนอแนะนั้นจนคล่องได้ในที่ประชุม (*ข้อเสนอแนะนี้จะไม่มีการติดตามผลการแก้ไขต่อ)] การปฏิบัติตามขั้นตอนโดยรวม - การสื่อสารและการประสานทำได้ดี - การควบคุมสติทำได้ดี - ขั้นตอนปฏิบัติทำได้ถูกต้องตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน - ระยะเวลาในการซ้อมแผนฯ ครึ่งนี้ อยู่ในเกณฑ์ที่เหมาะสม OC (On-scene Commander) ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ - การประเมินสถานการณ์ทำได้ดี - การสื่อสารและการประสานทำได้ดี - การประสานตัดแยกระบบและอนุมัติแต่ละขั้นตอนทำได้ดี CCR - การแจ้งเหตุและการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทำได้ครบถ้วน - มีการประสานกับ OC อย่างต่อเนื่อง SL (Isolation leader) ทีมปฏิบัติงานประจำพื้นที่เกิดเหตุ - การระงับเหตุเบื้องต้นทำได้ดี - การเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บมายังจุดปลอดภัยทำได้ดี - การแจ้งเหตุ และการรายงานภาวะฉุกเฉินให้ข้อมูลครบถ้วน - มีการตรวจสอบยอดพนักงานทั้งก่อนและหลังเกิดเหตุ		

หัวข้อ	รายละเอียด	โดย																																	
4	FC (Fire Chief) หัวหน้าชุดดับเพลิง - การสื่อสารระหว่าง OC กับ FC ยังความคลาดเคลื่อนอยู่บ้างเรื่องตำแหน่งจุดเกิดเหตุ - ขั้นตอนการเข้าระงับเหตุและการประสานภายในทีมทำได้ดี - พนักงานภายในทีมดับเพลิงบางคนยังขาดทักษะ เนื่องจากเป็นพนักงานดับเพลิงใหม่																																		
	FA (First aid team) ทีมพยาบาล - การสื่อสารกับ OC ทำได้ดี - ตำแหน่งที่จอดและระยะเวลาที่มารับผู้บาดเจ็บอยู่ในระยะที่ปลอดภัย - การปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บทำได้สมจริง และมีการรายงานอาการผู้บาดเจ็บให้ OC รับทราบ																																		
	ทีมตัดไฟ - ขั้นตอนการตัดไฟฟ้าทำได้ถูกต้องและรวดเร็ว และรีบเข้ามารายงาน OC รับทราบ																																		
	MC (MUTUAL AID CO-ORDINATOR) ผู้ประสานงานด้านจราจร - การดูแลการจราจรและการประสานกับ OC ทำได้ดี - ระยะเวลาในการจัดการจราจรทำได้รวดเร็ว																																		
	ทีมรังสีของโรงงาน - ไม่มีการประเมิน																																		
	ECC - การประสานและสื่อสารทำได้ดี - ปฏิบัติทุกขั้นตอนได้ครบถ้วน																																		
	Pre emergency plan - ไม่มีข้อเสนอแนะ																																		
	ปัญหาสำคัญที่จะต้องแก้ไขและแนวทางแก้ไข																																		
	<table><tr><th>ลำดับ</th><th>ปัญหา</th><th>แนวทางแก้ไข</th><th>เริ่มดำเนินการ</th><th>กำหนดเสร็จ</th></tr><tr><td></td><td>*** ไม่มี ***</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>		ลำดับ	ปัญหา	แนวทางแก้ไข	เริ่มดำเนินการ	กำหนดเสร็จ		*** ไม่มี ***																										
	ลำดับ		ปัญหา	แนวทางแก้ไข	เริ่มดำเนินการ	กำหนดเสร็จ																													
	*** ไม่มี ***																																		
5	สรุปคะแนนการซ้อมแผนฉุกเฉิน (คะแนนที่ผ่านคือ 60 %) <table><tr><td>- การปฏิบัติตามขั้นตอนโดยรวม</td><td>คะแนนที่ได้ คิดเป็น</td><td>90.00 %</td></tr><tr><td>- OC (On-scene Commander) ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ</td><td>คะแนนที่ได้ คิดเป็น</td><td>95.00 %</td></tr><tr><td>- CCR</td><td>คะแนนที่ได้ คิดเป็น</td><td>91.66 %</td></tr><tr><td>- SL (Isolation leader) ทีมปฏิบัติงานประจำพื้นที่เกิดเหตุ</td><td>คะแนนที่ได้ คิดเป็น</td><td>95.00 %</td></tr><tr><td>- FC (Fire Chief) หัวหน้าชุดดับเพลิง</td><td>คะแนนที่ได้ คิดเป็น</td><td>93.75 %</td></tr><tr><td>- FA (First aid team) ทีมพยาบาล</td><td>คะแนนที่ได้ คิดเป็น</td><td>100.00 %</td></tr><tr><td>- MC (MUTUAL AID CO-ORDINATOR) ผู้ประสานงานด้านจราจร</td><td>คะแนนที่ได้ คิดเป็น</td><td>100.00 %</td></tr><tr><td>- ทีมตัดไฟ</td><td>คะแนนที่ได้ คิดเป็น</td><td>93.75 %</td></tr><tr><td>- ทีมรังสี</td><td>คะแนนที่ได้ คิดเป็น</td><td>- %</td></tr><tr><td>- ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)</td><td>คะแนนที่ได้ คิดเป็น</td><td>93.75 %</td></tr><tr><td>- Pre emergency plan</td><td>คะแนนที่ได้ คิดเป็น</td><td>100.00 %</td></tr></table>	- การปฏิบัติตามขั้นตอนโดยรวม	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	90.00 %	- OC (On-scene Commander) ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	95.00 %	- CCR	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	91.66 %	- SL (Isolation leader) ทีมปฏิบัติงานประจำพื้นที่เกิดเหตุ	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	95.00 %	- FC (Fire Chief) หัวหน้าชุดดับเพลิง	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	93.75 %	- FA (First aid team) ทีมพยาบาล	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	100.00 %	- MC (MUTUAL AID CO-ORDINATOR) ผู้ประสานงานด้านจราจร	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	100.00 %	- ทีมตัดไฟ	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	93.75 %	- ทีมรังสี	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	- %	- ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	93.75 %	- Pre emergency plan	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	100.00 %	
- การปฏิบัติตามขั้นตอนโดยรวม	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	90.00 %																																	
- OC (On-scene Commander) ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	95.00 %																																	
- CCR	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	91.66 %																																	
- SL (Isolation leader) ทีมปฏิบัติงานประจำพื้นที่เกิดเหตุ	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	95.00 %																																	
- FC (Fire Chief) หัวหน้าชุดดับเพลิง	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	93.75 %																																	
- FA (First aid team) ทีมพยาบาล	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	100.00 %																																	
- MC (MUTUAL AID CO-ORDINATOR) ผู้ประสานงานด้านจราจร	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	100.00 %																																	
- ทีมตัดไฟ	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	93.75 %																																	
- ทีมรังสี	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	- %																																	
- ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	93.75 %																																	
- Pre emergency plan	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	100.00 %																																	

หัวข้อ	รายละเอียด	โดย
	สรุประยะเวลาในการซ่อมแผนฉุกเฉิน 20 นาที (15.10-115.30 น.) สรุประยะเวลาในการอพยพพาที่จุดรวมพล 1 นาที สรุปคะแนนเฉลี่ยที่ได้รับการซ่อมแผนฯ คิดเป็น 95.29 % ปั้มน้ำดับเพลิงที่ใช้งาน No.01P001A (Motor) แรงดันน้ำดับเพลิง 8.7 Bar.	
6	ข้อเสนอแนะอื่นๆ - คุณสุรไกร (FC) มีการให้ความรู้เรื่องการต่อ Mobile foam กับพนักงาน SAPE เพื่อช่วยลดระยะเวลาในการฉีด Foam ระวังเหตุ	
7	ปิดประชุมเวลา 16.00 น. <u>รูปภาพประกอบการซ่อมฯ</u>	

แบบฟอร์มประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีเหตุเพลิงไหม้ ระดับ 1 (EF1)

แผนก...PWPP (OPW1,2).... วันที่....19/06/2568....ผู้สั่งการฯ...นาย โกวิทย์ ศิริวุฒิ PWPP.....

หัวข้อ	รายการ	ผลการประเมิน					หมายเหตุ
		4	3	2	1	รวม %	
1	การปฏิบัติตามขั้นตอนโดยรวม						
	1.1 การสื่อสาร	✓				90	
	1.2 ลำดับขั้นตอน	✓					
	1.3 การควบคุมสติ	✓					
	1.4 ระยะเวลาที่ใช้ในแต่ละขั้นตอน		✓				
	1.5 ระยะเวลาทั้งหมดที่ใช้ในการซ้อมแผนฯ		✓				
2	OC (ผู้อำนวยการ, ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน)						
	2.1 การประเมินสถานการณ์	✓				95	
	2.2 การควบคุมสติ, การใช้วิทยุสื่อสาร	✓					
	2.3 การประสานงานกับทีมดับเพลิง, กู้ภัย ทั้งภายในและ ภายนอกบริษัท	✓					
	2.4 การประสานงานตัดแยกระบบ	✓					
	2.5 การอนุมัติและการสั่งการฯ ในแต่ละขั้นตอน		✓				
3	CCR (Control room)						
	3.1 การปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการฯ	✓				91.66	
	3.2 การแจ้งเหตุและการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	✓					
	3.3 การรายงานสถานการณ์และความคืบหน้า		✓				
4	SL (Isolation Leader) ทีมปฏิบัติงานประจำพื้นที่						
	4.1 การปฏิบัติเมื่อประสบเหตุการณ์	✓				95	
	4.2 การแจ้งเหตุ และการรายงานภาวะฉุกเฉิน	✓					
	4.3 การปฏิบัติตามคำสั่งเช่น การหยุดเดินเครื่องจักร, การตัดแยกระบบการเข้าไปปิดระบบ	✓					
	4.4 การปฐมพยาบาลและการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ		✓				
	4.5 การแจ้งจำนวนพนักงานต่อผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน	✓					
5	FC (Fire chief : ทีมกู้ภัย หรือทีมดับเพลิงของโรงงาน)						
	5.1 การประสานกับผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	✓				93.75	
	5.2 ลำดับขั้นตอนการเข้าระงับเหตุ รวมถึงการประสานงานภายในทีม	✓					
	5.3 การจัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนในการเข้าระงับเหตุ		✓				
	5.4 ทิศทางการฉีดน้ำ, จุดจอดรถและเทคนิคการเข้าเผชิญเหตุ	✓					
6	FA (First Aid Leader : หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล)						
	6.1 การสอบถามข้อมูลต่างๆ เช่นเส้นทางนัดพบ, ลักษณะอาการของผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ	✓				100	
	6.2 ตำแหน่งที่จอดและระยะเวลาที่มารับผู้บาดเจ็บ	✓					
	6.3 การปฐมพยาบาลถูกต้อง เหมาะสม และสมจริง	✓					
	6.4 การประสานงานและการรายงานข้อมูลเพิ่มเติมของผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ	✓					

หัวข้อ	รายการ	ผลการประเมิน					หมายเหตุ
		4	3	2	1	รวม %	
7	MC (Mutual Aid Commander : ทีมจวจร)						
	7.1 การประสานงานกับผู้สั่งการฯ และศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	✓				100	
	7.2 การประสานงานจัดการจราจรตามจุดต่างๆ ได้ถูกต้องรวดเร็ว	✓					
	7.3 ระยะเวลาในการจัดการจราจร	✓					
8	ทีมตัดไฟ						
	8.1 การรับคำสั่ง ทบทวนคำสั่งที่ได้รับก่อนปฏิบัติงาน	✓				93.75	
	8.2 การปฏิบัติใน Sub. ถูกต้อง กระตือรือร้นและสมจริง		✓				
	8.3 ลำดับความสำคัญการตัดไฟ, ติดสติ๊กเกอร์หรือแขวน Tag ตามคำสั่ง	✓					
	8.4 ระยะเวลาที่ใช้ในการตัดไฟ ตั้งแต่รับแจ้งจนถึงแจ้งกลับไปให้ผู้สั่งการฯ	✓					
9	ทีมรังสีของโรงงาน						
	9.1 ร่วมประเมินสถานการณ์และให้ข้อมูลของรังสีกับผู้สั่งการฯ						
	9.2 การเข้าพื้นที่เกิดเหตุอยู่ในตำแหน่งและระยะที่ปลอดภัย						
	9.3 มีการรายงานค่าของรังสีให้ผู้สั่งการฯ ทราบเป็นระยะๆ						
	9.4 การใช้เครื่องมือวัดรังสีและเครื่องเก็บกู้อย่างถูกต้อง						
10	ECC (ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน)						
	10.1 การรับแจ้งเหตุและการประสานงาน	✓				93.75	
	10.2 การให้ข้อมูลต่างๆ กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	✓					
	10.3 การแจ้งข้อมูลให้กับผู้บริหาร	✓					
	10.4 การปฏิบัติงานในห้องสมจริงหรือไม่		✓				
11	ประเมินข้อมูล Pre Emergency Plan						
	11.1 มีการจัดทำ Pre Emergency Plan หรือไม่	✓				100	
	11.2 ข้อมูลครบถ้วน ตามที่มีความจำเป็นหรือไม่	✓					
	11.3 ผลการปฏิบัติได้ตาม Pre Emergency Plan ที่จัดทำไว้หรือไม่	✓					

* หมายเหตุ <59% = ปรับปรุง 60-69% = ปานกลาง 70-79% = ดี >80% = ดีมาก

1. รถพยาบาลของบริษัท ต้องมาถึงที่เกิดเหตุภายในเวลา 4 นาที (อ้างอิงจากผู้ป่วยหยุดหายใจเกิน 4 นาที อาจทำให้เสียชีวิต)
2. รถพยาบาลของบริษัท นำผู้บาดเจ็บส่งถึงโรงพยาบาลภายในเวลา 10 นาที
3. รถพยาบาลหน่วยงานภายนอก ถึงบริษัท ไออาร์พีซี ภายในเวลา 10 นาที (หลังจากการร้องขอ)
4. ความหมาย ระดับความคาดหวัง ตามเกณฑ์การประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ผลประเมิน 4 หมายถึง มีความรู้, เข้าใจในบทบาทที่รับผิดชอบ และ ปฏิบัติหน้าที่ได้ถูกต้อง ครบถ้วน ไม่มีข้อผิดพลาด

ผลประเมิน 3 หมายถึง มีความรู้, เข้าใจในบทบาทที่รับผิดชอบ แต่ การปฏิบัติยังเกิดข้อผิดพลาดเล็กน้อย

ผลประเมิน 2 หมายถึง มีความรู้, เข้าใจในบทบาทที่รับผิดชอบในระดับหนึ่งที่ยอมรับได้ และการปฏิบัติหน้าที่ ยังไม่คล่อง

ผลประเมิน 1 หมายถึง ยังขาดความรู้, ความเข้าใจ ในบทบาทหน้าที่ที่รับผิดชอบ ปฏิบัติหน้าที่ไม่ได้ตามบทบาทที่รับผิดชอบ

คะแนนเฉลี่ย.....93.67.....% ผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน อยู่ในเกณฑ์ ดีมาก

ข้อเสนอแนะ

เวลาที่ใช้ในการซ้อม

1. บริเวณเกิดเหตุ

	เวลา	นาทีที่
- ผู้ประสบเหตุเข้าระงับเหตุเบื้องต้น	15.10	0
- สัญญาณไซเรนดัง (Fire Alarm ดัง)	15.11	1
- ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินถึงจุดเกิดเหตุ	15.12	2
- ขอเข้าแผนฉุกเฉินระดับ 1	15.13	3
- ผู้สั่งการ แจ้งผู้ไม่เกี่ยวข้องอพยพออกจากจุดเกิดเหตุ มาที่จุดรวมพล	15.11	1
- มีการนับจำนวนพนักงาน ณ จุดรวมพล เรียบร้อย	15.12	2
- ทีม Operator ลากสายพร้อมฉีดน้ำ หรือช่วยเหลือผู้บาดเจ็บออกมาที่ปลอดภัย	15.13	3
- รถกู้ภัยสารเคมีหรือรถดับเพลิงคันที่ 1 พร้อมทีมงานถึงจุดเกิดเหตุ	15.15	5
- ทีมปฏิบัติการกู้ภัยสวมชุดป้องกันสารเคมี	-	-
- ทีมปฏิบัติการกู้ภัยกันเขตควบคุมอันตราย (CONTROL ZONE)	-	-
- รถพยาบาลมาถึงจุดเกิดเหตุ	15.15	5
- ทีมสนับสนุนจัดตั้งสถานี DECONTAMINATE	-	-
- รถดับเพลิงพร้อมฉีดน้ำ	15.19	9
- ขอเข้าแผนฉุกเฉินระดับ 2	-	-
- รถกู้ภัยสารเคมีหรือรถดับเพลิงคันที่ 2 พร้อมทีมงานถึงจุดเกิดเหตุ	-	-
- ทีมปฏิบัติการกู้ภัยตัดแยกระบบและขนย้ายสารเคมีอันตราย	15.26	16
- ทีมดับเพลิงหรือกู้ภัย คันที่ 2 พร้อมปฏิบัติการ	-	-
- ผู้สั่งการสั่งหยุดฉีดน้ำ	15.27	17
- ประกาศแจ้งภาวะปกติ	15.30	20
- สัญญาณไซเรน เพลิงสงบ	15.31	21
- มีการตรวจนับจำนวนพนักงานหลังเหตุฉุกเฉิน	15.32	22

2. บริเวณ CCR.

- Boardman แจ้งเหตุเพลิงไหม้หรือสารเคมีอันตรายรั่วไหล	15.10	0
- Boardman กดไซเรน (Fire Alarm) แจ้งเหตุเพลิงไหม้ หรือสารเคมีอันตรายรั่วไหล	15.11	1
- CCR. โทรแจ้ง 77	15.12	2
- CCR. โทรแจ้งพยาบาล 61	15.13	3
- CCR. โทรแจ้ง ECC 1820	15.13	3
- CCR. ประกาศ General call และแจ้งรวมพลที่จุดรวมพล	15.11	1
- CCR. แจ้งตัดไฟ	15.13	3
- CCR. สั่งแยก / หยุดระบบ	15.13	3
- CCR. รับแจ้งการตัดไฟ	15.15	5
- CCR. รับแจ้งเข้าสู่ภาวะปกติ	15.30	20
- CCR. กดไซเรน OFF	15.31	21
- CCR. แจ้งทุกคนทราบเหตุการณ์ภาวะปกติ	15.31	21

 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC Public Company Limited				MINUTE OF EMERGENCY DRILL MEETING		
				สถานที่ประชุม CCR PS	วันที่ประชุม 20/11/2568	บันทึกการประชุมโดย คุณสมคิด INIM
หัวข้อการประชุม : การซ้อมแผนฉุกเฉิน รังสีรั่วไหลและไฟไหม้ ระดับ 1 SAPE (PS)						แผ่นที่ 1 / 2
วัตถุประสงค์การประชุม : เพื่อเตรียมความพร้อมในการซ้อมแผนฉุกเฉิน						
ผู้เข้าร่วมประชุม คุณนิกร SAPE คุณวินัย INIM คุณวิชัย INIM คุณสมคิด INIM			สำเนาเรียน คุณธนาฯ OPSA คุณวิฑาร ININ คุณแสงจันทร์ INIM คุณสัมฤทธิ์ INIM คุณวรรณงค์ PEEC คุณนิโรจน์ SAPE คุณวีระศักดิ์ QIEM คุณสาโรจน์ INIM คุณรุ่งธรรม INIM คุณพงศ์ศักดิ์ SAPE คุณสุธี INIM คุณธีรวิฑา PEEC คุณนัสสา INIM คุณเทพนารี PEEC คุณพงษ์พันธ์ QISF			
หัวข้อ	รายละเอียด					โดย
1 2 3 4 5 6	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เลขที่ 299 หมู่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 ประเภทกิจการ อุตสาหกรรมปิโตรเคมี 1 เริ่มการประชุมเวลา 10.00 น. 2 รูปแบบการซ้อม  FIRE CASE  HAZMAT  Radiation  Oil spill 3 กำหนดการซ้อม วันที่ 8/12/2568 เวลา 15.10 น. (เลื่อนมาจาก 21/10/68) 4 สถานที่ซ้อมแผนฯ คือ บริเวณ Mech Seal 13P702 5 On scene Commander คือ คุณประวิทย์ มูลไทย พนักงานผจญเหตุครั้งแรก คุณชานวัตร กุมภาพันธุ์ ทีมงานตัดแยกกระบวน คุณเกียรติพงษ์ สิทธิคำทัพ ทีมงานตัดแยกกระบวน คุณวัชรพงษ์ ประสงค์สุข 6 FIRE CHIEF คือ คุณวินัย สุขรัง LEADER คุณสุวิทย์ พรหมมาลา FIRE TRUCK OPERATION คุณศิริศักดิ์ พลศักดิ์ FIRE MAN1 คุณธนาวุฒิ ภูดา FIRE MAN2 คุณสุภกฤต ปิระพะโย FIRE MAN3 คุณธิตี แสงสว่าง FIRE MAN4 คุณศรวิท ประทุม					

หัวข้อ	รายละเอียด	โดย
7	ประเด็นข้อเสนอแนะจากการซ้อมวันที่ 24 ตุลาคม 2567 ที่ผ่านมา (คะแนนที่ได้ 92.4 %) - ไม่มีข้อเสนอแนะ	
8	สถานการณ์สมมุติ และแผนที่เกิดเหตุ เอกสารแนบ	
9	ผู้ประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 	
10	ข้อเสนอแนะอื่นๆ - OC วิทยุในการสั่งการ ช่อง Emergency ช่อง 1 - Action นิดผงเคมีแห้ง จำนวน 1 ถัง - การปรับการใช้ชื่อเรียกตามแผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต ให้สอดคล้องกับโครงสร้างการบริหารงานของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และ โครงสร้างการประสานงานกรณีฉุกเฉินกับ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) 1. ED : (Emergency Director : ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน) หมายถึง ผู้มีอำนาจในการบริหาร 2. On-scene Commander : ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 3. Fire Chief : หัวหน้าทีมดับเพลิง ที่ควบคุมบังคับบัญชาทีมดับเพลิง 4. First Aid : (Team : ทีมพยาบาล) หมายถึง ทีมปฐมพยาบาลของโรงงาน 5. MC (Mutual Aid Commander : ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน) หมายถึง ทีมจราจร 6. ECC (Emergency Control Center) หมายถึง ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	
11	ปิดประชุมเวลา 10.30 น.	

เหตุการณ์จำลองและรายละเอียดในการฝึกซ้อม เป็นดังนี้

หน่วยงาน..... SAPE (PS).....วันที่.....08/12/2568.....			
ผู้ดำเนินการซ้อม.....			
เหตุการณ์จำลอง สมมติเหตุการณ์ มีการรั่วที่บริเวณ Mech Seal 13P702 ทำให้ Hot Oil อุณหภูมิประมาณ 300 C รั่วออกจากระบบแล้ว ทำให้เกิดไฟไหม้ เนื่องจากเกิด Auto Ignition ขึ้นไฟได้ลุกไหม้ที่ตัว Pump ไฟได้ลุกลามไหม้รอบ ๆ 13D001, 13D002 มีเปลวไฟสูง ในเหตุการณ์สมมติ พนักงานที่พบเห็นเหตุการณ์จึงทำการดับไฟเบื้องต้นแต่ไม่สามารถดับได้ ทำให้รับบาดเจ็บโดนไฟลวก			
ลำดับ	เวลา	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ
1	15.30 น.	- พนักงาน PS เข้าดับไฟเบื้องต้นด้วย Dry Chemical แต่ไม่สามารถดับไฟได้และในขณะที่กำลังจะถอยออกมาถูกเปลวไฟลวกบริเวณลำตัวและแขนขา - พนักงาน PS ได้นำผู้บาดเจ็บมารอรถพยาบาล ที่จุดประตู G1 - พนักงาน PS ทำการแจ้งเหตุฉุกเฉิน ให้ทางห้องควบคุมรับทราบ พร้อมกด Fire Alarm	
2	15.32 น.	- พนักงานห้องควบคุม (CCR) ได้รับแจ้งเหตุจึงดำเนินการประกาศภาวะฉุกเฉินให้คนในพื้นที่รับทราบ ☐ แจ้งหัวหน้าหน่วยรับทราบ ☐ โทรแจ้งหน่วยดับเพลิง (77) ☐ โทรแจ้ง ECC (1820) ☐ โทรแจ้งรถพยาบาล (61) ☐ โทรแจ้ง Plant EBSM (4204), LUT (4312), NANO (4225)	
3	15.35 น.	- หัวหน้าหน่วยรับทราบสถานการณ์ สวมใส่ชุดผู้สั่งการฯไปยังที่เกิดเหตุ 1. แจ้งทาง ECC เข้าสู่แผนฯเหตุเพลิงไหม้ (EF1) 2. ประกาศอพยพพนักงานและผู้รับเหมาไปรวมที่จุดรวมพล 3. แจ้งให้ CCR ทำการเปิด Deluge Valve Cool down ที่ Horizontal / Devo HIPS และ Devo GPPS 4. แจ้ง CCR S/D Burner และตัดระบบที่ Valve จ่าย Hot Oil ที่ส่งเข้า Poly 4.1 Emergency stop ระบบ Gear pump 13P002A/B 4.2 ทำการ Shut down Full ที่ HIPS และ GPPS 5. แจ้งทำการตัดไฟ 13P701-2 , 13P001A/B , 13P002A/B และไฟส่องสว่าง Poly ทั้งหมด 6. ทำการดับไฟโดย Mobile Foam และ 50 Kg. Dry Chemical 7. ประสานงานทางทีมดับเพลิงในการดับไฟ	
4	15.40 น.	- รถดับเพลิงพร้อมทีมดับเพลิงมาถึงจุดเกิดเหตุรีบประสานงานกับทาง OC PS ทันที โดยทางหัวหน้าทีมดับเพลิง (FC) ได้ประชุมวางแผนกับทางผู้สั่งการฯ (OC) ในการควบคุมเพลิงรวมถึงการ Cooling down บริเวณใกล้เคียง	FC

ลำดับ	เวลา	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ
5	15.50	ทีมดับเพลิง(FC) และผู้สั่งการฯ (OC) วางแผนส่งคนชี้จุดเพื่อทำการ Block Valve ที่รั่ว	
6	15.55 น.	- OC ได้ทำการสั่งระดมฉีดโฟมควบคุมเพลิงให้อยู่ในวงจำกัดและ Cool down พื้นที่รอบข้างต่อไป - OC เห็นว่าไฟได้ดับลงจึงประสานงานกับทีมดับเพลิงให้ทำการหยุดฉีดน้ำเพื่อเข้าตรวจสอบพื้นที่	
7	16.00 น.	- ผู้สั่งการฯ (OC) ทำการ ☐ แจ้ง CCR ให้ประกาศให้ทุกคนในพื้นที่รับทราบเข้าสู่สถานการณ์ปกติ ☐ แจ้ง ECC ประกาศยกเลิกแผนฯ ☐ แจ้ง EBSM, LUT, NANO สถานการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ ☐ ทำการตรวจเช็คกำลังพลที่ประตู G1 ☐ แจ้งรายงานความเสียหายเบื้องต้นและสั่งกันแถบขาวแดงป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไป ☐ แจ้งรถพยาบาลกลับที่ตั้ง	

PRE EMERGENCY PLAN (HIGH RISK)

HIPS POLY UNIT SAPE (PS) PLANT

SAPE-41-HF Rev.2

CASE FIRE

Date 22-07-65

Page 1 / 3

1	ชื่ออุปกรณ์ กระบวนการผลิตหรือถังเก็บ (Unit Name) : หมายเลขอุปกรณ์ กระบวนการผลิต หรือถังเก็บ (Unit Number)	
	Devo Preheater Hot Oil Cir. Pump	13P702
	สถานการณ์ (Probable Case Scenario) :	Mech. Seal 13P702 แตก เกิดการรั่วไหลของ Neosk oil ออกมาประมาณ 1 m ³ ไหลลงรางระบายน้ำและถูกติดไฟ
	ระบุจุดที่เกิดเหตุของอุปกรณ์ (Exact location)	13P702
	ขนาดของจุดรั่วโดยประมาณ (Equivalent pin hole)	Diameter : 4 นิ้ว สูงจากพื้นดิน 40 cm. , ความดันถัง 300 mmHg

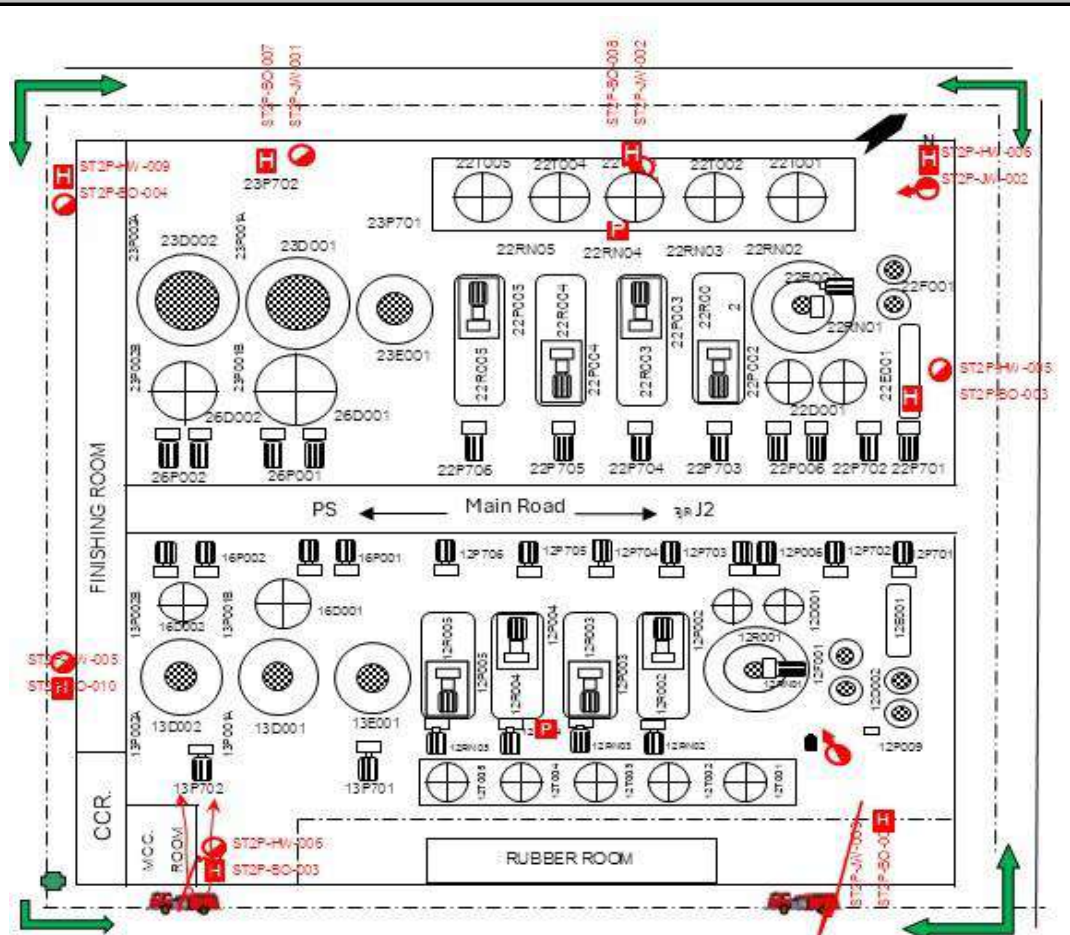
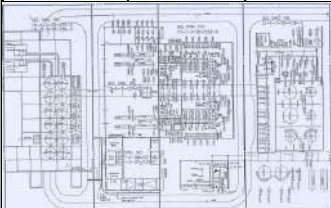
2	ข้อมูลเฉพาะของอุปกรณ์ หรือถังเก็บ (Equipment Specification)	
	ชนิดหรือประเภทอุปกรณ์ (Type)	Centrifugal pump Capacity / Volume 45.4 m ³ / hr ม, 2.1 Bar G
	ขนาดของถังหรืออุปกรณ์ (Size) กว้าง - ม. ยาว - ม. สูง - ม.	เส้นผ่านศูนย์กลาง - ม.
	พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ 50 ตร.ม.	Dike Volume - ลบ.ม. ชนิดของ Material Steel
	พื้นที่หน้าตัด - ตร.ม.	
	อุปกรณ์ข้างเคียง (Adjacent Equipment) 13D001 , 13D002 , 13P701	อื่นๆ

3 LAY-OUT จุดที่เกิดเหตุ :

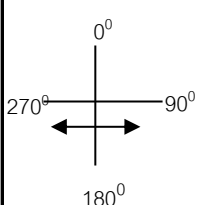


HEAT FLUX LEVEL (DOW WIND)

2.53 kW/m2	xx	m
6.3 kW/m2	xx	m
12.5 kW/m2	xx	m
32 kW/m2	xx	m



Two Wind Direction



แสดงสัญลักษณ์ (Legend)

 : Fire alarm push button	 : Water hydrant	 : Foam pump	 : Fire
 : Foam monitor	 : Jetgun water	 : Fire hose	 : Hazmat
 : Foam hydrant	 : Hydrant with monitor	 : Fire hose nozzle	 : Radiation
 : Incident command Post	 : Jetgun foam	 : Hazmat truck	 : Oil spill
 : Command post	 : Mobile foam	 : Fire truck	 : จุดรวมพล
			 : Hose box

PRE EMERGENCY PLAN (HIGH RISK)

HIPS POLY UNIT SAPE (PS) PLANT

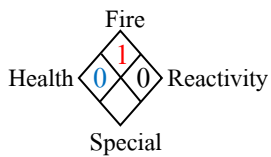
SAPE-41-HF Rev.2

CASE FIRE

Date 22-07-65

Page 2 / 3

4 PROCESS CONDITION / APLICABLE DATA (กรอกเฉพาะข้อมูลที่เกี่ยวข้อง)

Type of incident	Tank :	Radiation name :	
Full surface area **		Product / Fluid / Component	ลักษณะของเหลวใต้
Height of point of leak	สูงจากพื้นดิน 40 cm.	Percent (%) ความเข้มข้นสาร	เป็น Heat transfer medea
Volume / Inventory		Boiling point	331 °C
Fire detection		Flash point	134 °C
Isolation		Auto ignition temperature	
Fire protection		LEL (%vol.) - UEL (%vol.)	4.7 % by Vol.
Pump out rate		Vapor density (to air)	300 mmHg @ 300 C
Type of vent		Specific gravity (to water)	0.96
Design temperature		Physical property	
Sub dike dimension		Water soluble?	
Health hazard		Operating pressure	
TLV-TWA / TLV-STEL	20 ppm	Operating temperature	
Flammability		Product flow rate	
Respirator type / Filter type / No	หน้ากากป้องกันการหายใจชนิดมีถังอัดอากาศ	Half life radioactive	
Radioactivity / Bq		Radioactive No.	
			

5 INCIDENT ACTION PLAN

1) Objectives (เป้าหมายการระงับเหตุ)	2) Strategies (แผนกลยุทธ์)
1. ป้องกันโครงสร้าง อุปกรณ์ข้างเคียงไม่ให้เสียหาย	1. พนักงานนำถังดับเพลิง dry chemical ชีดพ่นดับเบื้องต้น
2. ไม่ให้ไฟไหม้ลุกลาม	2. ตัดไฟฟ้าอุปกรณ์ทั้งหมดที่เกี่ยวข้องและไฟฟ้าส่องสว่าง
3. ดับไฟที่ลุกไหม้ให้สำเร็จ	3. ใช้น้ำฉีดดับเพลิงที่ 13P702
	4. ถอนกำลังเจ้าหน้าที่ทันที กรณีมีเสียงผิดปกติ เข้าจุดรวมพล
3) Tactics (เทคนิคการปฏิบัติ / แผนปฏิบัติของ OC)	4) ทรัพยากรทั้งหมด และ ระยะเวลา รวม ที่ต้องใช้ในการปฏิบัติงาน แต่ละ Objectives
- แจ้งแผนฉุกเฉินตาม IM ของ PS Plant	1 รถดับเพลิง No.09 Foam 9000 L, Water 3000 L, SCBA 3 ชุด
- แจ้ง Plant ข้างเคียง ; EBSM, Lube Plant	2 Dry chemical Extinguisher 2 ถัง
- แจ้ง MCC ตัดไฟ 13P701, 13P702, Lighting Socket	3 WF Hydrant 2 หัว ST2P-HW-004, ST2P-HW-006 (เหนือลม)
- แจ้ง CCR ปิด TV13104 , กด Deluge valve เพื่อ Spray	4 SCBA 4 ชุด
WF Sprinkle 13D001,2	
- Shut Down Reactor HIPS Full	
	ใช้เวลาในการระงับเหตุประมาณ 35 นาที

 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC Public Company Limited	PRE EMERGENCY PLAN (HIGH RISK) HIPS POLY UNIT SAPE (PS) PLANT CASE FIRE		SAPE-41-HF Rev.2 Date 22-07-65 Page 3 / 3	
6 ขั้นตอนการ ปฏิบัติ (OPERATION PROCEDURE)				
ภายใน CCR (Control Room) : จำนวนพนักงาน 2 คน - แจ้งแผนฉุกเฉินตาม IM ของ PS Plant - แจ้ง Plant ข้างเคียง ; EBSM, Lube Plant - แจ้ง MCC ตัดไฟ 13P701, 13P702 , Lighting Socket - แจ้ง CCR ปิด TV13104 , กด Deluge valve เพื่อ Spray WF Sprinkle 13D001, 2 - Shut Down Reactor HIPS Full	ภายนอก CCR (Outside Operations) : จำนวนพนักงาน 6 คน - แจ้ง CCR และกด Fire Alarm Push Button - ดับเพลิงเบื้องต้นด้วย Dry Chemical 9kg หรือ 50 kg - Stop 13P702 , 13P701 - ฉีด Mobile Foam คลุม Spill Fire - ฉีด Hydrant Cool Down Pipe และผนัง Devo No1 , 2 - ปิดวาล์ว Suction , Discharge 13P702 เพื่อไม่ให้ Oil รั่วออก มาอีก โดยต้องรอ FB ช่วยนำเข้าไป Block Valve			
7 ขั้นตอนการปฏิบัติของทีมดับเพลิงหรือกู้ภัย (FIRE FIGHTING and RESCUE TEAM PROCEDURE)				
- เมื่อได้รับแจ้งเหตุ จัดระดับเพลิง 1 คน พนักงานดับเพลิง 9 คน (รวม FC) ออกระงับเหตุฉุกเฉิน - ถึงที่เกิดเหตุ รายงานตัวต่อ OC พร้อมจำนวนคนและอุปกรณ์ที่นำมาระงับเหตุ - วางแผนร่วมกับ OC ในการเข้าระงับเหตุ - ใช้หัวฉีด 1 หัวฉีดทำม่านน้ำเพื่อให้ทีม Operator เข้า Isolate valve Discharge 13P702 - ใช้หัวฉีด 1 หัวฉีดน้ำ Cool down 13P702 , 13P701, 13D001, 13D002 - จัดทีมเข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับเจ้าของพื้นที่ หลังเพลิงสงบ - Stand by ชุด hazmat ในกรณีจำเป็นให้แก่พนักงานในกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมีพร้อมกับมีไฟไหม้พร้อมกัน				
8 ขั้นตอนการปฏิบัติของทีมไฟฟ้า (ELECTRICAL TEAM PROCEDURE)				
1. รับแจ้งเหตุ ทำการตัดไฟ Lighting / 13P701, 13P702 2. รับแจ้งและทำการตัดไฟตามที่ CCR PS แจ้ง 3. เมื่อทำการตัดไฟแล้วแจ้งให้ CCR PS รับทราบ				
9 OTHER RECOMMENDATIONS / CONCERNS				
- ฉีดน้ำ Cool down คลุมพื้นที่ 13P702 , 13P701, 13D001, 13D002 รอบข้างเครื่องจักรใกล้เคียง				
10 การควบคุมระบบการระบายน้ำ (Drainage System) :				
- Block Valve ที่ลง Strom Drain ไม่ให้สารเคมีลงสู่คลองค - เตรียมพร้อมฉีดโฟมกรณีป้อนน้ำเสียลุกติดไฟ - ส่งน้ำไป LUT กรณีป้อนน้ำเสียเต็ม				
Prepared by (ผู้ร่วมจัดทำ)	พื้นที่ ทีมดับเพลิง	คุณเชิดชาย ศรีวะสุทธิ คุณวินัย สุขวัง	ไฟฟ้า ECC	คุณอัฐ อินทรอุดม MRLB คุณสมคิด คำภีระปาวงศ์

 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC Public Company Limited	MINUTE OF EMERGENCY DRILL MEETING		
	สถานที่ประชุม หน่วยงานที่เกิดเหตุ	วันที่ประชุม 8/12/2568	บันทึกการประชุมโดย คุณสมคิด INIM
หัวข้อการประชุม : สรุปผลหลังซ้อมแผนฉุกเฉิน รั้งสีรั่วไหลและไฟไหม้ ระดับ 1 SAPE (PS)			แผ่นที่ 1 / 2
วัตถุประสงค์การประชุม : เพื่อสรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉินและหาแนวทางแก้ไข			
ผู้เข้าร่วมประชุม คุณประวิทย์ PS คุณชานูวัตร PS คุณเกียรติพงษ์ PS คุณวินัย INIM คุณสมคิด INIM คุณวิชัย INIM ทีมงานประจำพื้นที่		สำเนาเรียน คุณธนัช OPSA คุณวิธาร ININ คุณแสงจันทร์ INIM คุณสัมฤทธิ์ INIM คุณวรรณงค์ PEEC คุณนิโรจน์ SAPE คุณวีระศักดิ์ QIEM คุณสาโรจน์ INIM คุณรุ่งธรรม INIM คุณพงศภัค SAPE คุณสุธี INIM คุณธีรจุฑา PEEC คุณนัสสา INIM คุณเทพนารี PEEC คุณพงษ์พันธ์ QISF	
หัวข้อ	รายละเอียด		โดย
1 2 3	1 เริ่มการประชุมเวลา 15.45 น. 2 รูปแบบการซ้อม ● FIRE CASE ○ HAZMAT ● Radiation ○ อื่นๆ 3 ข้อเสนอแนะจากการซ้อมแผนฉุกเฉิน [หมายถึง เป็นปัญหาเล็กน้อย หรือเป็นข้อเสนอแนะ โดยในที่ประชุมให้หน่วยงาน หรือบุคคลที่ถูกพาดพิงถึงอธิบายแนวทางการแก้ไข จนสมาชิกในที่ประชุมเข้าใจตรงกัน และแก้ไขปัญหานั้นจนจบลง ได้ในที่ประชุม (*ข้อเสนอแนะนี้จะไม่มีผลติดตามผลการแก้ไขต่อ)] การปฏิบัติตามขั้นตอนโดยรวม - โดยรวมปฏิบัติได้ดีตามแผนงานที่วางไว้ On-scene commander : ผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉินที่เกิดเหตุ - การสั่งการ การประสานงานต่างๆ ทำได้ดี CCR (Control room) - ปฏิบัติตามขั้นตอน มีการตอบโต้กับ OC และรายงานสถานการณ์ภายใน CCR ให้ทราบเป็นระยะๆ O/P (Operator : ผู้ควบคุมสั่งการตัดแยกระบบและหยุดการผลิต) - การแจ้งเหตุให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทำได้ครบถ้วน - การ Action ผู้ได้รับบาดเจ็บ และพนักงานที่เข้าไปสำรวจทำได้ดี Fire Chief (FC : ผู้บัญชาการดับเพลิงและกู้ภัย) - การปฏิบัติงาน การสั่งการ และอุปกรณ์ที่จำเป็นต้องใช้ครบถ้วน MC (Mutual Aid Commander : หัวหน้าทีมจราจร) - การปิดกั้นการจราจร และอำนวยความสะดวกให้กับรถดับเพลิงและรถพยาบาล FA (First Aid Leader : หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล) - ปฏิบัติงานได้ตามหลักการ เมื่อส่งคนเจ็บแล้วกลับมา Stand by จุดเกิดเหตุ		

หัวข้อ	รายละเอียด				โดย
4	ทีมตัดไฟ				
	- การรายงานตัดไฟแจ้งผ่านวิทยุให้ทาง OC ได้รับทราบ				
	ECC (Emergency Control Center)				
	- ปฏิบัติงานได้ดี				
4	Pre emergency plan				
	- ปฏิบัติได้ตามที่เขียนแผนเอาไว้				
	ปัญหาสำคัญที่จะต้องแก้ไขและแนวทางแก้ไข				
	ลำดับ	ปัญหา	แนวทางแก้ไข	เริ่มดำเนินการ	
	1	ไม่มี			
5	สรุปคะแนนการซ้อมแผนฉุกเฉิน (คะแนนที่ผ่านคือ 60 %)				
	- การปฏิบัติตามขั้นตอนโดยรวม	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	85	%	
	- Onscreen commander : ผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉินที่จุดเกิดเหตุ	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	90	%	
	- CCR	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	91.6	%	
	- O/P (Operator : ผู้ควบคุมสั่งการตัดแยกระบบและหยุดการผลิต)	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	90	%	
	- Fire Chief : ผู้บัญชาการดับเพลิงและกู้ภัย	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	93.75	%	
	- First Aid : หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	93.75	%	
	- MC (Mutual Aid Commander : ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน)	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	91.6	%	
	- ทีมตัดไฟ	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	93.75	%	
	- ทีมรังสี	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	-	%	
	- ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	93.75	%	
	- Pre emergency plan	คะแนนที่ได้ คิดเป็น	100	%	
	สรุประยะเวลาในการซ้อมแผนฉุกเฉิน (15.20 - 15.39)		19	นาที	
	สรุประยะเวลาในการอพยพพาที่จุดรวมพล		1	นาที	
	สรุปคะแนนเฉลี่ยที่ได้รับการซ้อมแผนฯ คิดเป็น		92.2	%	
ปั้มน้ำดับเพลิงที่ใช้งาน No. 01P001A (Motor) Capacity 450 Q					
แรงดันน้ำดับเพลิง 8.5 Bar.					
6	ข้อเสนอแนะอื่นๆ				
	- ปัจจุบันทางพื้นที่ไม่ได้มีรังสีแล้ว จึงทำการซ้อมแผนฯ ไฟไหม้เพียงอย่างเดียว				
7	ปิดประชุมเวลา 16.00 น.				

รูปซ่อมแผนฯ



แบบฟอร์มประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี รั่วไหลและไฟไหม้ ระดับ 1 SAPE (PS) ระดับ 1

ส่วน SAPE (PS) วันที่ 08-12-68 ผู้สั่งการฯ คุณประวิทย์ มูลไทย PS

หัวข้อ	รายการ	ผลการประเมิน					หมายเหตุ
		4	3	2	1	รวม %	
1	การปฏิบัติตามขั้นตอนโดยรวม					85	
	1.1 การสื่อสาร		✓				
	1.2 ลำดับขั้นตอน	✓					
	1.3 การควบคุมสติ	✓					
	1.4 ระยะเวลาที่ใช้ในแต่ละขั้นตอน		✓				
	1.5 ระยะเวลาทั้งหมดที่ใช้ในการซ้อมแผนฯ		✓				
2	OC (ผู้อำนวยการ, ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน)					90	
	2.1 การประเมินสถานการณ์		✓				
	2.2 การควบคุมสติ, การใช้วิทยุสื่อสาร	✓					
	2.3 การประสานงานกับทีมดับเพลิง, กู้ภัย ทั้งภายในและภายนอกบริษัท	✓					
	2.4 การประสานงานตัดแยกระบบ	✓					
	2.5 การอนุมัติและการสั่งการฯ ในแต่ละขั้นตอน		✓				
3	CCR (Control room)					91.6	
	3.1 การปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการฯ	✓					
	3.2 การแจ้งเหตุและการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	✓					
	3.3 การรายงานสถานการณ์และความคืบหน้า		✓				
4	SL (Isolation Leader) ทีมปฏิบัติงานประจำพื้นที่					90	
	4.1 การปฏิบัติเมื่อประสบเหตุการณ์	✓					
	4.2 การแจ้งเหตุ และการรายงานภาวะฉุกเฉิน	✓					
	4.3 การปฏิบัติตามคำสั่งเช่น การหยุดเดินเครื่องจักร, การตัดแยกระบบ, การเข้าไปปิดระบบ	✓					
	4.4 การปฐมพยาบาลและการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ		✓				
	4.5 การแจ้งจำนวนพนักงานต่อผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน		✓				
5	Fire chief (FC : ทีมกู้ภัย หรือทีมดับเพลิงของโรงงาน)					93.75	
	5.1 การประสานกับผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	✓					
	5.2 ลำดับขั้นของการเข้าระงับเหตุ รวมถึงการประสานงานภายในทีม	✓					
	5.3 การจัดเตรียมอุปกรณ์สนับสนุนในการเข้าระงับเหตุ		✓				
	5.4 ทิศทางการฉีดน้ำ, จุดจอดรถและเทคนิคการเข้าพจญเหตุ	✓					
6	First Aid Leade (FA : หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล)					93.75	
	6.1 การสอบถามข้อมูลต่างๆ เช่นเส้นทางนัดพบ, ลักษณะอาการของผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ		✓				
	6.2 ตำแหน่งที่จอดและระยะเวลาที่มารับผู้บาดเจ็บ	✓					
	6.3 การปฐมพยาบาลถูกต้อง เหมาะสม และสมจริง	✓					
	6.4 การประสานงานและการรายงานข้อมูลเพิ่มเติมของผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ	✓					

หัวข้อ	รายการ	ผลการประเมิน					หมายเหตุ
		4	3	2	1	รวม %	
7	MC (Mutual Aid Commander : ทีมจราจร)					91.6	
	7.1 การประสานงานกับผู้สั่งการฯ และศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน		✓				
	7.2 การประสานงานจัดการจราจรตามจุดต่างๆ ได้ถูกต้องรวดเร็ว	✓					
	7.3 ระยะเวลาในการจัดการจราจร	✓					
8	ทีมตัดไฟ					93.75	
	8.1 การรับคำสั่ง ทบทวนคำสั่งที่ได้รับก่อนปฏิบัติงาน	✓					
	8.2 การปฏิบัติใน Sub. ถูกต้อง กระตือรือร้นและสมจริง	✓					
	8.3 ลำดับความสำคัญการตัดไฟ, ดิสตริกเตอร์หรือแขน Tag ตามคำสั่ง		✓				
	8.4 ระยะเวลาที่ใช้ในการตัดไฟ ตั้งแต่รับแจ้งจนถึงแจ้งกลับไปให้ผู้สั่งการฯ	✓					
9	ทีมรังสีของโรงงาน						ไม่มีรังสี
	9.1 ร่วมประเมินสถานการณ์และให้ข้อมูลของรังสีกับผู้สั่งการฯ						
	9.2 การเข้าพื้นที่เกิดเหตุอยู่ในตำแหน่งและระยะที่ปลอดภัย						
	9.3 มีการรายงานค่าของรังสีให้ผู้สั่งการฯ ทราบเป็นระยะๆ						
	9.4 การใช้เครื่องมือวัดรังสีและเครื่องเก็บก๊ออย่างถูกต้อง						
10	ECC (ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน)					93.75	
	10.1 การรับแจ้งเหตุและการประสานงาน	✓					
	10.2 การให้ข้อมูลต่างๆ กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	✓					
	10.3 การแจ้งข้อมูลให้กับผู้บริหาร	✓					
	10.4 การปฏิบัติงานในห้องสมจริงหรือไม่		✓				
11	ประเมินข้อมูล Pre Emergency Plan					100	1: มีการจัดทำ, ข้อมูลครบถ้วน, ปฏิบัติได้ตามแผน 2: มีการจัดทำแต่ยังไม่อเนก, ข้อมูลไม่ครบเล็กน้อย, ปฏิบัติได้แต่ต้องปรับปรุงเล็กน้อย 3: มีการจัดทำบ้างร่าง, ข้อมูลส่วนใหญ่ไม่ครบ, ต้องมีการปรับปรุงให้ได้ตามแผน 4: ไม่มีการจัดทำ, ไม่มีข้อมูล, ไม่สามารถปฏิบัติได้ตามแผน
	11.1 มีการจัดทำ Pre Emergency Plan หรือไม่	✓					
	11.2 ข้อมูลครบถ้วน ตามที่มีความจำเป็นหรือไม่	✓					
	11.3 ผลการปฏิบัติใดก็ตาม Pre Emergency Plan ที่จัดทำไว้หรือไม่	✓					

* หมายเหตุ <59% = ปรับปรุง 60-69% = ปานกลาง 70-79% = ดี >80% = ดีมาก

1. รถพยาบาลของบริษัท ต้องมาถึงที่เกิดเหตุภายในเวลา 4 นาที (อ้างอิงจากผู้ป่วยหยุดหายใจเกิน 4 นาที อาจทำให้เสียชีวิต)
2. รถพยาบาลของบริษัท นำผู้บาดเจ็บส่งถึงโรงพยาบาลภายในเวลา 10 นาที
3. รถพยาบาลหน่วยงานภายนอก ถึงบริษัท ไออาร์พีซี ภายในเวลา 10 นาที (หลังจากการร้องขอ)
4. ความหมาย ระดับความคาดหวัง ตามเกณฑ์การประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ผลประเมิน 4 หมายถึง มีความรู้, เข้าใจในบทบาทที่รับผิดชอบ และ ปฏิบัติหน้าที่ได้ถูกต้อง ครบถ้วน ไม่มีข้อผิดพลาด

ผลประเมิน 3 หมายถึง มีความรู้, เข้าใจในบทบาทที่รับผิดชอบ แต่ การปฏิบัติยังเกิดข้อผิดพลาดเล็กน้อย

ผลประเมิน 2 หมายถึง มีความรู้, เข้าใจในบทบาทที่รับผิดชอบในระดับหนึ่งที่ยอมรับได้ และการปฏิบัติหน้าที่ ยังไม่คล่อง

ผลประเมิน 1 หมายถึง ยังขาดความรู้, ความเข้าใจ ในบทบาทหน้าที่ที่รับผิดชอบ ปฏิบัติหน้าที่ไม่ได้ตามบทบาทที่รับผิดชอบ

คะแนนเฉลี่ย.....92.2.....% ผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน อยู่ในเกณฑ์.....ดีมาก.....

ข้อเสนอแนะ

ผู้ให้ประเมินการซ้อมแผนฯ...สมกิด INIM.....

เอกสารแนบที่ 51

ความพร้อมในการระงับอัคคีภัย

ความพร้อมด้านระดับเพลิง

บริษัท IRPC มีสถานีดับเพลิงจำนวน **3** สถานี ดังนี้

1) สถานีดับเพลิง FIRE 01 ตั้งอยู่ ณ
บริเวณ IRPC ZONE 1

2) สถานีดับเพลิง FIRE 02 ตั้งอยู่ ณ
บริเวณ IRPC ZONE 3

3) สถานีดับเพลิง FIRE 03 ตั้งอยู่ ณ
บริเวณ IRPC ZONE 4

รถดับเพลิง/รถระงับเหตุฉุกเฉินและทีมดับเพลิง

■ รถดับเพลิง (น้ำ, โฟม)	5 คัน
■ รถดับเพลิง (น้ำ, โฟม, บันได)	2 คัน
■ รถดับเพลิง (น้ำ, โฟม, ผงเคมีแห้ง)	2 คัน
■ รถดูดเก็บสารเคมี	1 คัน
■ รถกู้ภัยสารเคมีอันตราย	1 คัน
■ รถกู้ภัยอาคารสูง	1 คัน
■ รถพยาบาล	2 คัน
■ รถบรรทุกน้ำดับเพลิง	2 คัน
■ รถส่งการภาวะฉุกเฉิน	1 คัน
รวม	17 คัน

❖ ทีมดับเพลิงประจำการ 24 นาย ตลอด 24 ชั่วโมง

❖ เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์ ECC 3 นาย ตลอด 24 ชั่วโมง



โฟมดับเพลิง

97,200 Liter in Fire Station
101,838 Liter on Fire Truck



Minimum Stock **201,218** Liter

น้ำดับเพลิง

ดังที่
105

บริษัท IRPC มีระบบท่อน้ำดับเพลิงกระจายอยู่ทั่วโรงงานเป็น CLOSE LOOP รักษาแรงดันภายในท่อไม่ต่ำกว่า 8 bar.

ปั้มน้ำดับเพลิง

Fire pump at V
จำนวน 1 ตัว

น้ำดับเพลิง

ถึงแก่
105

บริษัท IRPC มีระบบท่อน้ำดับเพลิงกระจายอยู่ทั่วโรงงานเป็น CLOSE LOOP รักษาแรงดันภายในท่อไม่ต่ำกว่า 8 bar.

เอกสารแนบที่ 52

คู่มือปฏิบัติงานแผนการจัดการเหตุฉุกเฉิน

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

แผนการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้

(Emergency and Crisis Management Plan for Fire Case)

จัดทำโดย

บริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (INIM)

หมายเลขเอกสาร หมายเลขเอกสาร SF9900-1602 Rev.7

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

แผนการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้

(Emergency and Crisis Management Plan for Fire Case)

แก้ไขครั้งที่ 7,

เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 19 ธันวาคม 2566

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

แผนการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้

(Emergency and Crisis Management Plan for Fire Case)

รายละเอียดเอกสาร

ชนิดเอกสาร	: คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ชื่อเอกสาร	: แผนการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ (Emergency and Crisis Management Plan for Fire Case)
หมายเลขเอกสาร	: หมายเลขเอกสาร SF9900-1602 Rev.7
หน่วยงานรับผิดชอบ	: บริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (INIM)
ผู้รับผิดชอบกระบวนการ	: ฉัตรชัย เจียมสุขุม
ผู้ตรวจทาน	: แสงจันทร์ ผานิล ผู้จัดการอาวุโสบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
ผู้อนุมัติกระบวนการ	: วิธาร จินดามัย ผู้จัดการฝ่ายเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์
ครั้งที่แก้ไข	: 7
เริ่มมีผลใช้งาน	: 19 ธันวาคม 2566

สารบัญ

บทที่ 1 บทนำ.....	5
1.1 วัตถุประสงค์ (Objective).....	5
1.2 กรอบแนวคิดการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้	5
1.3 บทนิยาม (Definition).....	5
1.4 ขอบเขต (Scope).....	8
1.5 การควบคุมเอกสาร (Document Control)	9
1.6 หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities)	9
1.8 โครงสร้างองค์กรแผนฉุกเฉินเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี.....	11
1.9 ผังการประสานงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี และจังหวัดระยอง.....	12
1.10 บทบาทหน้าที่รับผิดชอบ.....	13
1.11 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure).....	32
2 บทที่ 2 มาตรการเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับการเกิดเหตุฉุกเฉิน.....	34
2.1 การเตรียมความพร้อมและการจัดทำแผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต	34
2.1.1 จัดเตรียมแผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต	34
2.1.2 จัดเตรียม ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำแต่ละพื้นที่	34
2.1.3 จัดการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน จัดเตรียมกำลังคน และฝึกซ้อมปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน	34
2.1.4 โครงสร้างและผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ	35
2.1.5 มาตรฐานอุปกรณ์สื่อสารในศูนย์อำนวยความสะดวกภาวะเหตุฉุกเฉิน	36
2.1.6 สถานดับเพลิง รถดับเพลิงและ รถกู้ภัยของเขตประกอบการฯไออาร์พีซี	37
2.1.7 รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ หน่วยงานราชการและเอกชน เกี่ยวข้อง.....	37
2.1.8 งบประมาณสำหรับการรองรับการรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต.....	37
3 บทที่ 3 มาตรการตอบโต้ในระหว่างเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน.....	38
3.1 การกำหนดระดับของเหตุฉุกเฉิน.....	38
3.2 การจัดองค์การในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	39
3.2.1 การบัญชาการเหตุการณ์.....	39
3.3 รายละเอียดการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน.....	41
3.3.1 กรณีเหตุเพลิงไหม้ หรือ ระดับระดับ 1 (EF1).....	41
3.3.2 กรณีเหตุเพลิงไหม้ หรือ ระดับระดับ 2 (EF2).....	43
3.3.3 กรณีเหตุเพลิงไหม้ หรือ ระดับระดับ 3 (EF3) (รุนแรงระดับท้องถิ่น/อำเภอ).....	44
3.3.4 กรณีเหตุเพลิงไหม้ หรือ ระดับระดับ 3 (EF3) (รุนแรงระดับจังหวัด).....	47
3.3.5 กรณีเหตุเพลิงไหม้ หรือ ระดับระดับ 4 (EF4).....	49
3.4 การติดต่อสื่อสารแจ้งเหตุ.....	51
3.4.1 การสื่อสารผ่านระบบ SMS ให้กับหน่วยงานภายนอก.....	53

3.4.2 ช่องทางการสื่อสาร.....	54
3.5 แผนการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	54
3.6 การแถลงข่าว.....	56
4 บทที่ 4 มาตรการฟื้นฟู และ บรรเทาทุกข์ ภายหลัง เกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน.....	57
4.1 การสอบสวนอุบัติการณ์ และการประเมินความเสี่ยง	57
4.2 การฟื้นฟูสภาพ ร่างกาย / จิตใจพนักงาน ที่ได้รับผลกระทบ.....	57
4.3 การฟื้นฟูสภาพจิตใจประชาชน ที่ได้รับผลกระทบ	58
4.4 การฟื้นฟูสภาพสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับผลกระทบ.....	59
4.5 การฟื้นฟูสภาพโรงงานและเครื่องจักร ที่ได้รับผลกระทบ	59
4.6 การฟื้นฟูภาพลักษณ์องค์กร	60
5 บทที่ 5 ภาคผนวก	61
5.1 เอกสารอ้างอิง (Document / Reference).....	61
5.3 แผนผังการปฏิบัติ (Flow Chart).....	62
5.3.1 แผนผังแสดงภาพรวมการช่วยเหลือกรณีเกิดภัยพิบัติจากภายในและภายนอก.....	62
5.3.2 แผนผังกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	63
5.3.3 แผนผังกรณีแจ้งเหตุฉุกเฉิน	64
5.3.4 แผนผังการปฏิบัติหน้าที่ชุมชนกรณีเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินโรงงาน	65
5.4 บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)	66
5.5 ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance).....	69
5.6 ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management).....	69

บทที่ 1 บทนำ

1.1 วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการตอบสนองต่อแผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต รวมทั้งรักษาเสถียรภาพการดำเนินงานของบริษัท ไออาร์พีซี ให้เป็นไปอย่างต่อเนื่องในภาวะดังกล่าว “แผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ Emergency and Crisis Management Plan (Fire Case Action Plan)” ฉบับนี้ จึงได้ถูกประกาศใช้โดยมีเนื้อหาที่เหมาะสมกับสถานการณ์ รวมถึงการกำหนดระดับเหตุฉุกเฉินให้สอดคล้องกับโครงสร้างการบริหารงานของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และ โครงสร้างการประสานงานกรณีฉุกเฉินกับ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ทั้งนี้ เพื่อใช้เป็นมาตรฐานของระบบสั่งการ, ประสานงาน, จัดการภาวะความรับผิดชอบของแต่ละบุคคล และ ทรัพยากรที่มีอยู่ให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผลสูงสุด รวมถึงการควบคุมผลกระทบและลดความสูญเสียจากเหตุการณ์ ที่อาจส่งผลกระทบต่อชีวิต สิ่งแวดล้อม ทรัพย์สิน การดำเนินงาน ตลอดจนภาพพจน์ชื่อเสียงที่ดีของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ให้กลับสู่ภาวะปกติได้อย่างรวดเร็ว

1.2 กรอบแนวคิดการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้

ภาวะวิกฤตเกิดได้หลายลักษณะ ได้แก่ ภาวะวิกฤตจากเหตุฉุกเฉิน เช่น ไฟไหม้ หรือ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล รังสีรั่วไหล และอื่นๆ ซึ่งในภาวะวิกฤตแต่ละลักษณะต้องอาศัยการจัดการหลายด้าน เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการควบคุมผลกระทบ ลดความสูญเสียจากเหตุการณ์ สามารถดำเนินงานได้อย่างต่อเนื่อง และกลับเข้าสู่ภาวะปกติได้โดยเร็ว โดย กรอบแนวคิดการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ฉบับนี้ อ้างถึง พระราชบัญญัติป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ. ๒๕๕๐, แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๖๔ - ๒๕๗๐ , แผนบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน และ ภาวะวิกฤต กลุ่ม ปตท. (PTT Group Emergency & Crisis Management Plan) P-1ปตท.-111

1.3 บทนิยาม (Definition)

เหตุฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ที่ไม่ต้องการให้เกิดขึ้น และเกิดขึ้นอย่างฉับพลัน ที่เสี่ยงต่อสุขภาพ ชีวิต ชื่อเสียง ภาพพจน์ ทรัพย์สิน หรือ สิ่งแวดล้อม ซึ่งต้องการการดำเนินการโดยเร่งด่วน เพื่อลดความรุนแรงของสถานการณ์ลง ยุติ และกลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็วที่สุด ตามเจตนารมณ์ของแผนฉุกเฉินนี้ หมายถึง เหตุเพลิงไหม้หรือการระเบิด โดยแบ่งเหตุฉุกเฉินตามระดับความรุนแรง และผลกระทบเป็น 4 ระดับ ได้แก่

- เหตุฉุกเฉินระดับ 1 เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ใน ความรับผิดชอบของ บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ และสามารถควบคุมได้โดยบุคลากรและอุปกรณ์ระดับเหตุฉุกเฉิน ในพื้นที่ที่หรือที่มระดับเหตุฉุกเฉินและอุปกรณ์สนับสนุนบางส่วนจากส่วนกลาง
- เหตุฉุกเฉินระดับ 2 เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ใน ความรับผิดชอบของ บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ ซึ่งผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ (OC) ในขณะนั้นพิจารณาแล้วเห็นว่า เป็น เหตุการณ์ที่รุนแรง ไม่สามารถควบคุมได้โดยพื้นที่ ต้องได้รับความช่วยเหลือจากทีมระดับเหตุฉุกเฉิน และอุปกรณ์สนับสนุนจากส่วนกลางเต็มรูปแบบ
- เหตุฉุกเฉินระดับ 3 เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ใน ความรับผิดชอบของ บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถระงับเหตุได้โดยทรัพยากรของ ของ บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกของภาครัฐระดับ ท้องถิ่น/อำเภอ และ จังหวัด รวมถึงเอกชน เช่น กลุ่มบริษัทในเครือ ปตท., กลุ่ม EMAG เป็นต้น
- เหตุฉุกเฉินระดับ 4 เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ใน ความรับผิดชอบของ บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถระงับเหตุได้โดยทรัพยากรของบริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกระดับประเทศ/ต่างประเทศ

ภาวะวิกฤต หมายถึง ประเด็นทางการดำเนินงาน ภาวะการณ์ชื่อเสียง ทางกฎหมาย และอื่นๆซึ่งส่งผลกระทบต่อดำเนินงานทั้งทางปฏิบัติการและทางพาณิชย์ หรือส่งผลกระทบต่อความอยู่รอดขององค์กร สามารถขยายผลอย่างรวดเร็ว มักเป็นจุดสนใจของสื่อมวลชนตามกระแสความรู้สึมากกว่าข้อเท็จจริง ต้องได้รับการแก้ไขทันทีด้วยกลยุทธการจัดการเป็นหลัก

แผนต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Management - BCM) การจัดทำแผนรับมือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หรือเหตุวิกฤติที่ส่งผลการดำเนินงานธุรกิจที่ อาจเกิดการหยุดชะงักให้สามารถดำเนินการได้อย่างต่อเนื่อง และลดความเสียหายที่จะเกิดขึ้น

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center - ECC) หมายถึง ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เป็นสถานที่พร้อมด้วยอุปกรณ์สำหรับการสื่อสารข้อมูลสนับสนุน เพื่อระงับเหตุฉุกเฉินของพื้นที่ปฏิบัติการ ตั้งอยู่ในพื้นที่เขตประกอบการ ไออาร์พีซี ชั้น 9 อาคาร 10 บี

ศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Management Center -EMC) หมายถึง สถานที่พร้อมอุปกรณ์สำหรับการสื่อสารและประสานงาน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 3 ในพื้นที่ของบริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือโดยทั่วไปจะตั้งอยู่ที่อาคารปฏิบัติการสำรอง หรือสถานที่เหมาะสมอื่น ตามที่บริษัทกำหนด มีรองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มธุรกิจปิโตรเคมีและการกลั่นปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้อำนวยการศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน

ศูนย์บริหารภาวะวิกฤตและความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Crisis & Business Continuity Management Center - CMC) หมายถึง สถานที่พร้อมอุปกรณ์สำหรับการสื่อสารและประสานงาน เมื่อเกิดภาวะวิกฤตขึ้นภายในบริษัท สถานที่ตั้งเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม มีกรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เป็นผู้อำนวยการศูนย์บริหารภาวะวิกฤตและความต่อเนื่องทางธุรกิจ

IRPC GROUP หมายถึง บริษัทต่างๆ ที่อยู่ภายในเครือ IRPC โดยมีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่เขตประกอบการไออาร์พีซี จังหวัดระยอง และ พื้นที่อื่นๆ

Non IRPC GROUP หมายถึง บริษัทต่างๆ ที่ไม่อยู่ในเครือ IRPC แต่มีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่เขตประกอบการ ไออาร์พีซี จังหวัดระยอง

กลุ่ม ปตท. หมายถึง กลุ่มที่ช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ของบริษัทภายในกลุ่ม ปตท. เพื่อให้การบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน และภาวะวิกฤตของ "ปตท." และ "กลุ่ม ปตท." มีประสิทธิภาพ เกิดความสอดคล้องเชื่อมโยง และดำเนินการในแนวทางเดียวกัน ตามนโยบายการบริหารงานในลักษณะกลุ่มบริษัท ตามแผนบริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต "กลุ่ม ปตท."

กลุ่มช่วยเหลือกรณีไม่มีเหตุฉุกเฉิน (Emergency Mutual Aid Group -EMAG) หมายถึง กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมที่ตกลงช่วยกันกรณีมีเหตุฉุกเฉิน เป็นโรงงานที่อยู่ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและอำเภอเมืองระยอง จัดตั้งขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ความช่วยเหลือซึ่งกันและกัน การให้ยืมวัสดุอุปกรณ์ในการฉุกเฉินและการซ่อมแซมฉุกเฉิน

ปภ. หมายถึง งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ขององค์การปกครองส่วนท้องถิ่น ในเอกสารฉบับนี้หมายความว่ารวมถึงสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล/อบต. (กอ.ปภ.เทศบาล/กอ.ปภ.อบต.) หมายถึง ศูนย์อำนวยการกลางในระดับเทศบาล/องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อระดมสรรพกำลังและทรัพยากรในการจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และเป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทุกถึง

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ (กอ.ปภ.อ.) หมายถึง เป็นศูนย์อำนวยการกลางในระดับอำเภอ เพื่อระดมสรรพกำลังและทรัพยากรในการบริหารจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และเป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์การปกครองส่วนท้องถิ่น และองค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทุกถึง

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด (กอ.ปภ.จว.) หมายถึง ศูนย์อำนวยการกลางในระดับจังหวัด เพื่อระดมสรรพกำลังและทรัพยากรในการบริหารจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และเป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์การปกครองส่วนท้องถิ่น และองค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทุกถึง

First Aid Team (FA) หมายถึง ทีมปฐมพยาบาลของโรงงานที่เกิดเหตุ

Fire Leader (FL) หมายถึง หัวหน้าชุดดับเพลิง และชุดระงับเหตุย่อยต่างๆ ภายใต้คำสั่งของ FC

Fire Chief (FC) หมายถึง หัวหน้าทีมดับเพลิง ที่ควบคุมบังคับบัญชาหัวหน้าชุดดับเพลิงและทีมดับเพลิงและชุดระงับเหตุต่างๆ ภายใต้คำสั่งของ ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ (OC)

ผู้ประสานงานของโรงงาน (MC : MUTUAL AID CO-ORDINATOR) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ให้การต้อนรับ รวบรวมข้อมูลและลงทะเบียน (Check-In) ทรัพยากรจากภายนอกที่เข้ามาช่วยเหลือ แจ้งข้อมูลข่าวสาร และการประสานการปฏิบัติกับกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ, โรงงานข้างเคียง หรือ ผู้เกี่ยวข้อง

ผู้สั่งการ ณ เกิดเหตุ (OC : On-scene Commander) หมายถึง ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุทำหน้าที่ควบคุมสถานการณ์ และสั่งการ ในพื้นที่เกิดเหตุ ตามลำดับขั้นตอน

ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED : Emergency Director) หมายถึง ผู้มีอำนาจในการบริหาร, จัดการเหตุฉุกเฉินสูงสุดของโรงงานและเป็นผู้ให้ข้อมูลแก่หน่วยงานที่เข้าร่วมปฏิบัติการ

ผู้บัญชาการ เหตุการณ์ (IC : Incident Commander) หมายถึง ผู้ว่าราชการจังหวัด (ผู้อำนวยการจังหวัด) นายอำเภอ (ผู้อำนวยการอำเภอ) นายกอบต./เทศบาล (ผู้อำนวยการท้องถิ่น)

1.4 ขอบเขต (Scope)

ใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้หรือการระเบิด ที่เกิดขึ้นภายใน บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ

- กรณีบริษัท ไออาร์พีซี และ บริษัทในเครือ ที่ตั้งอยู่นอกเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี ระยอง เช่น คลังน้ำมัน พระประแดง, คลังน้ำมันยูธยา และ คลังน้ำมันชุมพร ให้จัดทำแผนฉุกเฉิน และภาวะวิกฤต ตามความเหมาะสมของแต่ละพื้นที่ โดยให้สามารถเชื่อมโยง และสอดคล้องกับแผนฉุกเฉินและภาวะวิกฤตฉบับนี้
- กรณีบริษัท NON IRPC หรือ ที่บริษัทไออาร์พีซี ถือหุ้น ที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี ระยอง ให้ปฏิบัติตาม แผนฉุกเฉินและภาวะวิกฤต ของแต่ละบริษัท โดยให้สามารถเชื่อมโยง และสอดคล้องกับแผนฉุกเฉินและ ภาวะวิกฤตฉบับนี้

1.5 การควบคุมเอกสาร (Document Control)

แผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ฉบับนี้ อนุมัติใช้โดย ฝ่ายบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี, ทบพนวน ปรับปรุง โดย ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน, ควบคุมเอกสารโดยระบบ e-SMART ISO และ ควบคุมดำเนินการทบทวนปรับปรุง เมื่อเนื้อหาที่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัยสำคัญ หรืออย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

1.6 หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities)

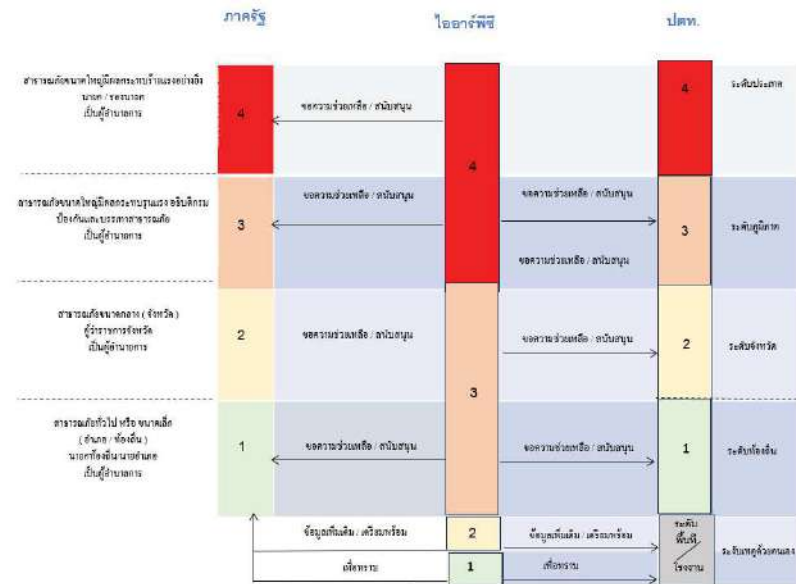
ผู้จัดการแผนโรงงานผลิตและสนับสนุนการผลิต รับผิดชอบในการจัดทำแผนประจำพื้นที่ (Instruction Manual : IM) ที่กรณีเพลิงไหม้ หรือการระเบิดให้สอดคล้องกับ “แผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ Emergency and Crisis Management Plan (Fire Case Action Plan)” ฉบับนี้

พนักงานทุกๆ ระดับของบริษัท ไออาร์พีซี ที่ปรากฏในองค์กรหน้าที่ความรับผิดชอบในภาวะฉุกเฉินต้องปฏิบัติ ตามหน้าที่ที่กำหนดไว้ เพื่อให้ภาวะฉุกเฉินเข้าสู่ภาวะปกติอย่างปลอดภัยและรวดเร็ว

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) รับผิดชอบสื่อสารข้อมูล , สนับสนุน เพื่อระงับเหตุฉุกเฉินของพื้นที่และจัดเตรียมแผนฝึกซ้อมภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY DRILL) ประจำปี

ตารางเปรียบเทียบระดับความรุนแรง กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของเขตประกอบการ

ไออาร์พีซี กับ ปตท. และจังหวัดระยอง



บริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (INIM)

บริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (INIM)

1.10 บทบาทหน้าที่รับผิดชอบ

ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
ผู้อำนวยการ ภาวะฉุกเฉิน (ED)	ระดับ 4 กจ.ญ. หรือ รอง กจ.ญ. กลุ่มปฏิบัติการ ระดับ 2,3 รอง กจ.ญ. กจ.ญ. กลุ่มปฏิบัติการ หรือ ผู้ช่วย กจ.ญ. (พื้นที่เกิดเหตุ) หรือ ผู้จัดการฝ่าย (พื้นที่เกิดเหตุ) หรือ VP On call	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - กำหนดแนวทางปฏิบัติด้านความปลอดภัยในพื้นที่ที่รับผิดชอบ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน และประจำพื้นที่ ขณะเกิดเหตุ - กำหนดยุทธศาสตร์เชิงนโยบายในการเลือกแผนกลยุทธ์การระงับ เหตุฉุกเฉินให้ฝ่ายปฏิบัติ โดยมุ่งเน้นเรื่องการควบคุมผลกระทบ ลดความสูญเสียจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่อาจ ส่งผลกระทบต่อการดำเนินงานธุรกิจและภาพลักษณ์ชื่อเสียงกลับสู่ ภาวะปกติได้อย่างรวดเร็ว ขณะเกิดเหตุ - ให้คำปรึกษาแก่ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC), ทีมปฏิบัติการและ ทีม สนับสนุน ต่างๆ ในการระงับเหตุเพลิงไหม้ - เป็นผู้อนุมัติ และตัดสินใจดำเนินการสั่งการควบคุมเหตุเพลิงไหม้, การประสานงานกับหน่วยงานภายนอก ในภาวะวิกฤติ - เป็นผู้อนุมัติเข้าและระดับ 2 ของเขตประกอบการฯ - กรณีที่เหตุการณ์มีแนวโน้มรุนแรงขึ้น จะเป็นผู้พิจารณาขออนุมัติ เข้าสู่และระดับ 3 และ 4 ของเขตประกอบการจากผู้บริหารระดับสูง หลังเกิดเหตุ - เป็นผู้พิจารณาอนุมัติประกาศยกเลิกแผนฉุกเฉิน ระดับเขต ประกอบการฯ (EPC) เมื่อเหตุ การณ์เข้าสู่ ภาวะปกติ - สนับสนุนในการฟื้นฟูด้านต่างๆ หลังเกิดเหตุการณ์เสร็จ - เป็นผู้อนุมัติในการเริ่มต้นการผลิหลังจากมีการแก้ไขพื้นที่

ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
			- ร่วมสอบสวนเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
ผู้ควบคุมด้านการผลิต	ผู้จัดการพื้นที่ที่เกิดเหตุฯ	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผนควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน และประจำพื้นที่ที่ขณะเกิดเหตุ - เป็นหัวหน้าทีมสนับสนุนข้อมูล ด้านเทคนิคการระงับเหตุโดยเป็นผู้ ให้อุปกรณ์กระบวนการผลิตและเป็นผู้สรุปประเด็นสำคัญ แจ้งให้ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) และทีมสนับสนุนอื่นๆ รับทราบ - ปฏิบัติหน้าที่ผู้อำนวยความสะดวกในการระหว่างที่ผู้อำนวยความสะดวก ภาวะฉุกเฉิน ยังเดินทางมาไม่ถึงโรงงาน ■ ช่วยผู้สั่งการ(OC)ในการตัดสินใจสำหรับยุทธวิธี ระงับเหตุฉุกเฉิน ■ สนับสนุนอุปกรณ์ต่างๆ ในการระงับเหตุฉุกเฉิน ตามที่ผู้สั่งการ ร้องขอ ■ ให้คำปรึกษาในส่วนขบวนการผลิต ว่าจะดำเนินการอย่างไร ■ รายงานสถานการณ์ แนวโน้มและรายงานผู้บังคับบัญชาระดับสูง การภาวะฉุกเฉิน เมื่อมาถึงห้อง EOC - ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับมอบจากผู้อำนวยความสะดวก ภาวะฉุกเฉิน หลังเกิดเหตุ - ระดมความคิดสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคในการตรวจสอบ พื้นที่ และฟื้นฟูฯ - สนับสนุนในการฟื้นฟูด้านต่าง ๆ หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน - ร่วมสอบสวนเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC)	ระดับที่ 1 หัวหน้ากะ ระดับที่ 2 , 3 , 4	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผน ควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน - ศึกษาและทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อเตรียมพร้อม กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
	SHIFT MGR. หรือ INSTRUCTOR		- จัดเตรียมขั้นตอนในการระงับเหตุฯ และประสานตามแผน ฉุกเฉินประจำพื้นที่ ขณะเกิดเหตุ - ประเมินสถานการณ์ และสั่งการควบคุมให้เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น อยู่ในขอบเขตจำกัด และเข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็ว - สั่งการตัดแยกระบบเชื้อเพลิง ระบบไฟฟ้า และประสานงานกับ ทีมดับเพลิงและผู้เกี่ยวข้อง โดยเป็นผู้ไม่ในการสั่งการ - ตรวจสอบผู้สูญหาย และหากมีผู้สูญหาย หรือบาดเจ็บต้องประสาน งานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องช่วยเหลือโดยด่วน หลังเกิดเหตุ - เป็นผู้ประกาศยกเลิกแผนฉุกเฉินฯ ระดับ 1 เมื่อเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ - สั่งการให้มีการฟื้นฟู-แวง พื้นที่เกิดเหตุจนกว่าจะมั่นใจว่าปลอดภัย - ประสานงานและ สนับสนุนหน่วย งาน ต่างๆ ในการฟื้นฟูหลัง เกิดเหตุเพลิงไหม้ฯ - ร่วมสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
ผู้ควบคุมด้านเทคโนโลยี	ผู้จัดการส่วนเทคโนโลยี	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน - จัดเตรียมข้อมูลและขั้นตอนที่เกี่ยวข้องกับการคำนวณ, วิศวกรรมการผลิตของอุปกรณ์และการะบวนการผลิตในพื้นที่ที่รับผิดชอบ ขณะเกิดเหตุ - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคในการระงับเหตุภาวะฉุกเฉิน - ให้ข้อมูลการระงับเหตุฯ ที่เกี่ยวข้องกับการคำนวณ, วิศวกรรมการผลิต - ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับ มอบจากผู้เกี่ยวข้องภาวะฉุกเฉิน



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
			หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคในการเข้าตรวจ สอบพื้นที่ และฟื้นฟูฯ - ประเมินมูลค่าความเสียหาย ของขบวนการผลิตเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น - ร่วมสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
ผู้ควบคุมด้านซ่อมบำรุง	ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน - จัดเตรียมข้อมูลและขั้นตอนใน การประสานงานด้านการซ่อมบำรุง ขณะเกิดเหตุ - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคในการระงับเหตุ ภาวะฉุกเฉิน - ให้ข้อมูลการระงับเหตุฯ ที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุง - ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับ มอบจากผู้เกี่ยวข้องภาวะฉุกเฉิน หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคในการเข้าตรวจสอบพื้นที่ และฟื้นฟูฯ - ตรวจสอบพื้นที่ และฟื้นฟูฯ จัดกำลังคนและวางแผนงาน ในการ ซ่อมแซมเครื่องจักรอุปกรณ์เพื่อใหัพร้อมใช้งาน - ประเมินมูลค่าความเสียหายของอุปกรณ์และเครื่องจักรจากเหตุ ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น - ร่วมสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
ผู้ควบคุมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	เจ้าหน้าที่ควบคุมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน และประจำพื้นที่ - จัดเตรียมแผนการซ้อมให้กับทุกพื้นที่เพื่อเตรียมพร้อม ในการระับ เหตุฉุกเฉิน - จัดเตรียมและ วางแผนในการประสานงานทั้งภายในและภายนอก โรงงาน ในการระับและสนับสนุน เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น ขณะเกิดเหตุ - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคในการระับเหตุฉุกเฉิน - ประสานงานหน่วยงานต่าง ๆ ทั้งภายในและภายนอก ในการระับเหตุ - ส่งข้อมูลข่าวสารเคมีที่เกิดเหตุฉุกเฉินให้กับทางโรงพยาบาล กรณีมี ผู้ได้รับบาดเจ็บส่งไปโรงพยาบาล - ประสานแจ้งข้อมูลระบบ SMS ให้ผู้บริหาร, หน่วยงานราชการและ ชุมชนโดยรอบ และ บริษัทที่ใกล้เคียงเขตประกอบการฯ ที่ได้รับ ผลกระทบ รับทราบข้อมูลเป็นระยะ - โทรศัพท์แจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น อบต.ท้องถิ่น, อำเภอ, ปก.จ.ระยอง,อสจ. ระยอง,ภ.อ.สจ. ระยอง ฯลฯ - ประสานแจ้งข้อมูลเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้กับศูนย์สื่อสาร ปตท. ให้ทราบโดยรายงานความคืบหน้าเป็นระยะ และส่งรายงาน Emergency Incident Report - ให้ข้อมูลในการระับเหตุที่เกี่ยวข้องกับข้อมูลฉุกเฉิน, ข้อมูล สารเคมี, ทิศทางลม, แรงดันน้ำเพลิง เป็นต้น (กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินรุนแรง ถึงขนาดเจ้าหน้าที่ ECC ที่ปฏิบัติงานอยู่ไม่เพียงพอในการรับมือกรณีเกิดเหตุ ทาง ECC จะประสาน เจ้าหน้าที่ ECC ใกล้เคียง และ Day Time เข้ามาช่วยในการปฏิบัติงาน) หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคในการเข้าตรวจสอบพื้นที่และฟื้นฟู



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
			- ประสานงานหน่วยงานต่าง ๆ ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน ให้ รับทราบว่าเหตุการณ์นี้ได้เข้าสู่ภาวะปกติ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน
ผู้ควบคุมด้านดับเพลิง	เจ้าหน้าที่หน่วยดับเพลิง	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน และประจำพื้นที่ - จัดเตรียมแผนการซ้อมให้กับทุกพื้นที่เพื่อเตรียมพร้อมในการระับเหตุฉุกเฉิน - จัดเตรียมและ วางแผนในการป้องกัน บรรเทาและระับเหตุทั้งภายในและภายนอก โรงงาน - จัดเตรียมถังดับคอน และ อุปกรณ์ต่างๆ ให้พร้อมสำหรับการป้องกัน บรรเทา และระับ เหตุฉุกเฉิน - บำรุงรักษาให้ระบบมีน้ำดับ เพลิงให้มีสภาพพร้อมใช้งาน (Zone IP) - บำรุงรักษาและอุปกรณ์ดับเพลิงให้มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานขณะเกิดเหตุ ขณะเกิดเหตุ - ควบคุมระบบจ่ายน้ำดับเพลิงในการระับเหตุ (ฝั่ง IP) - จัดทีมดับเพลิง และระดับเพลิงเข้าระับเหตุเพลิงไหม้ - จัดเจ้าหน้าที่ในการประสานับรอดดับเพลิงจากภายนอก (MC) กรณี ที่มีการร้องขอประจำที่จุดระดมทรัพยากร (Staging Area) - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคในการระับเหตุ ภาวะฉุกเฉิน - ให้คำปรึกษาในการช่วยเหลือพนักงานในกรณีอยู่ในพื้นที่อันตราย - ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับ มอบจากผู้ช่วยในการภาวะฉุกเฉิน หลังเกิดเหตุ



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
			- ให้การสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคในการตรวจสอบพื้นที่และพื้นที่สูง - ตรวจสอบประสิทธิภาพอุปกรณ์ต่างๆ เช่น รถดับเพลิง, รถกู้ภัย, บั๊มพ์ดับเพลิง(ปั๊ม IP) และอื่นๆ หลังเหตุการณ์เสร็จ - ร่วมสอบสวนเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
ผู้ควบคุมด้านการพยาบาล	ผู้จัดการส่วน Employee Caring	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน - จัดเตรียมขั้นตอนและวางแผนในการรักษาพยาบาล และ การส่งต่อ ผู้บาดเจ็บไปมเหตุฉุกเฉิน ขณะเกิดเหตุ - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคในการ ระับเหตุภาวะฉุกเฉิน - สนับสนุนการปฐมพยาบาล, คัดกรอง และส่งต่อผู้ได้รับบาดเจ็บ ไปโรงพยาบาล - รายงานสถานการณ์และสถานะของผู้บาดเจ็บ ต่อผู้อำนวยการ ภาวะฉุกเฉิน - สนุ่ยยอดจำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ แจ้งให้ผู้อำนวยความสะดวก ทราบอย่างต่อเนื่อง และจัดทำบัญชีผู้บาดเจ็บตามสถานพยาบาลต่างๆ - จัดเจ้าหน้าที่ในการประสานับรพยาบาลจาก (MC) โรงพยาบาลต่างๆ ที่เข้ามาช่วยเหลือภายในโรงงานกรณีที่มีการร้องขอ ประจำที่ จุดระดมทรัพยากร (Staging Area) - ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับ มอบจากผู้อำนวยความสะดวกภาวะฉุกเฉิน หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน - (กรณีพนักงานที่เข้าร่วมเหตุ) ประสานกับพนักงานและโรงพยาบาล ในการตรวจสุขภาพกรณีพนักงานเข้าร่วมเหตุฉุกเฉิน หลังจากได้รับข้อมูลรายชื่อจากแผนควบคุมความปลอดภัย



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
			- (กรณีพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บ) ประสานงานกับโรงพยาบาลในการรักษาผู้บาดเจ็บอย่างต่อเนื่อง และติดต่อหน่วยงานต่างๆ ตามสิทธิของผู้บาดเจ็บที่ได้รับ - ดูแลให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน และพนักงานที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน ได้รับการตรวจประเมินสภาพ ร่างกายและจิตใจ รับการรักษา จากแพทย์และรับสิทธิสวัสดิการ ที่เกี่ยวกับการรักษาพยาบาลของบริษัทอย่างครบถ้วน - - กรณีมีพนักงานได้รับบาดเจ็บ หรือ เสียชีวิตจากเหตุฉุกเฉิน จะร่วม กับผู้บังคับบัญชาของพนักงานที่ได้รับ บาดเจ็บหรือเสียชีวิตจากเหตุฉุกเฉินในการชี้แจงทำความเข้าใจประสานดูแล ครอบคลุมของพนักงานตามสิทธิของพนักงานที่ได้รับตามกฎหมาย ระเบียบของบริษัท
ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จัดการส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผนควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน - จัดเตรียมขั้นตอน และวางแผนในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม - จัดเตรียมขั้นตอน และ อุปกรณ์ตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม ต่างๆ ให้พร้อมใช้งานสำหรับการสนับสนุนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ขณะเกิดเหตุ - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคในการระับเหตุภาวะฉุกเฉิน - ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อรองรับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น - รายงานข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพด้านสิ่งแวดล้อมให้ผู้อำนวยความสะดวก ภาวะฉุกเฉินทราบเป็นระยะ - ส่งเจ้าหน้าที่ทีมเก็บตัวอย่างด้านสิ่งแวดล้อมมายัง โรงงานและ ชุมชนนอกโรงงาน ที่เกิดจากเหตุฉุกเฉิน - ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับ มอบจากผู้อำนวยความสะดวกภาวะฉุกเฉิน



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
			หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน - ประเมินและนำ เสนอแนวทางในการจัดการผล กระทบด้านสิ่งแวดล้อม กับผู้บริหาร และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
ผู้ควบคุมด้านความปลอดภัย / ผู้ควบคุมด้านอาชีวอนามัยและสุขาภิบาลอุตสาหกรรม	ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย / ประจักษ์พื้นที่และสนับสนุนปฏิบัติการส่วนกลาง / ผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัยและสุขาภิบาลอุตสาหกรรม	ผู้รับมือเหตุภัยตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผนควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน - มีการจัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัยของโรงงาน - จัดเตรียมขึ้นตอน และให้คำแนะนำในการปฏิบัติงานการระงับ เหตุฉุกเฉินที่ปลอดภัย ขณะเกิดเหตุ - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคในการระงับเหตุ ภาวะฉุกเฉิน - ให้คำปรึกษาด้านความปลอดภัยต่างๆ แก่ทีมระงับเหตุ และ ทีมสนับสนุน - กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและมีผู้ได้รับบาดเจ็บ หรือเสียชีวิตต้องรายงาน ให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับทราบเบื้องต้น และทำหนังสือ รายงานอย่างเป็นทางการอีกครั้ง - ปฏิบัติตามที่ตามที่ได้รับ มอบจากผู้ผู้อำนวยการภาวะ ฉุกเฉิน หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน - ประเมินและนำ เสนอแนวทางในการจัดการผล กระทบด้านความปลอดภัยกับผู้บริหาร และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง - ประสานรวบรวมรายชื่อพนักงานที่เข้าไประงับเหตุ ส่งให้แผนกทรัพยากรบุคคล (ระยอง) ในการตรวจสอบภาพกรณีที่มีพนักงานเข้าร่วมระงับเหตุฉุกเฉิน



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
			ร่วมสอบสวนเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
ผู้ควบคุมด้านประชาสัมพันธ์	ผู้จัดการส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ และ ผู้จัดการส่วนบริหารชื่อเสียงองค์กรและกิจการสัมพันธ์	ผู้รับมือเหตุภัยตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผนควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน - จัดเตรียมข้อมูลและ ขึ้นตอนในการต้อนรับสื่อมวลชน ชำาชาการ ประชาชน และ การควบคุมข่าวสตรเตรียมการแถลงข่าว ภาวะฉุกเฉิน ขณะเกิดเหตุ - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคในการระงับเหตุ ภาวะฉุกเฉิน - ประสานแจ้งข้อมูลเบื้องต้นแก่หน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้อง - จัดเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานตามแผนที่ได้ จัดเตรียมไว้ในการต้อนรับสื่อมวลชน ชำาชาการ ประชาชน ควบคุมข่าวสตรกระจายข่าว และจัดเตรียมข้อมูลให้ผู้บริหารระดับสูงแถลงข่าว สรุปเหตุการณ์ - ปฏิบัติตามที่ตามที่ได้รับ มอบจากผู้ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน - เป็นเลขานุการ ในการจัดแถลงข่าวสรุปเหตุการณ์ต่อสื่อมวลชน และตอบข้อซักถาม
ผู้ควบคุมด้านมวลชนสัมพันธ์	ผู้จัดการส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์	ผู้รับมือเหตุภัยตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผนควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน ขณะเกิดเหตุ



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
			- เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคในการระงับเหตุ ภาวะฉุกเฉิน - จัดกระจายเสียงพร้อมเจ้าหน้าที่ ลงพื้นที่เพื่อทำความเข้าใจที่ถูก ต้องกับชุมชนโดยรอบเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี - ประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องภายนอกโรงงานในการอพยพ ขวามั้หรอบเขตประกอบการฯไออาร์พีซี ที่ได้รับผลกระทบและตอบข้อซักถามการร้องเรียนจากชาวบ้าน - ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับ มอบจากผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน - ลงพื้นที่ชุมชนโดยรอบเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี เพื่อแจ้ง ข่าวสาร และทำความเข้าใจที่ถูกต้อง - จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ดูแลชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากเหตุ ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
ผู้ควบคุมทีมจราจรและอพยพ	เจ้าหน้าที่หน่วยรักษาความปลอดภัย	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน - จัดเตรียมความพร้อมในการจัดการจราจร ไม่กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ขณะเกิดเหตุ - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนในการระงับเหตุฉุกเฉิน - จัดทีมจัดการจราจรในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินแบ่งทำตามจุดต่างๆตามแผนผังไว้ - อำนวยความสะดวกสำหรับเส้นทาง รถคันเหลือง และรถพยาบาลในการเข้าไประงับเหตุ - สนับสนุนและอำนวยความสะดวกในการอพยพ พนักงานไปยังจุดอพยพ - อำนวยความสะดวก และจัดจุดจอดรถคันเหลือง, รถพยาบาล, รถมูลนิธิฯ จากภายนอกบริเวณ Staging Area เพื่อรอเจ้าหน้าที่ของบริษัทยาเข้ามายังจุดเกิดเหตุกรณีที่มีการร้องขอ



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
			- อำนวยความสะดวกด้านจราจรและคัดกรองบุคคลอุปกรณ์ รวมถึงหน่วยงานที่จะ เข้า-ออก ภายในโรงงาน - ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับ มอบจากผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดทำสิ่งพล เน้การะวังบริเวณจุดเกิดเหตุ - ควบคุมการผ่าน เข้า-ออก โรงงาน
ผู้ควบคุมด้านธุรการ	ผู้จัดการส่วนธุรการและบริหารส่วนกลาง	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน - จัดเตรียมแผน และ ขั้นตอนสำหรับการรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น การจัดการพาหนะสำหรับอพยพ พนักงานและชุมชนโดยรอบหากมีการร้องขอ , เตรียมการสนับสนุนอาหาร เครื่องดื่ม, เครื่องมือสื่อสาร และ อุปกรณ์สื่อสารต่าง ๆ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น ขณะเกิดเหตุ - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนในการระงับเหตุฉุกเฉิน - จัดการพาหนะในการ สนับสนุนหน่วยงาน ต่างๆ เหตุฉุกเฉิน - จัดหาอาหาร สนับสนุนหน่วยงานต่างๆ ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดสถานที่ในการพักกิจกรรมต่าง ๆ เช่น แลกข้าว เป็นต้น - พร้อมอุปกรณ์สำนักงานและอุปกรณ์สื่อสาร - ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับ มอบจากผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน หลังเกิดเหตุ



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
			- ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน
ผู้ควบคุมด้านอุปกรณ์สนับสนุน	ผู้จัดการส่วนบำรุงรักษา ส่วนกลาง	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน - จัดเตรียมแผน และ ขั้นตอนในการ สนับสนุนอุปกรณ์เครื่องจักรหน้าต่าง ๆ ที่ใช้ในการระงับเหตุและสนับสนุนในการฉุกเฉิน ขณะเกิดเหตุ - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนในการระงับเหตุฉุกเฉิน - จัดเตรียมอุปกรณ์ สนับสนุนเครื่องจักรหน้าต่าง ๆ ที่ใช้ในการระงับเหตุและสนับสนุนในการฉุกเฉิน - ปฏิบัติตามที่ค้ำได้รับ มอบจากผู้อำนวยความสะดวกภาวะฉุกเฉิน หลังเกิดเหตุ - จัดทำแผนการเคลื่อนย้าย และซ่อมบำรุงเครื่องจักร ที่ชำรุด - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน
ผู้ควบคุมด้านสาธารณูปโภคน้ำดับเพลิง (ฝั่งด้านทะเล)	ผู้จัดการส่วนปฏิบัติการ ภูมิทัศน์ส่วนกลาง	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน - จัดเตรียมแผน และ ขั้นตอนในการจ่ายน้ำดับเพลิงอย่างเพียงพอในการระงับเหตุฉุกเฉิน - บำรุงรักษาให้ระบบผลิตน้ำดับเพลิงให้มีสภาพพร้อมใช้งาน (Water Tank)



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
			ขณะเกิดเหตุ - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนในการระงับเหตุฉุกเฉิน - จ่ายน้ำดับเพลิงในการระงับเหตุฉุกเฉิน (ฝั่งด้านทะเล) - ปฏิบัติตามที่ค้ำได้รับ มอบจากผู้อำนวยความสะดวกภาวะฉุกเฉิน หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน - ตรวจสอบประสิทธิภาพในการทำงานของระบบน้ำดับเพลิง (Water Tank) หลังเหตุการณ์สงบ
ผู้ควบคุมด้านบริหารและปฏิบัติการเขตประกอบการ ไออาร์พีซี	ผู้จัดการส่วนบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน - ประสานความร่วมมือเรื่องต่างๆกับบริษัทที่ตั้งในเขต ประกอบการฯ ที่ไม่ใช่ในกลุ่ม ไออาร์พีซี - ตรวจสอบความพร้อมของระบบส่วนกลาง เช่น ระบบไฟแสงสว่าง,ถนนส่วนกลาง เป็นต้น ขณะเกิดเหตุ - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนในการระงับเหตุฉุกเฉิน - ประสานแจ้งข้อมูลกับบริษัทที่ตั้งในเขตประกอบการฯ ที่ไม่ใช่ในกลุ่ม ไออาร์พีซี กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - ปฏิบัติตามที่ค้ำได้รับ มอบจากผู้อำนวยความสะดวกภาวะฉุกเฉิน หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน - ประสานแจ้งข้อมูลกับบริษัทที่ตั้งในเขตประกอบการฯที่ ไม่ใช่ในกลุ่ม ไออาร์พีซี หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
ผู้ควบคุมด้านการจัดการด้าน Waste	ผู้จัดการส่วนปฏิบัติการ บำบัดน้ำเสีย	ผู้รับผิดชอบตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน - ตรวจสอบความพร้อมของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางและจัดเตรียมแผนการจัดการภาวะฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ขณะเกิดเหตุ - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนในการระงับเหตุฉุกเฉิน - เตรียมระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง และระบบการจัดการกากของเสีย ให้รองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และรายงานข้อมูล - ให้อำนาจการภาวะฉุกเฉินชั่วคราว กรณีที่รองรับสถานการณ์ไม่ได้ - ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับ มอบจากผู้เกี่ยวข้องการภาวะฉุกเฉิน หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน - ตรวจสอบมาตรฐานคุณภาพของน้ำที่เกิดจากเหตุฉุกเฉินในระบบ บำบัดส่วนกลางว่าเกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนดหรือไม่และเตรียมจัดทำรายงานต่อผู้บริหารและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง - ช่องทางมีการตรวจสอบตรวจสอบประสิทธิภาพในการทำงานของระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลาง หลังเหตุการณ์สงบ - ดำเนินการจัดการกับกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกรณีฉุกเฉินให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
ผู้ควบคุมด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ (RY)	ผู้จัดการส่วนดิจิทัล	ผู้รับผิดชอบตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - สนับสนุนด้านการฝึกอบรมหลักสูตรต่างๆตามแผน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
			- จัดเตรียมแผนการจัดการ และ ตรวจสอบความพร้อมของระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ ส่วนกลางให้พร้อมใช้งานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ขณะเกิดเหตุ - เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนในการระงับเหตุฉุกเฉิน - กำกับดูแล แก้ไขปัญหาที่เกี่ยวข้องกับเทคโนโลยีสารสนเทศขณะ - เกิดเหตุฉุกเฉินให้พร้อมใช้งาน หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน
ทีมดับเพลิงประจำพื้นที่	พนักงานปฏิบัติการประจำพื้นที่	ผู้รับผิดชอบตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน และประจำพื้นที่ - เข้าร่วมการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน ตามแผนงาน ที่กำหนด - ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆในพื้นที่ให้พร้อมใช้งานสำหรับรับมือฉุกเฉิน ขณะเกิดเหตุ - ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน (OC) เช่น ฉีดน้ำหล่อเย็นอุปกรณ์ เปิดและควบคุมระบบดับเพลิง ในพื้นที่ควบคุมเพลิงไหม้ ป้องกันความเสียหาย หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน
ทีมตัดแยกกระบวนประจำพื้นที่	พนักงานปฏิบัติการ ประจำพื้นที่	ผู้รับผิดชอบตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน และประจำพื้นที่



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
			- เข้าร่วมการฝึก อบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน ตามแผนงาน ที่กำหนด - ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆในพื้นที่ให้พร้อมใช้งานสำหรับการดับฉุกเฉิน ขณะเกิดเหตุ - ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) เช่นการเข้าตัดแยกระบบตามแผนฉุกเฉินของ แต่ละพื้นที่ หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน
ทีมปฐมพยาบาลประจำพื้นที่	พนักงานปฏิบัติการประจำพื้นที่	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน และประจำพื้นที่ - เข้าร่วมการฝึก อบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน ตามแผนงานที่กำหนด - ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆในพื้นที่ให้พร้อมใช้งานสำหรับการดับฉุกเฉิน ขณะเกิดเหตุ - ปฏิบัติหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายจากผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน(OC) เช่น เข้าร่วมช่วยเหลือและปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บเบื้องต้นและแจ้ง - ข้อมูลต่อมายังผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC)ให้ทราบ หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน
ทีมผู้ตรวจนับจำนวนพนักงาน	พนักงานปฏิบัติ การประจำพื้นที่	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน และประจำพื้นที่



ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
			- เข้าร่วมการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน ตามแผนงาน ที่กำหนด - ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆในพื้นที่ให้พร้อมใช้งานสำหรับการดับฉุกเฉิน ขณะเกิดเหตุ - ปฏิบัติหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายจากผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) เช่น ตรวจสอบพนักงานภายในพื้นที่เกิดเหตุหากมีผู้สูญหายต้อง - แจ้งต่อผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน(OC) ให้ทราบ หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน
ทีมตัดแยกระบบไฟฟ้า	พนักงานปฏิบัติ การประจำพื้นที่ หรือพนักงานไฟฟ้า ประจำพื้นที่	ผู้รับมอบหมายตามสายบังคับบัญชา	ก่อนเกิดเหตุ - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน และประจำพื้นที่ - เข้าร่วมการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน ตามแผนงานที่กำหนด - ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆในพื้นที่ให้พร้อมใช้ งานสำหรับการดับฉุกเฉิน ขณะเกิดเหตุ - ปฏิบัติหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายจากผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC)เช่น ตัดแยกระบบไฟฟ้าตามที่ได้รับการแจ้งเหตุจากการตัดไฟ - เริ่มมว้อยจะต้องแจ้งกลับมายังผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) ี่ทราบ หลังเกิดเหตุ - ให้การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

ตำแหน่ง	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงานแทน	หน้าที่ความรับผิดชอบ
ทีมประสานงาน ประจำพื้นที่(CCR)	พนักงานปฏิบัติ ประจำพื้นที่	พนักงานปฏิบัติ การ ประจำพื้นที่	ก่อนเกิดเหตุ - ทำความเข้าใจแผนฉุกเฉินของโรงงาน และประจำพื้นที่ - เข้าร่วมการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน ตามแผนงาน ที่กำหนด - ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆในพื้นที่ให้พร้อมใช้งานสำหรับการดับฉุกเฉิน ขณะเกิดเหตุ - ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC)เช่น การประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนต่างๆตามแผนฉุกเฉิน - ที่กำหนด หลังจากได้ประสาน เที่ยบร้อยจะต้องแจ้งกลับมายัง - ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) รับทราบ หลังเกิดเหตุ - ไม่การสนับสนุนในการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

* VP On Call : มีหน้าที่เพื่อให้การสนับสนุนช่วยเหลือ และ/หรือ การตัดสินใจ รวมถึงการติดต่อที่สำคัญต่างๆ ระหว่างECC กับผู้ที่เกี่ยวข้องกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ก่อนที่ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) จะมาดำเนินการ โดยจะต้องเดินทางเข้ามาโรงงาน on call stand by ได้ภายใน 30 นาที เพื่อประสานหรืออำนวยความสะดวกกรณีเกิดเหตุ

1.11 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)

เขตประกอบการฯ ไอเออร์พีซี จัดเตรียมความพร้อมสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ เป็น 3 ระยะดังนี้

- ระยะที่ 1 : มาตรการเตรียมความพร้อมเพื่อป้องกัน และ รองรับก่อนเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
- ระยะที่ 2 : มาตรการตอบโต้ในระหว่างเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
- ระยะที่ 3 : มาตรการฟื้นฟู และ บรรเทาทุกข์ ภายหลัง เกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน

1.12 เกณฑ์ชี้วัดการปฏิบัติ

เกณฑ์ชี้วัดเพื่อใช้ประเมินการปฏิบัติงานเพื่อเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยมีรายละเอียดดังนี้

รายละเอียด	เกณฑ์ชี้วัด
1.ความพร้อมของศูนย์ ECC กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	ต้องมีความพร้อมในการระงับเหตุภายใน 15 นาที หลังจากเริ่มเข้าความรุนแรงระดับ 2
2. ทุกหน่วยงานที่สนับสนุนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของบริษัท กรณีมาถึงห้อง ECC ต้องไม่สับสนในตำแหน่งที่นั่ง	มีป้าย และ Lay out แสดงตำแหน่งที่ชัดเจน
3. การซ้อมแผนฉุกเฉิน	การซ้อมแผนฉุกเฉิน ต้องผ่านเกณฑ์ประเมินที่ต่ำกว่า 80 %
4. เวลามาตรฐานในการรับเหตุ ตั้งแต่เริ่มต้นจนรถดับเพลิงพร้อมฉีดน้ำ	ไม่เกิน 8.5 นาที (ตามมาตรฐาน NFPA 1710)
5. มีการกำหนดเวลาที่เหมาะสมในการตอบสนองต่อการปฐมพยาบาล การรักษายาบาลโดยบุคลากรทางการแพทย์ และการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากสถานประกอบการ	รถพยาบาลไปถึงพื้นที่เกิดเหตุเพื่อรับผู้บาดเจ็บภายใน 4 นาที รถพยาบาลนำผู้บาดเจ็บถึงโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด ภายใน 10 นาที (ตามมาตรฐาน ระยะเวลาปฏิบัติงานการแพทย์ฉุกเฉิน)
6. อุปกรณ์ดับเพลิงส่วนกลางที่ ทีมดับเพลิง ดูแล ต้องพร้อมใช้งาน	มีการตรวจสอบทุก 6 เดือน
7. อุปกรณ์ดับเพลิงของพื้นที่ ที่ทางพื้นที่ดูแล ต้องพร้อมใช้งาน	มีการตรวจสอบทุกเดือน
8. จำนวนรถดับเพลิงของเขตประกอบการ ต้องพร้อมใช้งานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	จำนวนรถดับเพลิง 9 คัน (ไม่พร้อมใช้งานได้ไม่เกิน 1 คัน)

2 บทที่ 2 มาตรการเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับก่อนเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน

2.1. การเตรียมความพร้อมและการจัดทำแผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต

เพื่อประสิทธิภาพในการควบคุมผลกระทบ ลดความสูญเสียจากเหตุการณ์ สามารถดำเนินธุรกิจได้อย่างต่อเนื่องและกลับสู่ภาวะปกติได้โดยเร็ว บริษัทในกลุ่มไออาร์พีซี ประกอบด้วย

2.1.1 จัดเตรียมแผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต

จัดเตรียมแผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต โดยในแผนฯ ควรประกอบด้วย สารสำคัญอย่างน้อย ดังนี้

- แนวทางปฏิบัติเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับก่อนเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
- แนวทางปฏิบัติระหว่างเกิดเหตุ
- แนวทางปฏิบัติการฟื้นฟู และ บรรเทาทุกข์ ภายหลัง เกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
- โครงสร้างและผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ ในระหว่างแผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต
- รายการอุปกรณ์ระงับเหตุ อุปกรณ์สื่อสาร และสนับสนุน
- รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ หน่วยงานราชการและเอกชน เกี่ยวข้อง

2.1.2 จัดเตรียม ตรวจสอบ และ บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำแต่ละพื้นที่

กำหนดให้หน่วยงานฝ่ายผลิต และฝ่ายซ่อมบำรุงแต่ละพื้นที่ เป็นผู้ดำเนินการเตรียมความพร้อมของอุปกรณ์ ในการเตือนภัย อุปกรณ์แจ้งเหตุและระงับเหตุภาวะฉุกเฉิน ตามแผนงานที่กำหนด และแผนความปลอดภัยให้คำปรึกษาในการปฏิบัติที่เหมาะสม โดยแผนกดับเพลิงโรงงานจะทำการทวนเช็คอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินของแต่ละพื้นที่อีกครั้งตามแผนงานที่ทางดับเพลิงโรงงานกำหนด ส่วนอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินของโรงงานส่วนกลาง และรถดับเพลิงกำหนดให้แผนกดับเพลิงเป็นผู้ดำเนินการเตรียมอุปกรณ์ให้พร้อมใช้ตลอดเวลา

2.1.3 จัดการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน จัดเตรียมกำลังคน และฝึกซ้อมปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินการจัดเตรียมกำลังคน และการฝึกซ้อม การปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตลอดจนการฝึกอบรมให้พนักงานมีความรู้ในด้านการระงับเหตุเพลิงไหม้ กำหนดให้ หน่วยงาน ECC เป็นผู้ดำเนินการเพื่อให้เกิดความพร้อม เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน จึงจัดให้มีการเตรียมพร้อมและซ้อมแผนฉุกเฉินโดยมีรายละเอียดดังนี้

- หน่วยงาน ECC จัดทำแผนและ Review การซ้อมแผนฉุกเฉิน (YEAR PLANNER) ในการซ้อมแผนฉุกเฉินของแต่ละพื้นที่ใน 5100F-018 ให้เสร็จสิ้นก่อนปีปฏิทิน (ระหว่างปีสามารถ Revise แผนได้)
- แผนกเจ้าของพื้นที่ จัดประชุมผู้เกี่ยวข้องในการจัดหาแนวทางในการซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนงาน ที่กำหนด
- แต่ละแผนกดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินตามกำหนดการ โดยขั้นตอนในการซ้อมนั้นให้อย่างอิงตาม Pre Emergency Plan ของแต่ละพื้นที่ หรือ Scenario สถานการณ์ของพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูงขึ้นไป ให้พิจารณาสำหรับนำมาซ้อมเป็นลำดับแรกๆ และหากไม่ สามารถซ้อมตามกำหนดได้ให้แผนกที่ไม่สามารถซ้อมได้ ออก POSTPONE ตามแบบฟอร์ม 5100F-037 มาที่ ECC
- ทุก ๆ เดือน หน่วยงาน ECC จะสรุปปัญหาที่เกิดขึ้นจากการซ้อมแผนฉุกเฉินของแต่ละพื้นที่ รายงานในที่ประชุม MANFAFCOM ประจำเดือน
- สำหรับปัญหาที่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ทันที จะนำเสนอหน่วยงานที่ต้องรับผิดชอบไปดำเนินการ แก้ไขในที่ประชุมหลังซ้อม และหากพบปัญหาดังกล่าวเกิดซ้ำอีก หน่วยงาน ECC รายงานให้ต้นสังกัดของปัญหารับทราบ และหากปัญหาดังกล่าว ยังไม่ได้รับการปรับปรุงจะนำเข้าพิจารณาใน MANAGEMENT REVIEW ทุก 6 เดือน
- ในกรณีที่ไม่สามารถแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ภายในระยะเวลา 6 เดือนจะจัดทำรายงานแจ้ง เพื่อพิจารณาเข้า MANAGEMENT REVIEW

2.1.4 โครงสร้างและผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ

ในระหว่างแผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต การกำหนดบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับแผนฉุกเฉิน (แผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ Emergency and Crisis Management Plan (Fire Case Action Plan)) ตามองค์กรได้ ระบุไว้ในข้อ 1.8 และ 1.9 ทั้งนี้ผู้มีหน้าที่รับผิดชอบดังกล่าวจะต้องมีการปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด

2.1.5 มาตรฐานอุปกรณ์สื่อสารในศูนย์อำนวยการภาวะเหตุฉุกเฉิน

เพื่อให้ศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน(ถาวร)ของกลุ่ม ไออาร์พีซี เป็นมาตรฐานเดียวกัน จึงกำหนดรายการ อุปกรณ์สื่อสารที่ต้องติดตั้งไว้ในศูนย์ฯ อย่างน้อยดังนี้

- VDO Conference	1 ชุด
- โทรศัพท์	2 หมายเลข
- ระบบเครือข่าย Internet	1 เครือข่าย
- คอมพิวเตอร์	3 เครื่อง
- คอมพิวเตอร์โน้ตบุ๊ก	1 เครื่อง
- Printer	1 เครื่อง
- วิทยุสื่อสาร	5 เครื่อง
- LCD Projector & Screen	1 เครื่อง
- ระบบปรับอากาศ	2 เครื่อง
- ระบบไฟฟ้าสำรอง	1 ระบบ
- CCTV (ที่ทาง ECC ดูและระบบ)	7 ตัว
- ระบบบันทึกเสียงโทรศัพท์	1 เครื่อง
- ระบบบันทึกเสียงภายในศูนย์	1 เครื่อง
- Board ที่แสดงสถานการณ์เหตุการณ์	1 บอร์ด
- ข้อมูลต่างๆที่เกี่ยวข้อง เช่น แผนที่	1 บอร์ด

2.1.6 สถานที่ดับเพลิง รถดับเพลิงและ รถกู้ภัยของเขตประกอบการฯไออาร์พีซี

สถานดับเพลิงเขตประกอบการฯไออาร์พีซี มี 3 สถานี มีเจ้าหน้าที่ดับเพลิงปฏิบัติงาน ตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อรองรับเหตุฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้นอย่างทันเหตุการณ์ และมีรถดับเพลิงกู้ภัย ในการระงับเหตุโดยรวม ดังนี้

- รถดับเพลิง (น้ำ, โฟม) จำนวน 5 คัน
- รถดับเพลิง (น้ำ, โฟม, บันได) จำนวน 2 คัน
- รถดับเพลิง (น้ำ, โฟม, พงเคมีแห้ง) จำนวน 2 คัน
- รถดูดเก็บสารเคมี จำนวน 1 คัน
- รถกู้ภัยสารเคมีอันตราย จำนวน 1 คัน
- รถกู้ภัยอาคารสูง จำนวน 1 คัน
- รถพยาบาล จำนวน 2 คัน
- รถบรรทุกน้ำดับเพลิง จำนวน 3 คัน
- รถส่งการภาวะฉุกเฉิน จำนวน 1 คัน
- รถสนับสนุน จำนวน 1 คัน

หมายเหตุ : สำหรับน้ำยาโฟมดับเพลิงของบริษัทไออาร์พีซี จะเป็นชนิด AF-AFFF, AFFF และ FLUOROPROTEIN FOAM (FP.70)

2.1.7 รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ หน่วยงานราชการและเอกชน เกี่ยวข้อง

การทบทวนรายชื่อ และเลขหมายโทรศัพท์ของผู้มีหน้าที่รับผิดชอบตามแผนฯ อย่างน้อย 6 เดือน / ครั้ง ตาม TD SF 5310-3005 เรื่อง รายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์สำหรับการติดต่อประสานงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

2.1.8 งบประมาณสำหรับการรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ

"กรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤติขึ้น บริษัทจะใช้งบประมาณสำหรับการบริหารสถานการณ์ดังกล่าว ตามระเบียบงบประมาณสำรองส่วนกลางฉุกเฉินของระเบียบบริษัท

3 บทที่ 3 มาตรการตอบโต้ในระหว่างเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน

3.1 การกำหนดระดับของเหตุฉุกเฉิน

โดยแบ่งเหตุฉุกเฉินตามระดับความรุนแรง และผลกระทบเป็น 4 ระดับ ได้แก่

- **เหตุฉุกเฉินระดับ 1** เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ใน ความรับผิดชอบของ บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ และ สามารถควบคุมได้โดยบุคลากรและอุปกรณ์รองรับเหตุฉุกเฉิน ในพื้นที่หรือทีมรองรับเหตุฉุกเฉินและอุปกรณ์สนับสนุนบางส่วนจากส่วนกลาง
- **เหตุฉุกเฉินระดับ 2** เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ใน ความรับผิดชอบของ บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ ซึ่งผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ ในขณะนั้นพิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่รุนแรง ไม่สามารถควบคุมได้โดยพื้นที่ ต้องได้รับความช่วยเหลือจากทีมระงับเหตุฉุกเฉินและอุปกรณ์สนับสนุนจากส่วนกลางเต็มรูปแบบ
- **เหตุฉุกเฉินระดับ 3** บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถระงับเหตุได้โดยทรัพยากรของ ของ บริษัท ไออาร์พีซี และ บริษัทในเครือต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกของภาครัฐระดับท้องถิ่น/อำเภอ และ จังหวัด รวมถึงเอกชน เช่น กลุ่มบริษัทในเครือ ปตท., กลุ่ม EMAG เป็นต้น
- **เหตุฉุกเฉินระดับ 4** เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ใน ความรับผิดชอบของ บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือ เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถระงับเหตุได้โดยทรัพยากรของบริษัท ไออาร์พีซีและบริษัทในเครือ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกระดับประเทศ/ต่างประเทศ

ผู้รับผิดชอบ	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4
	(Level 1)	(Level 2)	(Level 3)	(Level 4)
ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน On-scene Commander (OC)	หัวหน้ากะ ของพื้นที่เกิดเหตุ	SHIFT MGR. หรือ INSTRUCTOR ของพื้นที่เกิดเหตุ	SHIFT MGR. หรือ INSTRUCTOR ของพื้นที่เกิดเหตุ	SHIFT MGR. หรือ INSTRUCTOR ของพื้นที่เกิดเหตุ
ผู้อำนวยการภาวะ ฉุกเฉิน Emergency Director (ED)		รอง กจญ. กจญ. กลุ่ม ปฏิบัติการ หรือ ผู้ช่วย กจญ. (พื้นที่เกิดเหตุ) หรือ ผู้จัดการฝ่าย (พื้นที่เกิดเหตุ) หรือ VP On call	รอง กจญ. กจญ. กลุ่ม ปฏิบัติการ หรือ ผู้ช่วย กจญ. (พื้นที่เกิดเหตุ) หรือ ผู้จัดการฝ่าย (พื้นที่เกิดเหตุ) หรือ VP On call	กจญ. หรือ รอง กจญ. กลุ่มปฏิบัติการ

หมายเหตุ

- [1] เลขาฯ ศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ระยอง) ได้แก่ ผู้จัดการฝ่ายบริหารเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี เลขาฯ ศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (กรุงเทพ) ได้แก่ ประธาน คปอ. (สำนักงานกรุงเทพฯ) ผู้ประสานงานศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉิน ที่ระยอง ได้แก่ หัวหน้าฯ ECC
- [2] กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตั้งแต่ระดับ 3 ขึ้นไป ของเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี ระยอง ที่สำนักงานกรุงเทพฯ จะยก ระดับเป็น ศูนย์บริหารภาวะวิกฤติและความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Crisis & Business Continuity Management Center) ตามแผน BCM

3.2 การจัดองค์กรในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

เพื่อให้การตอบโต้ และการควบคุมภาวะฉุกเฉินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และต่อเนื่องจึงได้กำหนดองค์กรในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ตามระบบ Incident Command System (ICS) ดังนี้

3.2.1 การบัญชาการเหตุการณ์

ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED : Emergency Director) มีหน้าที่ รับผิดชอบการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน และควบคุมการป้องกันความสูญเสียของอุปกรณ์ในโรงงาน รวมถึงการขอรับการสนับสนุนทรัพยากรและการมอบหมายภารกิจในการเผชิญเหตุแก่ชุดปฏิบัติงาน

3.2.2 เจ้าหน้าที่สนับสนุนการบัญชาการ (Command Staff)

ประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย(Safety Officer : SO) , เจ้าหน้าที่ประสานงาน(Liaison Officer : LO) และเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ (Public Information Officer : PIO) เพื่อสนับสนุนช่วยเหลือ ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED : Emergency Director)

3.2.3 เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน (General Staff)

ประกอบด้วย ส่วนปฏิบัติการ , ส่วนอำนวยการ และ ส่วนสนับสนุน

ส่วนปฏิบัติการ ได้แก่ ผู้ควบคุมด้านดับเพลิงโรงงาน , ผู้ควบคุมทีมจราจร และอพยพเขตประกอบการ , ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ส่วนอำนวยการ ได้แก่ ผู้ควบคุมด้านการผลิต , ผู้ควบคุมด้านเทคโนโลยี ผู้ควบคุมด้านบริหารและปฏิบัติการเขตประกอบการฯ , ผู้ควบคุมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน , ผู้ควบคุมด้านแผนกลยุทธ์องค์กร

ส่วนสนับสนุน Service ได้แก่ ผู้ควบคุมด้านพยาบาล และ ทรัพยากรบุคคล , ผู้ควบคุมด้านธุรการ (RY) ผู้ควบคุมด้านการจัดการด้าน Waste Support ได้แก่ ผู้ควบคุมด้านอุปกรณ์สนับสนุน ,ผู้ควบคุมด้านสาธารณูปโภคน้ำดับเพลิง , ผู้ควบคุมด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ (RY) Admin ได้แก่ ผู้ควบคุมด้านจัดซื้อ ,ผู้ควบคุมด้านประกันภัย, ผู้ควบคุมด้านกฎหมาย , ผู้ควบคุมด้านการเงิน และ นักลงทุนสัมพันธ์,ผู้ควบคุมด้านบริหารทรัพย์สิน ผู้ควบคุมด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ (RY,BK)

หมายเหตุ

- [1] หัวหน้าทีมดับเพลิงโรงงาน(Fire Chief : FC) จะประเมินสถานการณ์ร่วมกับผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC)
- [2] การปฏิบัติงานของทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินฯ จะอยู่ที่จุดเกิดเหตุ (INCIDENT AREA)
- [3] ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) อาจพิจารณาแต่งตั้งผู้ช่วยผู้สั่งการฯ ขึ้นเพื่อคอยช่วยเหลือ, ให้คำปรึกษาและแบ่งเบาภาระ ของ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) ได้
- [4] กรณีเกิดเหตุการณ์รุนแรงถึงขั้นที่มี พื้นที่ข้างเคียงเข้ามาช่วยระงับเหตุ ให้พื้นที่ข้างเคียงที่เข้ามาช่วยเหลือ มีหัวหน้าทีม (LT) ที่คอยประสานกับผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) พื้นที่ที่เกิดเหตุ เพื่อปฏิบัติหน้าที่ตามคำแนะนำของผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) พื้นที่เกิดเหตุ
- [5] กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ส่วนกลาง เช่น อุโมงค์, Commom Pipe rack การตัดแยกระบบ จะเป็นทีมของผู้สั่งและผู้รับผลิตภัณฑ์
- [6] การปฏิบัติงานของทีมสนับสนุนจะอยู่ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) หรือบริเวณหน่วยงาน นั้นๆ
- [7] ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินระยอง จะตั้งอยู่ที่ห้อง ECC ชั้น 9 อาคาร 10 ปี
- [8] หากมีหน่วยงานหรือบุคคลใดใน IRPC ที่ไม่ได้เป็นสมาชิกในทีมสนับสนุนแต่มีความเกี่ยวข้อง ในการสนับสนุนฯ ให้ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) มีอำนาจในการสั่งการในหน่วยงาน หรือบุคคล ดังกล่าวปฏิบัติงานในส่วนที่รับผิดชอบ หรือได้รับมอบหมาย
- [9] ทีมสนับสนุน ระยอง และ กรุงเทพ จะปฏิบัติงานและประเมินสถานการณ์ร่วมกันจนเหตุการณ์ สามารถเข้าสู่ภาวะปกติ
- [10] ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินกรุงเทพ จะตั้งอยู่ที่ห้อง แสงจันทร์ ชั้น 6 อาคาร Enco B ของบริษัท ไออาร์พีซี

3.3 รายละเอียดการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

3.3.1 กรณีเหตุเพลิงไหม้ หรือ ระดับระดับ 1 (EF1)

- 3.3.1.1 ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) ประเมินสถานการณ์ เป็นเหตุเพลิงไหม้ ระดับ 1 (EF1) ให้ สั่งการพนักงานทุกคนปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินประจำพื้นที่ และแจ้ง ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) เพื่อขอเข้าสู่แผนฉุกเฉินระดับ 1 (EF1)
- 3.3.1.2 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ส่ง SMS แจ้งให้ผู้บริหารและผู้เกี่ยวข้องทุกหน่วยงาน (ทั้งภายใน และภายนอก) รับทราบ และ แจ้งให้ทุกพื้นที่ในเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี ชุมชนโดยรอบ, หน่วยงานราชการ และ เอกชนที่เกี่ยวข้อง รับทราบข้อมูลเบื้องต้น
- 3.3.1.3 ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน(OC) สั่งการที่ปฏิบัติกรตอบโต้ภาวะฉุกเฉินประจำพื้นที่ และ/หรือทีมดับเพลิงของโรงงานเข้าตอบโต้สถานการณ์ อาทิเช่น ดัดแยกระบบเชื้อเพลิง, ระวังเหตุเพลิงไหม้ และ ลดอุณหภูมิบริเวณโครงสร้างโดยรอบ เป็นต้น
- 3.3.1.4 ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) ต้องตรวจสอบนับ จำนวนพนักงานตั้งแต่เกิดเหตุเพลิงไหม้ หากมีผู้สูญหายต้องประสานงานทีมดับเพลิงส่วนกลาง เข้าช่วยเหลือ และหากมีผู้บาดเจ็บต้องกำหนดพื้นที่ปลอดภัยสำหรับปฐมพยาบาล และประสานงานกับทีมพยาบาลของโรงงานในการช่วยเหลือส่งต่อผู้บาดเจ็บ และ พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องให้ไปรวมพลที่จุดรวมพลที่กำหนดตามแผนฉุกเฉิน
- 3.3.1.5 เมื่อเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติให้ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) ประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้และแจ้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) เพื่อแจ้งให้ผู้บริหารและผู้เกี่ยวข้องทุกหน่วยงานรับทราบ
- 3.3.1.6 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ส่ง SMS แจ้งให้ผู้บริหารและผู้เกี่ยวข้องทุกหน่วยงาน (ทั้งภายใน และภายนอก) รับทราบ และ แจ้งให้ทุกพื้นที่ในเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี, ชุมชนโดยรอบ,หน่วยงานราชการ และ เอกชนที่เกี่ยวข้อง รับทราบข้อมูล เหตุการณ์สงบ
- 3.3.1.7 ผู้ควบคุมด้านบริหารและปฏิบัติการเขตประกอบการฯไออาร์พีซี(IO) จะแจ้งข้อมูลกับบริษัท NON IRPC GROUP เป็นระยะๆเพื่อเตรียมพร้อมในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน

หมายเหตุ

- [1] ในกรณีการระงับเหตุเพลิงไหม้ หากมีสารเคมีอันตรายรั่วไหลร่วมด้วย ให้ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) เป็นผู้พิจารณาตัดสินใจในการปฏิบัติงาน โดยมีแนวทางในการปฏิบัติงานดังนี้ กรณีสารเคมี อันตรายรั่วไหลมาก ให้ ร้องขอทีมกู้ภัยสารเคมี (HAZMAT TEAM) จากทีมดับเพลิงส่วนกลาง เข้าระงับเหตุ และใช้แผนฉุกเฉินประจำพื้นที่กรณีสารเคมีอันตรายรั่วไหล(Instruction Manual : IM) ร่วมกับแผนเพลิงไหม้
- [2] กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นในพื้นที่ส่วนกลาง เช่น อุโมงค์, Commom Pipe rack

2.1 ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) ได้แก่ ส่วนบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี และ เจ้าของผลิตภัณฑ์จะร่วมเป็นผู้ช่วยผู้สั่งการ (สำหรับการเกิดเหตุฉุกเฉินนอกเวลาทำการ ให้ทางเจ้าของผลิตภัณฑ์ร่วมกับหัวหน้าทีมดับเพลิง (FC) ร่วมประเมินสถานการณ์และสั่งการในการระงับเหตุ จนกว่า ส่วนบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี จะมาถึงที่เกิดเหตุ และรับหน้าที่เป็นผู้สั่งการ (OC) ต่อไป

2.2 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่ส่วนกลางที่ผ่านพื้นที่ Plant ไต และ Plant ที่มีท่อผ่าน มีส่วนต้อง

Operate ทอดังกล่าว ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) จะเป็นเจ้าของ Plant ที่เกิดเหตุ

2.3 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่ส่วนกลางที่ผ่านพื้นที่ Plant ไต และ Plant ที่มีท่อผ่าน ไม่มีส่วนต้อง

Operate ทอดังกล่าว เบื้องต้น ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) จะเป็น

* เจ้าของ Plant ที่เกิดเหตุ (เนื่องจากเหตุฉุกเฉินอยู่ในพื้นที่ เพื่อรอจนกว่า

* เจ้าของผลิตภัณฑ์ จะมาถึงจุดเกิดเหตุ เพื่อรับหน้าที่เป็นผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) แทนเจ้าของพื้นที่เกิดเหตุ

*และเมื่อ ส่วนบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี มาถึงพื้นที่เกิด

จะรับหน้าที่เป็นผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) หลัก ส่วน เจ้าของ Plant ที่เกิดเหตุ กับ Plant เจ้าของผลิตภัณฑ์ จะเป็นผู้ช่วยผู้สั่งการฯ

2.4 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ส่วนกลาง เช่น อุโมงค์, Commom Pipe rack การตัดแยกระบบ จะเป็นทีมของผู้สั่งและผู้รับผลิตภัณฑ์

- [3] กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นในพื้นที่ของบริษัท NON IRPC ที่ไม่มีเจ้าหน้าที่ของบริษัท NON IRPC ปฏิบัติงานกรณีช่วงเวลาทำการปกติ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) ได้แก่ หน่วยงานบริหารและปฏิบัติการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กรณีนอกเวลาทำการ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) ได้แก่ หัวหน้าทีมดับเพลิง (FC) จะหน้าที่จนกว่า หน่วยงานบริหารและปฏิบัติการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

3.3.2 กรณีเหตุเพลิงไหม้ หรือ ระดับระดับ 2 (EF2)

- 3.3.2.1 ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) ประเมินสถานการณ์ เห็นว่าเหตุเพลิงไหม้ลุกลามจนไม่สามารถ ควบคุมสถานการณ์ได้ เป็นเหตุฉุกเฉินระดับ 2 ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) ขอคำปรึกษาผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) เพื่อขอเข้าแผนฉุกเฉินระดับ 2 (กรณีที่ทางผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) เดินทางมาประจำที่ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) เรียกร้อย ลำหรับกรณีที่ยังไม่ได้มาประจำที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)ทาง ECC จะโทรศัพท์ติดต่อเพื่อขอพิจารณาอนุมัติ) และให้ประกาศเข้าสู่แผนฉุกเฉิน ระดับ 2 ของเขตประกอบการฯ (EF2) โดยแจ้งผ่านศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
- 3.3.2.2 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ส่ง SMS แจ้งให้ผู้บริหารและผู้เกี่ยวข้องทุกหน่วยงาน (ทั้งภายใน และภายนอก) รับทราบข้อมูลเพิ่มเติม และ แจ้งให้ทุกพื้นที่ในเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี, ชุมชนโดยรอบ, หน่วยงานราชการและเอกชนที่เกี่ยวข้อง รับทราบข้อมูลเพิ่มเติมเพื่อเตรียมพร้อมรับสถานการณ์
- 3.3.2.3 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน (SIREN ON) เพื่อประกาศเหตุฉุกเฉินให้ทุกหน่วยงานทราบ (SIREN ON ดัง 9 วินาที หยุด 3 วินาที สลับกัน 7 ครั้ง)
- 3.3.2.4 ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) ประเมินสถานการณ์ร่วมกับหัวหน้าทีมดับเพลิงโรงงาน(FC)และ ขอรดดมสรรพกำลัง จากทีมดับเพลิงส่วนกลางเพิ่ม เช่น ทีมดับเพลิง, รถดับเพลิง เพื่อเข้าระงับเหตุ
- 3.3.2.5 ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) รายงานสถานการณ์ และ ขอคำปรึกษาจากผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED)
- 3.3.2.6 ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน(ED)ประกาศจัดตั้งทีมสนับสนุนการระงับเหตุฉุกเฉินโรงงานตามองค์กรในการโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน (ผู้ควบคุมด้านต่างๆตามแผนฉุกเฉิน มาประจำที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน)
- 3.3.2.7 ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) มอบหมายให้ ผู้ควบคุมด้านประชาสัมพันธ์แจ้งผลกระทบของเหตุการณ์ ให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องรับทราบข้อมูลเพิ่มเติมเพื่อความเข้าใจถูกต้อง
- 3.3.2.8 ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) มอบหมายให้ ผู้ควบคุมด้านมวลชนสัมพันธ์ แจ้งผลกระทบของ เหตุการณ์ ให้ชุมชนโดยรอบเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี ผ่านช่องทางสื่อสารต่างๆ เช่น รถกระจายเสียง, ระบบเสียงตามสาย, โทรศัพท์ และอื่นๆ เพื่อป้องกันความสับสนและตื่นตระหนก
- 3.3.2.9 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) รายงานสถานการณ์ให้ บริษัท ปตท. รับทราบ ผ่าน ศูนย์สื่อสาร ปตท. ผ่านทางโทรสารหมายเลข 0-25373497-8 ตามแบบฟอร์ม Emergency Incident Report และ หลังจากได้ส่งโทรสารเรียกร้อย ให้โทรไปยัง ศูนย์สื่อสาร ปตท. เพื่อยืนยันข้อมูลให้ หมายเลข 0-2537-3333
- 3.3.2.10 ผู้ควบคุมด้านบริหารและปฏิบัติการเขตประกอบการฯไออาร์พีซี(IO) จะแจ้งข้อมูลกับบริษัท NON IRPC GROUP เป็นระยะๆ เพื่อเตรียมพร้อมในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน
- 3.3.2.11 เมื่อเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติให้ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) รายงานเหตุการณ์และ เสนอขอยกเลิกภาวะฉุกเฉินต่อผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) ซึ่งหาก ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) พิจารณาข้อมูลเห็นว่า

เหมาะสมแก่การยกเลิกเหตุภาวะฉุกเฉิน ก็จะเป็นผู้ประกาศ ยกเลิกเหตุฉุกเฉินและสั่งการให้ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) แจ้งผู้บริหารและผู้เกี่ยวข้องทุกหน่วยงานรับทราบ

- 3.3.2.12 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ส่ง SMS แจ้งให้ผู้บริหารและผู้เกี่ยวข้องทุกหน่วยงาน (ทั้งภายใน และภายนอก) รับทราบ และ แจ้งให้ทุกพื้นที่ในเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี, ชุมชนโดยรอบ, หน่วยงานราชการและ เอกชนที่เกี่ยวข้อง รับทราบข้อมูล เหตุการณ์สงบ
- 3.3.2.13 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) กดสัญญาณแจ้งเหตุยกเลิกภาวะฉุกเฉิน (SIREN OFF) เพื่อประกาศเหตุฉุกเฉินให้ทุกหน่วยงานทราบ (SIREN OFF ดัง 25 วินาที จำนวน 1 ครั้ง)

หมายเหตุ : กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นในพื้นที่บริษัท NON IRPC และมีความรุนแรงถึงขั้นที่เขตประกอบการฯไออาร์พีซีต้อง ประกาศจัดตั้งทีมสนับสนุนการระงับเหตุฉุกเฉิน ตามองค์กรในการโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน (ผู้ควบคุมด้านต่างๆตามแผนฉุกเฉิน มาประจำที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน) ผู้บริหารของบริษัท NON IRPC ที่เกิดเหตุต้องมาประจำที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) เพื่อร่วมกับเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี ในการอำนวยความสะดวก หรือ ผ่านระบบ Conference หรือ MST

3.3.3 กรณีเหตุเพลิงไหม้ หรือ ระดับระดับ 3 (EF3) (รุนแรงระดับท้องถิ่น/อำเภอ)

- เทียบเท่ากับแผนฉุกเฉินจังหวัดระยองระดับ 1
- เทียบเท่ากับแผนฉุกเฉิน บริษัท ปตท. ระดับ 1

- 3.3.3.1 ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) ประเมินสถานการณ์ เห็นว่าเพลิงไหม้ลุกลามขนาดใหญ่ ไม่ สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ เป็นเหตุฉุกเฉินระดับ 3 (EF3) ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) ขอคำปรึกษาผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) ขอเข้าแผนฉุกเฉินระดับ 3 เมื่อ ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) ขอพิจารณาอนุมัติเข้าแผนระดับ 3 กับ ผู้ช่วย กอญ. พื้นที่เกิดเหตุหรือรองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มธุรกิจปิโตรเคมีและการกลั่น หลังจากได้รับการอนุมัติ ให้ประกาศเข้าสู่แผนฉุกเฉินฉุกเฉินระดับ 3
- 3.3.3.2 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ส่ง SMS แจ้งให้ผู้บริหารและผู้เกี่ยวข้องทุกหน่วยงาน (ทั้งภายใน และภายนอก) รับทราบข้อมูลเพิ่มเติม และ แจ้งให้ทุกพื้นที่ในเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี, ชุมชน โดยรอบ, หน่วยงานราชการและเอกชนที่เกี่ยวข้อง รับทราบข้อมูลเพิ่มเติมหากมีการร้องขอความช่วยเหลือ
- 3.3.3.3 ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) สั่งการให้เจ้าหน้าที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ขอความช่วยเหลือ เรื่องรถดับเพลิง และอุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ จาก กอ.ปท.ท้องถิ่น, กอ.ปท.อำเภอ, บริษัท UBE, กลุ่ม EMAG (Emergency Mutual Aid Group), กลุ่ม PTT โดยมีตัวแทนจากแผนก ดับเพลิงโรงงาน ในการประสานงาน

(MUTUAL AID COORDINATOR ; MC) กับหน่วยงานต่างๆ ที่เข้ามาช่วยเหลือ ประจำที่จุดระดมทรัพยากร (Staging Area) โดยทำหน้าที่ลงทะเบียน(Check In) ทรัพยากรทุกชนิดที่จะเข้ามาช่วยเหลือ ตามแผนที่ กำหนด

3.3.3.4 ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) สั่งการให้เจ้าหน้าที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ขอความช่วยเหลือ เรื่องรถพยาบาล จาก บริษัท UBE, โรงพยาบาลระยอง และ สสจ (เพื่อช่วยประสานจากโรงพยาบาลเครือข่ายในจังหวัดระยอง) โดยมีตัวแทนจากส่วนพนักงานสัมพันธ์ ในการประสานงานและลงทะเบียน(Check In) (MUTUAL AID COORDINATOR ; MC) กับหน่วยงานต่างๆ ที่เข้ามาช่วยเหลือ ประจำที่จุดประสานงานตามแผนที่ กำหนด

3.3.3.5 ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) สั่งการให้ ผู้ควบคุมด้านธุรการ จัดยานพาหนะสำหรับรับพนักงานที่ได้รับผลกระทบไปรวมพลที่จุดรวมพลของเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี

3.3.3.6 ผู้ควบคุมด้านบริหารและปฏิบัติการเขตประกอบการฯไออาร์พีซี(IO) จะแจ้งข้อมูลกับบริษัท NON IRPC GROUP เป็นระยะๆ เพื่อเตรียมพร้อมในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน

3.3.3.7 ผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายก อบต.นายกเทศบาล) ผู้อำนวยการอำเภอ (นายอำเภอเมืองระยอง) หรือ ผู้ได้รับมอบหมาย เดินทางถึงเขต ประกอบการฯ ไออาร์พีซีที่เกิดเหตุ เพื่อรับฟังและประเมินสถานการณ์ และเป็นผู้เข้าบัญชาการเหตุการณ์ (Incident Commander : IC โดย ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) จะรายงานสถานการณ์และข้อมูลต่างๆ ดังนี้

- รับทราบสถานการณ์ เหตุการณ์ ความรุนแรง ผลกระทบ และการให้ความช่วยเหลือ
- แจ้งอัตรากำลังเจ้าหน้าที่ อุปกรณ์ ที่นำมาสนับสนุน
- รับทราบแผนผังบริเวณ เส้นทาง ประเภทสารติดไฟ สารเคมี รายละเอียดที่จำเป็น
- ยุทธศาสตร์ และ ยุทธวิธี ที่ใช้ในการระงับเหตุ
- อื่นๆ

3.3.3.8 ผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายก อบต.นายกเทศบาล), ผู้อำนวยการอำเภอ (นายอำเภอเมืองระยอง) หรือ ผู้ได้รับมอบหมาย พิจารณาจัดตั้ง ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน จังหวัดระยอง โดยมีผู้อำนวยการท้องถิ่น(นายก อบต.นายกเทศบาล), ผู้อำนวยการอำเภอ(นายอำเภอ เมืองระยอง) หรือ ผู้ได้รับมอบหมาย เป็น ผู้บัญชาการ เหตุการณ์ (IC : Incident Commander) มีอำนาจสูงสุด ตามกฎหมาย โดยการให้ข้อมูล คำแนะนำปรึกษา และประสานงานของเจ้าหน้าที่ของเขตประกอบการฯไออาร์พีซี (ED, OC และ MC)

3.3.3.9 เจ้าหน้าที่ระงับเหตุของ กอ.ปภ.ท้องถิ่น. กอ.ปภ.อำเภอเมืองระยอง ร่วมกับทีมดับเพลิงของเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี ร่วมระงับเหตุ ซึ่งหากไม่สามารถควบคุมได้และมีการลุกลามขยายตัวขนาดใหญ่ต่อไปเรื่อย ๆ จะต้องขออนุมัติใช้แผนฉุกเฉิน จังหวัดระยอง ระดับ 2 จากผู้ว่าราชการจังหวัด

3.3.3.10 หากสามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ ให้ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC ร่วม) รายงานสถานการณ์และเสนอขอยกเลิกภาวะฉุกเฉินต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์ (IC) ซึ่งหากพิจารณาข้อมูลเห็น ว่าเหมาะสมแก่ การยกเลิกเหตุภาวะฉุกเฉิน ก็ประกาศยกเลิกแผนฉุกเฉิน และ สั่งการให้ กอ.ปภ.ท้องถิ่น. กอ.ปภ.อำเภอเมืองระยอง แจ้ง ให้หน่วยงานราชการทราบ

3.3.3.11 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ส่ง SMS แจ้งให้ผู้บริหารและผู้เกี่ยวข้องทุกหน่วยงาน (ทั้งภายใน และภายนอก) รับทราบ และ แจ้งให้ทุกพื้นที่ในเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี,ชุมชนโดยรอบ, หน่วยงานราชการ และ เอกชนที่เกี่ยวข้อง รับทราบข้อมูล เหตุการณ์สงบ

3.3.3.12 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) รายงานสถานการณ์ให้ บริษัท ปตท. รับทราบ ผ่าน ศูนย์สื่อสาร ปตท. ผ่านทางโทรสารหมายเลข 0-25373497-8 ตามแบบฟอร์ม Emergency Incident Report และ หลังจากได้ส่งโทรสารเรียบร้อยแล้ว ให้โทรไปยัง ศูนย์สื่อสาร ปตท. เพื่อยืนยันข้อมูลที่ หมายเลข 0-2537-3333 ว่า เหตุการณ์สงบ

3.3.3.13 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) กดสัญญาณแจ้งเหตุยกเลิกภาวะฉุกเฉิน (SIREN OFF) เพื่อประกาศเหตุฉุกเฉินให้ทุกหน่วยงานทราบ (SIREN OFF ตั้ง 25 วินาที จำนวน 1 ครั้ง)

หมายเหตุ :

- [1] กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตั้งแต่ระดับ 3 ของเขตประกอบการฯไออาร์พีซี (รุนแรงระดับท้องถิ่น/อำเภอ) ระยอง สทน. กรุงเทพ จะยกระดับเป็น ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Management Center –EMC) ตามแผน BCM
- [2] กรณีเหตุฉุกเฉินขยายตัวลุกลาม โดยพื้นที่ไม่สามารถควบคุมเหตุไว้ได้ และต้องการการสนับสนุนจากภายนอก ทั้งยังมีแนวโน้ม จะส่งผลกระทบต่ออย่างรุนแรง ต่อภาพพจน์ชื่อเสียงของ ปตท. ต้องมีการติดต่อประสาน ไปยังศูนย์สื่อสารของ ปตท. เพื่อทาง บริษัท ปตท. จะได้ให้จัดตั้ง ศูนย์บริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Management Center – EMC) ขึ้น เพื่อสนับสนุนการ การปฏิบัติการในการระงับเหตุตามแผนบริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ " กลุ่ม ปตท. "
- [3] สถานที่ตั้งของศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ ที่หมายเลข 1 สถานที่ที่ปลอดภัยในเขตพื้นที่เกิดภัย ที่หมายเลข2 จะอยู่ที่ศูนย์ราชการอำเภอ, ท้องถิ่น หรือสถานที่อื่นๆ ขึ้นอยู่กับความเหมาะสม ที่สามารถอำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน

อย่างมีประสิทธิภาพ โดยพิจารณาตามสภาพพื้นที่ที่เกิดภัย เช่น ระยะห่างจากจุดที่เกิดภัย อุปกรณ์สนับสนุน
ความสะดวกและปลอดภัยในการบัญชาการ และการขอรับการสนับสนุน ฯลฯ

3.3.4 กรณีเหตุเพลิงไหม้ หรือ ระดับระดับ 3 (EF3) (รุนแรงระดับจังหวัด)

- เทียบเท่ากับแผนฉุกเฉินจังหวัดระยองระดับ 2
- เทียบเท่ากับแผนฉุกเฉิน บริษัท ปตท. ระดับ 2

3.3.4.1 กรณีที่ไม่สามารถควบคุมเหตุฉุกเฉิน ระดับ 1 จังหวัดระยอง ได้เกินขีดความสามารถ ตามแผน ภาวะฉุกเฉิน
ระดับที่ 1 ของจังหวัดระยอง (ในขณะปฏิบัติตามแผนภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 จังหวัดระยอง ต้องรายงาน
สถานการณ์ให้ กอ.ปจ.จังหวัดระยองทราบ สถานการณ์มาแล้วตั้งแต่ต้นอย่างต่อเนื่อง) ซึ่งสำนักงานป้องกัน
และบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง (ปจ.จังหวัด) จะประเมินสถานการณ์ว่า ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 จังหวัด
ระยอง มีแนวโน้มจะลุกลามขยายจนถึงระดับที่ 2 ของจังหวัดระยอง หรือไม่ แล้วรายงานต่อผู้ว่าราชการ
จังหวัดระยอง (ผู้อำนวยการจังหวัด) เพื่อพิจารณา ยกระดับความรุนแรงตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
จังหวัดระยอง แจ้งฝ่ายต่าง ๆ ทั้ง 3 ส่วน ประจำที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ ได้แก่

- ส่วนปฏิบัติการ (Operations)
- ส่วนอำนวยการ (Planning)
- ส่วนสนับสนุน (Logistic)

โดยมีผู้ว่าราชการจังหวัด หรือ ผู้ได้รับมอบหมาย เป็น ผู้บัญชาการ เหตุการณ์ (IC : Incident
Commander) มีอำนาจสูงสุด ตามกฎหมาย และจัดส่งทีมปฏิบัติงานเข้าช่วยเหลือสนับสนุน และระงับเหตุ
ฉุกเฉิน ตามแผนของแต่ละฝ่ายที่ได้จัดทำไว้โดยการปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดเหตุจะมีผู้ประสานงานของ บริษัท
ไออาร์พีซี (MC) เป็นผู้ให้ข้อมูล และอำนวยความสะดวก

- 3.3.4.2 ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินร่วม (OC ร่วม) ประเมินสถานการณ์ในการระงับ โดยมีทีมสนับสนุน ต่างๆ ของบริษัท ไอ
อาร์พีซี เป็นผู้ให้ข้อมูลในด้านเทคนิค เพื่อสนับสนุนให้ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน จากหน่วยงานต่างๆ ดำเนินการได้
อย่างมีประสิทธิภาพ
- 3.3.4.3 ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินร่วม (OC ร่วม) ประเมินสถานการณ์หากต้องการอุปกรณ์, สารดับเพลิง และ กำลังพล
จะต้องร้องขอไปยัง ศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจระดับจังหวัด เพื่อให้ประสานงานจัดหา โดยการอนุมัติของ ผู้
บัญชาการ เหตุการณ์ (IC : Incident Commander)

- 3.3.4.4 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ส่ง SMS แจ้งให้ผู้บริหารและผู้เกี่ยวข้องทุกหน่วยงาน (ทั้งภายใน และ
ภายนอก) และ แจ้งให้ทุกพื้นที่ในเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี รับทราบสถานการณ์เพิ่มเติม
- 3.3.4.5 กรณีที่เกินขีดความสามารถของ จังหวัดระยอง ผู้บัญชาการเหตุการณ์ (IC : Incident Commander) ร้องขอ
การสนับสนุนจากรัฐบาล และขอยกระดับความรุนแรง เป็น สาธารณภัยขนาดใหญ่ที่มีผลกระทบรุนแรงและ
กว้างขวาง และ สาธารณภัยขนาดใหญ่ที่มีผลกระทบร้ายแรงอย่างยิ่ง ตามลำดับ (พระราชบัญญัติป้องกันและ
บรรเทาสาธารณภัย หรือ ตามกฎหมายอื่นๆ)
- 3.3.4.6 เมื่อควบคุมสถานการณ์ได้และเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติให้ สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด
ระยอง (ปจ.จังหวัด) ในฐานะ เลขานุการ ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ รายงานสถานการณ์และขอยกเลิกแผนฉุกเฉิน
ต่อ ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง หรือ ผู้ได้รับมอบหมาย (ผู้บัญชาการเหตุการณ์ IC : Incident Commander)
ซึ่งหากพิจารณาข้อมูลเห็นว่าเหมาะสมต่อการยกเลิกภาวะฉุกเฉินจะประกาศยกเลิกแผนฉุกเฉิน และสั่งการให้
ปจ.จังหวัด แจ้งผ่านศูนย์เกาะแก้ว ให้ทุกหน่วยราชการทราบ
- 3.3.4.7 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ส่ง SMS แจ้งให้ผู้บริหารและผู้เกี่ยวข้องทุกหน่วยงาน (ทั้งภายใน และ
ภายนอก) รับทราบ และ แจ้งให้ทุกพื้นที่ในเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี,ชุมชนโดยรอบ, หน่วยงานราชการ
และ เอกชนที่เกี่ยวข้อง รับทราบข้อมูล เหตุการณ์สงบ
- 3.3.4.8 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) รายงานสถานการณ์ให้ บริษัท ปตท. รับทราบ ผ่าน ศูนย์สื่อสาร ปตท. ผ่าน
ทางโทรสารหมายเลข 0-25373497-8 ตามแบบฟอร์ม Emergency Incident Report และ หลังจากได้ส่ง
โทรสารเรียบร้อยแล้ว ให้โทรไปยัง ศูนย์สื่อสาร ปตท. เพื่อยืนยันข้อมูลที่ หมายเลข 0-2537-3333 ว่า เหตุการณ์
สงบ
- 3.3.4.9 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) กดสัญญาณแจ้งเหตุยกเลิกภาวะฉุกเฉิน (SIREN OFF) เพื่อประกาศเหตุ
ฉุกเฉินให้ทุกหน่วยงานทราบ (SIREN OFF ดัง 25 วินาที จำนวน 1 ครั้ง)

หมายเหตุ :

- [1] กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตั้งแต่ระดับ 3 ของเขตประกอบการฯไออาร์พีซี ระยอง (รุนแรงระดับจังหวัด)
สนง.กรุงเทพ จะยกระดับ เป็น ศูนย์บริหารภาวะวิกฤตและความต่อเนื่องทางธุรกิจ(Crisis & Business
Continuity Management Center –CMC) ตามแผน BCM
- [2] กรณีเหตุฉุกเฉินขยายตัวลุกลาม โดยพื้นที่ไม่สามารถควบคุมเหตุไว้ได้ และต้องการการสนับสนุนจาก
ภายนอก ทั้งยังมีแนวโน้ม จะส่งผลกระทบต่ออย่างรุนแรง ต่อภาพพจน์ชื่อเสียงของ ปตท. ต้องมีการติดต่อ
ประสาน ไปยังศูนย์สื่อสารของ ปตท. เพื่อทาง บริษัท ปตท. จะได้ให้จัดตั้ง ศูนย์บริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน

(Emergency Management Center – EMC) ขึ้น เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการในการระงับเหตุตาม แผน
บริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต " กลุ่ม ปตท. "

[3] สถานที่ตั้งของศูนย์บัญชาการเหตุการณ์

- ที่หมายที่ 1 สถานที่ที่ปลอดภัยในเขตพื้นที่เกิดภัย
- ที่หมายที่ 2 จะอยู่ที่ศูนย์ราชการจังหวัด, อำเภอ, ท้องถิ่น หรือสถานที่อื่นๆ ขึ้นอยู่กับความเหมาะสม ที่
สามารถอำนวยความสะดวกได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยพิจารณาตามสภาพพื้นที่ที่เกิดภัย เช่น
ระยะห่างจากจุดที่เกิดภัย อุปกรณ์สนับสนุน ความสะดวกและปลอดภัยในการบัญชาการ และการ
ขอรับการสนับสนุน ฯลฯ

3.3.5 กรณีเหตุเพลิงไหม้ หรือ ระดับระดับ 4 (EF4)

- เทียบเท่ากับแผนชาติ ระดับ 3 และ 4 ตามลำดับ (ตามมาตรฐาน ความรุนแรงของสาธารณภัยตาม แผน
ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยแห่งชาติ)
- เทียบเท่ากับแผนฉุกเฉิน บริษัท ปตท. ระดับ 3 และ 4

3.3.5.1 กรณีที่เกินขีดความสามารถของ จังหวัดระยอง ผู้บัญชาการ เหตุการณ์(IC : Incident Commander) ร้องขอ
การสนับสนุนจากรัฐบาล และขอยกระดับความรุนแรง เป็น สาธารณภัยขนาดใหญ่ที่มีผลกระทบรุนแรงและ
กว้างขวาง และ สาธารณภัยขนาดใหญ่ที่มีผลกระทบร้ายแรงอย่างยิ่ง ตามลำดับ (พระราชบัญญัติป้องกันและ
บรรเทาสาธารณภัย หรือ ตามกฎหมายอื่นๆ) โดยให้มีการปฏิบัติตาม แผนอย่างเคร่งครัด

3.3.5.2 ให้ทุกหน่วยงานในบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทั้งระยอง และ กรุงเทพฯ เร่งดำเนินการให้เหตุฉุกเฉินและ
ภาวะวิกฤต ยุติโดยเร็วที่สุดโดยให้ผลกระทบต่อ ชีวิต, สิ่งแวดล้อม, ชื่อเสียง, ทรัพย์สิน น้อยที่สุด โดยให้
ทุกหน่วยงานปฏิบัติตาม แผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต (Emergency and Crisis Management
Plan) อย่างเคร่งครัด ดังนี้

- ให้คำแนะนำและสนับสนุนการตัดสินใจเชิงกลยุทธ์ ในการระงับเหตุฉุกเฉิน
- จัดการเชิงกลยุทธ์ เพื่ออาจส่งผลกระทบต่อชีวิตพนักงานและชุมชนโดยรอบ เขตประกอบการไอ
อาร์พีซี
- จัดการเชิงกลยุทธ์ เพื่อลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
- จัดการเชิงกลยุทธ์ เพื่อลดผลกระทบต่อธุรกิจ และเพื่อให้สามารถดำเนินธุรกิจได้อย่างต่อเนื่อง

- จัดการเชิงกลยุทธ์ เพื่อลดผลกระทบต่อภาพลักษณ์และชื่อเสียงขององค์กร
- จัดการประเด็นปัญหาทางธุรกิจ สื่อสารมวลชน กลไกภาครัฐ ผู้ถือหุ้นและผู้มีส่วนได้เสียอื่นๆ

3.3.5.3 เมื่อควบคุมสถานการณ์ได้และเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติให้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ส่ง SMS แจ้งให้
ผู้บริหารและผู้เกี่ยวข้องทุกหน่วยงาน (ทั้งภายใน และ ภายนอก) รับทราบ และ แจ้งให้ทุกพื้นที่ในเขต
ประกอบการ ไออาร์พีซี,ชุมชนโดยรอบ, หน่วยงานราชการและ เอกชนที่เกี่ยวข้องรับทราบข้อมูล เหตุการณ์
สงบ

3.3.5.4 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) รายงานสถานการณ์ให้ บริษัท ปตท. รับทราบ ผ่านศูนย์สื่อสาร ปตท. ผ่าน
ทางโทรสารหมายเลข 0-25373497-8 ตามแบบฟอร์ม Emergency Incident Report และ หลังจากได้ส่ง
โทรสารเรียบร้อยแล้ว ให้โทรไปยัง ศูนย์สื่อสาร ปตท. เพื่อยืนยันข้อมูลที่ หมายเลข 0-2537-3333 ว่า เหตุการณ์
สงบ

3.3.5.5 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) กดสัญญาณแจ้งเหตุยกเลิกภาวะฉุกเฉิน (SIREN OFF) เพื่อประกาศเหตุ
ฉุกเฉินให้ทุกหน่วยงานทราบ (SIREN OFF ตั้ง 25 วินาที จำนวน 1 ครั้ง)

หมายเหตุ :

[1] กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 4 (รุนแรงระดับประเทศ/ต่างประเทศ) ของเขตประกอบการไออาร์พีซี ระยอง
สง. กรุงเทพ จะยกระดับ เป็น ศูนย์บริหารภาวะวิกฤตและความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Crisis & Business
Continuity Management Center –CMC) ตามแผน BCM

[2] กรณีเหตุฉุกเฉินขยายตัวลุกลาม โดยพื้นที่ไม่สามารถควบคุมเหตุไว้ได้ และต้องการการสนับสนุนจาก
ภายนอก (ระดับประเทศ/ต่างประเทศ) ทั้งยังมีแนวโน้ม จะส่งผลกระทบต่อภาพพจน์ชื่อเสียงของ
ปตท. ต้องมีการติดต่อประสาน ไปยังศูนย์สื่อสารของ ปตท. เพื่อทาง บริษัท ปตท. จะได้ให้จัดตั้ง ศูนย์บริหาร
จัดการภาวะวิกฤต และความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Crisis & Business Continuity Management Center
– CMC)ขึ้น เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการในการระงับเหตุตาม แผนบริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะ
วิกฤต " กลุ่ม ปตท. "

[3] สถานที่ตั้งของศูนย์อำนวยความสะดวกเฉพาะกิจระดับประเทศ ตั้งอยู่ตามที่ส่วนงานราชการกำหนด

3.4 การติดต่อสื่อสารแจ้งเหตุ

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นกับโรงงานในเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี จะต้องการแจ้งข้อมูลเบื้องต้นให้ชุมชนที่ได้รับผลกระทบ, บริษัท NON IRPC GROUP ทุกบริษัทที่ตั้งในเขตประกอบการฯ และหน่วยงานราชการ ทราบข้อมูลเพื่อเตรียมความพร้อมกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินอาจมีผลกระทบรุนแรงอย่างต่อเนื่อง โดยผ่านทางศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC) และหน่วยงานต่างๆของบริษัท ดังนี้

รายละเอียด	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4
การประสานแจ้ง บริษัท NON IRPC GROUP	- บริษัท TIPL - บริษัท Diap - บริษัท UBE - บริษัท TNC - บริษัท RAC - บริษัท BIG - บริษัท TK - CHP2 - อื่นๆ	- บริษัท TIPL - บริษัท Diap - บริษัท UBE - บริษัท TNC - บริษัท RAC - บริษัท BIG - บริษัท TK - CHP2 - อื่นๆ	- บริษัท TIPL - บริษัท Diap - บริษัท UBE - บริษัท TNC - บริษัท RAC - บริษัท BIG - บริษัท TK - CHP2 - อื่นๆ	- บริษัท TIPL - บริษัท Diap - บริษัท UBE - บริษัท TNC - บริษัท RAC - บริษัท BIG - บริษัท TK - CHP2 - อื่นๆ
การประสานแจ้ง หน่วยงานราชการ และ ชุมชน	- ทต.เชิงเนิน - อบต.ตะพง - อบต.บ้านแลง - อบต.นาตาขวัญ - เทศบาลนครระยอง - อำเภอเมืองระยอง - ป.ก จัหวัดระยอง - สสจ.ระยอง - รพ.ระยอง - ประชาสัมพันธ์ จังหวัด - สก.ระยอง - แรงงานจังหวัดระยอง - อส.จว. ระยอง - กอร.	- ทต.เชิงเนิน - อบต.ตะพง - อบต.บ้านแลง - อบต.นาตาขวัญ - เทศบาลนครระยอง - อำเภอเมืองระยอง - ป.ก จัหวัดระยอง - สสจ.ระยอง - รพ.ระยอง - ประชาสัมพันธ์ จังหวัด - สก.ระยอง - แรงงานจังหวัดระยอง - อส.จว. ระยอง - กอร.	- ทต.เชิงเนิน - อบต.ตะพง - อบต.บ้านแลง - อบต.นาตาขวัญ - เทศบาลนครระยอง - อำเภอเมืองระยอง - ป.ก จัหวัดระยอง - สสจ.ระยอง - รพ.ระยอง - ประชาสัมพันธ์ จังหวัด - สก.ระยอง - แรงงานจังหวัดระยอง - อส.จว. ระยอง - กอร.	- ทต.เชิงเนิน - อบต.ตะพง - อบต.บ้านแลง - อบต.นาตาขวัญ - เทศบาลนครระยอง - อำเภอเมืองระยอง - ป.ก จัหวัดระยอง - สสจ.ระยอง - รพ.ระยอง - ประชาสัมพันธ์ จังหวัด - สก.ระยอง - แรงงานจังหวัดระยอง - อส.จว. ระยอง - กอร.

รายละเอียด	ระดับ 1	ระดับ 2	ระดับ 3	ระดับ 4
	- อื่น ๆ	- อื่น ๆ	- อื่น ๆ	- อื่น ๆ
การประสานแจ้ง บริษัท เอกชน	- ฝ่ายความมั่นคง ปตท.	- กลุ่ม EMAG - ฝ่ายความมั่นคง ปตท.	- กลุ่ม EMAG - ฝ่ายความมั่นคง ปตท.	- กลุ่ม EMAG - ฝ่ายความมั่นคง ปตท.
ขั้นตอนการรายงาน	เพื่อทราบข้อมูลเบื้องต้น	เพื่อทราบข้อมูลเพิ่มเติม / เตรียมพร้อม	เพื่อทราบข้อมูลเพิ่มเติม / ขอความช่วยเหลือ และอพยพ	เพื่อทราบข้อมูลเพิ่มเติม / ขอความช่วยเหลือ และอพยพ
ช่องทางการติดต่อ ประสานงาน	ภายใน - โทรศัพท์ภายใน - วิทยุสื่อสาร - ระบบ Intercom - ระบบ SMS - ระบบเสียงตามสาย - ระบบโทรสาร ภายนอก - โทรศัพท์สายตรง - วิทยุสื่อสาร - ระบบ SMS - ระบบเสียงตาม สาย - ระบบโทรสาร	ภายใน - โทรศัพท์ภายใน - วิทยุสื่อสาร - ระบบ Intercom - ระบบ SMS - ระบบเสียงตามสาย - ระบบโทรสาร ภายนอก - โทรศัพท์สายตรง - วิทยุสื่อสาร - ระบบ SMS - ระบบเสียงตาม สาย - ระบบโทรสาร	ภายใน - โทรศัพท์ภายใน - วิทยุสื่อสาร - ระบบ Intercom - ระบบ SMS - ระบบเสียงตามสาย - ระบบโทรสาร ภายนอก - โทรศัพท์สายตรง - วิทยุสื่อสาร - ระบบ SMS - ระบบเสียงตาม สาย - ระบบโทรสาร	ภายใน - โทรศัพท์ภายใน - วิทยุสื่อสาร - ระบบ Intercom - ระบบ SMS - ระบบเสียงตามสาย - ระบบโทรสาร ภายนอก - โทรศัพท์สายตรง - วิทยุสื่อสาร - ระบบ SMS - ระบบเสียงตาม สาย - ระบบโทรสาร

หมายเหตุ

- 1) ช่องการสื่อสารหลักในการประสานงานระดับเหตุฉุกเฉิน คือ วิทยุ UHF (MTX) ช่องความถี่ 1 (EMERGENCY CHANNEL)
- 2) การสื่อสารภายในหน่วย หรือ แผนกของทีมงานสนับสนุนต่างๆ ให้ใช้วิทยุในช่องความถี่ของหน่วยงานนั้น 3. สัญญาณ SIREN ON ของบริษัท ดัง 9 วินาที หยุด 3 วินาที สลับกัน 7 ครั้ง (โดยเมื่อเข้าสู่ความรุนแรงระดับ 2 จะมีการกดสัญญาณ SIREN ON โดยอัตโนมัติ หรือ พิจารณาจาก ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน)
- 3) สัญญาณ SIREN OFF ดัง 25 วินาที จำนวน 1 ครั้ง (โดยจะมีการกดสัญญาณ SIREN OFF เมื่อเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ)

3.4.1 การสื่อสารผ่านระบบ SMS ให้กลับหน่วยงานภายนอก

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่มีความรุนแรง ถึงขั้นต้องมีการส่งข้อความให้หน่วยงานภายนอกให้รับทราบ จะมีแนวทาง ในการปฏิบัติ ดังนี้

การรายงานข้อมูล	ระยะเวลา ในการแจ้ง	ผู้มีอำนาจอนุมัติ	กลุ่มหน่วยงานภายนอกที่ได้รับข้อมูลผ่านระบบ SMS						
			ราชการ	ชุมชน	Non-IRPC	นักข่าว	ปตท	EMAG	
การรายงานข้อมูล เบื้องต้น	ภายใน 3-5 นาที	หัวหน้า กะ ECC	●	●	●	●	●	●	
การรายงานข้อมูล เพิ่มเติม	ภายใน 10-30 นาที	- ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) - VP On call - VP ININ	●	●	●	●	●	●	
การรายงานข้อมูล ความคืบหน้า	ทุก 1-3 ชม. จนเหตุเข้าสู่ภาวะปกติ	-ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) -VP On call -VP ININ	●	●	●	●	●	●	
การรายงาน ข้อมูล เหตุการณ์ยุติ	เมื่อเหตุฉุกเฉินสงบ	-ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) -VP On call -VP ININ	●	●	●	●	●	●	

หมายเหตุ ข้อความที่จะส่ง SMS สำหรับ การรายงานข้อมูลความคืบหน้า และการรายงานข้อมูลเชิงลึก ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ และ ส่วนบริหารชื่อเสียงองค์กรและกิจการสัมพันธ์ จะร่างข้อความเพื่อให้ผู้มีอำนาจอนุมัติพิจารณา ก่อน ส่งให้ ผู้เกี่ยวข้องภายนอกรับทราบ

3.4.2 ช่องทางการสื่อสาร

ช่องทางการสื่อสาร	หน่วยงานที่ดำเนินการแจ้ง	ผู้รับแจ้ง
ระบบ SMS	- หน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน	หน่วยงานราชการ, ชุมชน, นักข่าว, บริษัท NON IRPC, บริษัท ปตท.,กลุ่ม EMAG
ระบบโทรศัพท์	-หน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน -ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ - หน่วยงานบริหารและปฏิบัติการเขตประกอบการฯไออาร์พีซี	- บริษัท ปตท., กลุ่ม EMAG - หน่วยงานราชการ, นักข่าว - ชุมชนรอบเขตประกอบการฯ - บริษัท NON IRPC
รถกระจายเสียง	- ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์	- ชุมชนรอบเขตประกอบการฯ
ระบบเสียงตามสาย	- หน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ให้ข้อมูลเบื้องต้น) - ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ (ให้ข้อมูลความคืบหน้าเป็นระยะๆ)	- ชุมชนรอบเขตประกอบการฯ

3.5 แผนการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

การปฏิบัติของผู้ที่อยู่ในเขตพื้นที่ปฏิบัติการของโรงงานที่มีเหตุฉุกเฉินปฏิบัติดังนี้

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ผู้ที่อยู่ในพื้นที่ซึ่งไม่เกี่ยวข้องกับการระงับเหตุ เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุให้หยุดงานทันที และอพยพไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัยของพื้นที่ที่เกิดเหตุ พร้อมทั้งรายงานตัวต่อ หัวหน้าทีมผู้ตรวจสอบจำนวนพนักงาน เพื่อเช็คจำนวนพนักงานในพื้นที่ว่าครบหรือไม่ พร้อมทั้งรายงานข้อมูลให้ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) รับทราบ หากพบว่าไม่มีพนักงานสูญหาย จะประสานกับ หัวหน้าทีมดับเพลิง (FC) เพื่อส่งทีมเข้าค้นหาผู้สูญหายต่อไป กรณีที่เป็นพนักงานผู้รับเหมา ให้รายงานตัวกับ จป. ผู้รับเหมาของบริษัท เพื่อรวบรวมข้อมูล และรายงานให้หัวหน้าทีมผู้ตรวจสอบจำนวนพนักงาน รับทราบ และ รายงานข้อมูลให้ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) รับทราบ หากพบว่ามีพนักงานผู้รับเหมาสูญหาย จะประสานกับ หัวหน้าทีมดับเพลิง (FC) เพื่อส่งทีมเข้าค้นหาผู้สูญหายต่อไป

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2 หากเกิดเหตุการณ์รุนแรงจนถึงระดับ 2 จะมีการอพยพพนักงานของพื้นที่ที่เกิดเหตุ, พนักงานพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ และพนักงานผู้รับเหมา ไปรวมพลที่จุดรวมพลที่ปลอดภัยของเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี จะระบุใน เอกสาร SF9900-3602 มีทั้งหมด 8 จุด ดังนี้

- จุดรวมพลบริเวณโรงอาหารติดอาคาร Admin
- จุดรวมพลบริเวณ POWER PLANT
- จุดรวมพลบริเวณจุด 15 C
- จุดรวมพลบริเวณจุด 13 A
- จุดรวมพลบริเวณจุด T1
- จุดรวมพลบริเวณข้างตึก QC3
- จุดรวมพลบริเวณโรงเรียน IRPCT
- จุดรวมพลบริเวณข้าง SUB ไฟฟ้า IP

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 3, 4 หากเกิดเหตุการณ์รุนแรงจนถึงระดับ 3 หรือ 4 จะมีการอพยพพนักงานของพื้นที่ที่เกิดเหตุ, พนักงานพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ และพนักงานผู้รับเหมา ไปรวมพลที่จุดพลที่ปลอดภัยภายนอกเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี ซึ่งได้กำหนดไว้ 2 จุด ได้แก่

- ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชน ไออาร์พีซี
- บ้านพักพนักงานไออาร์พีซี บริเวณ แยกบ้านแสง

การอพยพชุมชน

เพื่อให้การปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉินเป็นไปด้วยความเรียบร้อย ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) จะมีการแจ้งเหตุไปยังชุมชนที่ได้รับผลกระทบผ่านระบบ SMS และแจ้งข้อมูลให้กับส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ เพื่อประสานกับผู้นำชุมชนในพื้นที่ที่เกิดเหตุและในพื้นที่ใกล้เคียงหลังจากที่ได้รับแจ้งเหตุแล้ว ประธานชุมชนจะมีการเรียกประชุม คณะกรรมการชุมชน ตามแผนชุมชน ของแต่ละชุมชนที่ได้จัดทำไว้ เพื่อเตรียมพร้อมหากได้รับการประสานหรือสั่งการจาก ผู้อำนวยการท้องถิ่น, อำเภอ หรือ จังหวัด ให้มีการอพยพชุมชน ไปยังจุดอพยพที่ปลอดภัย

3.6 การแถลงข่าว

การสื่อสารกับสาธารณะในภาวะฉุกเฉินหรือภาวะวิกฤตควรยึดหลักในการเตรียมแถลงข่าว ดังนี้

- Concern : แสดงให้เห็นว่าบริษัทห่วงใยและให้ความสำคัญกับผลกระทบที่เกิดขึ้นกับผู้เกี่ยวข้อง
- Clarity : ร่างข้อความที่จะแถลงข่าวให้กระชับและชัดเจน
- Co-ordination : ประสานงานเพื่อชี้แจงให้เป็นที่เข้าใจโดยทั่วกันว่าใครที่จะเป็นผู้ให้ข่าว
- Co-operation : ให้ความร่วมมือโดยสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับนักข่าวและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ
- Consistency : ตรวจสอบข้อมูลที่จะแถลงข่าวให้มีความถูกต้องชัดเจนและไม่ให้ข้อมูลที่ขัดแย้งกันเองและให้ตรวจสอบยืนยันข้อเท็จจริงจากแหล่งข้อมูลที่ต้องโดยไม่เปลี่ยนแปลง
- Consultation : หากมีผู้รับเหมาหรือผู้มีส่วนได้เสียคนอื่น ๆ ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับข่าวที่จะแถลงด้วยให้ปรึกษากับผู้เกี่ยวข้องก่อนการทำร่างข้อความแถลงข่าว
- Control : ควบคุมการให้ข้อมูลโดยให้ข่าวออกจากศูนย์รวมทีเดียว

ผู้มีอำนาจในการแถลงข่าว

เหตุฉุกเฉินระดับ 1	เหตุฉุกเฉินระดับ 2	เหตุฉุกเฉินระดับ 3	เหตุฉุกเฉินระดับ 4
(กรณีจำเป็นต้องแถลงข่าว) ผู้อำนวยการในการแถลงข่าว ปฏิบัติตามระดับ 3 และ 4	กรรมการผู้จัดการใหญ่ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	กรรมการผู้จัดการใหญ่ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	กรรมการผู้จัดการใหญ่ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

* กรณีจัดมีการแถลงข่าว ส่วนกิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ และ ส่วนบริหารชื่อเสียงองค์กรและกิจการสัมพันธ์ ต้องจัดเตรียมร่างคำแถลงข่าว พร้อมแนวทาง คำถาม-คำตอบ และการบริหารสถานการณ์ที่มีประเด็นให้แก่ผู้บริหารที่ เป็นผู้แถลงข่าว ตลอดจนร่างเอกสารประกอบต่างๆ สำหรับแจกสื่อมวลชนทั้งก่อน และ สำหรับการแถลงข่าวอย่างเป็นทางการ

หมายเหตุ ห้องแถลงข่าวจะใช้ห้อง AUDITORIUM ชั้น 2 อาคาร 10 ปี หรือ ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชน ไออาร์พีซี หรือ สถานที่อื่นๆ ตามความเหมาะสม

* กรณีเกิดเหตุในพื้นที่ บริษัท NON IRPC ที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี ระยอง หากกรณีต้องจัดมีการแถลงข่าวจะเป็นผู้บริหารที่มีอำนาจแถลงข่าว ของ บริษัท NON IRPC ที่เกิดเหตุ โดยมี ผู้บริหารของบริษัทไออาร์พีซี (กรรมการผู้จัดการใหญ่ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย) ร่วมในการแถลงข่าว

4 บทที่ 4 มาตรการฟื้นฟู และ บรรเทาทุกข์ ภายหลัง เกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน

4.1 การสอบสวนอุบัติการณ์ และการประเมินความสูญเสีย

เมื่อเหตุฉุกเฉินเข้าสู่ภาวะปกติ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน จะต้องจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น ในโปรแกรมการสอบสวนอุบัติการณ์ IdMS : Incident Management System ในระบบ ภายใน 24 ชั่วโมง หลังจากนั้นจะต้องมีการจัดตั้งทีมวิเคราะห์ เหตุฉุกเฉินโดยวิธีการทำงานให้เป็นไปตามเอกสาร S9900-1020 : การรายงานอุบัติการณ์

4.2 การฟื้นฟูสภาพ ร่างกาย / จิตใจพนักงาน ที่ได้รับผลกระทบ

หลังจากเหตุการณ์ฉุกเฉินได้รับการจัดการเรียบร้อยแล้ว จะต้องมีการดูแลสุขภาพทางกาย และจิตใจของพนักงานที่ต้อง ได้รับความกระทบ รวบรวมทั้งครอบครัวของพนักงานที่ได้รับผลกระทบจากการปฏิบัติหน้าที่ ที่ได้รับ ผลกระทบ โดยมีรายละเอียดการฟื้นฟูดังนี้

- ตรวจสอบรายชื่อพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน โดยแยกเป็น ผู้ที่เสียชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บสาหัส ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย และผู้ที่ได้รับบาดเจ็บแต่อาจจะได้รับผลกระทบทางจิตใจ
- ให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในเหตุการณ์ฉุกเฉิน และที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินได้รับการดูแลรักษา ตรวจสอบสภาพร่างกาย และ จิตใจ จากแพทย์อย่างใกล้ชิด
 - ผู้บริหารหน่วยงานที่เกิดเหตุร่วมกับ Safety ประจําพื้นที่พิจารณาส่งพนักงานในสังกัดที่เข้าร่วมระบํ้าเหตุ ฉุกเฉินและหรือได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ที่ห้องพยาบาลเพื่อส่งต่อพนักงานเข้ารับการประเมินผล กระทั่งด้านสุขภาพที่โรงพยาบาล
 - ผู้บริหารหน่วยงานระบํ้าเหตุฉุกเฉินร่วมกับ Safety ประจําพื้นที่พิจารณาส่งพนักงานในสังกัดที่เข้าร่วมระบํ้าเหตุฉุกเฉินมาที่ห้องพยาบาลเพื่อส่งต่อพนักงานเข้ารับการประเมินผล กระทั่งด้านสุขภาพที่โรงพยาบาล

- ผู้บริหารหน่วยงานอื่นๆ ร่วมกับ Safety ประจําพื้นที่พิจารณาส่งพนักงานในสังกัดที่เข้าร่วมระบํ้าเหตุฉุกเฉินมาที่ห้องพยาบาลเพื่อส่งต่อพนักงานเข้ารับการประเมินผล กระทั่งด้านสุขภาพที่โรงพยาบาล
 - ผู้บริหารหน่วยงานใกล้เคียง ร่วมกับ Safety ประจําพื้นที่พิจารณาส่งพนักงานในสังกัดที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ที่ห้องพยาบาลเพื่อส่งต่อพนักงานเข้ารับการประเมินผล กระทั่งด้านสุขภาพที่โรงพยาบาล
 - หน่วยงานบริการสุขภาพ ประสานโรงพยาบาลเพื่อจัดแพทย์เพื่อตรวจประเมินด้านสุขภาพพนักงาน ผู้ร่วมระบํ้าเหตุฉุกเฉิน และหรือบุคคลที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์
- กรณีที่มีพนักงานได้รับบาดเจ็บ ติดตามดูแลความก้าวหน้าในการบำบัดรักษา หรือการเยียวยาอาการบาดเจ็บของพนักงานเป็นระยะๆ จนพนักงานหายและสามารถกลับมาทำงานได้ตามปกติ
 - จัดหา หรือมอบหมายงานที่เหมาะสมกับสภาพของพนักงานที่เพิ่งหายหรือพ้นจากอาการบาดเจ็บ
 - กรณีที่มีพนักงานเสียชีวิต ประสานงานดูแล ช้แจงทำความเข้าใจ แสดงความรับผิดชอบโดยเป็นไปตามหลักของกฎหมาย และตามนโยบายของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

4.3 การฟื้นฟูสภาพจิตใจประชาชน ที่ได้รับผลกระทบ

หลังจากเหตุการณ์ฉุกเฉินได้รับการจัดการเรียบร้อยแล้ว จะต้องมีการดูแลสุขภาพทางกาย จิตใจ และ ทรัพย์สิน ของประชาชน ที่ได้รับผลกระทบ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ให้บริการประชาชนที่ได้รับผลกระทบ
- จัดทำเอกสารชี้แจงไปยังหน่วยงาน และชุมชนต่างๆ เพื่อให้เกิดความสบายใจ และคลายความวิตกกังวล
- กรณีที่มีประชาชนได้รับบาดเจ็บ ติดตามดูแลความก้าวหน้าในการบำบัดรักษา หรือการเยียวยาอาการผู้ได้รับบาดเจ็บเป็นระยะๆ ตามความเหมาะสม จนหายและสามารถกลับมาใช้ชีวิตได้ตามปกติ
- กรณีที่มีประชาชนเสียชีวิต หรือ ทรัพย์สินได้รับความเสียหาย ประสานงานดูแล ช้แจงทำความเข้าใจแสดงความ เสียใจ และรับผิดชอบอย่างจริงจังให้เหมาะสมกับความ เสียหายทั้งทางด้านร่างกาย จิตใจ และทรัพย์สินโดยเป็นไปตามหลักของกฎหมาย และตามนโยบายของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

4.4 การฟื้นฟูสภาพสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับผลกระทบ

หลังจากเหตุการณ์ฉุกเฉินได้รับการจัดการเรียบร้อยแล้ว จะต้องมีการดูแลและ ฟื้นฟูสภาพสิ่งแวดล้อม ที่อาจได้รับ หรือ ได้รับผลกระทบ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- ตรวจสอบสภาพแวดล้อมที่เสียหายและสภาพแวดล้อมที่อาจส่งผลกระทบต่อสาธารณสุขบริเวณพื้นที่เกิดเหตุและพื้นที่ใกล้เคียงเพื่อประเมินสถานการณ์และมอบหมายให้ผู้มีหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการแก้ไขในพื้นที่ที่มีการยกเลิก ภาวะฉุกเฉิน
- ตั้งศูนย์รับเรื่องร้องเรียนจากบุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น โดยศูนย์จะต้องดำเนินการดังนี้ รับเรื่องร้องเรียนจากบุคคลภายนอก กรณีที่เกิดความเสียหายและสภาพแวดล้อม ต่างๆ เช่น เหมืองจากควันไฟ ผงละออง ไข้หวัด กลิ่นของสารเคมี เป็นต้น
- ทำความสะอาดคราบสารเคมี หรือคราบน้ำมันปนเปื้อนที่ตกค้างจากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- สำหรับของเสียเชื้อเพลิงแข็ง (SOLID WASTE) และ ของเสียเชื้อเพลิงเหลว (LIQUID WASTE) ที่ยังไม่หมด หลังจากตรวจสอบผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมจะต้องเก็บรวบรวม และดำเนินการตาม S10522000-1001 : WASTE AND SCRAP MANAGEMENT
- สำหรับวัสดุ (ของแข็ง) มี 2 ประเภท
 - ของวัสดุที่ขายได้ จะดำเนินการขายออกไป
 - วัสดุที่ขายไม่ได้ จะนำไปจัดการตามมาตรฐาน S10522000-1001 : WASTE AND SCRAP MANAGEMENT ต่อไป
- น้ำที่เกิดจากเหตุฉุกเฉิน เช่น น้ำเสีย , น้ำจากการดับเพลิง อื่นๆ จะผ่านการตรวจสอบมาตรฐานคุณภาพของน้ำจากระบบบำบัดส่วนกลางว่าเกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนดหรือไม่ และส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดส่วนกลาง พร้อมทั้งเตรียมจัดทำรายงานต่อผู้บริหารและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องหากมีการร้องขอ

4.5 การฟื้นฟูสภาพโรงงานและเครื่องจักร ที่ได้รับผลกระทบ

หลังจากเหตุการณ์ฉุกเฉินได้รับการจัดการเรียบร้อยแล้ว จะต้องมีการดูแลและ ฟื้นฟูสภาพโรงงานและเครื่องจักร ที่ได้รับผลกระทบ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- ตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุและพื้นที่ที่ได้รับความเสียหาย เพื่อประเมินความเสียหายของอุปกรณ์เครื่องจักรจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีที่ต้องตรวจสอบต้องผ่านการประเมินความเสี่ยงพื้นที่ที่เกิดเหตุว่ามีความปลอดภัยเพียงพอ)
- ประสานบริษัทประกันภัยเพื่อเข้ามาร่วมตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ และประเมินความเสียหาย
- จัดทำรายการของอุปกรณ์เครื่องจักรที่ต้องสั่งซื้อใหม่ อุปกรณ์เครื่องจักรที่สามารถซ่อมแซมได้ และแผนการที่จะให้โรงงานกลับมาเดินเครื่องโดยเร็วที่สุด (จากผู้บริหารที่มีอำนาจอนุมัติ) ภายใต้ข้อกำหนดตามกฎหมาย

4.6 การฟื้นฟูภาพลักษณ์องค์กร

หลังจากเหตุการณ์ฉุกเฉินได้รับการจัดการเรียบร้อยแล้ว จะต้องมีการดูแลและ ฟื้นฟูภาพลักษณ์องค์กร ให้เกิดความเชื่อมั่นกลับมาโดยเร็วที่สุด โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- ผู้บริหารระดับสูง ลงพื้นที่ชี้แจงชุมชนและหน่วยงานทั้งภาครัฐและเอกชน ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้เกิดความมั่นใจและ เชื่อมมั่นในบริษัท
- จัดตั้งศูนย์ประชาสัมพันธ์เฉพาะกิจในองค์กร เช่น หน้ระบบ Intranet ของบริษัท หรือ อื่นๆ เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารที่ถูกต้องให้พนักงานรับทราบ
- ชี้แจงข้อมูลให้กับ ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย เช่น ลูกค้า , บริษัท NON IRPC GROUP ที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการ ไออาร์พีซี , บริษัท ปตท. เป็นต้น ทราบถึงเหตุฉุกเฉินของบริษัท และผลกระทบที่อาจจะมีต่อลูกค้ารวมทั้งสิ่งที่บริษัทจะดำเนินการต่อไปเพื่อลดผลกระทบของลูกค้าให้น้อยที่สุด

5 บทที่ 5 ภาคผนวก

5.1 เอกสารอ้างอิง (Document / Reference)

- [1] พระราชบัญญัติป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ. 2550
- [2] แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง
- [3] IRPC-BCM-ECM-001 แผนจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต สำนักงานกรุงเทพ
- [4] แผนบริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต "กลุ่ม ปตท."
- [5] SF9900-1604 HAZMAT ACTION PLAN
- [6] S9900-1020 : การรายงานอุบัติการณ์
- [7] SF 9900-3602 ตำแหน่งจุดรวมพลของ IRPC
- [8] SF5310-1006 PRE EMERGENCY PLAN
- [9] S10522000-1001 : WASTE AND SCRAP MANAGEMENT
- [10] 5100F-018 YEAR PLANNER ในการซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี
- [11] 5100F-037 POSTPONE REPORT

หมายเหตุ :

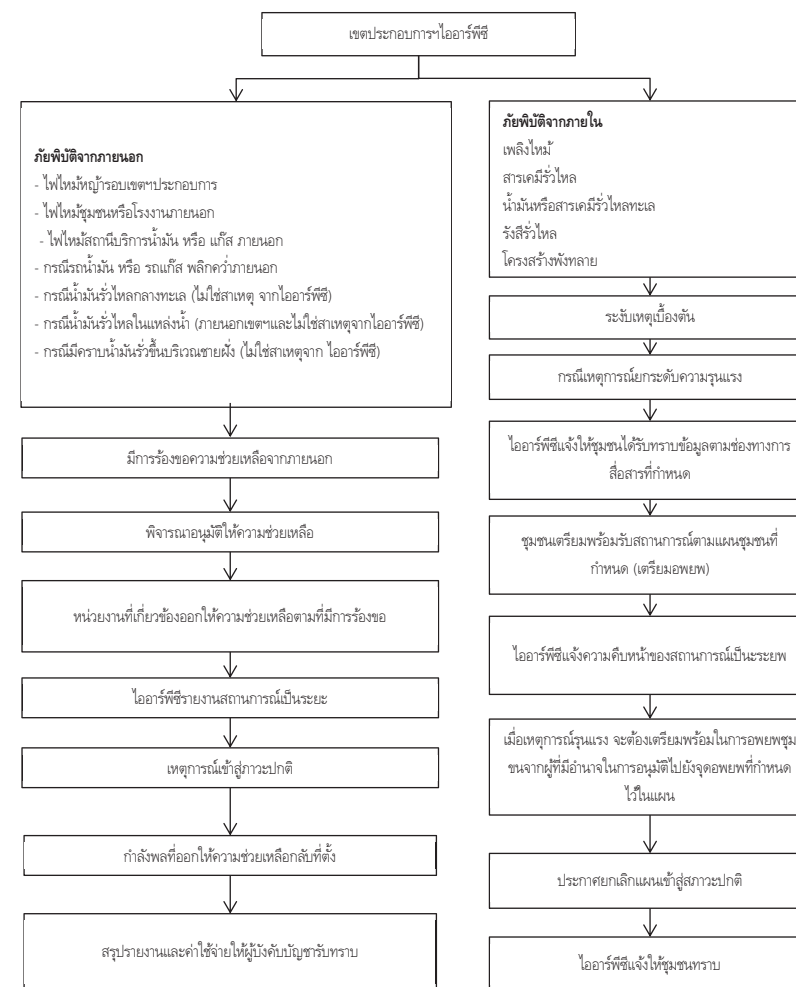
ขั้นตอนการปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉิน ประจำพื้นที่จะใช้ เอกสาร WI แผนฉุกเฉิน ประจำพื้นที่ กรณีเพลิงไหม้ ของแต่ละพื้นที่ที่กำหนด

5.2 การเก็บบันทึก (Record)

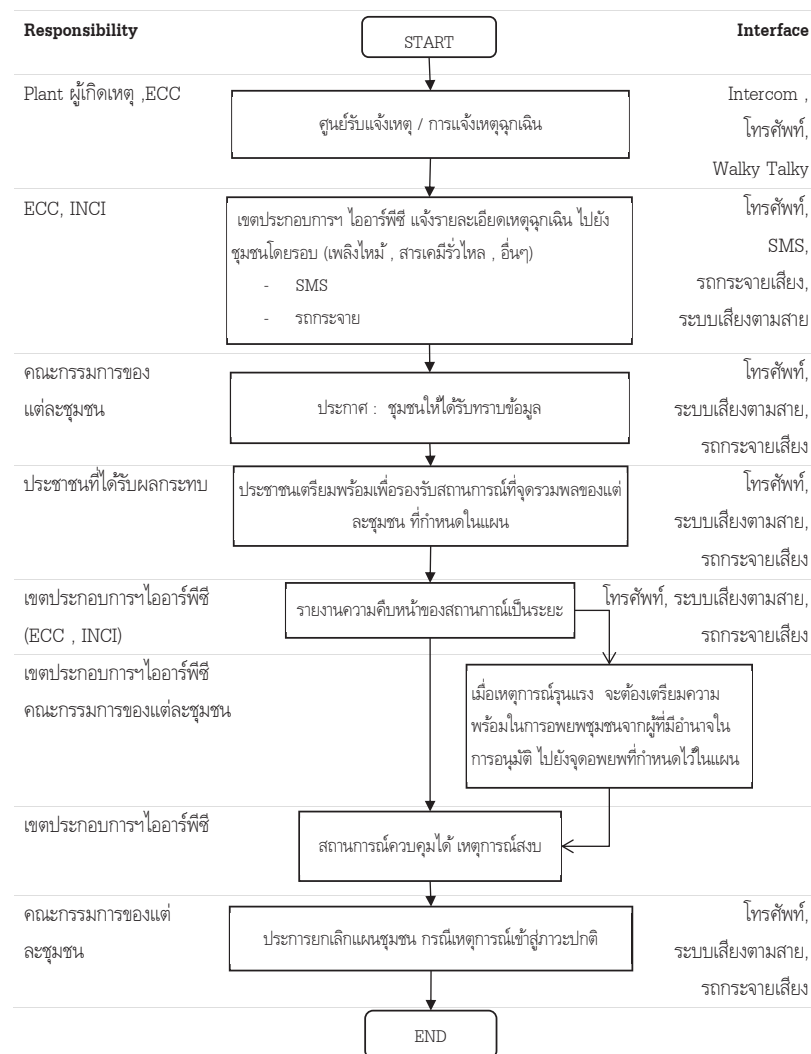
- เก็บเอกสารการสอบสวนเหตุภาวะฉุกเฉินในระบบฐานข้อมูลที่ โปรแกรม IdMS : Incident Management System
- เก็บ MINUTE OF MEETING ในการประชุมก่อนซ่อมแผนฉุกเฉิน-หลังซ่อมแผนฉุกเฉิน ใน ระบบฐานข้อมูลที่ ECC ระยะเวลาในการเก็บเอกสาร 2 ปี

5.3 แผนผังการปฏิบัติ (Flow Chart)

5.3.1 แผนผังแสดงภาพรวมการช่วยเหลือกรณีเกิดภัยพิบัติจากภายในและภายนอก



5.3.4 แผนผังการปฏิบัติหน้าที่ชุมชนกรณีเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินโรงงาน



5.4 บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)

ครั้งที่แก้ไข	วัน เดือน ปี	รายการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบการแก้ไข
4	3-4-2003	1. แก้ไขรูปแบบโครงสร้างหน้าที่ความรับผิดชอบโดยระบุเป็นหน้าที่ก่อนเกิดเหตุ ขณะเกิดเหตุ และหลังเกิดเหตุ 2. แก้ไขโครงสร้างของทีมงานสนับสนุนในองค์กรภาวะฉุกเฉินโดยแบ่งเป็นทีมสนับสนุนข้อมูลเทคนิค และทีมสนับสนุนข้อมูลทั่วไป 3. เปลี่ยนแปลงผู้ดำรงตำแหน่งผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน คือ เหตุฉุกเฉิน ระดับ 1 ผู้สั่งการฯ จะเป็น Shift Sup. , Shift Chemist เหตุฉุกเฉินระดับ 2 ผู้สั่งการฯ จะเป็น Section Mgr. 4. เพิ่มเติมขั้นตอนการปฏิบัติงาน โดยเพิ่มแผนของจังหวัดระยอง ในเหตุฉุกเฉิน ระดับ 3 5.เพิ่มเติมข้อมูล ผู้เกี่ยวข้องที่มีส่วนร่วม ในการปฏิบัติงานเรื่องอื่น ๆ ในหัวข้อ 5.2.3.4	NA
5	26-10-2007	1. แก้ไข ชื่อ และ LOGO บริษัท จาก TPI เป็น IRPC 2. แก้ไขข้อความในหัวข้อ 4.3 จาก แผนกความปลอดภัย เป็น ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) 3. แก้ไข ข้อความในหัวข้อ 4.5 ผู้ควบคุมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน จาก ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย เป็น ผู้จัดการแผนก FB/ECC 4. แก้ไขข้อความในหัวข้อ 5.2.3.4 จาก วิทยุติดตามตัว (PAGER) เป็นโทรศัพท์มือถือ (SMS)	
6	4-04-2017	เพิ่ม รายละเอียดสารบัญ 1.3 คำจำกัดความและคำอธิบาย ขยายให้ครอบคลุม	

		1.4 ขอบเขต ขยายขอบเขตการใช้งาน ได้แก่ * กรณีบริษัท ไออาร์พีซี และ บริษัทในเครือ ที่ตั้งอยู่นอกเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี ระยอง เช่น คลังน้ำมันพระประแดง, คลังน้ำมันอยุธยา และ คลังน้ำมันชุมพร ให้จัดทำแผนฉุกเฉิน และภาวะวิกฤต ตามความเหมาะสมของแต่ละพื้นที่ โดยให้สามารถเชื่อมโยง และสอดคล้องกับแผนฉุกเฉิน และภาวะวิกฤตฉบับนี้ * กรณีบริษัท NON IRPC หรือ ที่บริษัทไออาร์พีซี ถือหุ้น ที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี ระยอง ให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินและภาวะวิกฤต ของแต่ละบริษัท โดยให้สามารถเชื่อมโยง และสอดคล้องกับแผนฉุกเฉินและภาวะวิกฤตฉบับนี้ 1.7 เพิ่มตารางเปรียบเทียบระดับความรุนแรง กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 1.8 แบ่งโครงสร้างองค์กรแผนฉุกเฉินเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี ให้ชัดเจนระหว่างระยอง และ กรุงเทพฯ 1.9 เพิ่มผังการประสานงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ระหว่างเขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี และจังหวัดระยอง 3.1 เพิ่มระดับของเหตุฉุกเฉิน จาก 3 ระดับ เป็น 4 ระดับ 3.4 เพิ่มเดิมการติดต่อสื่อสารแจ้งเหตุ ให้ชัดเจน 3.6 เพิ่มรายละเอียดการแถลงข่าว และ ผู้มีอำนาจในการแถลงข่าว บทที่ 4 เพิ่มเดิมรายละเอียด มาตรการฟื้นฟู และบรรเทาทุกข์ ภายหลัง เกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน ได้แก่ 4.2 การฟื้นฟูสภาพ ร่างกาย / จิตใจพนักงาน ที่ได้รับผลกระทบ	
--	--	--	--

		4.3 การฟื้นฟูสภาพจิตใจประชาชน ที่ได้รับผลกระทบ 4.4 การฟื้นฟูสภาพสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับผลกระทบ 4.5 การฟื้นฟูสภาพโรงงานและเครื่องจักร ที่ได้รับผลกระทบ 4.6 การฟื้นฟูภาพลักษณ์องค์กร 5.3 เพิ่มเดิมรายละเอียดแผนผังการปฏิบัติ ได้แก่ 5.3.1 แผนผังแสดงภาพรวมการช่วยเหลือกรณีเกิดภัยพิบัติจากภายในและภายนอก 5.3.3 แผนผังกรณีแจ้งเหตุฉุกเฉิน 5.3.4 แผนผังการปฏิบัติหน้าที่ชุมชนกรณีเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินโรงงาน	
7	19 ธันวาคม 2566	1. ปรับปรุงรายชื่อของหน่วยงานให้ Up date 2. ปรับโครงสร้างองค์กรแผนฉุกเฉิน ตามระบบ ICS 3. เพิ่ม ข้อ 1.12 เรื่องเกณฑ์ชี้วัดการปฏิบัติ เพิ่ม 4. เพิ่ม รายละเอียด 2.1.5 เรื่องมาตรฐานอุปกรณ์สื่อสารในศูนย์อำนวยการภาวะเหตุฉุกเฉิน โดยลงรายละเอียด จำนวน ของอุปกรณ์ 5. เพิ่มเดิม (กรณีพนักงานที่เข้ารับเหตุ) แผนกทรัพยากรสัมพันธ์ (ระยอง) ประสานกับพนักงานและโรงพยาบาล ในการตรวจสอบภาพกรณีที่พนักงานเข้ารับเหตุฉุกเฉิน หลังจากได้รับข้อมูลรายชื่อจากแผนกความปลอดภัย 6. ขยายรายละเอียดหน้า 42 เรื่อง ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน (OC) กรณีเกิดเหตุบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง เช่น แนวท่อ , อุโมงค์	ฉัตรชัย เจียมสุขุม

5.5 ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)

เป็นการวัดประสิทธิภาพของกระบวนการ เพื่อให้สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ประกอบในการพิจารณาเพื่อให้เกิดในการปรับปรุงพัฒนากระบวนการอย่างต่อเนื่อง

PI	ความหมาย	การรายงาน
ปัญหาที่พบจากการซ้อมเหตุฉุกเฉิน กรณี เพลิงไหม้	ประเด็นปัญหาที่พบจากการซ้อม ที่ไม่ได้รับการ แก้ไข หรือ พบประเด็นปัญหาซ้ำๆ บ่อยครั้ง	เดือนละ 1 ครั้ง
ปัญหาที่พบจากการเกิดเหตุจริง	ประเด็นปัญหาที่พบจากกรณีที่เกิดเหตุจริง ที่ไม่สามารถปฏิบัติได้ตามแผน	ทุกครั้งที่เกิดเหตุ

5.6 ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)

PI	ความเสี่ยง	การจัดการความเสี่ยง
ปัญหาที่พบจากการซ้อมเหตุฉุกเฉิน กรณี เพลิงไหม้	ปัญหาที่พบจากการซ้อมแผน ฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้ ไม่ได้ รับการแก้ไข หรือ พบปัญหา ซ้ำๆ ในพื้นที่เดิมๆ หรือ พื้นที่ อื่นๆ	ติดตามการแก้ไข จากปัญหาที่พบจากการ ซ้อมและนำเสนอรายงานในที่ประชุม MANSAFCOM ทุกเดือน
ปัญหาที่พบจากการเกิดเหตุจริง	กรณีเกิดเหตุจริง ไม่สามารถ ปฏิบัติได้ตามแผนที่จัดทำไว้	กรณีเกิดเหตุจริง ให้ทบทวนว่าสามารถ ปฏิบัติได้ตามแผนหรือไม่ หากพบ ประเด็นข้อบกพร่องจากแผน ให้ ดำเนินการ Revise ทันที

เอกสารแนบที่ 53

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

สรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน (PS).....

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)จัดทำรายงานโดย บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568 ถึง เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

ประเภทอุบัติเหตุ ⁽¹⁾	ความถี่ของอุบัติเหตุ ⁽²⁾	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ⁽³⁾
-ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	-	-	- มีการกำหนด KPI ด้าน Safety TRIR =0.26

หมายเหตุ (1) นิยามของประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น

(2) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา

(3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก อติสร โพธิ์ทอง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล นายธนโชค แต่งศรี

เบอร์โทรศัพท์ 038611333

แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ มีการวิเคราะห์อุบัติเหตุ เพื่อหาสาเหตุและแนวทางการแก้ไข ป้องกันไม่ให้อุบัติเหตุ

..... เกิดซ้ำอีก

เอกสารแนบที่ 54

การประชาสัมพันธ์รับสมัครงาน



IRPC PUBLIC CO.,LTD.

We Are
Hiring!

ENGINEER

Production Planning & Control

Key Responsibilities

- Developing and managing production schedules.
- Controlling and optimizing inventory levels.
- Coordinating with various departments to ensure smooth operations.
- Ensuring product quality and addressing non-conformities.

More Information

✉ recruit@irpc.co.th

🌐 <https://careers.irpc.co.th/search>

☎ 0380-611333 Ext 1194

📍 Rayong

JOIN
NOW



เอกสารแนบที่ 55

แผนและผลการสำรวจความคิดเห็น ประจำปี 2568

5. ระยะเวลาการศึกษา

การสำรวจทัศนคติของประชาชนในชุมชน และข้าราชการ/ผู้นำชุมชน เกี่ยวกับกิจกรรมทางด้านสังคมและการจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่มีต่อกลุ่มโรงงานไฮดรอกซีและโรงงานอื่นๆที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการฯ จำนวน 1 ครั้ง จะใช้เวลาในการจัดทำประมาณ 7 เดือน นับแต่นั้นจัดทำสัญญาจ้างจ้าง โดยให้นำเสนอกรอบเวลาในการศึกษาอย่างละเอียดชัดเจนสอดคล้องกับกำหนดการของโครงการ

รายละเอียด	ระยะเวลาการทำงาน										
	มี.ค.	เม.ย	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	
1) การจัดหาบริษัทที่ปรึกษา		←→									
2) การจัดทำสัญญา			←→								
3) ทบทวนเอกสาร และจัดทำแบบสอบถาม			←→								
4) ออกแบบสอบถาม			←→								
5) ส่งจดหมายลงพื้นที่				←→							
6) การสำรวจระดับความพึงพอใจของชุมชน (Socio Survey)และสำรวจระยะประชิด					←→						
7) วิเคราะห์และแปลผล Questionnaire							←→				
8) การสัมภาษณ์เชิงลึก						←→					

รายละเอียด	ระยะเวลาการทำงานฯ									
	มี.ค.	เม.ย	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ถ.ย.	ต.ล.	พ.ย.	ธ.ค.
	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68
9) วิเคราะห์และแปลผล สัมภาษณ์เชิงลึก								↔		
10) การสรุปและจัดสร้างรายงาน									↔	
11) การจัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์										↔

บทสรุปผู้บริหาร

(Executive Summary)

การดำเนินงานของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IRPC Industrial Zone) ในจังหวัดระยอง มุ่งเน้นการสร้างสมดุลระหว่างการเติบโตทางเศรษฐกิจและการจัดการผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และสุขภาพ ภายใต้หลักการพัฒนาอย่างยั่งยืน โดยให้ความสำคัญกับการได้รับ “ฉันทามติทางสังคม” (Social License to Operate) ผ่านโครงการสำรวจความพึงพอใจของชุมชน ชำระรายการ และผู้นำท้องถิ่น ประจำปี 2568 ซึ่งครอบคลุมพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรตามมาตรการ EIA/EHIA การศึกษานี้ทำหน้าที่เป็นกลไกตรวจสอบเชิงประจักษ์เพื่อประเมินระดับความเชื่อมั่น ระบุประเด็นความเสี่ยงที่อาจนำไปสู่ความขัดแย้ง และเป็นฐานข้อมูลสำคัญในการออกแบบกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ให้สอดคล้องกับบริบทและความต้องการที่แท้จริงของแต่ละพื้นที่ เพื่อมุ่งสู่การบริหารจัดการบนพื้นฐานข้อมูล (Data-Driven Decision Making) ที่ส่งเสริมการอยู่ร่วมกันระหว่างภาคอุตสาหกรรมและชุมชนอย่างเกื้อกูลและยั่งยืน

วิธีการศึกษา

การสำรวจความพึงพอใจประจำปี พ.ศ. 2568 ใช้ระเบียบวิธีวิจัยแบบผสมผสานวิธี (Mixed Methods Research) เพื่อให้ได้ข้อมูลที่ครอบคลุมทั้งในมิติเชิงสถิติและเหตุผลเชิงลึก โดยมีรายละเอียดการดำเนินงานที่สำคัญดังนี้

- **ขอบเขตพื้นที่ศึกษา:** ครอบคลุมรัศมี 5 กิโลเมตรจากแนวเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ซึ่งรวมพื้นที่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น 8 แห่ง ในเขตอำเภอเมืองระยองและอำเภอบ้านค่าย (4 เทศบาล และ 4 ตำบล) พร้อมด้วยพื้นที่ชุมชนพิเศษอีก 3 แห่ง
- **กลุ่มตัวอย่างและการสุ่มตัวอย่าง:** กลุ่มประชาชนทั่วไป กำหนดขนาดกลุ่มตัวอย่างรวม 1,200 ราย โดยใช้สูตรของ Taro Yamane ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 และใช้การสุ่มตัวอย่างแบบหลายขั้นตอน (Multi-stage Sampling) ส่วนกลุ่มผู้นำชุมชนและข้าราชการ ใช้วิธีการเลือกแบบเจาะจง (Purposive Sampling) เพื่อทำการสัมภาษณ์เชิงลึก (In-depth Interview)

- **การจัดลำดับความสำคัญพื้นที่:** มีการแบ่งกลุ่มพื้นที่สำรวจเป็น 3 ระดับ (Priority Area) โดยพิจารณาจากผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ และความถี่ของกิจกรรม CSR ในพื้นที่นั้น ๆ เพื่อจัดสรรโควตาการเก็บข้อมูลตามสัดส่วนประชากรอย่างเหมาะสม
- **เครื่องมือและการเก็บรวบรวมข้อมูล:** ใช้แบบสอบถามที่มีโครงสร้าง 6 ส่วนสำหรับการวิจัยเชิงปริมาณ และแบบสัมภาษณ์กึ่งโครงสร้างสำหรับการวิจัยเชิงคุณภาพ โดยดำเนินการเก็บข้อมูลภาคสนามในช่วงเดือนกันยายนถึงธันวาคม พ.ศ. 2568
- **เกณฑ์การวัดและประมวลผล:** วัดระดับความพึงพอใจด้วยมาตรวัดแบบ Likert Scale 6 ระดับ (0-5) และคำนวณดัชนีความพึงพอใจรวม (Total Satisfaction Index) ด้วยวิธีถ่วงน้ำหนักตามความสำคัญของการกิจ ได้แก่ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (ร้อยละ 60) ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (ร้อยละ 35) และด้านเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ (ร้อยละ 5)

ผลการศึกษา

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2568 แสดงให้เห็นระดับความพึงพอใจโดยรวมในระดับ "มากที่สุด" โดยมีคะแนนความพึงพอใจเฉลี่ย 4.24 คะแนน คิดเป็นร้อยละ 80.92 และมีสัดส่วนผู้แสดงความพึงพอใจสูงสุดสามระดับแรก (Top 3) อยู่ที่ร้อยละ 96.55

เมื่อพิจารณาในแต่ละองค์ประกอบ พบว่าการทำงานของพนักงานไออาร์พีซีได้รับความพึงพอใจสูงสุด ด้วยคะแนนเฉลี่ย 4.50 คะแนน (ร้อยละ 87.60) รองลงมาคือการดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม ได้คะแนนเฉลี่ย 4.26 คะแนน (ร้อยละ 81.50) และการดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ได้คะแนนเฉลี่ย 4.20 คะแนน (ร้อยละ 80.02) โดยทุกองค์ประกอบได้รับการประเมินความพึงพอใจในระดับ "มากที่สุด"

ผลการสำรวจสะท้อนให้เห็นว่าการดำเนินงานของบริษัทฯ ได้รับการยอมรับจากชุมชนในระดับสูง โดยเฉพาะอย่างยิ่งในด้านการปฏิบัติงานของพนักงาน ซึ่งได้รับความพึงพอใจสูงถึงร้อยละ 98.57 ในกลุ่มผู้ให้

คะแนนสูงสุดสามระดับแรก สะท้อนถึงประสิทธิภาพในการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีอย่างต่อเนื่องระหว่างบริษัทฯ และชุมชน

ตารางสรุปภาพรวมความพึงพอใจ ปี พ.ศ. 2568

องค์ประกอบความพึงพอใจ	คะแนนเฉลี่ย (5.00)	คะแนน (ร้อยละ)	Top 3 (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมฯ (60%)	4.20	80.02	96.04	มากที่สุด
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	4.26	81.50	97.14	มากที่สุด
การทำงานของพนักงานไออาร์พีซี (5%)	4.50	87.60	98.57	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	4.24	80.92	96.55	มากที่สุด

หมายเหตุ: คะแนนความพึงพอใจที่มีต่อการดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม คำนวณจาก 5 พื้นที่ ได้แก่ เทศบาลตำบลเชิงเนิน เทศบาลนครระยอง ตำบลตะพง ตำบลบ้านแลง และตำบลนาตาขวัญ

การเปรียบเทียบคะแนนความพึงพอใจ

ภาพรวมความพึงพอใจยังคงรักษามาตรฐานได้ดีในระดับสูงอย่างต่อเนื่อง

- **ความพึงพอใจโดยรวม:** ในปี 2568 อยู่ที่ 80.92% ซึ่งถือว่าทรงตัวและใกล้เคียงกับปี 2567 (80.90%) โดยภาพรวมตั้งแต่ปี 2565 เป็นต้นมา คะแนนยังคงเกาะกลุ่มอยู่ในระดับ 80% ขึ้นไป
- **จุดแข็ง (Part C - ด้านพนักงาน)** ยังคงเป็นส่วนที่ได้รับคะแนนสูงสุดอย่างต่อเนื่อง โดยปี 2568 ได้คะแนน 87.60% แม้จะลดลงเล็กน้อยจากปี 2567 (88.05%) แต่ก็ยังสูงกว่าค่าเฉลี่ยในอดีตมาก
- **การเติบโต (Part B - ด้านกิจการเพื่อสังคม)** มีแนวโน้มที่ดีขึ้นอย่างเห็นได้ชัด โดยปี 2568 ทำคะแนนได้ 81.50% ซึ่งเป็นสถิติที่สูงที่สุดของด้านนี้ในรอบ 6 ปี (2563-2568)

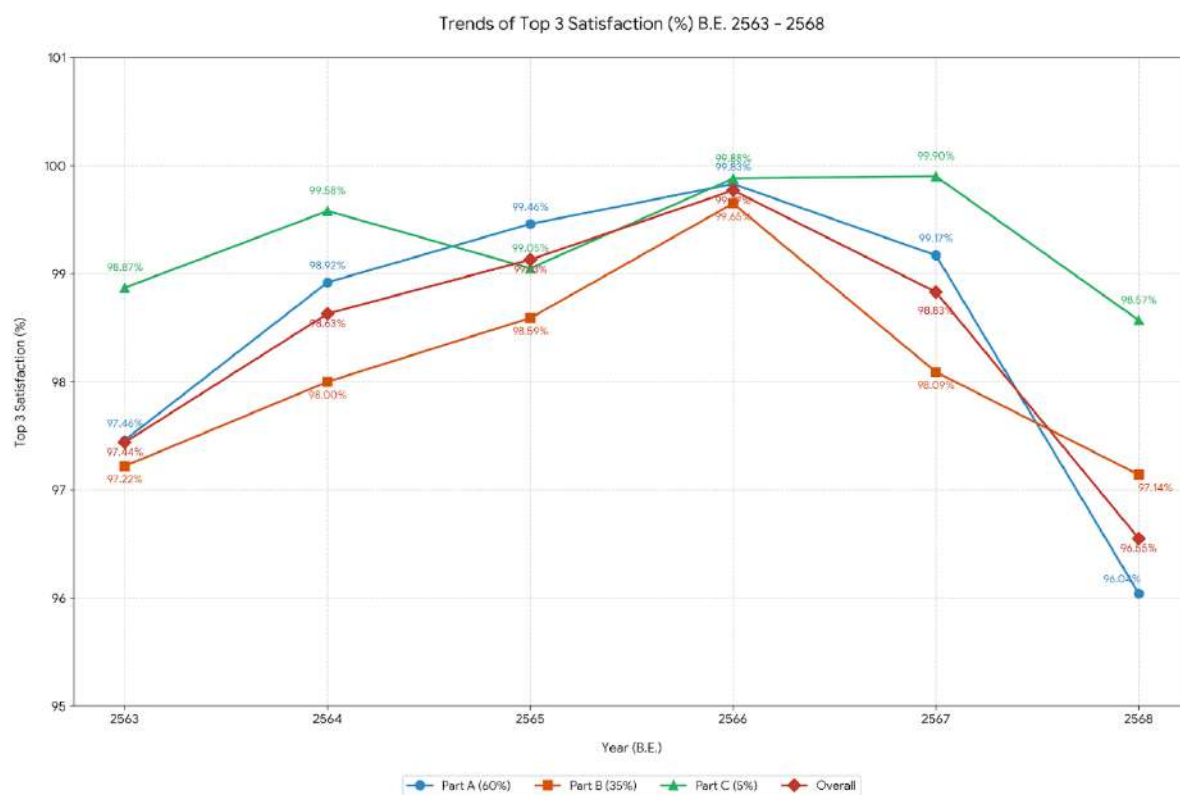
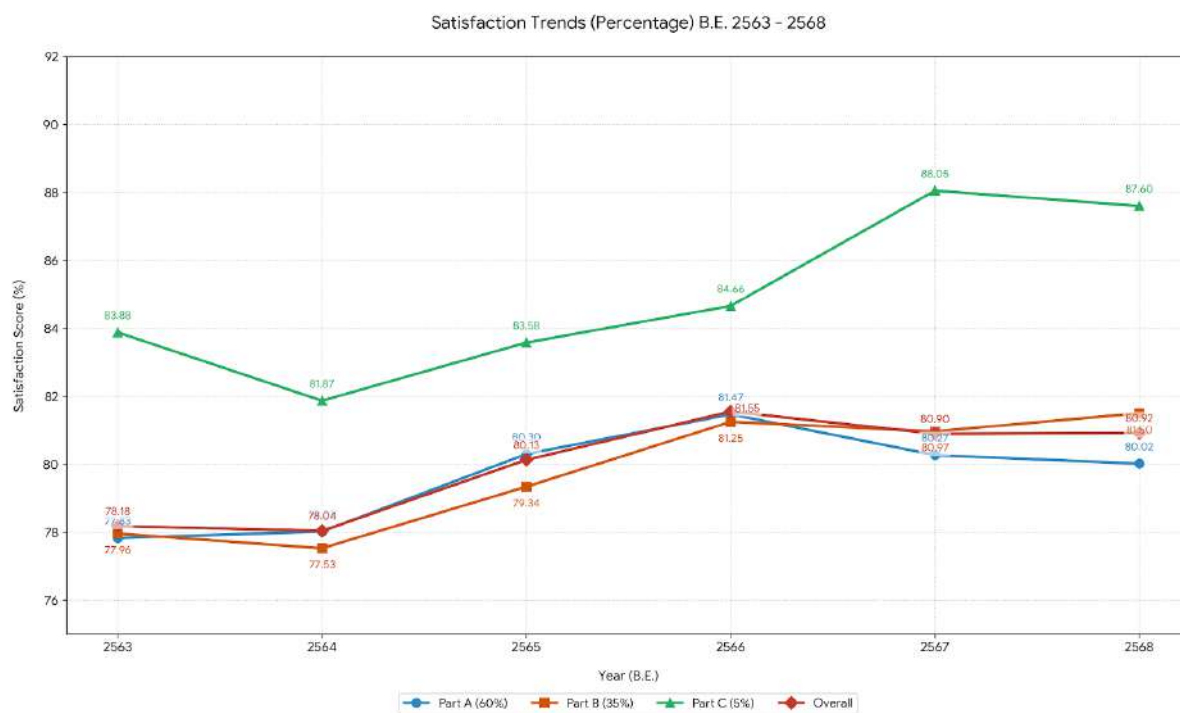
การเปรียบเทียบสัดส่วนกลุ่ม Top 3

ในปี 2568 มีประเด็นที่น่าสังเกตในกลุ่มคะแนน Top 3 ดังนี้

- **แนวโน้มลดลง:** ค่า Top 3 ในปี 2568 มีการปรับตัวลดลงในทุกด้านเมื่อเทียบกับช่วงปี 2566-2567 โดยภาพรวมลดลงมาอยู่ที่ **96.55%** (จากเดิมที่เคยสูงเกือบ 100% ในปี 2566)

- **การกระจายตัว:** แม้คะแนนเฉลี่ย (ร้อยละ) จะยังสูงอยู่ แต่การที่ Top 3 ลดลงสะท้อนว่าอาจมีกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถามบางส่วนเริ่มให้คะแนนในระดับที่ต่ำกว่า Top 3 (เช่น ให้คะแนนระดับ 3 แทนที่จะเป็น 4 หรือ 5) เมื่อเทียบกับปีก่อนหน้า

องค์ประกอบ	พ.ศ. 2563		พ.ศ. 2564		พ.ศ. 2565		พ.ศ. 2566		พ.ศ. 2567		พ.ศ. 2568	
	Top 3	คะแนน ร้อยละ	Top 3	คะแนน ร้อยละ	Top 3	คะแนน ร้อยละ	Top 3	คะแนน ร้อยละ	Top 3	คะแนน ร้อยละ	Top 3	คะแนน ร้อยละ
Part A (60%)	97.46	77.83	98.92	78.02	99.46	80.30	99.83	81.47	99.17	80.27	96.04	80.02
Part B (35%)	97.22	77.96	98.00	77.53	98.59	79.34	99.65	81.25	98.09	80.97	97.14	81.50
Part C (5%)	98.87	83.88	99.58	81.87	99.05	83.58	99.88	84.66	99.90	88.05	98.57	87.60
ความพึงพอใจ โดยรวม	97.44	78.18	98.63	78.04	99.13	80.13	99.77	81.55	98.83	80.90	80.92	96.55



การเปรียบเทียบระดับความพึงพอใจจำแนกตามโรงงาน

จากการศึกษาวิจัยเพื่อจำแนกและเปรียบเทียบระดับความพึงพอใจของชุมชนต่อการดำเนินงานของกลุ่มโรงงานและโครงการย่อยจำนวน 23 แห่ง ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เพื่อระบุกลุ่มต้นแบบที่เป็นเลิศ (Best Practice) และประเด็นที่ต้องเร่งพัฒนา (Priority for Improvement) สามารถสรุปประเด็นสำคัญได้ดังนี้

ภาพรวมผลการดำเนินงาน (Overall Performance)

ผลการประเมินคะแนนถ่วงน้ำหนักรวมทุกด้าน (Weighted Total) พบว่า ทุกโรงงานและโครงการทั้ง 23 แห่ง มีผลการประเมินอยู่ในเกณฑ์ "ระดับมากที่สุด" โดยมีคะแนนเฉลี่ยร้อยละอยู่ในช่วง 80.15 ถึง 81.62 สะท้อนถึงมาตรฐานการดำเนินงานที่มีความสม่ำเสมอและมีประสิทธิภาพสูงในระดับองค์กร (Standardization) โดยมีโรงงานที่มีผลการดำเนินงานโดดเด่นที่สุด 3 อันดับแรก ได้แก่

อันดับ 1: โรงงาน UT-IP (ร้อยละ 81.62)

อันดับ 2: โครงการ MPPL และ NG (ร้อยละ 81.45)

อันดับ 3: โรงงาน EBSM (ร้อยละ 80.92)

หมายเหตุ: โรงงานที่มีคะแนนรวมต่ำที่สุดคือ EPS (ร้อยละ 80.15) แต่ยังคงรักษามาตรฐานความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด

ตารางแสดงสัดส่วนความพึงพอใจ Top 3 และ คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ) จำแนกรายโรงงาน

โรงงาน/ โครงการ	ด้านสิ่งแวดล้อม (Part A)		ด้านกิจการเพื่อสังคม (Part B)		ด้านพนักงาน (Part C)		รวมทุกด้าน (ถ่วงน้ำหนัก)	
	Top 3	คะแนน (ร้อยละ)	Top 3	คะแนน (ร้อยละ)	Top 3	คะแนน (ร้อยละ)	Top 3	คะแนน (ร้อยละ)
1. ETP	98.45	79.66	96.61	80.73	99.38	87.66	97.85	80.43
2. PWP	98.41	79.66	96.63	80.65	98.91	87.51	97.81	80.40
3. CHP	98.44	79.74	96.74	80.73	99.39	87.61	97.89	80.48
4. PP	98.41	79.66	96.63	80.65	98.91	87.51	97.81	80.40
5. REFY	98.42	79.74	96.68	80.60	99.29	87.26	97.85	80.42
6. LBOP	98.34	79.85	96.93	81.07	99.37	87.80	97.90	80.67
7. ACB	98.44	79.74	96.70	80.77	99.38	87.58	97.88	80.49
8. PRP	98.40	79.69	96.61	80.81	99.38	87.55	97.82	80.48
9. DCC	98.35	79.59	96.65	80.76	99.36	87.53	97.81	80.40
10. COND	98.31	79.48	96.60	80.57	99.25	87.07	97.76	80.24
11. CD1	98.47	79.64	96.69	80.79	99.39	87.50	97.89	80.44
12. BTX	98.34	79.68	96.64	80.81	99.35	87.58	97.80	80.47
13. PS	98.28	79.90	96.94	80.99	99.35	87.58	97.86	80.67
14. EBSM	98.34	80.01	97.09	81.45	99.37	88.12	97.95	80.92
15. ABS	98.49	79.73	96.71	80.93	99.39	87.83	97.91	80.56
16. CCM	98.40	79.68	96.62	80.78	99.40	87.61	97.83	80.46
17. EPS	98.19	79.51	96.44	80.29	99.20	86.84	97.63	80.15
18. HDPE	98.53	79.97	96.98	81.16	99.40	87.78	98.03	80.78
19. UT-IP	98.49	80.43	98.07	82.69	99.34	88.32	98.39	81.62
20. UHV	98.06	80.24	97.12	81.58	99.28	87.67	97.79	81.08
21. PPC	98.06	80.24	97.12	81.58	99.28	87.67	97.79	81.08
22. MPPL	98.44	80.59	96.90	82.00	99.22	87.87	97.94	81.45
23. NG	98.44	80.59	96.90	82.00	99.22	87.87	97.94	81.45

เมื่อพิจารณาเจาะลึกในแต่ละด้าน พบว่ามีความโดดเด่นและความท้าทายที่แตกต่างกัน ดังนี้

- **จุดแข็งหลัก (Core Competency):** ด้านพนักงาน (Part C) เป็นมิติที่ได้รับคะแนนสูงสุดในทุกโรงงาน (ร้อยละ 87-88) สะท้อนถึงความแข็งแกร่งของทุนมนุษย์ (Human Capital) และทัศนคติเชิงบวกของพนักงานต่อการให้บริการและอยู่ร่วมกับชุมชน โดยมี UT-IP เป็นผู้นำในมิตินี้
- **จุดที่ควรพัฒนาเร่งด่วน (Pain Point):** ด้านสิ่งแวดล้อม (Part A) เป็นด้านที่มีค่าเฉลี่ยต่ำที่สุด และมีความผันผวนสูง โดยพบหลายโรงงานมีผลการประเมินต่ำกว่าร้อยละ 80.00 (อยู่ในระดับ "มาก") เช่น COND, EPS, DCC, PWP และ PP โดยเฉพาะ COND ที่มีคะแนนต่ำที่สุดในมิตินี้ (ร้อยละ 79.48)
- **ด้านกิจการเพื่อสังคม (Part B):** อยู่ในเกณฑ์ดีเยี่ยม ทุกโรงงานมีคะแนนเกินร้อยละ 80.00 (ระดับมากที่สุด) นำโดย UT-IP (ร้อยละ 82.69)



อภิปรายผลและข้อเสนอแนะเชิงกลยุทธ์

1. **การจัดการสิ่งแวดล้อมเชิงรุก** ควรให้ความสำคัญกับการยกระดับมาตรการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในกลุ่มโรงงานที่มีคะแนนต่ำกว่าเกณฑ์ร้อยละ 80 (Gap Analysis) เพื่อปิดช่องว่างความเสี่ยงด้านผลกระทบ (เช่น กลิ่น เสียง ฝุ่น) และยกระดับไปสู่มาตรฐาน "มากที่สุด" ในทุกมิติ

2. **การใช้ต้นแบบที่เป็นเลิศ (Benchmarking)** ควรใช้โครงการ UT-IP เป็นโรงงานต้นแบบ (Best Practice) ในการถ่ายทอดองค์ความรู้และกระบวนการจัดการ (Knowledge Sharing) ให้แก่โรงงานที่มีคะแนนรั้งท้าย เพื่อสร้างความเป็นเลิศทั่วทั้งองค์กร

3. **การรักษาฐานคะแนนความผูกพัน** แม้คะแนนด้านพนักงานจะสูงมาก แต่ควรมีแผนการรักษามาตรฐานและส่งเสริมบทบาทพนักงานในฐานะทูตวัฒนธรรมเพื่อสร้างความเชื่อมั่นให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน

โดยสรุป แม้มาตรฐานในภาพรวมจะอยู่ในระดับสูงและมีความเหลื่อมล้ำระหว่างหน่วยงานน้อยมาก (เพียงร้อยละ 1.47) แต่การมุ่งเน้นกลยุทธ์การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมเฉพาะเจาะจงรายโรงงาน จะเป็นกุญแจสำคัญในการสร้าง "ใบอนุญาตทางสังคมเพื่อดำเนินธุรกิจ" (Social License to Operate) ที่แข็งแกร่งในระยะยาว

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน ETP

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 596 คน เพื่อศึกษาความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน ETP พบว่าชุมชนมีความพึงพอใจโดยรวมต่อโรงงาน ETP อยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 80.43 ตัวเลขดังกล่าวสะท้อนให้เห็นว่าการดำเนินงานในภาพรวมของโรงงาน ETP ได้รับการยอมรับจากชุมชนในเกณฑ์ที่ดีเยี่ยม ซึ่งถือเป็นต้นทุนทางสังคมที่สำคัญขององค์กร

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.45	79.66	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.61	80.73	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.38	87.66	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.85	80.43	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 596$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PWP

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลกลุ่มตัวอย่างจำนวน 597 คน เพื่อศึกษาความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PWP พบว่า ระดับความพึงพอใจโดยรวมของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PWP อยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 80.40 ซึ่งสะท้อนให้เห็นถึงความสัมฤทธิ์ผลในการดำเนินงานภาพรวมของโรงงานที่ได้รับการยอมรับจากชุมชนในเกณฑ์ที่ดีเยี่ยม

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.41	79.66	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.63	80.65	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	98.91	87.51	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.81	80.40	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 597$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน CHP

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 624 คน เพื่อศึกษาความพึงพอใจที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน CHP พบว่า ชุมชนมีความพึงพอใจต่อการดำเนินงานของโรงงาน CHP อยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีคะแนนความพึงพอใจโดยรวมคิดเป็นร้อยละ 80.48 ซึ่งสะท้อนให้เห็นถึงศักยภาพของโรงงานในการบริหารจัดการความสัมพันธ์และการอยู่ร่วมกับชุมชนในเกณฑ์ที่ดีเยี่ยม

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.44	79.74	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.74	80.73	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.39	87.61	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.89	80.48	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 624$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PP

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 597 คน ในพื้นที่รอบโรงงาน PP เพื่อศึกษาความพึงพอใจในด้านต่าง ๆ ผลการศึกษาพบว่า ความพึงพอใจโดยรวมของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PP อยู่ที่ร้อยละ 80.40 ซึ่งเมื่อพิจารณาตามเกณฑ์การแปลผลจัดอยู่ในระดับมากที่สุด สะท้อนให้เห็นถึงภาพลักษณ์และการยอมรับที่ดีในภาพรวมจากชุมชน

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.41	79.66	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.63	80.65	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	98.91	87.51	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.81	80.40	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 597$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน REFY

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 634 คน พบว่าภาพรวมความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน REFY มีคะแนนเฉลี่ยร้อยละ 80.42 ซึ่งจัดอยู่ในระดับมากที่สุด

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.42	79.74	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.68	80.60	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.29	87.26	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.85	80.42	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 634$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน LBOP

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 631 คน เพื่อศึกษาความพึงพอใจที่มีต่อโรงงาน LBOP พบว่า ในภาพรวมชุมชนมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 80.67 ซึ่งสะท้อนให้เห็นถึงผลการดำเนินงานในภาพรวมที่ได้รับการยอมรับจากชุมชนในเกณฑ์ดีเยี่ยม

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.34	79.85	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.93	81.07	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.37	87.80	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.90	80.67	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 631$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน ACB

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 609 คน ในพื้นที่รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เพื่อศึกษาความพึงพอใจที่มีต่อโรงงาน ACB พบว่าภาพรวมความพึงพอใจของชุมชนอยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าร้อยละเฉลี่ยอยู่ที่ 80.49 ซึ่งสะท้อนให้เห็นถึงความสัมพันธ์อันดีและการยอมรับในการดำเนินงานของโรงงานจากมุมมองของชุมชนในระดับที่สูง

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.44	79.74	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.70	80.77	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.38	87.58	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.88	80.49	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 609)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PRP

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 609 คน เพื่อศึกษาความพึงพอใจที่มีต่อโรงงาน PRP ในด้านต่างๆ ผลการวิเคราะห์ข้อมูลพบว่าประชาชนในชุมชนมีความพึงพอใจต่อการดำเนินงานในภาพรวมของโรงงาน PRP อยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าร้อยละเฉลี่ยเท่ากับ 80.48 ซึ่งสะท้อนให้เห็นถึงศักยภาพขององค์กรในการบริหารจัดการความสัมพันธ์และสร้างความยอมรับจากชุมชนได้เป็นอย่างดี

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.40	79.69	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.61	80.81	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.38	87.55	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.82	80.48	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 609)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน DCC

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน DCC จากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 621 คน พบว่าในภาพรวมมีคะแนนความพึงพอใจอยู่ที่ร้อยละ 80.40 ซึ่งจัดอยู่ในระดับมากที่สุด

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.35	79.59	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.65	80.76	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.36	87.53	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.81	80.40	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 621$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน COND

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 624 คน เพื่อศึกษาความพึงพอใจที่มีต่อโรงงาน COND ผู้วิจัยพบว่า ชุมชนมีความพึงพอใจโดยรวมต่อการดำเนินงานของโรงงาน COND อยู่ในระดับมากที่สุด (ร้อยละ 80.24) ซึ่งแสดงให้เห็นถึงศักยภาพในการบริหารจัดการภาพรวมที่เป็นที่ยอมรับของชุมชน

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.31	79.48	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.60	80.57	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.25	87.07	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.76	80.24	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 624$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน CD1

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 603 ราย พบว่าภาพรวมความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน CD1 อยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 80.44 ซึ่งสะท้อนให้เห็นถึงสัมพันธภาพอันดีและความเชื่อมั่นที่ชุมชนมีต่อโรงงานในระดับสูง

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.47	79.64	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.69	80.79	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.39	87.50	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.89	80.44	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 603$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน BTX

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 604 คน เพื่อศึกษาความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน BTX พบว่าในภาพรวมชุมชนมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 80.47

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.34	79.68	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.64	80.81	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.35	87.58	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.80	80.47	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 604$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PS

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 610 คน ($n = 610$) เพื่อประเมินการดำเนินงานของโรงงาน PS ผลการวิเคราะห์ในภาพรวมพบว่าชุมชนมีความพึงพอใจต่อการดำเนินงานของโรงงาน PS ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 80.67 ซึ่งสะท้อนให้เห็นว่าการบริหารจัดการโดยรวมของโรงงานอยู่ในเกณฑ์ที่ได้รับการยอมรับจากชุมชนในระดับสูง

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.28	79.90	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.94	80.99	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.35	87.61	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.86	80.67	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 610$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน EBSM

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 616 คน ($n = 616$) เพื่อประเมินความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน EBSM พบว่าในภาพรวมชุมชนมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีคะแนนเฉลี่ยร้อยละ 80.92 ซึ่งสะท้อนให้เห็นถึงประสิทธิภาพในการบริหารจัดการโรงงานที่เป็นที่ยอมรับของชุมชนโดยรอบ

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.34	80.01	มากที่สุด
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	97.09	81.45	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.37	88.12	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.95	80.92	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 616$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน ABS

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 595 คน เพื่อประเมินความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน ABS พบว่าในภาพรวมชุมชนมีความพึงพอใจต่อโรงงาน ABS คิดเป็นร้อยละ 80.56 ซึ่งจัดอยู่ในระดับมากที่สุด สะท้อนให้เห็นว่าการดำเนินงานในภาพรวมของโรงงานได้รับการยอมรับจากชุมชนในเกณฑ์ที่ดีเยี่ยม

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.49	79.73	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.71	80.93	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.39	87.83	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.91	80.56	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 595)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน CCM

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 611 ราย เพื่อศึกษาความพึงพอใจต่อการดำเนินงานของโรงงาน CCM พบว่าในภาพรวมชุมชนมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีคะแนนเฉลี่ยร้อยละ 80.46

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.40	79.68	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.62	80.78	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.40	87.61	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.83	80.46	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 611)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน EPS

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 599 คน ($n = 599$) พบว่าภาพรวมความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน EPS มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 80.15 ซึ่งจัดอยู่ในระดับมากที่สุด

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.19	79.51	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.44	80.29	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.20	86.84	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.63	80.15	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 599$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน HDPE

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 626 ราย ($n = 626$) เพื่อศึกษาความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน HDPE ผลการวิเคราะห์ในภาพรวมพบว่าประชาชนมีความพึงพอใจโดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด (ร้อยละ 80.78)

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.53	79.97	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.98	81.16	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.40	87.78	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	98.03	80.78	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 626$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน UT-IP

จากการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน UT-IP โดยเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน $n = 318$ คน ผลการวิเคราะห์ภาพรวมความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน UT-IP พบว่ามีค่าเฉลี่ยความพึงพอใจรวมอยู่ที่ร้อยละ 81.62 ซึ่งจัดอยู่ในระดับมากที่สุด สะท้อนให้เห็นถึงการยอมรับและการดำเนินงานที่มีประสิทธิภาพในมุมมองของชุมชนรอบข้าง

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.49	80.43	มากที่สุด
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	98.07	82.69	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.34	88.32	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	98.39	81.62	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 318$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน UHV

จากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน UHV โดยเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 935 คน ผลการศึกษาพบว่าในภาพรวมชุมชนมีความพึงพอใจต่อการดำเนินงานในภาพรวมของโรงงาน UHV อยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 81.08 สะท้อนให้เห็นว่าการบริหารจัดการโรงงานในมิติต่าง ๆ เป็นที่ยอมรับของชุมชนในเกณฑ์ที่ดีเยี่ยม

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.06	80.24	มากที่สุด
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	97.12	81.58	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.28	87.67	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.79	81.08	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 935$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PPC

จากการวิเคราะห์ข้อมูลความพึงพอใจของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อโรงงาน PPC จำนวน $n = 935$ ตัวอย่าง พบว่าคะแนนความพึงพอใจโดยรวมอยู่ที่ 81.08% จึงสามารถสรุปได้ว่า ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียมีความพึงพอใจในภาพรวมต่อการดำเนินงานของโรงงาน PPC อยู่ในระดับมากที่สุด

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.06	80.24	มากที่สุด
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	97.12	81.58	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.28	87.67	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.79	81.08	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 935$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโครงการ MPPL

จากการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานโครงการ MPPL โดยเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 412 คน ($n = 412$) ผลการวิเคราะห์ภาพรวมพบว่าประชาชนมีความพึงพอใจโดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด (ร้อยละ 81.45)

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.44	80.59	มากที่สุด
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.90	82.00	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.22	87.87	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.94	81.45	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 412$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโครงการ NG

จากผลการวิเคราะห์ในตารางที่ 4-97 พบว่าระดับความพึงพอใจโดยรวมของผู้ตอบแบบสอบถามจำนวน 412 ราย มีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 81.45% จึงสรุปได้ว่า ระดับความพึงพอใจโดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.44	80.59	มากที่สุด
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.90	82.00	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.22	87.87	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.94	81.45	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 412$)

ข้อเสนอแนะเชิงกลยุทธ์ (Strategic Recommendations)

จากผลการประเมินความพึงพอใจประจำปี พ.ศ. 2568 แม้ภาพรวมจะอยู่ในระดับ "มากที่สุด" (ร้อยละ 80.92) ซึ่งแสดงถึงการได้รับฉันทามติทางสังคม (Social License to Operate: SLO) ในระดับสูง แต่คณะผู้ศึกษาพบประเด็นเปราะบางเชิงกลยุทธ์ที่ต้องเร่งดำเนินการเพื่อสร้างความยั่งยืนและความไว้วางใจ (Trust) ในระยะยาว ดังนี้

1. การยกระดับการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมเชิงรุก (Proactive EHS Management)

มติด้านสิ่งแวดล้อมเป็นมิติที่ชุมชนให้ความสำคัญสูงสุดแต่มีคะแนนต่ำที่สุด จึงควรปรับเปลี่ยนกลยุทธ์จากการมุ่งเน้นความปลอดภัยภายใน (Safety) ไปสู่การสร้างความเชื่อมั่นภายนอก (Community Trust) ดังนี้

- **การสร้างความโปร่งใส (Transparency)** พัฒนาระบบการรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (อากาศ, น้ำ, เสียง) แบบ Real-time หรือสม่ำเสมอในรูปแบบที่เข้าใจง่าย เพื่อลดความตื่นตระหนก (Outrage) จากปัญหาที่รับรู้ได้ทางกายภาพ เช่น กลิ่นรบกวน

- **การสร้างความร่วมมือเชิงประจักษ์ (Procedural Fairness)** เปิดพื้นที่ให้ตัวแทนชุมชนมีส่วนร่วมในกระบวนการตรวจสอบ (Monitoring) และแก้ไขปัญหา มากกว่าการสนับสนุนเพียงปัจจัยเงินทุน เพื่อสร้างความรู้สึกเป็นธรรมในกระบวนการ

- **การจัดการข้อร้องเรียนที่ฉับไว (Responsiveness)** พัฒนากลไกการตอบสนองต่อข้อร้องเรียนให้รวดเร็วและเปิดโอกาสให้ชุมชนร่วมประเมินผลการแก้ไข

2. การขยายขอบเขตกิจกรรมเพื่อสังคมสู่การสร้างคุณค่าร่วม (From CSR to CSV)

มุ่งเน้นการปิดช่องว่างความครอบคลุม (Inclusivity Gap) เพื่อให้กิจกรรมเพื่อสังคมเข้าถึงกลุ่มรากหญ้าอย่างแท้จริง

- **กลยุทธ์ความทั่วถึง (Inclusivity Strategy)** ออกแบบกิจกรรมให้สอดคล้องกับบริบทที่แตกต่างระหว่างชุมชนเมืองและชุมชนเกษตรกรรม โดยกระจายการเข้าถึงข้อมูลข่าวสารไปยังประชาชนทั่วไป ไม่จำกัดอยู่เพียงกลุ่มผู้นำชุมชน

- **การสร้างคุณค่าร่วม (Creating Shared Value: CSV):** มุ่งเน้นโครงการที่สร้างผลประโยชน์เชิงเศรษฐกิจที่จับต้องได้ โดยเฉพาะการส่งเสริมอาชีพและการจ้างงานคนในท้องถิ่น ซึ่งเป็นความต้องการหลักในพื้นที่ EEC

- **การประเมินความต้องการเชิงลึก (Needs Assessment):** ก่อนเริ่มโครงการใหม่ควรดำเนินการสำรวจความต้องการที่แท้จริงเพื่อให้โครงการ "แก้ปัญหาได้ตรงจุด" และลดความเปราะบางของความพึงพอใจ

3. การพัฒนาศักยภาพบุคลากรและการสื่อสารแบบเห็นอกเห็นใจ (Staff Competency & Empathy)

แม้บุคลากรจะเป็นจุดแข็ง (Core Strength) ขององค์กร แต่ต้องเร่งอุดช่องว่างระหว่าง "ภาพลักษณ์" และ "ทักษะการปฏิบัติงานจริง"

- **การเพิ่มทักษะการจัดการภาวะวิกฤต (Soft Skills Training)** เร่งพัฒนาความสามารถในการแก้ปัญหาเฉพาะหน้า และทักษะการตัดสินใจ (Contingency Management) ให้แก่เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ เพื่อให้สามารถแก้ไขสถานการณ์หน้างานได้ทันที

- **การเปลี่ยนผ่านสู่การสื่อสารสองทาง (Two-way Communication)** ปรับรูปแบบจากการให้ข้อมูลฝ่ายเดียว (One-way) ไปสู่การเป็น "ผู้ฟังที่ดี" (Active Listening) และสื่อสารด้วยความเห็นอกเห็นใจ (Empathy) เพื่อสร้างความรู้สึกมีส่วนร่วมที่แท้จริง

การขับเคลื่อนตามข้อเสนอแนะเชิงกลยุทธ์ดังกล่าว ไม่เพียงแต่จะช่วยรักษามาตรฐานความพึงพอใจให้อยู่ในระดับสูง แต่ยังเป็นการยกระดับการดำเนินงานตามหลักการ Triple Bottom Line (เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม) อย่างสมดุล ซึ่งจะส่งผลให้ฉันทามติทางสังคม (SLO) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีเป็นสินทรัพย์เชิงนามธรรมที่เข้มแข็งและยั่งยืนสืบไป

เอกสารแนบที่ 56

เอกสารบันทึกข้อร้องเรียน ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

สรุปข้อมูลการแจ้งเรื่องร้องเรียนของประชาชน ประจำเดือนกรกฎาคม-กันยายน 2568

ลำดับ	รายชื่อโครงการ	ข้อชี้แจงเรื่องร้องเรียน
1	โครงการ ETP/BTX	มีเรื่องร้องเรียนเรื่องกลิ่นเหม็น ยุติเรื่องแล้ว
2	โครงการ DCC	ไม่พบข้อร้องเรียน
3	โครงการ EBSM	ไม่พบข้อร้องเรียน
4	โครงการ UHV	ไม่พบข้อร้องเรียน
5	โครงการ IP	ไม่พบข้อร้องเรียน
6	โครงการ Multipipeline	ไม่พบข้อร้องเรียน
7	โครงการ NG pipeline	ไม่พบข้อร้องเรียน
8	โครงการ HDPE_UHMW-PE	ไม่พบข้อร้องเรียน
9	โครงการ PP	ไม่พบข้อร้องเรียน
10	โครงการ PPC	ไม่พบข้อร้องเรียน
11	โครงการ EPS	ไม่พบข้อร้องเรียน
12	โครงการ PS	ไม่พบข้อร้องเรียน
13	โครงการ ABS/SAN	ไม่พบข้อร้องเรียน
14	โครงการ Condensate	ไม่พบข้อร้องเรียน
15	โครงการ Refinery	ไม่พบข้อร้องเรียน
16	โครงการ PRP	ไม่พบข้อร้องเรียน
17	โครงการ LUBE	ไม่พบข้อร้องเรียน
18	โครงการ CHP	ไม่พบข้อร้องเรียน
19	โครงการ PW	ไม่พบข้อร้องเรียน
20	โครงการ PORT	ไม่พบข้อร้องเรียน
21	โครงการ Floating Solar Power	ไม่พบข้อร้องเรียน

เอกสารแนบที่ 57

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพและพัฒนาชุมชนและสังคม (คพอ.)



**รายนามคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคมเขต
ประกอบการอุตสาหกรรมบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
(คพอ.) ปี พ.ศ. 2568**

1 นายปิยะ ปิตุเตชะ	ผู้แทนภาคประชาชน	ประธานที่ปรึกษา
2 นายสุรพล สุทธิจินดา	ผู้แทนภาคประชาชน	ที่ปรึกษา
3 นายวรวิทย์ ศุภโชคชัย	ผู้แทนภาคประชาชน	ประธานคณะกรรมการ
4 นายสนธิ คชวัฒน์	ผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	กรรมการ
5 นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ	ผู้แทนกรมโรงงานอุตสาหกรรม	กรรมการ
6 นายวีระ นันทเศรษฐ์	อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง	กรรมการ
7 นพ.สุรวิทย์ ศักดานุภาพ	ผู้แทนสาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
8 นายสิทธิชัย บรรพต	ผู้แทนทสจ.จังหวัดระยอง	กรรมการ
9 นายอนุสรณ์ แสงกล้า	ผู้แทนอำเภอเมืองระยอง	กรรมการ
10 นายรุ่งโรจน์ ศิลมัฐ	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
11 ผู้แทนเทศบาลนครระยอง	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
12 นายประเชิญ เห่งยี่	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
13 นายทวีป แสงกระจ่าง	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
14 นายอุทิศ ชื้อประเสริฐ	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
15 นายพัลลภ ช่วยพิทักษ์	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
16 นายสุทนต์ โพธิ์แก้ว	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
17 นายเฉลิมพร กล่อมแก้ว	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
18 นางสาวนวลฉวี อักษรศรี	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
19 นางพยุ่ง มีสบาย	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
20 นายภมร ขจรศิลป์	ผู้แทนภาคประชาชน	กรรมการ
21 นายสมบุญ สาดสิน	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	กรรมการ
22 นายภาณุทัต เกียรติอนันต์ชัย	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	กรรมการ
23 นายแสงจันทร์ ฝานิล	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	กรรมการและเลขานุการ

บทบาทและหน้าที่

คณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคมเขตประกอบการอุตสาหกรรมบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อำเภอเมือง จังหวัดระยอง (คพอ.) ปี พ.ศ. 2568

คณะกรรมการ คพอ. ประกอบด้วยตัวแทนจากภาคส่วนต่างๆ ดังนี้ ภาคประชาชน หน่วยงานราชการ ผู้ทรงคุณวุฒิ และผู้แทนจากบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทำหน้าที่ให้เกิดกระบวนการมีส่วนร่วมเสนอแนะ ให้คำปรึกษาในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมเพื่อให้ทุกภาคส่วนได้มีเวทีในการแสดงความคิดเห็น หาค้นหาความร่วมมือเพื่อทำให้อยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน ซึ่งจะมีการประชุม 2 เดือน/ครั้ง

คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. เพื่อให้จัดให้มีกระบวนการมีส่วนร่วมในการที่จะขับเคลื่อนไปสู่เป้าหมายอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
2. ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบเขตประกอบการฯ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการ
3. ให้คำปรึกษาเสนอแนะแนวทางและประสานงานในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมในระหว่างการก่อสร้างและดำเนินการ รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน เนื่องจากการดำเนินงานของโครงการและกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ
4. ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารเพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาาร่วมกัน ระหว่างเขตประกอบการฯ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ
5. ร่วมพิจารณาเพื่อให้คำแนะนำต่อผู้เกี่ยวข้อง ในแนวทาง มาตรการเยียวยา ร่วมกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ความช่วยเหลืออย่างเหมาะสมตามหลักธรรมาภิบาล ซึ่งบริษัทฯ ได้มีการจัดทำประกันภัยที่มีกรรมธรรม์คุ้มครองครอบคลุมความรับผิดชอบ ต่อบุคคลและทรัพย์สิน ทั้งที่เป็นของพนักงานบริษัทฯ และบุคคลภายนอก ในกรณีบาดเจ็บ เสียชีวิตและทรัพย์สินได้รับความเสียหายอันเป็นผลมาจากการดำเนินการผลิตและการดำเนินการใดๆ ของโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่กฎหมายของบริษัทฯ ให้การดูแลในเรื่องการดำเนินการดังกล่าวจนถึงที่สุด และหากการดำเนินการใดๆ ที่เกินกว่าความครอบคลุมของกรรมธรรม์ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากผลจากการดำเนินงานของโครงการฯ ทางโครงการฯ จะเข้าไปดูแลต่ออย่างเหมาะสม

เอกสารแนบที่ 58

สรุปสถิติการเกิดโรคของหน่วยงานสาธารณสุขใกล้เคียง

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน มกราคม 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ม.ค. 2568-31 ธ.ค. 2568)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านแลง ตำบลบ้านแลง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน วันออกรายงาน 08 ม.ค. 69

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	32
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	6
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	5
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	683
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	159
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	12
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	54
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	2
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	478
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	439
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	169
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	76
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	248
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมบัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	36
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางอ้อมปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	604

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	3
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	58
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	240
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	45
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	24
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	25
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	13,721
รวม			17,119

แบบ รง.504

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)

ประจำเดือน มกราคม 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ม.ค. 2568-31 ธ.ค. 2568)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านดอน ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน

วันที่ออกรายงาน

06 ม.ค. 69

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	41
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	10
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	8
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	614
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	28
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	9
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	97
08	H60 - H95	โรคหูและปมกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	9
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	643
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	957
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	523
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	131
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	341
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมบัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	95
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางอ้อมปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	624

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	8
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	53
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	18
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	351
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	44
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	23,224
รวม			27,828

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน มกราคม 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ม.ค. 2568-31 ธ.ค. 2568)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.นาตาขวัญ ตำบลนาตาขวัญ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน วันออกรายงาน 06 ม.ค. 69

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	37
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	1
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	2
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	201
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	10
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Desease of the nervous system	14
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	43
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	15
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	362
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	590
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	1,222
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	92
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	239
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมบัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	30
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางอ้อมปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	574

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	21
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	125
22	U50 - U52	โรคของสตรี	1
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	84
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	40
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	9
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	14,793
รวม			18,505

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน มกราคม 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ม.ค. 2568-31 ธ.ค.

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านยายดา ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน วันที่ออกรายงาน 14 ม.ค. 69

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	174
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	22
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	26
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	599
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	25
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	22
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	281
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	30
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	885
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	1,721
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	1,981
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	254
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	809
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมบัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	47
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	1
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	1
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางอ้อมปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	1,612

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	14
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	143
22	U50 - U52	โรคของสตรี	6
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	724
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	375
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	2,613
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	1,244
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	31,106
รวม			44,715

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)		ประจำเดือน มกราคม 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ม.ค. 2568-31 ธ.ค. 2568)	
สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง			
ชื่อผู้ออกรายงาน		วันที่ออกรายงาน 06 ม.ค. 69	
กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	163
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	16
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	8
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	855
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	65
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Desease of the nervous system	14
07	H00 - H59	โรคตาารวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	72
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	15
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	853
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	518
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	1,766
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	145
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อยึดเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	1,108
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมบัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	10
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด)Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	5
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางอ้อมปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	1,404

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	34
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	165
22	U50 - U52	โรคของสตรี	7
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	1,980
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	514
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	461
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	658
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	48,290
รวม			59,126

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน มกราคม 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ม.ค. 2568-31 ธ.ค. 2568)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านกันหนอง ตำบลบ้านแลง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน วันออกรายงาน 14 ม.ค. 69

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	52
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	5
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	8
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	118
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	21
06	G00 -G99	โรคระบบประสาท....Desease of the nervous system	5
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	144
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	10
09	I00 - I99	โรคระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	114
10	J00 - J99	โรคระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	535
11	K00 - K93	โรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	745
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	203
13	M00 - M99	โรคระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	259
14	N00 - N99	โรคระบบสืบพันธุ์ร่วมบัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	29
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางอ้อมปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	584

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	5
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	44
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	47
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	21
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	9,941
รวม			12,890

แบบ รง.504

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำปี เดือน มกราคม 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ม.ค. 2568-31 ม.ค. 2568)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านหนองจอก ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน วันออกรายงาน 05 ม.ค. 69

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	1
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	55
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	1
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Desease of the nervous system	1
07	H00 - H59	โรคตาารวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	8
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	43
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	78
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	40
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	5
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	25
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมบัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	3
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางปฏิบัติการณ์ที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	26

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	3
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	8
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	35
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	9
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	3,172
รวม			3,513

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำปี ๒๕๖๘ (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ก.พ. 2568-28 ก.พ. 2568)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านหนองจอก ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน วันออกรายงาน 05 ม.ค. 69

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	2
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	1
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	70
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	2
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Desease of the nervous system	
07	H00 - H59	โรคตาารวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	8
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	51
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	59
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	43
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	6
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	29
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	15
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางปฏิบัติที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	28

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	2
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	7
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	37
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	13
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	2
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	2,043
รวม			2,418

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน มีนาคม 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 มี.ค. 2568-31 มี.ค. 2568)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านหนองจอก ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน วันออกรายงาน 05 ม.ค. 69

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	1
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	1
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	85
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	3
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Desease of the nervous system	
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	6
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	3
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	47
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	54
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	51
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	8
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	21
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	9
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางปฏิบัติการณ์ที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	30

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	4
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	29
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	5
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	2,477
รวม			2,834

แบบ รง.504

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)		ประจำเดือน เมษายน 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 เม.ย. 2568-30 เม.ย. 2568)	
สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านหนองจอก ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง			
ชื่อผู้ออกรายงาน		วันที่ออกรายงาน	05 ม.ค. 69
กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	5
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	63
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	1
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Desease of the nervous system	2
07	H00 - H59	โรคตาารวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	11
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	1
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	40
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	41
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	29
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	2
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	21
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	4
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางปฏิบัติการณ์ที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	22

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	1
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	2
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	22
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	6
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่เน้น 504 (ไม่ใช่โรค)	935
รวม			1,208

แบบ รง.504

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำปี พ.ศ. 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 พ.ค. 2568-31 พ.ค. 2568)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านหนองจอก ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน วันออกรายงาน 05 ม.ค. 69

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	3
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	1
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	32
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	1
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	1
07	H00 - H59	โรคตาารวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	4
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	2
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	27
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	52
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	22
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	5
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	16
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	7
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางปฏิบัติที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	22

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	10
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	35
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	9
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	2,273
รวม			2,522

แบบ รง.504

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)		ประจำเดือน มิถุนายน 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 มิ.ย. 2568-30 มิ.ย. 2568)	
สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านหนองจอก ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง			
ชื่อผู้ออกรายงาน		วันที่ออกรายงาน	05 ม.ค. 69
กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	1
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	1
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	83
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	5
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Desease of the nervous system	
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	6
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	59
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	50
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	36
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	7
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	26
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	17
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางปฏิบัติการณ์ที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	38

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	1
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	7
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	29
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	6
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	1,540
รวม			1,912

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำปี ๒๕๖๘ (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ก.ค. 2568-31 ก.ค. 2568)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านหนองจอก ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน วันออกรายงาน 05 ม.ค. 69

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	5
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	49
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Desease of the nervous system	
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	3
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	35
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	38
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	41
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	7
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	17
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	6
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและหาข้อปฏิบัติการณ์ที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	24

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	3
22	U50 - U52	โรคของสตรี	1
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	2
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	20
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	2
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	2,419
รวม			2,672

แบบ รง.504

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)			
ประจำเดือน สิงหาคม 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ส.ค. 2568-31 ส.ค. 2568)			
สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านหนองจอก ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง			
ชื่อผู้ออกรายงาน		วันที่ออกรายงาน	05 ม.ค. 69
กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	8
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	54
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	1
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Desease of the nervous system	1
07	H00 - H59	โรคตาารวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	4
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	2
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	44
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	43
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	25
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	7
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	24
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมบัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	8
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและหาข้อปฏิบัติการณ์ที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	38

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	1
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	1
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	29
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	7
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	2,316
รวม			2,613

แบบ รง.504

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)			
ประจำเดือน กันยายน 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ก.ย. 2568-30 ก.ย. 2568)			
สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านหนองจอก ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง			
ชื่อผู้ออกรายงาน		วันที่ออกรายงาน	05 ม.ค. 69
กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	9
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	1
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	76
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	4
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	2
07	H00 - H59	โรคตาารวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	4
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	3
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	54
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	42
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	40
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	5
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	22
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมบัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	16
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางปฏิบัติการณ์ที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	37

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	2
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	8
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	15
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	5
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	2,250
รวม			2,595

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน ตุลาคม 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ต.ค. 2568-31 ต.ค. 2568)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านหนองจอก ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน วันออกรายงาน 05 ม.ค. 69

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	4
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	57
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Desease of the nervous system	
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	7
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	49
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	48
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	53
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	2
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	26
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	7
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางปฏิบัติการณ์ที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	37

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	64
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	26
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	3
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	1,048
รวม			1,431

แบบ รง.504

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำปี พ.ศ. 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 พ.ย. 2568-30 พ.ย. 2568)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านหนองจอก ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน วันออกรายงาน 05 ม.ค. 69

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	2
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	48
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	
06	G00 -G99	โรคระบบประสาท....Disease of the nervous system	2
07	H00 - H59	โรคตาและส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	4
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	2
09	I00 - I99	โรคระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	39
10	J00 - J99	โรคระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	49
11	K00 - K93	โรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	40
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	6
13	M00 - M99	โรคระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	27
14	N00 - N99	โรคระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	6
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางปฏิบัติที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	31

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	34
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	25
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	13
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	1,712
รวม			2,040

แบบ รง.504

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน ธันวาคม 2568 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ธ.ค. 2568-31 ธ.ค. 2568)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): รพ.สต.บ้านหนองจอก ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน วันออกรายงาน 05 ม.ค. 69

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	1
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	1
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	72
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	3
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Desease of the nervous system	
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	5
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	2
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	55
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	44
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	33
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	7
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	14
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	16
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางปฏิบัติการณ์ที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	40

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-	การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	1
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	32
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	29
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	254
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	1,988
รวม			2,597

เอกสารแนบที่ 59

แผนและผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2568

กำหนดการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2568 โดยโรงพยาบาลเกษมราษฎร์ อินเตอร์ รัตนธิเบศร์

พื้นที่ปฏิบัติงาน	รอบตรวจ ทางห้องปฏิบัติการ	การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงการทำงาน	รอบตรวจร่างกายทั่วไป โดยแพทย์
		ตรวจสอบสารชีวภาพ, ตรวจสอบสมรรถภาพ (ตรวจสอบสมรรถภาพปอด, การได้ยิน, การมองเห็น)	
สำนักงานระยอง	12 – 21 มีนาคม 2568 (พักเที่ยง) (เว้นวันเสาร์-อาทิตย์)		23 – 30 เมษายน 2568 (พักเที่ยง) (เว้นวันเสาร์-อาทิตย์)
คลังน้ำมันพระประแดง	20-21 มีนาคม 2568		8-9 พฤษภาคม 2568
คลังน้ำมันอยุธยา	24 มีนาคม 2568		30 เมษายน 2568
สำนักงานกรุงเทพฯ	25-26 มีนาคม 2568	-	6-7 พฤษภาคม 2568
พนักงานปฏิบัติงานประจำเรือ			
สำนักงานระยอง	7 มีนาคม - 7 เมษายน 2568	ตรวจที่โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	
คลังน้ำมันพระประแดง	19 , 26 มีนาคม 2568	ตรวจที่โรงพยาบาลนนทเวช	



ผู้ประสานงาน :- คุณเทพนารี โทร 1162, คุณธีรจุฑา โทร.1166 (สำนักงานระยอง)
- คุณสุทิสรา โทร. 7272, คุณ สุเชาว์ โทร.7201, (สำนักงานกรุงเทพฯ และคลังน้ำมัน)



“การตรวจสอบภาพประจำปี 2568 นำบัตรประชาชนลงทะเบียนสำหรับใช้สิทธิเบิกประกันสังคม

Thai National ID Card

Identification Number X XXXX XXXXX XX X

Name X XXXX XXXX

Last Name X XXXX XXXX

Date of Birth XX XXXX XXXX

religion

Address XX XXXX XXXXX XXXXX

XX XXXX XXXX

XX XXX XXXX

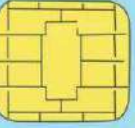
Date of Issue

Officer

XX XXXX XXXX

Date of Expiry

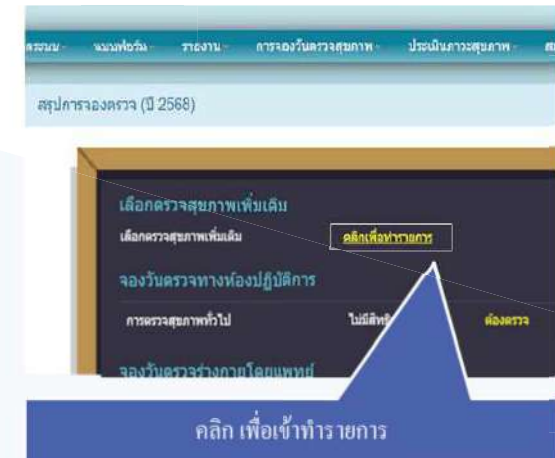
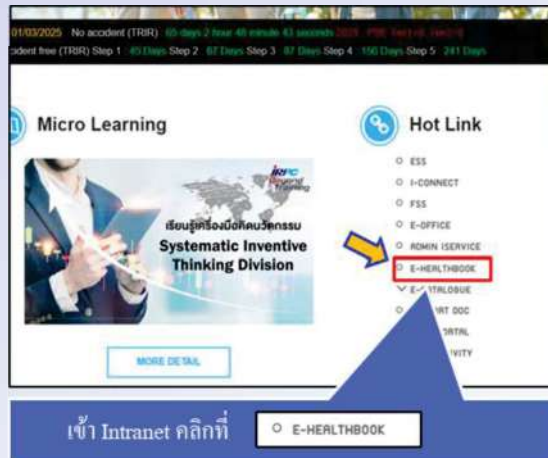
XXXX-XX-XXXXXXXXXX



ตรวจสอบภาพประจำปี 2568

สำนักงานระยอง

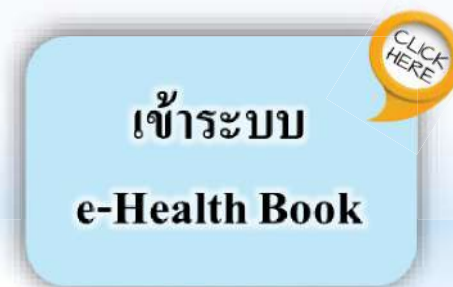
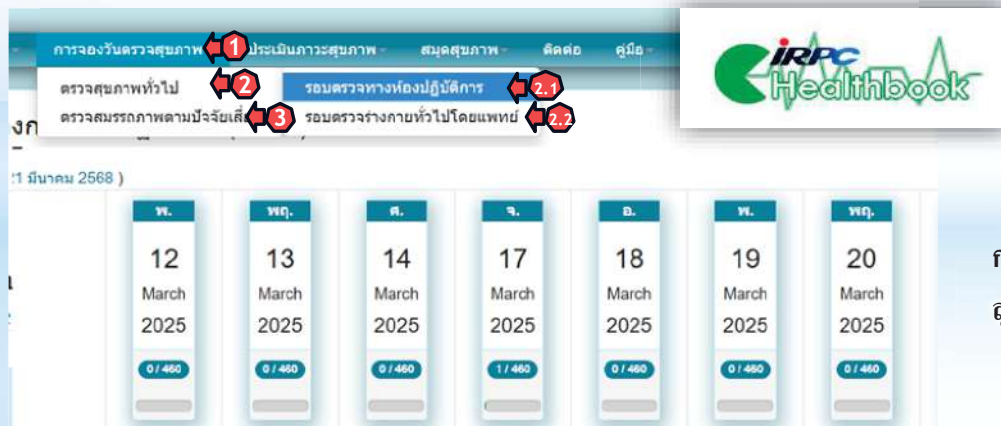
1 การเลือกรายการตรวจสอบภาพเพิ่มเติม (ไม่มีการซื้อรายการตรวจเพิ่มหน้างาน)



โดยใช้สิทธิ์สวัสดิการรักษายาบาล เปิดระบบการเลือกรายการตรวจสอบภาพเพิ่มเติม ผ่านโปรแกรม e-Health Book ตั้งแต่วันที่ 3 มีนาคม – 7 มีนาคม 2568

หมายเหตุ :- ระบบจะทำการตัดจากวงเงินตามสิทธิ์ IPD ก่อน (ตามตารางผลประโยชน์) เป็นจำนวนเงินตามจริง สูงสุดไม่เกิน 1,800 บาท กรณีมีส่วนเกินจาก 1,800 บาท ระบบจะตัดจากวงเงินตามสิทธิ์ OPD (ที่สำคัญ!! เคลมอัตโนมัติไม่ต้องสำรองจ่าย)

2 การจองวันเข้ารับการตรวจสอบภาพ ประจำปี 2568

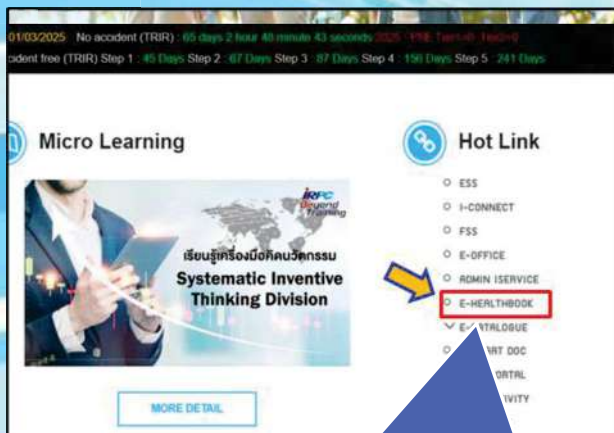


การจองวันเข้ารับการตรวจสอบภาพ ประจำปี 2568 เปิดระบบการจองวันเข้าตรวจสุขภาพ ผ่านโปรแกรม e-Health Book ตั้งแต่วันที่ 3 มีนาคม - 7 มีนาคม 2568

ผู้ประสานงาน : คุณเทพนารี (PEEC) โทร.1162

ตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2568 สำนักงานกรุงเทพและคลังน้ำมันฯ

การเลือกการตรวจสอบสุขภาพเพิ่มเติม (ไม่มีการซื้อรายการตรวจเพิ่มหน้างาน)

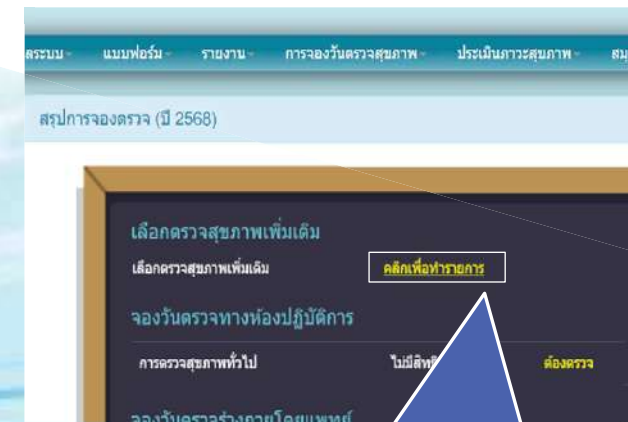


เข้า Intranet คลิกที่

E-HEALTHBOOK



ใช้ User / Password เดียวกันกับ Lock In หน้าจอคอมพิวเตอร์



คลิก เพื่อเข้าทำการ

โดยใช้สิทธิสวัสดิการรักษายาบาล OPD เปิดระบบการเลือกการตรวจสอบสุขภาพเพิ่มเติม (ล่วงหน้า) ผ่านโปรแกรม e-Health Book ตั้งแต่วันที่ 3 มีนาคม – 7 มีนาคม 2568

หมายเหตุ :- ระบบจะทำการตัดจากวงเงินตามสิทธิ IPD ก่อน (ตามตารางผลประโยชน์) เป็นจำนวนเงินตามจริง สูงสุดไม่เกิน 1,800 บาท กรณีมีส่วนเกินจาก 1,800 บาท ระบบจะตัดจากวงเงินตามสิทธิ OPD (ที่สำคัญ!! เคมอัตโนมัติไม่ต้องสำรองจ่าย)

กำหนดวันตรวจสุขภาพ

สำนักงานกรุงเทพ			คลังน้ำมันพระประแดง					
วันที่ 25 มีนาคม 2568			วันที่ 26 มีนาคม 2569			วันที่ 20 มีนาคม 2568		
AFAA	AFFI	AFAC	CALE	CMCF	CMOP	RPS	CCOP	TLMT
AFFT	COIA	CSBD	CMPA	CMPB	CMPM	MCDP	QISF	
CSBI	CSGR	CSSI	CMPS	CMSP	INQI	TLDP	TLDL	
CSSP	CSST	CCAF	OEDI	OEPO		ALDP		
COCA	COIC	OEPE						
IRPC OIL	POLYOL							

เข้าระบบ
e-Health Book



ผู้ประสานงาน : คุณสุทิศา (PEEC) โทร.7272

รายการตรวจสอบสุขภาพประจำปี



รายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปตามโปรแกรมหลัก (ตามช่วงอายุ)

อายุน้อยกว่า 30 ปี

1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (PE)
2. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC, RBC Morphology Peripheral Blood Smear)
3. เอ็กซเรย์ทรวงอก (Digital CXR)
4. การทำงานของไต (BUN, Creatinine, GFR)
5. การทำงานของตับ (SGOT, SGPT, ALP)
6. ตรวจหาน้ำตาลในเลือด (FBS)
7. ตรวจหาไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL)

อายุตั้งแต่ 30 ปีขึ้นไป

1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (PE)
2. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC, RBC Morphology Peripheral Blood Smear)
3. เอ็กซเรย์ทรวงอก (Digital CXR)
4. การทำงานของไต (BUN, Creatinine, GFR)
5. การทำงานของตับ (SGOT, SGPT, ALP)
6. ตรวจหาน้ำตาลในเลือด (FBS)
7. ตรวจหาไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL)
8. คลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
9. ตรวจความสมบูรณ์ของปัสสาวะ (UA)

รายการตรวจสอบสุขภาพเพิ่มเติม

1. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ EKG (สำหรับผู้ที่อายุต่ำกว่า 30 ปี)
2. ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (Urinalysis) (สำหรับผู้ที่อายุต่ำกว่า 30 ปี)
3. ตรวจระดับน้ำตาลเฉลี่ยสะสมในเลือด (HbA1C) (เฉพาะผู้ที่ป่วยเป็นโรคเบาหวาน)
4. ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)
5. ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี ชนิดบี (HBs Ag)
6. ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี ชนิดบี (Anti HBs)
7. ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี ชนิดซี (Anti HCV)
8. ตรวจไทรอยด์ (FT4, TSH)
9. ตรวจหาฮีโมโกลบินในเลือด (Hb Typing)
10. ตรวจภูมิคุ้มกันหัดเยอรมัน (Rubella IgG)
11. ตรวจหมู่เลือด (Blood Group)
12. ตรวจอุจจาระ (Stool exam & Occult blood)
13. อัลตราซาวด์ช่องท้อง 1 ส่วน
14. อัลตราซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (2 ส่วน)
15. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งลำไส้ใหญ่ (CEA)
16. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งเรื้อรัง (AFP)
17. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งเรื้อรังอ่อน (CA19-9)
18. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมากในเพศชาย (PSA)
19. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งรังไข่ CA125
20. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งเต้านม CA153
21. ตรวจภายในมะเร็งปากมดลูก (Thin Prep) * **เข้ารับการตรวจที่โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ เท่านั้น.***
22. ตรวจมะเร็งเต้านม+อัลตราซาวด์เต้านม (Mammogram +US) * **เข้ารับการตรวจที่โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ เท่านั้น.***

* รายการตรวจสอบสุขภาพเพิ่มเติม ข้อ 21,22 รายการตรวจมะเร็งปากมดลูก, มะเร็งเต้านมและอัลตราซาวด์เต้านม กับ รพ. เกษมราษฎร์ฯ พนักงานจะได้รับคู่มือ ณ วันที่ลงทะเบียนเข้าตรวจสุขภาพ และนำคู่มือไปใช้สิทธิ์ตรวจฯ ที่ รพ. เกษมราษฎร์ อินเตอร์ รัตนวิเศษฯ ได้ตั้งแต่วันที่ 25 มีนาคม ถึง 12 เมษายน 2568 (หากพ้นกำหนดจะถือว่าท่าน **สละสิทธิ์โดยไม่คืนค่าใช้จ่าย**)

* รายการตรวจสอบสุขภาพเพิ่มเติม ข้อ 21,22 พนักงานสามารถเข้ารับการตรวจที่โรงพยาบาลได้ทุกแห่ง

ข้อควรทราบ การตรวจสุขภาพ

การตรวจสุขภาพทั่วไป

ตรวจทางห้องปฏิบัติการ (เก็บตัวอย่างเลือด)

ลงทะเบียนเวลา 06.00 – 11.45 น.
(หยุดพักเที่ยง)

- หลังจากลงทะเบียน ด้วยตนเอง ณ อาคาร 10 ปี เจ้าหน้าที่ รพ. จะมอบอุปกรณ์เก็บตัวอย่างเลือด และเข้าคิวรอรับบริการ

พบแพทย์ ทั่วไป (ตรวจร่างกายทั่วไป)

ลงทะเบียนเวลา 08.00 – 15.45 น.
(หยุดพักเที่ยง)

- การพบแพทย์ที่มีความเชี่ยวชาญในด้านการดูแลสุขภาพทั่วไปและการรักษาโรคเบื้องต้น แพทย์จะตรวจร่างกายทางกายภาพ อ่านผลตรวจสุขภาพ ให้คำปรึกษาโรคและแนะนำการดูแลรักษา

การพิจารณาเพิ่มรายการตรวจสุขภาพ

CLICK HERE

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ PEEC คุณเทพนารี โทร. 1162 / คุณสุทิสรา โทร. 7272

การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง

ตรวจสมรรถภาพ

ปอด , การได้ยิน , การมองเห็น
ลงทะเบียนเวลา 06.00 – 15.45 น.
(หยุดพักเที่ยง)



ตรวจทางชีวภาพ

เก็บตัวอย่างปัสสาวะ

ลงทะเบียนเวลา 06.00 – 15.45 น.
(หยุดพักเที่ยง)

- สามารถติดต่อ **รับอุปกรณ์เก็บตัวอย่างปัสสาวะ** ที่จุดลงทะเบียน ด้วยตนเอง ณ อาคาร 10 ปี จากเจ้าหน้าที่ตรวจสุขภาพของโรงพยาบาลเกษมราษฎร์ ในช่วงเวลา 06.00 – 11.45 น.

- หลังจากเก็บตัวอย่างปัสสาวะแล้ว นำส่งตัวอย่างปัสสาวะที่อาคาร 10 ปี ได้ในช่วงเวลา 06.30 – 15.45 น. ตามวันที่และเวลาที่แจ้งในตาราง

จองวันเข้าตรวจ
ผ่าน E-Healthbook

CLICK HERE

ตรวจสอบรายชื่อผู้มีสิทธิ์
ตรวจปัจจัยเสี่ยง

CLICK HERE

การเตรียมตัวเพื่อการตรวจสุขภาพ

CLICK HERE

กำหนดวันและช่วงเวลาการเก็บตัวอย่าง

CLICK HERE

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับรายการตรวจฯ ได้ที่ คุณพนทวิ โทร. 095-6945156 / MST

ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568

โครงการ PS

วิเคราะห์โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ	การดำเนินการกรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ป่วยจากการ ทำงาน (ราย)		
1. การตรวจสุขภาพทั่วไป		โรงพยาบาล เกษมราษฎร์ รัตนธิเบศร์	51	51	0		
2. X-Ray ทรวงอก			51	51	0		
3. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด			51	51	0		
4. การทำงานของตับ			51	51	0		
5. การทำงานของไต			51	51	0		
6. สมรรถภาพการได้ยิน			48	48	0		
7. สมรรถภาพปอด			47	47	0		
8. สมรรถภาพการมองเห็น			48	48	0		
9. ตรวจ Styrene (Mandelic acid plus pheylglyoxylic acid)	ปีสสาวะ		48	48	0		

หมายเหตุ

1. การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน วิเคราะห์ตามแนวทาง

1.1 OSHA (STS : Standard Theshold Shift)

1.2 OSHA Forms for Recording Work-Related Injuries and Illnesses

1.3 มาตรฐานการวินิจฉัยโรคจากการทำงาน ฉบับเฉลิมพระเกียรติ ฯ ของสำนักงานกองทุนเงินทดแทน

สำนักงานประกันสังคม กระทรวงแรงงาน

2. การตรวจสุขภาพทั่วไป X-Ray ทรวงอก ตรวจเม็ดเลือดแบบสมบูรณ์ การทำงานของตับ การทำงานของไต ใช้เกณฑ์การวิเคราะห์ของ
โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ รัตนธิเบศร์

3. การตรวจสมรรถภาพปอด ใช้เกณฑ์การวิเคราะห์ของ โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ รัตนธิเบศร์

4. การตรวจทางชีวภาพ อ้างอิงค่า BEI (Biological Exposure Indices) ของ ACGIH

แนวทางการปฏิบัติภายหลังการพบอาการผิดปกติที่อาจก่อให้เกิดโรคมีการกำหนดมาตรการการดำเนินการ ดังนี้

1. จัดประชุมหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อหาสาเหตุ และกำหนดแนวทางในการแก้ไข ป้องกัน
2. จัดให้พนักงานเข้าพบแพทย์ เพื่อให้คำแนะนำการปฏิบัติตัว และการดูแลสุขภาพ
3. กรณีพนักงานเจ็บป่วยจากการทำงาน จะส่งพนักงานรักษาฟื้นฟู
4. จัดการแก้ไขสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสมเป็นมาตรฐานสากลและกฎหมาย
5. ตรวจประเมินภาวะแวดล้อมในการทำงานเพื่อประเมินผลกระทบต่อสุขภาพผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำ
6. ตรวจสุขภาพเพื่อเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง

เอกสารแนบที่ 60

เอกสารแสดงพื้นที่สีเขียวและการบำรุงรักษา

ลำดับ	พื้นที่ปฏิบัติงาน	วันที่																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	เกาะกลางสาย A สุขุมวิท- 12, 15																															
2	เกาะกลางถนน สาย B																															
3	เกาะกลางถนนสาย C																															
4	เกาะกลางถนนสาย D - F																															
5	เกาะสวนป่านัฒ สานมหญัรอบโรงอาหาร																															
6	อาคารดับเพลิง-บุรณคัฒ-คัฒกัฒ MIS IP																															
7	OFFICE L'UBE , QC5 , TLLB, LBOD, TWUT																															
8	PS PLANT , EBSM																															
9	WWT 3																															
10	สวนหญัฒนัฒนัฒแปลงมะกอก																															
11	สวนหญัฒนัฒนัฒสวนหญัฒนัฒ																															
12	สวนหญัฒนัฒนัฒสวนหญัฒนัฒ สวนหญัฒนัฒ																															
13	โรงกรองนัฒ																															
14	สวนหญัฒนัฒ NaNo																															
15	สวนหญัฒนัฒ UHV																															
16	สวนหญัฒนัฒคัฒ A และ B																															
17	สวนหญัฒนัฒสวนหญัฒนัฒนัฒนัฒ																															
18	สวนหญัฒนัฒสวนหญัฒนัฒนัฒ																															
19	สวนหญัฒนัฒสวนหญัฒนัฒสวนหญัฒนัฒ สวนหญัฒนัฒ																															
20	สวนหญัฒนัฒสวนหญัฒนัฒนัฒ สวนหญัฒนัฒ Sport Complex																															
21	สวนหญัฒนัฒพื้นที่ สวนหญัฒนัฒคัฒนัฒนัฒ IIC																															

หมายเหตุ



วันหยุด



แผนปฏิบัติงาน



วันพักผ่อน

ลงชื่อ

(นาย สมชาย บุญคำ)

ลำดับ	พื้นที่ปฏิบัติงาน	วันที่																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	เกาะกลางสาย A สุขุมวิท- 12, 15																															
2	เกาะกลางถนน สาย B																															
3	เกาะกลางถนนสาย C																															
4	เกาะกลางถนนสาย D - F																															
5	เกาะสวนปิ่นตม สวนห้วยรอบโรงอาหาร																															
6	อาคารดับเพลิง-บุรณรักษ์-ดับทิม MS IP																															
7	OFFICE LUBE , QCS , TLLB, LBOD, TWUT																															
8	PS PLANT , EBSM																															
9	WWT 3																															
10	สวนหย่อมหน้าแปลงมะกอก																															
11	สวนหย่อมด้านสิ่งแวดล้อม																															
12	สนามหญ้าสวนหย่อม งามมดอย																															
13	โรงกรองน้ำ																															
14	สวนหย่อม NaNo																															
15	สวนหย่อม UHV																															
16	สนามหญ้าเด็ก A และ B																															
17	สนามหญ้าสวนหย่อมหน้าบ้าน																															
18	สนามหญ้ารอบสนามบอล																															
19	สนามหญ้าสวนหย่อมสโมสร - สวนสุขภาพ																															
20	สนามหญ้าสวนหย่อม รอบ Sport Complex																															
21	สนามหญ้าพื้นที่ ศูนย์นันทนาการ IIC																															

หมายเหตุ



วันหยุด



แผนปฏิบัติงาน



วันพักผ่อน

ลงชื่อ

(นาย สมชาย บุญคำ)

ลำดับ	พื้นที่ปฏิบัติงาน	วันที่																													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	เกาะกลางสาย A สุขุมวิท- 12, 15																														
2	เกาะกลางถนน สาย B																														
3	เกาะกลางถนนสาย C																														
4	เกาะกลางถนนสาย D - F																														
5	เกาะสวนป่าน้ำ สานมหย่อมรอบโรงอาหาร																														
6	อาคารดับเพลิง-บุรุษภัณฑ์-บันได MS IP																														
7	OFFICE LUBE , QC5 , TLUB, LBOD, TWUT																														
8	PS PLANT , EBSM																														
9	WWT 3																														
10	สวนหย่อมหน้าแปลงมะกอก																														
11	สวนหย่อมด้านสิ่งแวดล้อม																														
12	สนามหญ้าสวนหย่อม อ่างระยอง																														
13	โรงกรองน้ำ																														
14	สวนหย่อม NaNo																														
15	สวนหย่อม UHV																														
16	สนามหญ้าเด็ก A และ B																														
17	สนามหญ้าสวนหย่อมหน้าป้าย																														
18	สนามหญ้ารอบสนามบอล																														
19	สนามหญ้าสวนหย่อมสโมสร - สวนสุขภาพ																														
20	สนามหญ้าสวนหย่อม รอบ Sport Complex																														
21	สนามหญ้าพื้นที่ ศูนย์นวัตกรรม IIC																														

หมายเหตุ



วันหยุด



แผนปฏิบัติงาน



วันเข้าเขต

ลงชื่อ

(นาย สนธยา บุญคำ)

ลำดับ	พื้นที่ปฏิบัติงาน	วันที่																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	เกาะกลางสาย A สุขุมวิท- 12, 15																															
2	เกาะกลางถนน สาย B																															
3	เกาะกลางถนนสาย C																															
4	เกาะกลางถนนสาย D - F																															
5	เกาะสวนป่าน้ำ สนามหญ้ารอบโรงอาหาร																															
6	อาคารดับเพลิง-บุรุษภัณฑ์-บันได MS IP																															
7	OFFICE LUBE , QCS , TLLB, LBOD, TWUT																															
8	PS PLANT , EBSM																															
9	WWT 3																															
10	สวนหย่อมหน้าแปลงมะกอก																															
11	สวนหย่อมด้านสิ่งแวดล้อม																															
12	สนามหญ้าสวนหย่อม อ่างระยอง																															
13	โรงกรองน้ำ																															
14	สวนหย่อม NaNo																															
15	สวนหย่อม UHV																															
16	สนามหญ้าเด็ก A และ B																															
17	สนามหญ้าสวนหย่อมหน้าป้าย																															
18	สนามหญ้ารอบสนามบอล																															
19	สนามหญ้าสวนหย่อมสโมสร - สวนสุขภาพ																															
20	สนามหญ้าสวนหย่อม รอบ Sport Complex																															
21	สนามหญ้าพื้นที่ ศูนย์นวัตกรรม HC																															

หมายเหตุ



วันหยุด



แผนปฏิบัติงาน



วันเข้าเขต

ลงชื่อ

(นาย สนธยา บุญคำ)

ลำดับ	พื้นที่ปฏิบัติงาน	วันที่																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	เกาะกลางสาย A อุทยานวิท- 12, 15																															
2	เกาะกลางถนน สาย B																															
3	เกาะกลางถนนสาย C																															
4	เกาะกลางถนนสาย D - F																															
5	เกาะสวนปาล์ม สวนพฤกษารอบโรงอาหาร																															
6	อาคารดับเพลิง-บูรณรักษ์-กับทีม MS IP																															
7	OFFICE LUBE , QC5 , TLLB, LBOD, TWUT																															
8	PS PLANT , EBSM																															
9	WWT 3																															
10	สวนหย่อมหน้าแปลงมะกอก																															
11	สวนหย่อมด้านเชิงมวดล้อม																															
12	สวนพฤกษาสวนหย่อม อ่างมะคอก																															
13	โรงกรองน้ำ																															
14	สวนหย่อม NaNo																															
15	สวนหย่อม UHV																															
16	สวนพฤกษาคอก A และ B																															
17	สวนพฤกษาสวนหย่อมหน้าป้าย																															
18	สวนพฤกษารอบสนามบอล																															
19	สวนพฤกษาสวนหย่อมสโมสร - สวนสุขภาพ																															
20	สวนพฤกษาสวนหย่อม รอบ Sport Complex																															
21	สวนพฤกษาศูนย์กีฬา ศูนย์นันทนาการ IIC																															

หมายเหตุ



ลงชื่อ.....

(นาย สนธยา บุญคำ)

ลำดับ	พื้นที่ปฏิบัติงาน	วันที่																															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	เกาะกลางสาย A อุทยานวิท- 12, 15																																
2	เกาะกลางถนน สาย B																																
3	เกาะกลางถนนสาย C																																
4	เกาะกลางถนนสาย D - F																																
5	เกาะสวนปาล์ม สนามกีฬาเรือนโรงอาหาร																																
6	อาคารดับเพลิง-บุรณรัตน์-พื้นที่ MS IP																																
7	OFFICE LUBE , QC5 , TLLB, LBOD, TWUT																																
8	PS PLANT , EBSM																																
9	WWT 3																																
10	สวนหย่อมหน้าแปลงมะกอก																																
11	สวนหย่อมด้านสิ่งแวดล้อม																																
12	สนามหญ้าสวนหย่อม อ่างมะคอก																																
13	โรงกรองน้ำ																																
14	สวนหย่อม NaNo																																
15	สวนหย่อม UHV																																
16	สนามหญ้าคอก A และ B																																
17	สนามหญ้าสวนหย่อมหน้าป้าย																																
18	สนามหญ้ารอบสนามบอล																																
19	สนามหญ้าสวนหย่อมสโมสร - สวนสุขภาพ																																
20	สนามหญ้าสวนหย่อม รอบ Sport Complex																																
21	สนามหญ้าพื้นที่ ศูนย์นันทนาการ IIC																																

หมายเหตุ



ลงชื่อ.....

(นาย สนธยา บุญคำ)



เอกสารแนบที่ 61

เอกสารจัดทำ Noise Contour Map



รูปที่ 1 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) : พื้นที่ SAPE(PS)



รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบจุดตัวเลข : พื้นที่ SAPE(PS)



รูปที่ 3 แผนผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแถบสี : พื้นที่ SAPE(PS)



รูปที่ 4 แผนผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบเส้นเสียง : พื้นที่ SAPE(PS)